



ภาคผนวก ข.1

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(ระยะก่อสร้าง)

ภาคผนวก ข.1-1

การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมผู้รับเหมา

	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 1 of 80	REV.0
	OLEFINS 1-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		8C6807-SLOP-SAF-001	




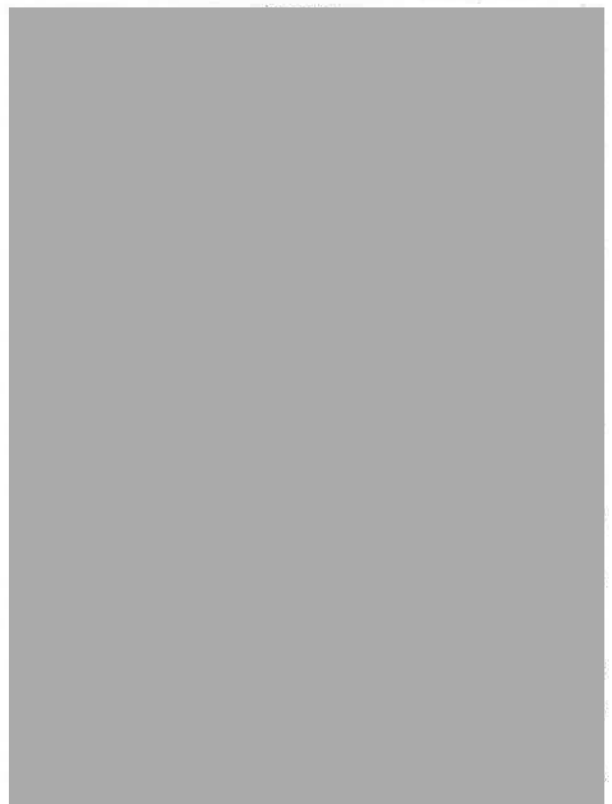
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 2 of 80	REV.0
	OLEFINS 1-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		8C6807-SLOP-SAF-001	





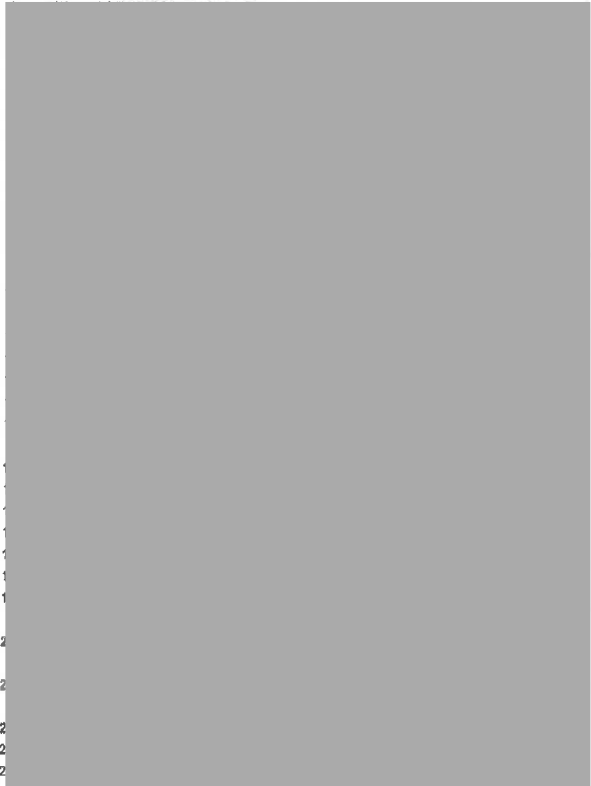
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 3 of 80	REV.0
	OLEFINS 1-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		8C6807-SLOP-SAF-001	



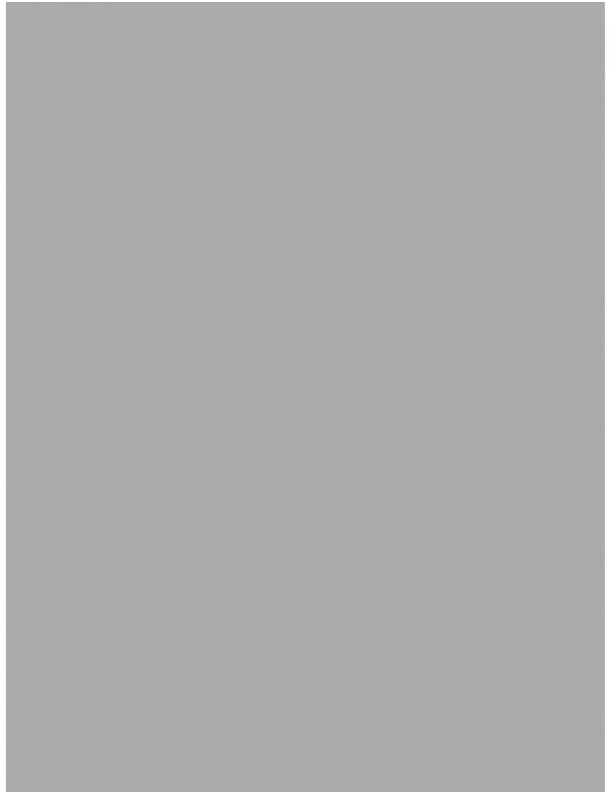
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 4 of 80	REV.0
	OLEFINS 1-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		8C6807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-80-PE-001	
		SHEET 5 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		8C8807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-80-PE-001	
		SHEET 6 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		8C8807-SLOP-SAF-001	




	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-80-PE-001	
		SHEET 7 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		8C8807-SLOP-SAF-001	



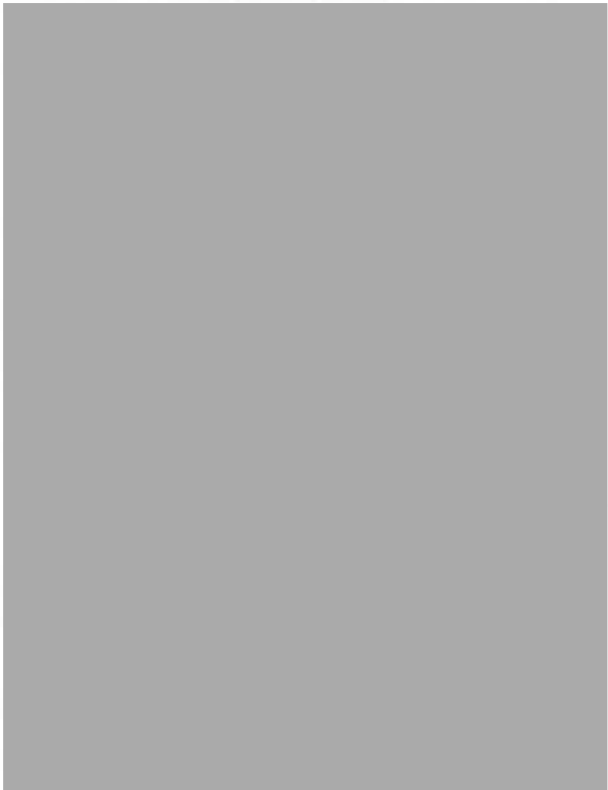
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-80-PE-001	
		SHEET 8 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		8C8807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 8 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SLOP-SAF-001	



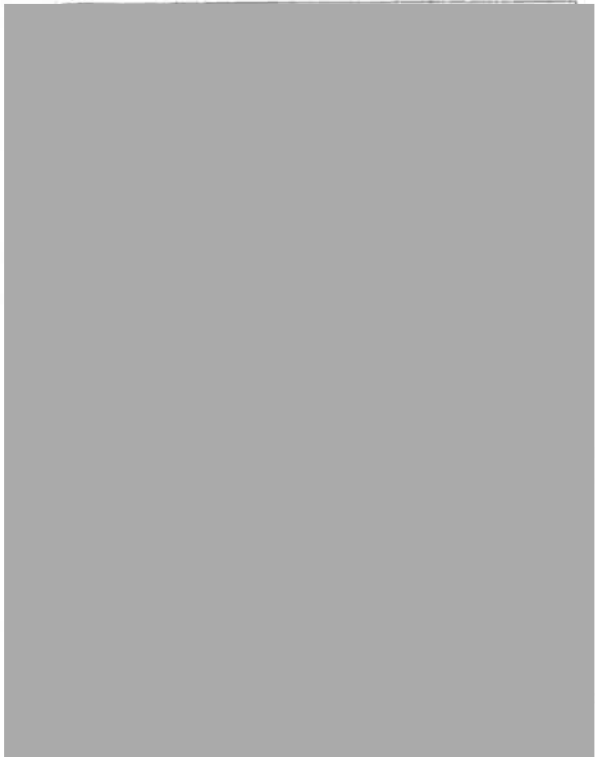
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 10 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 11 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 12 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-80-PE-001	
		SHEET 13 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SLOP-SAF-001	





	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-80-PE-001	
		SHEET 14 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SLOP-SAF-001	

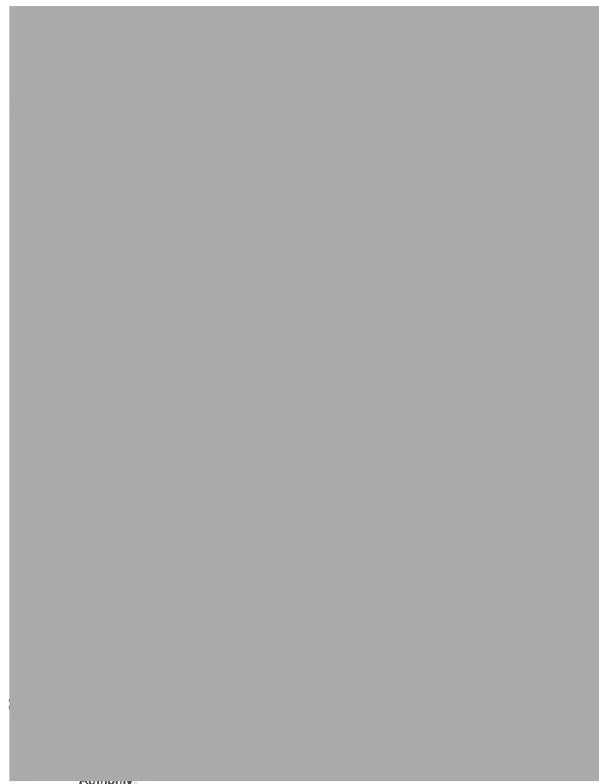


	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-80-PE-001	
		SHEET 15 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SLOP-SAF-001	





Hold the employee accountable for HSE.

	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-80-PE-001	
		SHEET 16 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SLOP-SAF-001	



Accountability

	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 17 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC6807-SLOP-SAF-001	





Arrange as necessary HSE Training.

	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 18 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC6807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 19 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC6807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 20 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC6807-SLOP-SAF-001	



THE OTHER

	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 21 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-001	





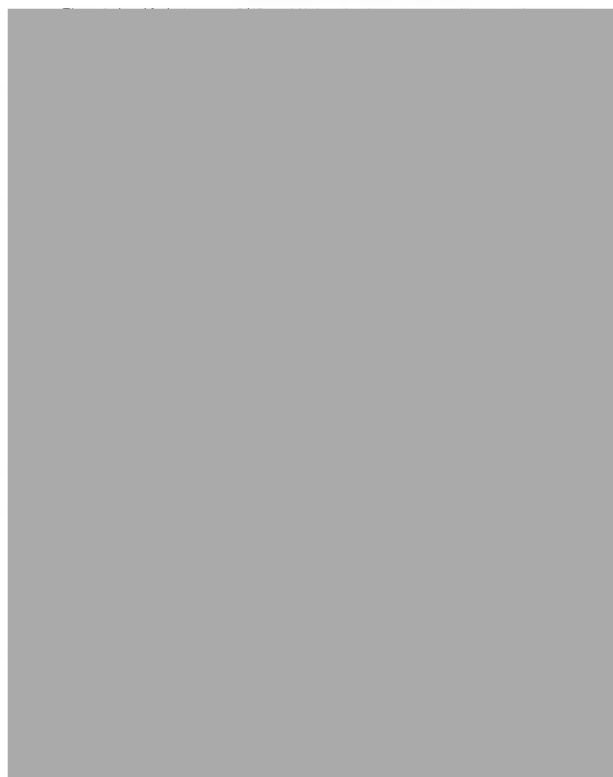
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 22 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-001	





	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 23 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 24 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-001	

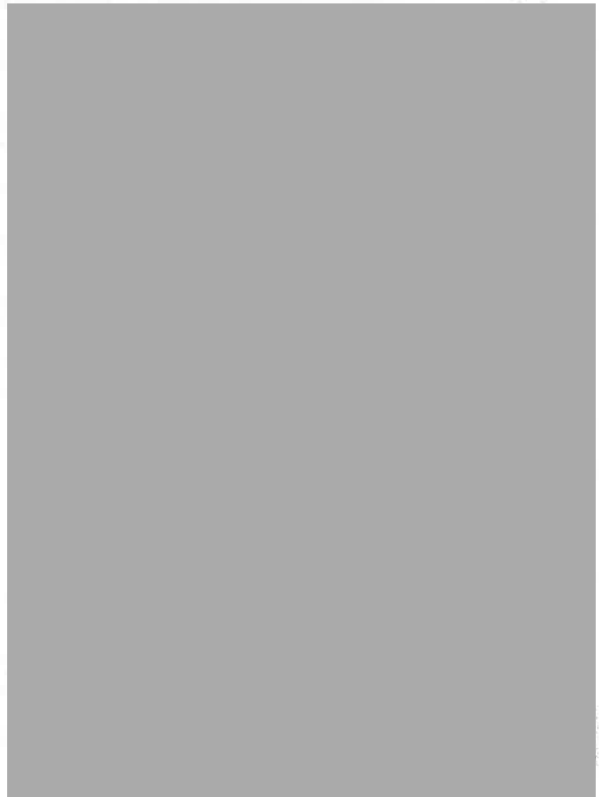



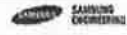
Construction phase (construction area, temporary facilities and lay-down areas)

	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 26 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-001	



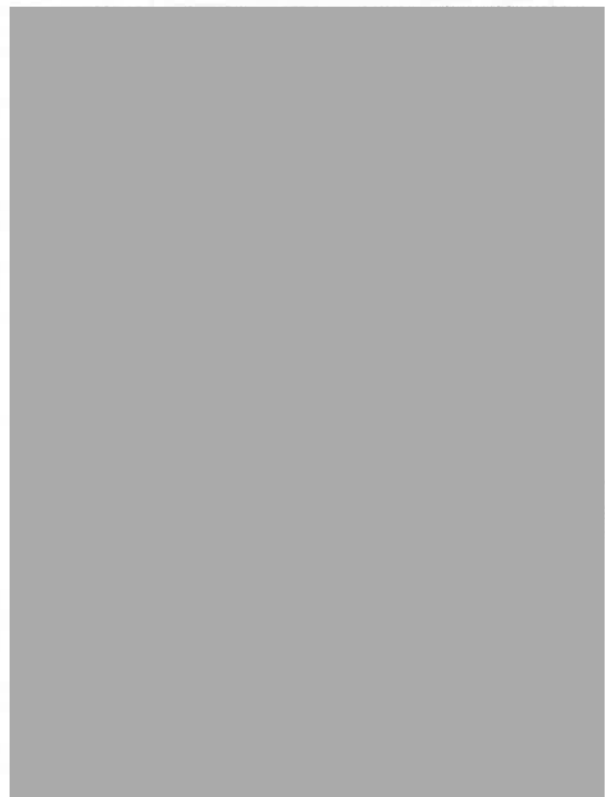
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 26 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-001	



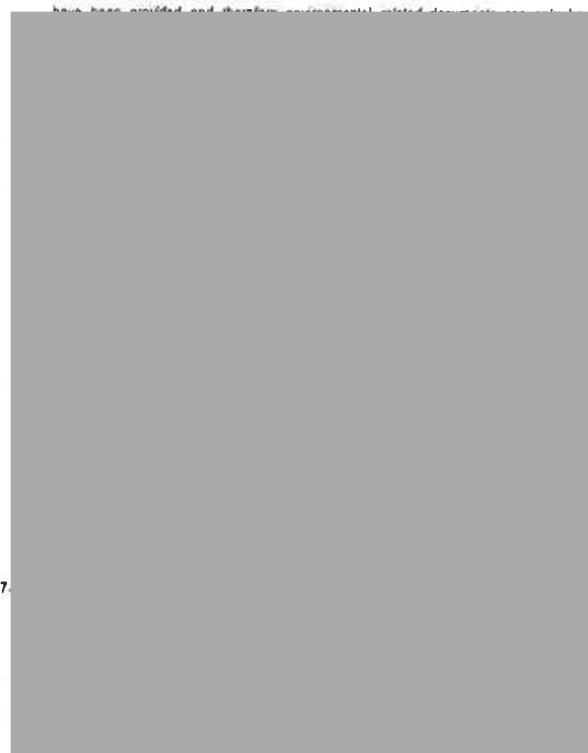
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 27 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-001	



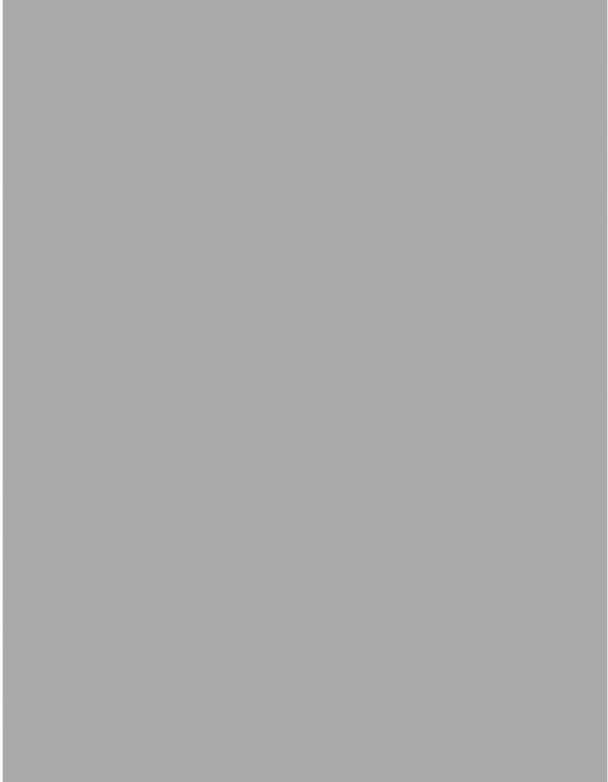
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 28 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 29 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 30 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 31 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SLOP-SAF-001	



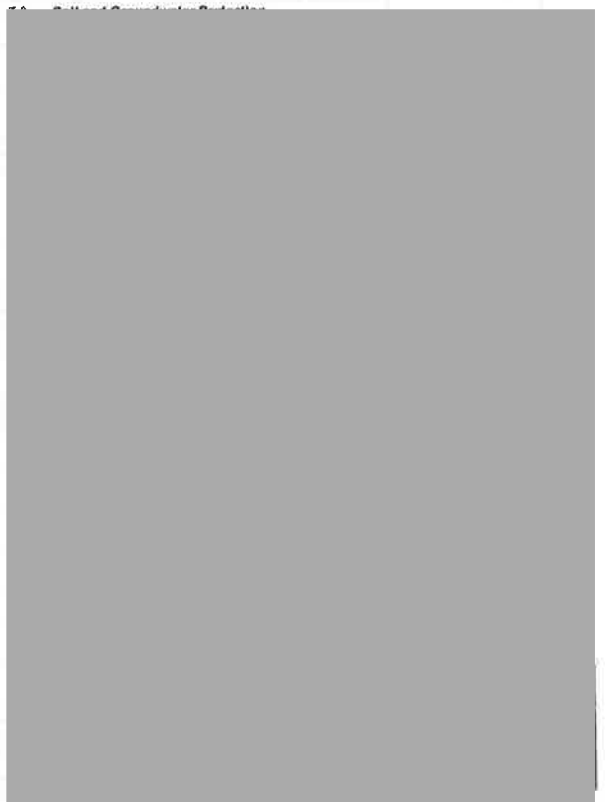
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 32 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		CMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 33 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC0807-SLOP-SAF-001	



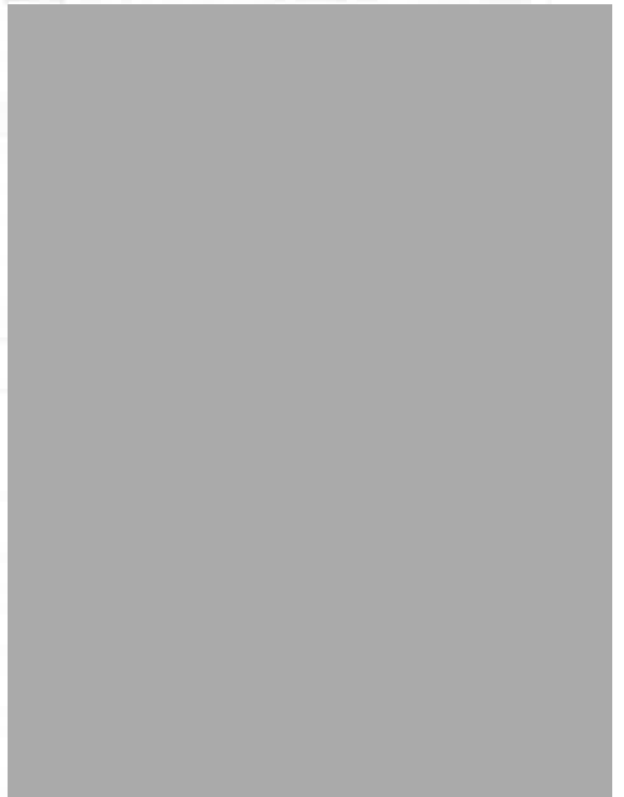
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		CMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 34 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC0807-SLOP-SAF-001	





	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		CMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 35 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC0807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		CMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 36 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC0807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 37 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0807-SLOP-SAF-001	

0



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 38 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0807-SLOP-SAF-001	

1

1

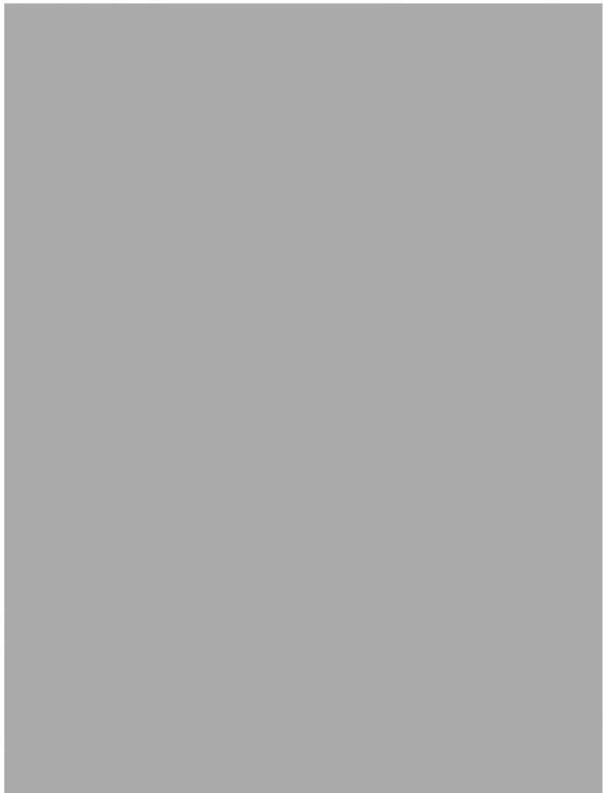
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 38 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0807-SLOP-SAF-001	

	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 40 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0807-SLOP-SAF-001	

	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER
		OMP-11-S0-PE-001
SHEET 41 of 80 REV.0		
CONSORTIUM CODE		
SC6607-SLOP-SAF-001		
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER
		OMP-11-S0-PE-001
		SHEET 43 of 80 REV.0
		CONSORTIUM CODE
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC6607-SLOP-SAF-001



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER
		OMP-11-S0-PE-001
		SHEET 43 of 80 REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE
		SC6607-SLOP-SAF-001



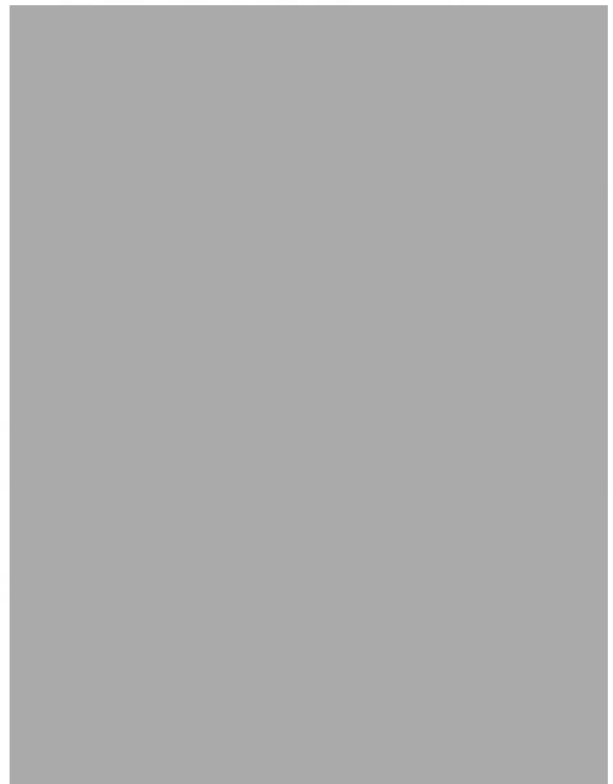
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER
		OMP-11-S0-PE-001
		SHEET 44 of 80 REV.0
		CONSORTIUM CODE
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC6607-SLOP-SAF-001



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 46 of 50	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC6807-9L0P-9AF-001	



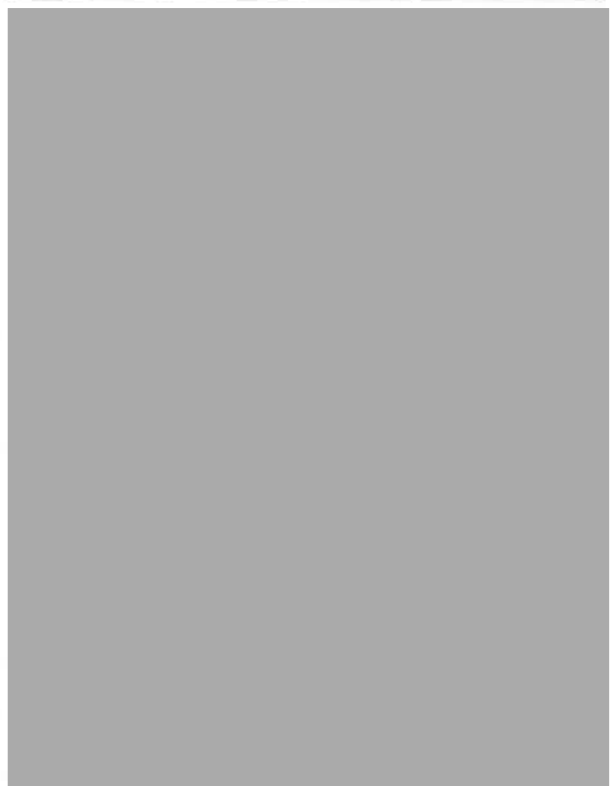
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 46 of 50	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC6807-9L0P-9AF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 47 of 50	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC6807-9L0P-9AF-001	




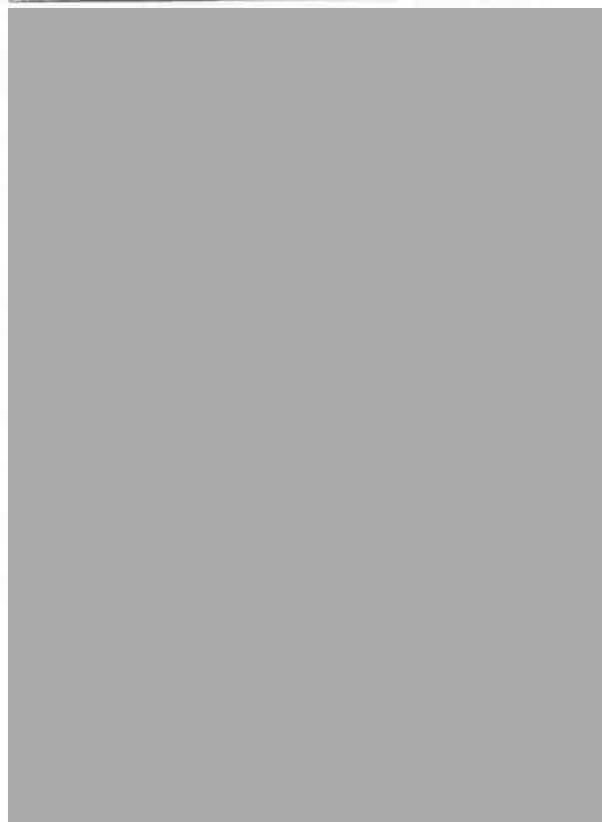
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 48 of 50	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC6807-9L0P-9AF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 49 of 80	REV.6
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-001	



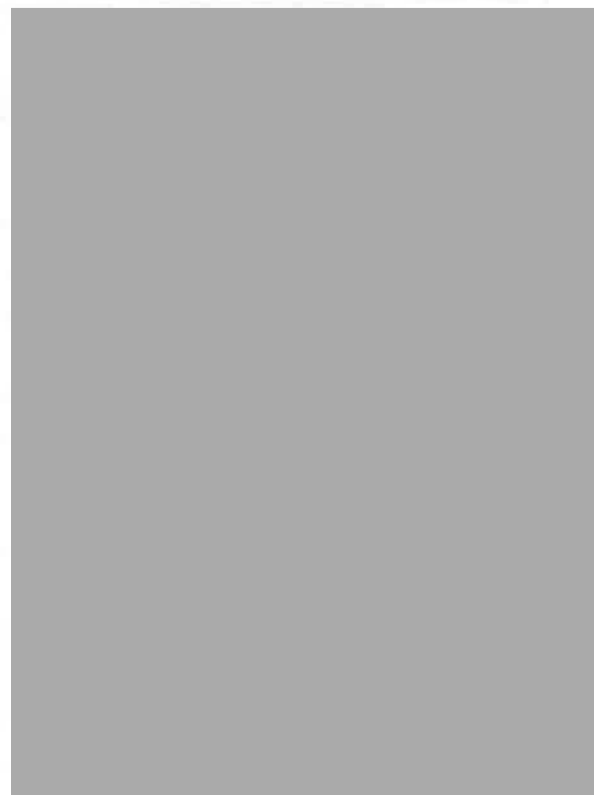
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 50 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-001	





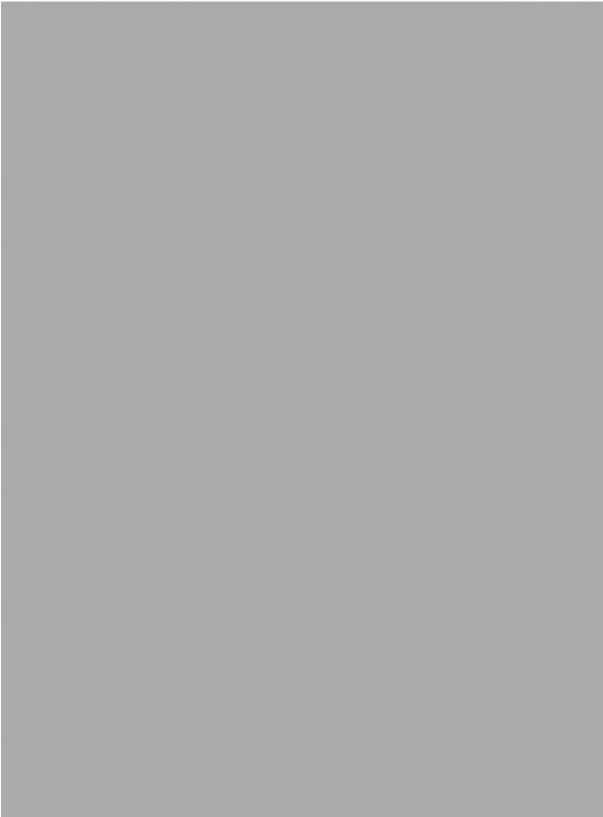
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 51 of 80	REV.6
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-001	



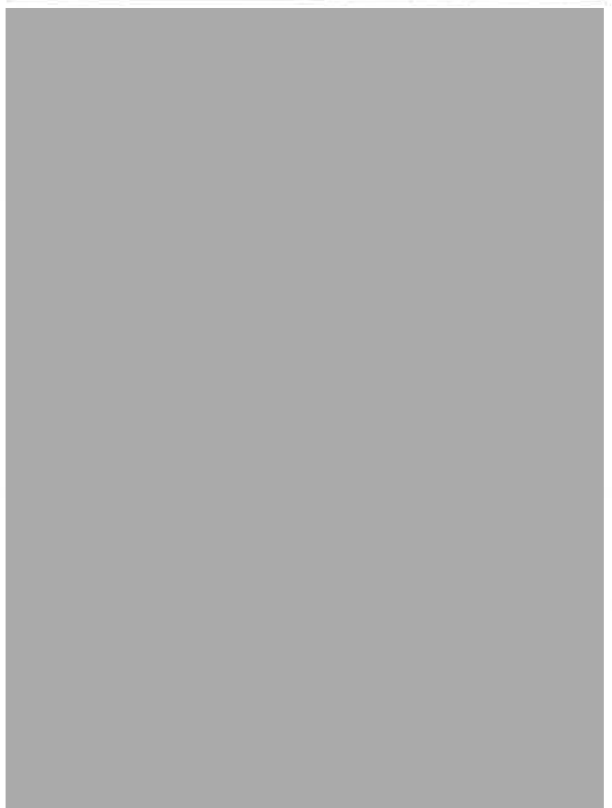
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 52 of 80	REV.6
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-001	



 	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-80-PE-001	
		SHEET 63 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0807-SLOP-SAF-001	



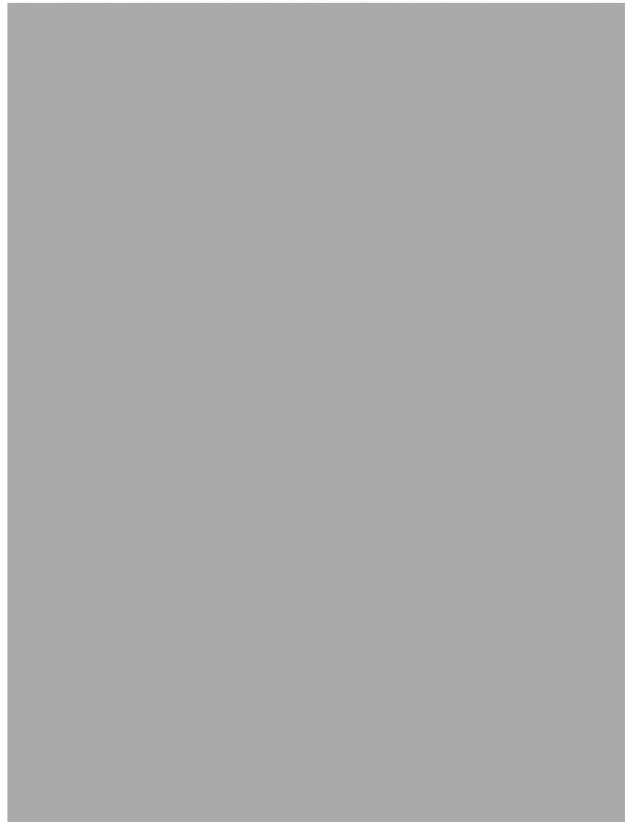
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-80-PE-001	
		SHEET 64 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-80-PE-001	
		SHEET 65 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC0807-SLOP-SAF-001	





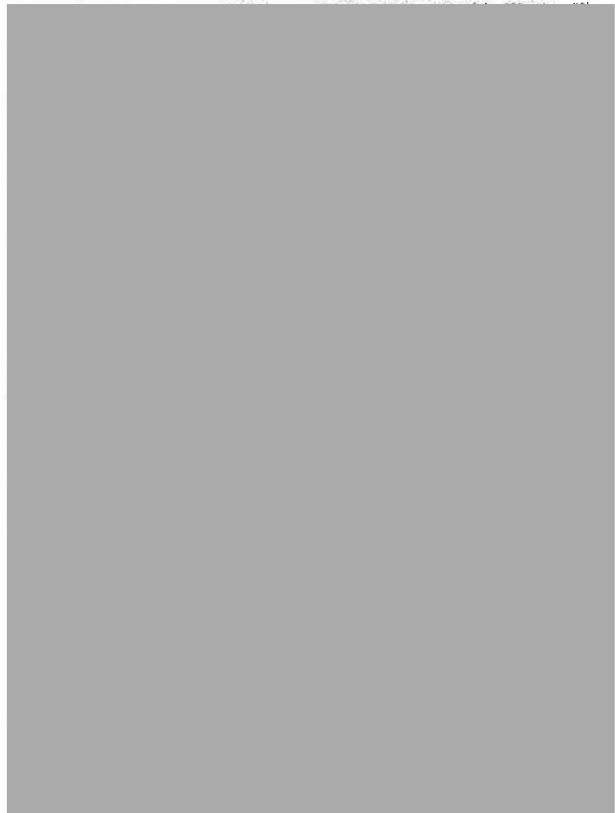
 	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-80-PE-001	
		SHEET 66 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-30-PE-001	
		SHEET 57 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	8C8807-SL0P-SAF-001	




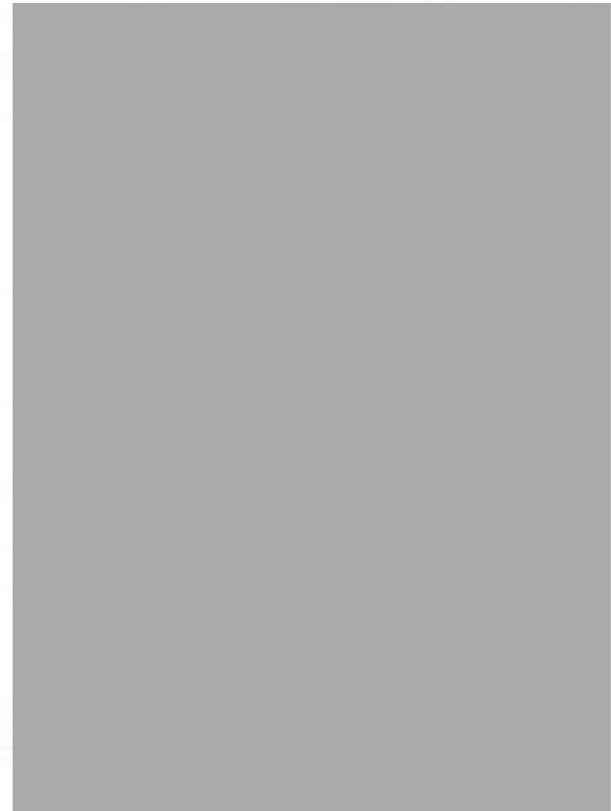
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-30-PE-001	
		SHEET 58 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	8C8807-SL0P-SAF-001	




	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-30-PE-001	
		SHEET 59 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	8C8807-SL0P-SAF-001	





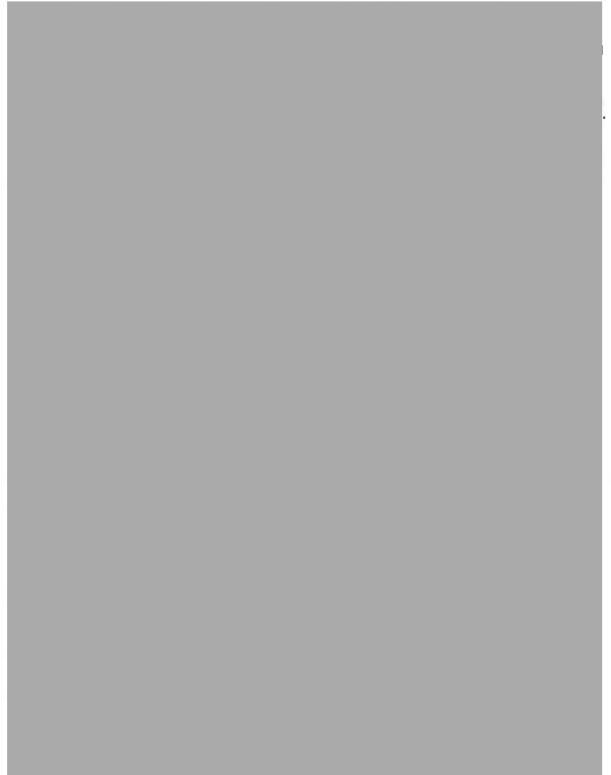
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-30-PE-001	
		SHEET 60 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	8C8807-SL0P-SAF-001	



 	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		CMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 61 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT		SC6807-SL0P-SAF-001	





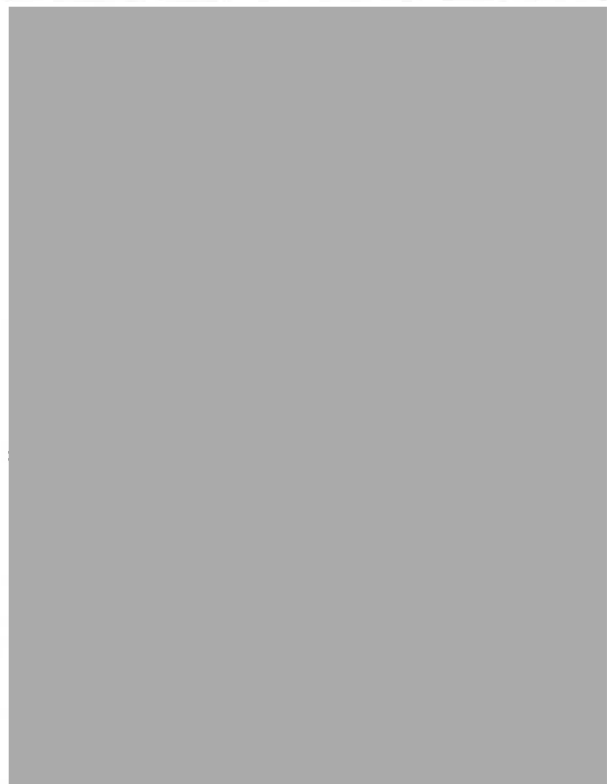
 	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		CMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 62 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		9C0007-SL0P-SAF-001	





	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		CMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 63 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC6807-SL0P-SAF-001	





	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		CMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 64 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		GC6807-SL0P-SAF-001	



 	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 85 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0807-SLOP-SAF-001	



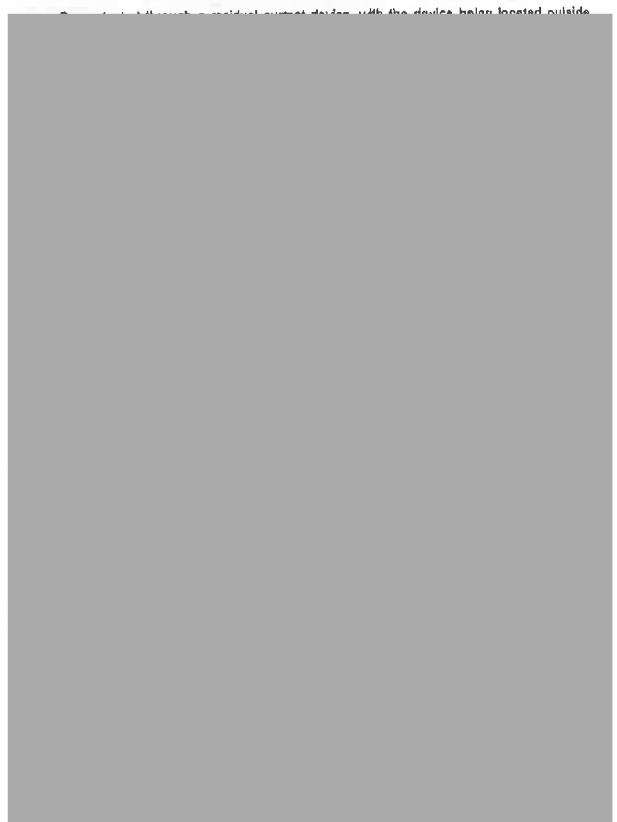
 	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 86 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT		8C1807-SLOP-SAF-001	





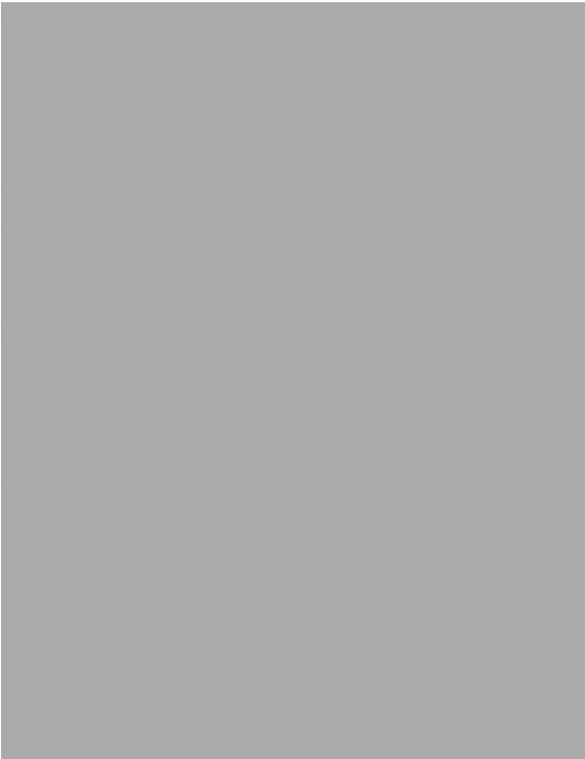
 	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 87 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT		BC0807-SLOP-SAF-001	



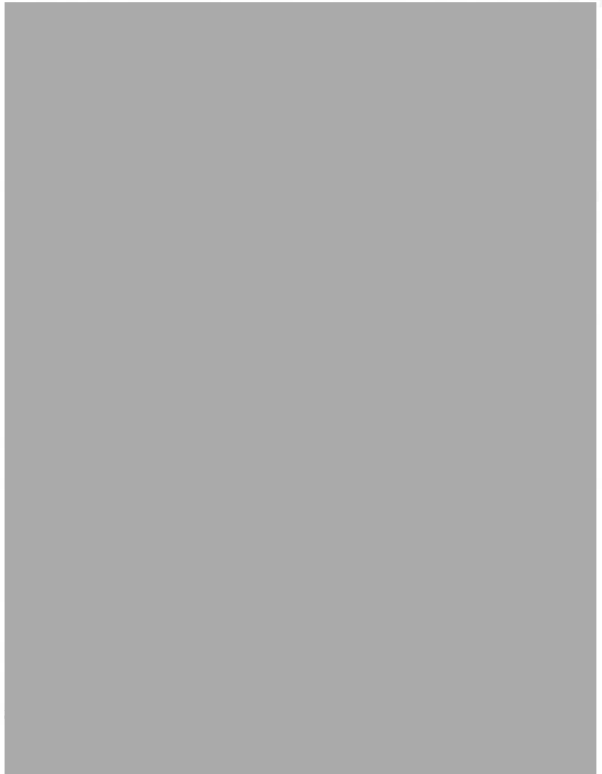
 	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 88 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
		OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	
		SC0807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 09 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 70 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SLOP-SAF-001	

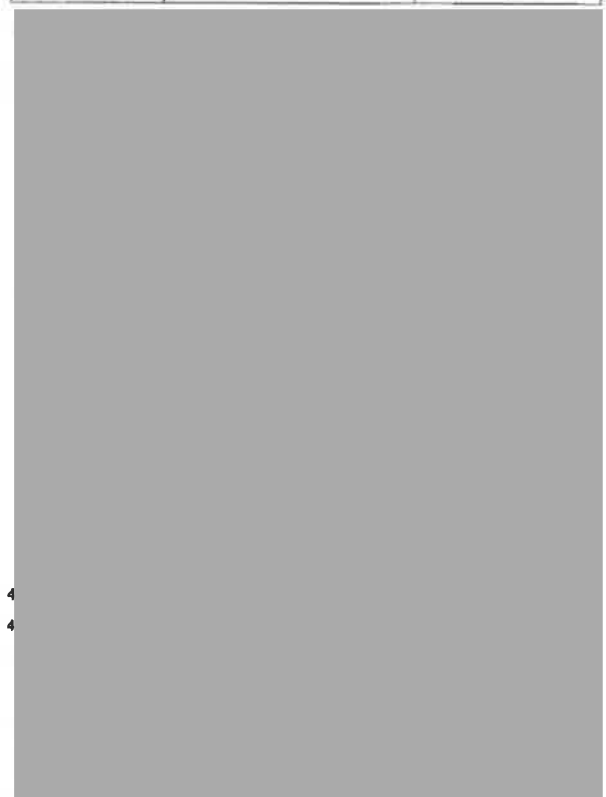


done by a Samsung inspector.

	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 71 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SLOP-SAF-001	





	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 72 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SLOP-SAF-001	





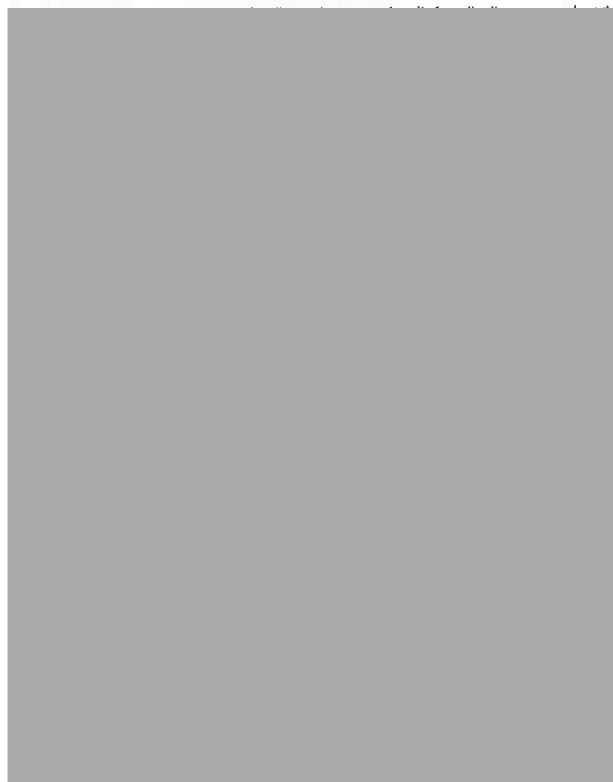
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 73 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT		
		SC6607-SLOP-SAF-001	



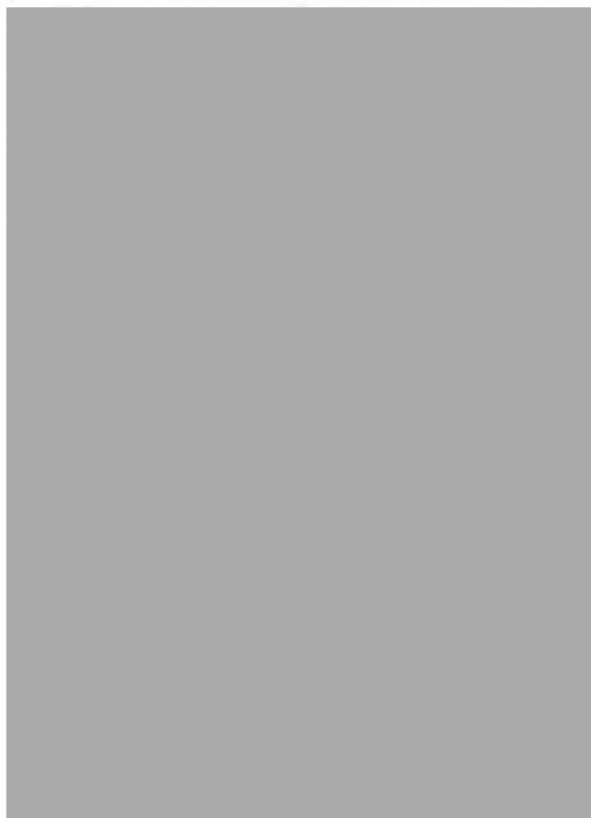
	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 74 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT		
		SC6607-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 75 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT		
		SC6607-SLOP-SAF-001	



	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-001	
		SHEET 76 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT		
		SC6607-SLOP-SAF-001	





 	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 77 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0807-SL0P-SAF-001	

43

43

	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 78 of 80	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
		OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0807-SL0P-SAF-001

	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 79 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC0807-SL0P-SAF-001	

	HSE MANAGEMENT PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-001	
		SHEET 80 of 80	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		806807-SL0P-SAF-001	

HSSE System Setup Plan

2021. 10. 01

[SC6607] OMP Project

General

Project Name	Olefins I-4/2 Modification For Propane Feedstock Project (OMP Project)		
Owner	PTT Global Chemical Public Co., Ltd. (PTTGC)	FEED	Worley Parsons and GCME
Site Location	Map Ta Phut, Rayong, Thailand	LICENSOR	KBR Inc.
Capacity		Scope of Work	EPCC - Existing GC3(Olefins I-4/2) Plant Revamping - Cracked gas compressor modification etc. - New Process Unit
Contract	EPCC LSTK	Consultant	Samsung Engineering Co., Ltd. Samsung Engineering (Thailand) Co., Ltd.
Schedule	RFSD : 2022. 1. 22 (26 Months) PAC : 2023. 2. 22 (27 Months)	Amount	SECL : USD 22.1 mil. SEC : USD 26.7 mil. + THB 2,999.3 mil. (Including Provision Sum)

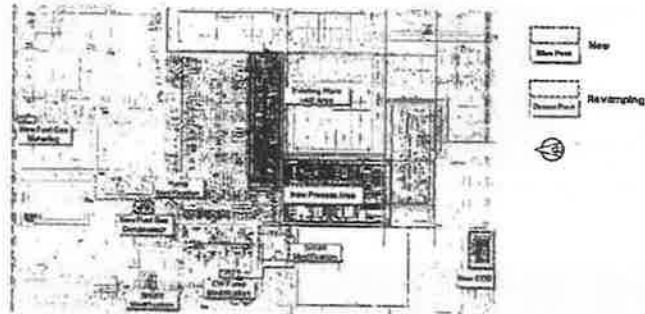
General

□ Site Location -



General

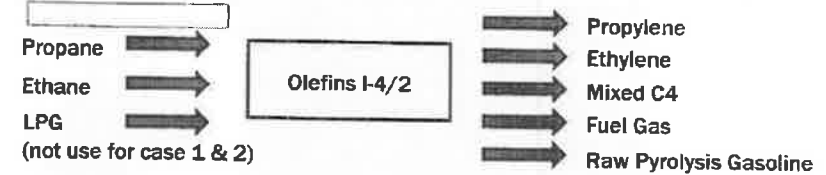
Overall Plot Plan



5.5.3
5.5.3
5.5.3

55.3
WITH U
NO. 27

Process Study (KBR)

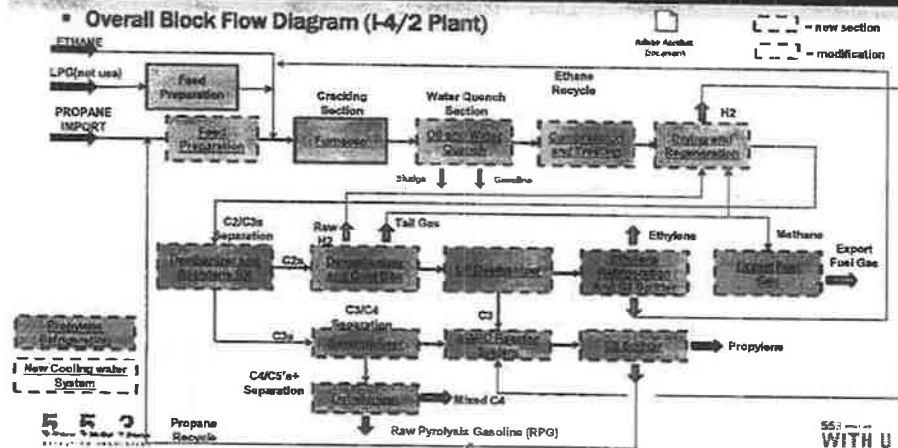


Stream	Unit	Case 1-Design	Case 2-Design	Case 3-Design
A. Propane Feed	1/h	101.19	117.96	60.93
B. Ethane Feed	1/h	25.00	25.00	25.00
C. Propylene Product	1/h	17.72	12.33	12.33
D. Ethylene Product	1/h	44.32	49.24	49.24

5.5.3
5.5.3
5.5.3

55.3
WITH U
NO. 27

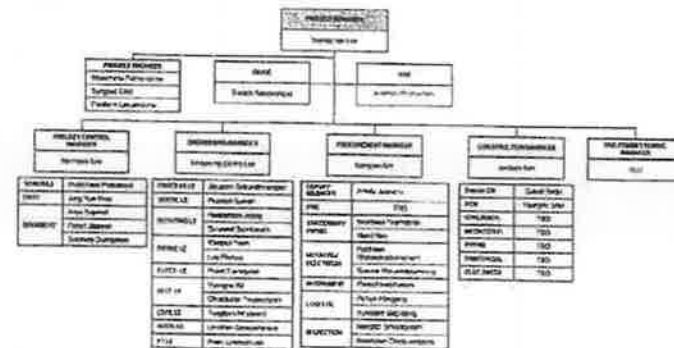
Overall Block Flow Diagram (I-4/2 Plant)



5.5.3
5.5.3
5.5.3

55.3
WITH U
NO. 27

Project Organization



5.5.3
5.5.3
5.5.3

55.3
WITH U
NO. 27

Contents

- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| I. HSE Target | VII. HSE Package |
| II. Deliverable Document | VIII. Communication |
| III. HSE Mobilization Plan | IX. Inspection |
| IV. Subcontracting | X. Health Management |
| V. HSE Training | XI. Environmental |
| | XII. Security |
| | XIII. Other (COVID19) |

1. Project HSE Focus (Target)

- Achieve 3 Million Safety Man-hour with Zero incident until project completion
- Zero Environment impact on the local community
- 100% Project security compliance and services
- Total Recordable Incident Rate (TRIR) < 0.08

5 5 2
ESTATE DEVELOPMENT

55.3
WITH U

OMP PJT 2021 HSE Target

Target	Detail target	Measurement	Monitoring Period
Improvement of HSE leadership	HSE stand down meeting with Owner, SET, and Subcontractors for each quarter	Managed by owner to sharing owner's SHE message Awarding labors who had a good HSE performance	Attendance sheet quarterly basis
	HSE training to all SEC staffs monthly basis	The purpose of this training 1) To share the top management message to all site staff 2) To share the accident example	Education material (Management message) and attendance sheet Monthly basis
	Award Best SCAR	When : Monthly training session Owner : CM of SET Attendee : All SET staffs	Best S-CAR with Attendance sheet Monthly basis
Zero incident on Safety and Environment	Expand SPCM (every new activity)	Whenever the new activity start, OMP declared that SPCM is mandatory procedure	SPCM MOM Monthly basis
	Conduct HSE walk through (twice a week)	Area with HSE walk through (New Process area, New expansion area, Fire area, new CCR, and other known high area) Every item : subcontractor, HSE SV Every item : Owner, CM, OCM, SI	Check list Weekly basis
Application of HSE innovation technology	Applications of HSE innovation suggestion once every Quarter	Implement a campaign of HSE innovation suggestion every quarter Incentive for best suggestion (at Owner's safety standing meeting)	Evaluation of best suggestion quarterly basis

HSE Target Monitoring Status

Target	Detail target	Monitoring Period	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Improvement of HSE leadership	HSE stand down meeting with Owner, SET, and Subcontractors for each quarter	quarterly	C			P		
	HSE training to all SEC staffs monthly basis	Monthly	C	C	C	P	P	P
	Award Best SCAR	Monthly			C	P	P	P
Zero incident	Expand SPCM (every new activity)	Monthly	C	C	C	P	P	P
	Conduct HSE walk through (twice a week)	Weekly	C	C	C	P	P	P
HSE innovation technology	Applications of HSE innovation suggestion once a every quarter	quarterly				P		

5 5 2
ESTATE DEVELOPMENT

P= Plan
C= Completed

55.3
WITH U

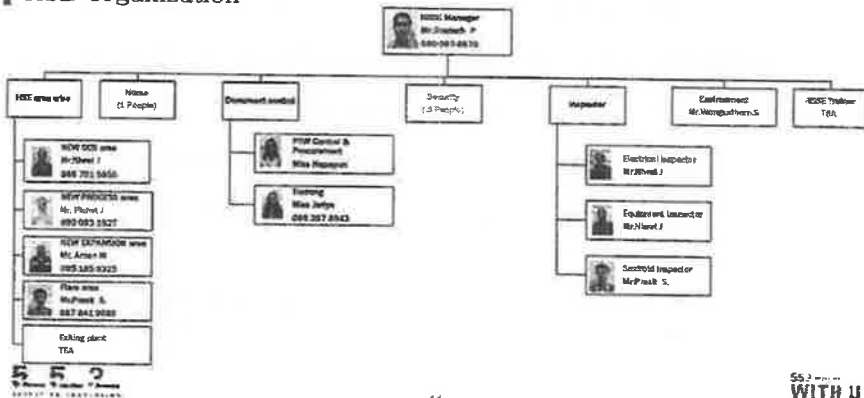
HSE Document List

No.	Doc No.	Document Title	Issue Date	Code
1	OMP-11-SO-PE-001	HSE MANAGEMENT PROCEDURE	11-Mar-21	A
2	OMP-11-SO-PE-002	CONFINED SPACE SAFETY PROCEDURE	11-Jun-21	E
3	OMP-11-SO-PE-003	CONSTRUCTION EQUIPMENT & TOOLS INSPECTION SAFETY PROCEDURE	24-Mar-21	A
4	OMP-11-SO-PE-004	EXCAVATION SAFETY PROCEDURE	24-Mar-21	A
5	OMP-11-SO-PE-005	HSE TRAINING PROCEDURE	8-Apr-21	A
6	OMP-11-SO-PE-006	PERMIT TO WORK PROCEDURE	11-Jun-21	E
7	OMP-11-SO-PE-007	PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT SAFETY PROCEDURE	8-Apr-21	A
8	OMP-11-SO-PE-008	SCAFFOLDING SAFETY PROCEDURE	24-Mar-21	A
9	OMP-11-SO-PE-009	WORKING AT HEIGHTS SAFETY PROCEDURE	24-Mar-21	A
10	OMP-11-SO-PE-010	ENVIRONMENTAL MANAGEMENT PLAN	9-Mar-21	A
11	OMP-11-SO-PE-011	CONSTRUCTION WASTE MANAGEMENT PLAN	8-Apr-21	A
12	OMP-11-SO-PE-012	LIFTING SAFETY PROCEDURE	11-Jun-21	E
13	OMP-11-SO-PE-013	RADIATION CONTROL PROCEDURE	17-May-21	A
14	OMP-11-SO-PE-014	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	19-Apr-21	A
15	OMP-11-SO-PE-015	INCIDENT INVESTIGATE AND REPORT PROCEDUR	21-May-21	E
16	OMP-11-SO-PE-016	S-PCH PROCEDURE	19-Apr-21	A
17	OMP-11-SO-PE-017	ASSESSMENT & MANAGEMENT	19-Apr-21	A

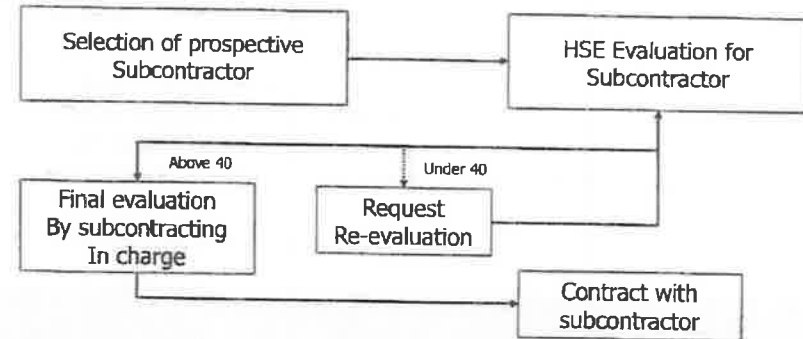
HSSE Mobilization plan

Job Category	2021					2022										2023							
	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3			
Manager	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
Engineer																							
Supervisor	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4	4			
Officer																							
Environment	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
Security	4	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4	4				
Nurse	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

HSE Organization



Subcontracting process



[illegible]

Item	SEA Number	Job Description	Company	Area	Date Approved	Period of Activity
46	Samsung-046/64	Topographical Survey	ALFA	Plant 14/2	1 June 2021	1 Jun-2021 - 31 Dec 2021
47	Samsung-047/64	Trial Digging and Backfilling	ALFA	Plant 14/2	1 June 2021	1 Jun-2021 - 31 Dec 2021
48	Samsung-048/64	Trial Digging and Backfilling	ALFA	Plant 14/3	1 June 2021	1 Jun-2021 - 31 Dec 2021
49	Samsung-049/64	Static Load Test	SCP/LBB	Plant 14/1	30 June 2021	22 Jun-2021 - 6 Jun 2022
50	Samsung-050/64	Static Load Test	SCP/LBB	Plant 14/2	30 June 2021	22 Jun-2021 - 6 Jun 2022
52	Samsung-052/64	Bored Pile by Tripod	LBB	Plant 14/2	30 June 2021	24 Jun-2021 - 31- Dec 2022
53	Samsung-053/64	Dynamic Load Test & Seismic Integrity Test	SCP/LBB	Plant 14/2	30 June 2021	24 Jun-2021 - 31- Dec 2022
54	Samsung-054/64	Bored Pile by Tripod	LBB	Plant 14/1	30 June 2021	24 Jun-2021 - 31- Dec 2022
55	Samsung-055/64	Dynamic Load Test & Seismic Integrity Test	SCP/LBB	Plant 14/1	30 June 2021	24 Jun-2021 - 31- Dec 2022

[illegible]

IGC
இந்திய கிராமிய கல்வி கழகம்

பெயர்: சுமதி க. சிவசுந்தரி ☒ ஆண் ☒ பெண்

பிறந்த நாள்: 15/05/1985

பிள்ளைகளின் எண்ணிக்கை: 2

தாய்: சுமதி க. சிவசுந்தரி

தந்தை: சுமதி க. சிவசுந்தரி

மருத்துவ பரிசோதனை: சுமதி க. சிவசுந்தரி

மருத்துவ பரிசோதனை: சுமதி க. சிவசுந்தரி

மருத்துவ பரிசோதனை: சுமதி க. சிவசுந்தரி

மருத்துவ பரிசோதனை: சுமதி க. சிவசுந்தரி

2014 2015

[illegible]

GC Format and approved by GC Plant owner

[illegible]

20

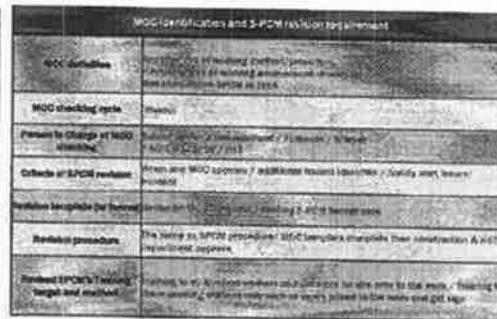


Job No.	Dept.	Company	Subject	Meeting Date
OMP-001	Civil	CAZ	Installation temporary fence	1-Apr-21
OMP-002	Civil	CT	Demolition work of parking for new COB area	9-Apr-21
OMP-003	Civil	CT	Demolish tram & improve the landscape	10-Apr-21
OMP-004	Structure	CAZ	Roof Structure Installation	7-May-21
OMP-005	Civil	CT	Demolish car parking	26-Apr-21
OMP-006	Civil	SCP	Piling by JIP Machine	14-May-21
OMP-007	Civil	CAZ	Cladding Roof	14-May-21
OMP-008	Structure	APM	Erection & Dismantle Scaffolding	12-Jun-21
OMP-009	Civil	LBB	Bore Pile by Drilling Machine	8-Jul-21
OMP-010	Civil	LBB	Bore Pile by Drilling Machine	10-Jul-21
OMP-011	Civil	SCP	Piling by JIP Machine	12-Jul-21
OMP-012	Piping	CAZ	Erection & Dismantle Scaffolding	12-Jul-21
OMP-013	Piping	CAZ	Cutting pipe for C4R Demolition	17-Jul-21

21

[illegible]

22





# of inspection	# of S-PCM for High risk works	# of MOC	# of non-compliance in S-PCM	Remarks
9	3	0	2	

S/N	Activity	Deadline	Reason for MDC	Un-changed	Date of the SPCM

23

SSJ-111-10
WITH U

Observation of non-compliance in S-PCM (Not following working procedure)

Before		After	
			
Finding	Concrete chisel without cover hand injury protection	Action	<ul style="list-style-type: none"> Conduct S-PCM again and training to all employees of pile cutting works Monitoring its compliance

Critical Checklist

CCL LIST

Work Activity	Date	Area
Piling by JIP Machine	23-31 June	New CCB
Piling by JIP Machine	1-31 July	New CCB
Piling by JIP Machine	26-31 July	New Process
Scaffolding	26-31 July	New Process



S-CAR : Safety Corrective Action Request

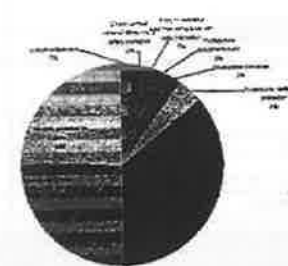
S-CAR Target	
Job Category	Target
Construction	1 cases / Week
Non-construction	1 Case / Month

S-CAR

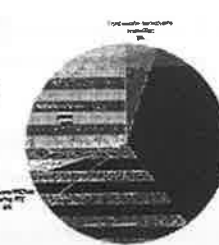
S-CAR : Safety Corrective Action Request

S-CAR Summary

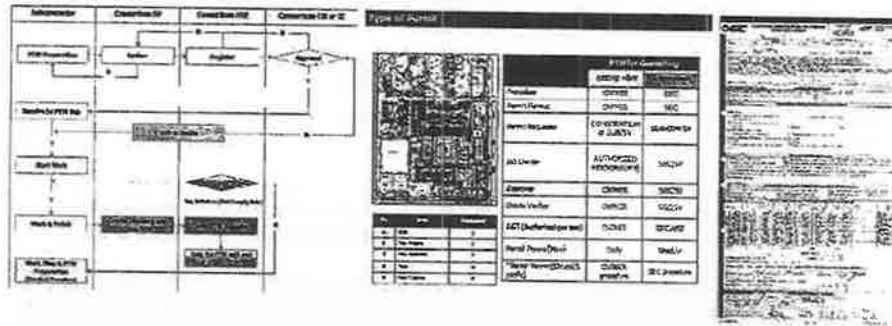
S-CAR Total



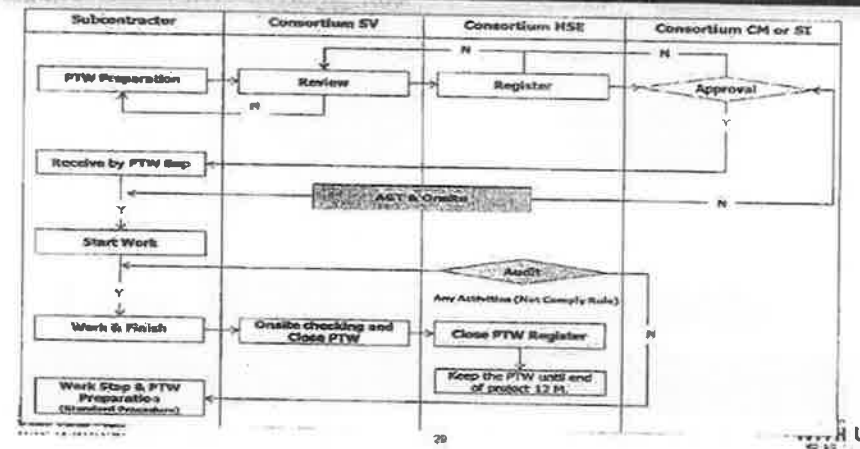
S-CAR Issue 18-24 Aug 21



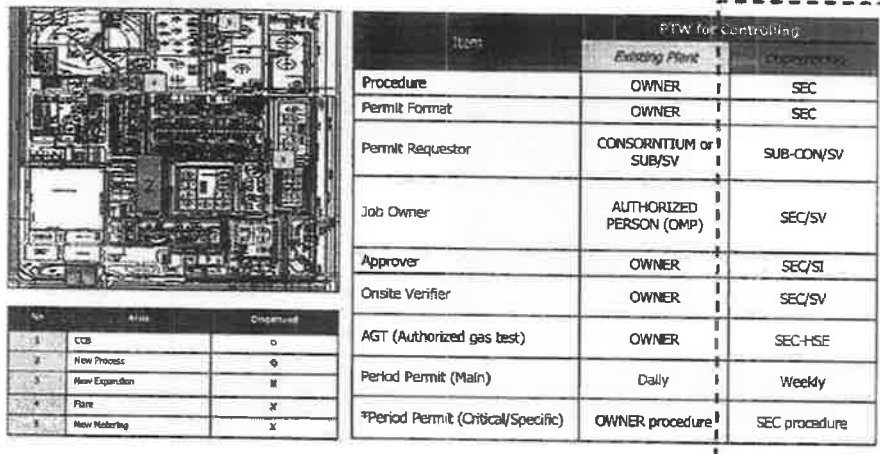
Work Permit (Dispensation Area)



PTW Flow Chart (Dispensation area)



PTW Control



Authority Person

Name	Position	Main PTW	Lifting Permit	Scaffolding Permit	Electric Permit
Mr. Sulest	Deputy CM	✓			
Mr. Sombat	Civil SI	✓		✓	
Mr. Sano	Electric SI	✓			✓
Mr. Jiradech	HSE manager		✓	✓	
Mr. Prast	HSE Sup			✓	

Name	Position	Confined Space Permit	Grating Permit	RT Permit	Excavation & Road Closure Permit
Mr. Sulest	CM				
Mr. Sombat	Civil SI				
Mr. Sano	Electric SI				
Mr. Jiradech	HSE manager				
Mr. Prast	HSE Sup				

Update on 10 May 2021

Type of Permit

Type of Permit	GC Form	SEC Form
Main Work Permit	1. Hot Work Permit	1. Hot Work Permit
	2. Cold Work Permit	2. Cold Work Permit
Specific Work Permit	1. Excavation Permit	Approve by GC (GC Form)
	2. Scaffolding Permit	1. Scaffolding Permit
	3. Crane/Lifting Permit	2. Crane/Lifting Permit
	4. Confined Space Entry Permit	3. Confined Space Entry Permit
	5. Radioactivity Permit	4. Radioactivity Permit
	6. Nearby High Voltage Permit	5. Electrical Work Permit
	7. Diving Permit	6. Grating Permit
	8. Road Closure Permit	Approve by GC (GC Form)
	9. Blow-off Permit	

HSSE Meeting

GC

PROJECT 1472 MODIFICATION FOR PREPARE FORESTOCK PROJECT

Monthly HSE Schedule

Activity/Location	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday	Sunday
1. HSE Meeting							
2. HSE Meeting							
3. HSE Meeting							
4. HSE Meeting							
5. HSE Meeting							
6. HSE Meeting							
7. HSE Meeting							
8. HSE Meeting							
9. HSE Meeting							
10. HSE Meeting							
11. HSE Meeting							
12. HSE Meeting							
13. HSE Meeting							
14. HSE Meeting							
15. HSE Meeting							
16. HSE Meeting							
17. HSE Meeting							
18. HSE Meeting							
19. HSE Meeting							
20. HSE Meeting							
21. HSE Meeting							
22. HSE Meeting							
23. HSE Meeting							
24. HSE Meeting							
25. HSE Meeting							
26. HSE Meeting							
27. HSE Meeting							
28. HSE Meeting							
29. HSE Meeting							
30. HSE Meeting							
31. HSE Meeting							
32. HSE Meeting							
33. HSE Meeting							
34. HSE Meeting							
35. HSE Meeting							
36. HSE Meeting							
37. HSE Meeting							
38. HSE Meeting							
39. HSE Meeting							
40. HSE Meeting							
41. HSE Meeting							
42. HSE Meeting							
43. HSE Meeting							
44. HSE Meeting							
45. HSE Meeting							
46. HSE Meeting							
47. HSE Meeting							
48. HSE Meeting							
49. HSE Meeting							
50. HSE Meeting							
51. HSE Meeting							
52. HSE Meeting							
53. HSE Meeting							
54. HSE Meeting							
55. HSE Meeting							
56. HSE Meeting							
57. HSE Meeting							
58. HSE Meeting							
59. HSE Meeting							
60. HSE Meeting							
61. HSE Meeting							
62. HSE Meeting							
63. HSE Meeting							
64. HSE Meeting							
65. HSE Meeting							
66. HSE Meeting							
67. HSE Meeting							
68. HSE Meeting							
69. HSE Meeting							
70. HSE Meeting							
71. HSE Meeting							
72. HSE Meeting							
73. HSE Meeting							
74. HSE Meeting							
75. HSE Meeting							
76. HSE Meeting							
77. HSE Meeting							
78. HSE Meeting							
79. HSE Meeting							
80. HSE Meeting							
81. HSE Meeting							
82. HSE Meeting							
83. HSE Meeting							
84. HSE Meeting							
85. HSE Meeting							
86. HSE Meeting							
87. HSE Meeting							
88. HSE Meeting							
89. HSE Meeting							
90. HSE Meeting							
91. HSE Meeting							
92. HSE Meeting							
93. HSE Meeting							
94. HSE Meeting							
95. HSE Meeting							
96. HSE Meeting							
97. HSE Meeting							
98. HSE Meeting							
99. HSE Meeting							
100. HSE Meeting							

HSE Meeting every Friday at 1:30- 2:30 pm.

5.5.2

33

HSSE Walkthrough

GC

PROJECT 1472 MODIFICATION FOR PREPARE FORESTOCK PROJECT

Monthly HSE Schedule

Activity/Location	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday	Sunday
1. HSE Meeting							
2. HSE Meeting							
3. HSE Meeting							
4. HSE Meeting							
5. HSE Meeting							
6. HSE Meeting							
7. HSE Meeting							
8. HSE Meeting							
9. HSE Meeting							
10. HSE Meeting							
11. HSE Meeting							
12. HSE Meeting							
13. HSE Meeting							
14. HSE Meeting							
15. HSE Meeting							
16. HSE Meeting							
17. HSE Meeting							
18. HSE Meeting							
19. HSE Meeting							
20. HSE Meeting							
21. HSE Meeting							
22. HSE Meeting							
23. HSE Meeting							
24. HSE Meeting							
25. HSE Meeting							
26. HSE Meeting							
27. HSE Meeting							
28. HSE Meeting							
29. HSE Meeting							
30. HSE Meeting							
31. HSE Meeting							
32. HSE Meeting							
33. HSE Meeting							
34. HSE Meeting							
35. HSE Meeting							
36. HSE Meeting							
37. HSE Meeting							
38. HSE Meeting							
39. HSE Meeting							
40. HSE Meeting							
41. HSE Meeting							
42. HSE Meeting							
43. HSE Meeting							
44. HSE Meeting							
45. HSE Meeting							
46. HSE Meeting							
47. HSE Meeting							
48. HSE Meeting							
49. HSE Meeting							
50. HSE Meeting							
51. HSE Meeting							
52. HSE Meeting							
53. HSE Meeting							
54. HSE Meeting							
55. HSE Meeting							
56. HSE Meeting							
57. HSE Meeting							
58. HSE Meeting							
59. HSE Meeting							
60. HSE Meeting							
61. HSE Meeting							
62. HSE Meeting							
63. HSE Meeting							
64. HSE Meeting							
65. HSE Meeting							
66. HSE Meeting							
67. HSE Meeting							
68. HSE Meeting							
69. HSE Meeting							
70. HSE Meeting							
71. HSE Meeting							
72. HSE Meeting							
73. HSE Meeting							
74. HSE Meeting							
75. HSE Meeting							
76. HSE Meeting							
77. HSE Meeting							
78. HSE Meeting							
79. HSE Meeting							
80. HSE Meeting							
81. HSE Meeting							
82. HSE Meeting							
83. HSE Meeting							
84. HSE Meeting							
85. HSE Meeting							
86. HSE Meeting							
87. HSE Meeting							
88. HSE Meeting							
89. HSE Meeting							
90. HSE Meeting							
91. HSE Meeting							
92. HSE Meeting							
93. HSE Meeting							
94. HSE Meeting							
95. HSE Meeting							
96. HSE Meeting							
97. HSE Meeting							
98. HSE Meeting							
99. HSE Meeting							
100. HSE Meeting							

HSE Walkthrough every Monday and Thursday at 10:00 am.

5.5.2

34

Inspection

□ Inspection plan and color code

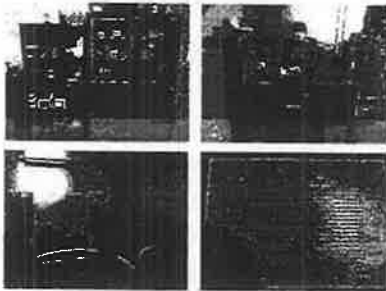
Color	Yellow	Green	Pink	Blue
Month	Jan	Feb	Mar	Apr
	May	Jun	Jul	Aug
	Sep	Oct	Nov	Dec

Only dispensation area

5.5.2

35

Clinic



Item	Company	20-26 Sep				Total Accumulate	
		Green Circle	Orange Circle	Red Circle	Yellow Circle	Green Circle	Orange Circle
1	SEC	+	1	+	5	2	+
2	CAZ	+	+	+	59	9	+
3	SCP	+	+	+	5	1	+
4	CT	+	+	+	2	+	+
5	LBB	+	+	+	8	+	+
6	JST	+	+	+	9	+	+
Total							

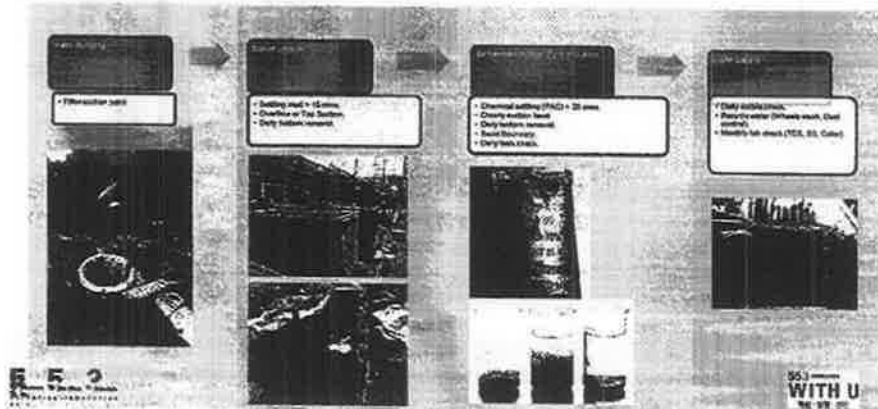


WITH U

36

5.5.2
E-5.5.2
E-5.5.2

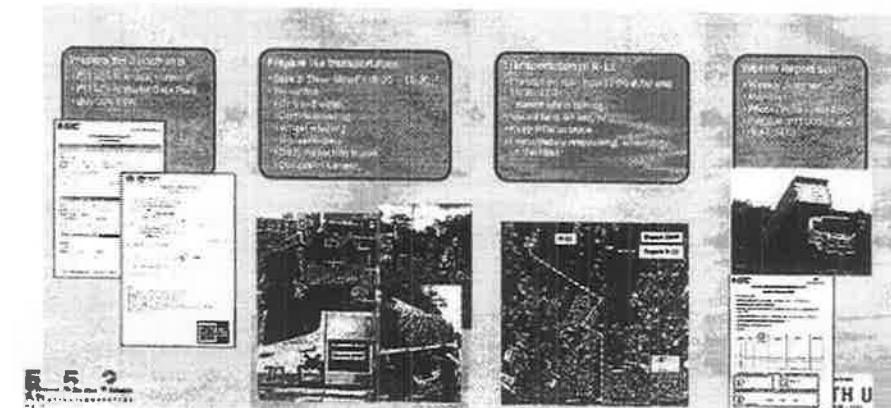
※ Wastewater prevention (Mud-water)



WITH U

5.5.2
E-5.5.2
E-5.5.2

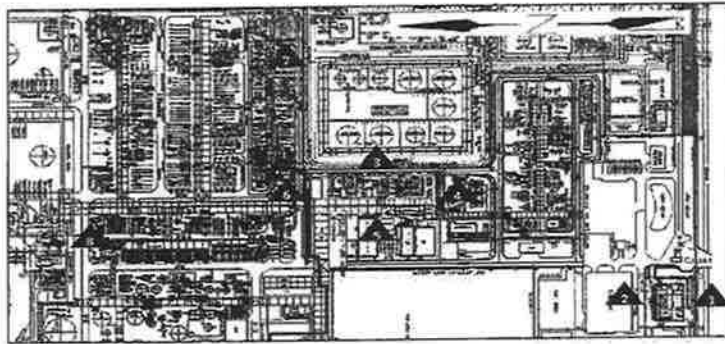
※ Soil transport prevention (R-11)



5.5.2
E-5.5.2
E-5.5.2

WITH U

※ Weekly Noise monitoring



(09/20-09/25)

Security & Access Control

A detailed site plan of a residential or commercial complex, similar to the one on the left, but with a focus on security and access control. The plan shows building layouts, courtyards, and parking areas. Several access points are indicated by small circles with numbers, primarily located at the entrances and exits of the buildings. The plan is oriented with North at the top.

Point	Location	Control	Compliance	Notes
1	Main Entry Gate	1 Plan	Compliance	Day
2	Side Entry Gate	1 Plan	Compliance	Day
3	Back Entry Gate	1 Plan	Compliance	Day & Night
4	Delivery Area	1 Plan	Compliance	Day & Night

ภาคผนวก ข.1-2

เอกสารอบรม Basic Safety Training



หลักสูตรการฝึกอบรม ความปลอดภัยเบื้องต้น (Basic Safety Training)

การทำให้เกิดความตระหนัก

และมีจิตสำนึก

จึงต้องทำให้ได้คิด

แล้วคิดได้

รู้จักคิด

และคิดเป็น

การกระทำที่คิดถึงบุคคลรอบกายและบุคคลใกล้ชิด

เป็นสิ่งที่ช่วยกำกับใจให้ตระหนักและมีจิตสำนึก

ในการกระทำแต่สิ่งที่ถูกต้อง

เพื่อให้ได้ความรู้ (Knowledge)

และเกิดปัญญา (Wisdom)

จึงต้องไม่เพียงได้ยินเสียงที่ได้ยินเพียงแค่ว่า

แต่จำเป็นต้องฟังเสียงที่ได้ยินให้รู้จริง

เพื่อให้ได้คิดพิจารณาความรู้ที่ได้ฟังให้รู้แจ้ง

และเกิดเป็นปัญญา

วัตถุประสงค์ของการฝึกอบรม

- เพื่อให้ทราบและเข้าใจ กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยเบื้องต้น และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ทำงานและปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- เพื่อให้มีความระมัดระวังถึงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ในการทำงาน และมีวินัยในการทำงานอย่างปลอดภัย
- เพื่อให้ทราบและเข้าใจถึงการป้องกันอันตราย และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Work Permit)
- เพื่อให้ทราบถึงระบบการทำงานต่างๆ ในเบื้องต้น เช่น ใบอนุญาตทำงาน การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ เป็นต้น

อย่างเพียงพอเพื่อให้ผ่านการฝึกอบรมเท่านั้น

เพราะความปลอดภัยเป็นเรื่องของตนเอง บุคคลรอบข้าง รวมถึงครอบครัว

“ความตระหนัก” พอจะเทียบเคียงได้กับคำว่า “หิริ”

จึงเทียบได้กับ “ความละอายแก่ใจต่อการกระทำสิ่งที่ไม่ถูกต้อง”

และ “จิตสำนึก” พอจะเทียบเคียงได้กับคำว่า “โอตฺตปฺ”

จึงเทียบได้กับ “ความเกรงกลัวต่อการกระทำสิ่งที่ไม่ถูกต้อง”

ดังนั้นเมื่อละอายแก่ใจและเกรงกลัวต่อการกระทำสิ่งที่ไม่ถูกต้อง

ก็จะเหมียวนำจิตใจให้กระทำแต่สิ่งที่ถูกต้อง

ขอให้ได้ความรู้

(Knowledge)

และเกิดปัญญา

(Wisdom)

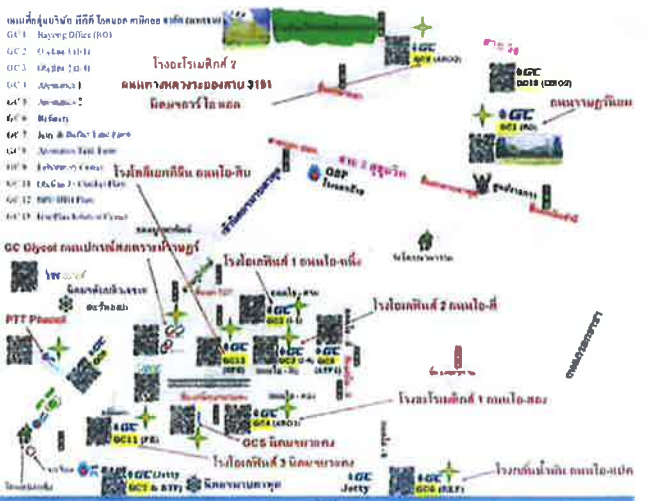
อริยสัจ 4

1. ทุกข์

2. สมุทัย

3. นิโรธ

4. มรรค



การทดสอบเรื่องสัญญาณฉุกเฉิน ทุกวันพุธ เวลา 11:30 น.

การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

- บริเวณอาคารสำนักงาน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้
 - ออกจากห้องและปิดประตู (ถ้ามีล็อก)
 - อพยพออกไปตามทางออกฉุกเฉิน
 - ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
- บริเวณพื้นที่ทางเดิน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้
 - รวบรวมและปิดวาล์วเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่กำลังใช้งานอยู่ทันที
 - อพยพจากพื้นที่บริเวณรวมพลให้เร็วที่สุด
 - ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
 - ห้ามกลับเข้ามาหาในกรณีที่เสียงสัญญาณเตือนภัยฉุกเฉิน
- ถ้าเป็นภัยธรรมชาติเช่นแผ่นดินไหวให้ปฏิบัติดังนี้
 - ถ้าอยู่ในอาคารให้รีบวิ่งลงบันไดไปยังจุดรวมพล



กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินบริเวณ โรงงาน ให้รีบไปอยู่กลางแจ้งบริเวณ ปักประตู เน้นต่าง เครื่องปั้นดินเผา และจัดคนรวมออกจากบริเวณที่มีคนมากโดยรอบของประตูและหน้าต่าง โรงงานให้รีบวิ่งลงบันไดไปยังจุดรวมพล

หน้าที่การรับผิดชอบตามกฎหมาย

สำหรับผู้รับเหมา

- ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
- เข้าใจและปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบข้อบังคับของ GC เสมอ
- แจ้งผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็นเหตุการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe condition) (Unsafe action)
- ร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ เพื่อสนับสนุน **วัฒนธรรมความปลอดภัย (B-CARE)**

กฎระเบียบความปลอดภัย

- ผู้ที่จะเข้ามาทำงานต้องผ่านการฝึกอบรมตามที่กำหนด
- ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา และปฏิบัติตามกฎของหน่วยงานให้ผู้อื่นเข้าใจ
- ขับรถผ่านประตูทางเข้า ต้องลดกระจก และแสดงบัตรทุกครั้ง
- ห้ามกดหรือปิด/เปิดสวิทช์เครื่องจักร/อุปกรณ์โดยไม่จำเป็นที่เกี่ยวข้อง หรือไม่ให้รับมอบหมายโดยเด็ดขาด



กฎระเบียบความปลอดภัย

- ผู้ที่จะเข้ามาทำงานต้องผ่านการฝึกอบรมตามที่กำหนด
- ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา และปฏิบัติตามกฎของหน่วยงานให้ผู้อื่นเข้าใจ
- ขับรถผ่านประตูทางเข้า ต้องลดกระจก และแสดงบัตรทุกครั้ง
- ห้ามกดหรือปิด/เปิดสวิทช์เครื่องจักร/อุปกรณ์โดยไม่จำเป็นที่เกี่ยวข้อง หรือไม่ให้รับมอบหมายโดยเด็ดขาด



กฎระเบียบการปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัทฯ

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หรือมีสัญญาณเตือนภัยดังขึ้นจะต้องหยุดการปฏิบัติงานโดยทันที และฟังการประกาศแจ้งเพื่อปฏิบัติตาม



กฎระเบียบความปลอดภัย



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



25



26

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



29



28

ของเสียจำนวนมากสาละนทะเลในมหาสมุทรเหล่านี้

จะค่อย ๆ แดกละเอียดเป็นชิ้นเล็กชิ้นน้อย จนถึงขนาดที่เล็กมากจนมองไม่เห็น และจะแทรกซึมเข้าไปในเนื้อเยื่อพืชและสัตว์ เมื่อเก็บพืชทะเลและจับสัตว์ทะเลมาบริโภค ก็จะได้รับสิ่งเหล่านี้เข้าสู่ร่างกาย ซึ่งไม่อาจจะคาดได้ว่าในอนาคตจะเกิดอันตรายอะไรกับร่างกายจากโรคอุบัติใหม่ที่เกิดขึ้นในอนาคตจากการที่ได้รับสิ่งเหล่านี้เข้าสู่ร่างกาย

26



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมงในพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน

30



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมงในพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน



Flame extingisher



32





33



35

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

- ยานพาหนะ รถบัสขึ้น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟต์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ และติดสติ๊กเกอร์อนุญาตให้ใช้งาน
- การนำสิ่งของเข้า-ออก
 - ต้องเขียนใบสำแดงนำของเข้า (Material Declaration)
 - ต้องเขียนใบนำของออก และได้รับอนุญาตจากคู่มืออำนาจ



34



36

อุปกรณ์คุ้มครอง

ความปลอดภัยส่วนบุคคล

(Personal Protective Equipment ; PPE)



35



37

มาตรฐานของอุปกรณ์ PPE พื้นฐาน



หมวกนิรภัย พร้อมสายรัด
คาง



แว่นตา
นิรภัย



ชุด
ปฏิบัติงาน



รองเท้า
นิรภัย

37



PPE เฉพาะงาน (ต่อ)

เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว
(Full Body Harness
with Double Lanyard)



งานบนที่สูง



ทำงานกับวัตถุที่แหลมคม

ที่ครอบหู (Earmuff) ลดระดับ
ความดังของเสียงได้ 25 Decibel (A)
(25 dB (A))



พื้นที่ที่มีเสียงดัง



ที่อุดหู (Earplug) ลดระดับ
ความดังของเสียงได้ 15 Decibel (A)
(15 dB (A))



39



35



36

PPE เฉพาะงาน

ใช้เนกเปลาอเนกเนกของชุดป้องกันสารเคมีแบบบี ต้องให้ปอดอเนกเนกป้องกันกลุ่มเอชอี



งานขนถ่ายสารเคมี



งานเชื่อม



งานตัด/งานเชื่อม

38



สวมใส่ถูกต้อง

ตรวจสอบสภาพ

มีมาตรฐาน

Work Safe

Be Safe

ความปลอดภัยเป็น

หน้าที่ของตนเอง

หรือของทุกคน

นั่นเอง



40





1. ตัวเอกปอดท์ เป็นบุคคล
แขนขา ๖ ขา



2. ผ้าเช็ดปอดก็ เป็น
ชุดาเม!



3. ปัจจัยอื่น

หมายเหตุ : บันทึกรวมใส่บุคคลที่คัดเขียนจากแผ่นโอดังควรระบุเข้าทำงานในพื้นที่ทรงไว้



ใบอนุญาตทำงาน
(**Work Permit**)
เพื่อความปลอดภัย



ไม่มีใบอนุญาตทำงาน (No Permit) ➡ ไม่ต้องทำงาน (No Work)

✱ **ทำงานที่ทำไม่ปลอดภัย** ➡ **ให้หยุดงานทันที** ✱

ความปลอดภัย ในการทำงาน Hot Work



ကုမ္ပဏီတစ်ခုက Hot Work

Hot Work คืออะไร?

งานที่ก่อให้เกิด**ความร้อนหรือประกายไฟ**ที่จะเป็นแหล่งกำเนิดไฟ ทำให้
เชื้อเพลิงเกิดการลุกติดไฟได้ เช่น **งานตัด งานขัด งานเชื่อม งานเจียร**
งานเดินเครื่องยนต์ เป็นต้น



การปลดปล่อยโดยการเผาไหม้ Hot Work

ทำไมต้องให้ความสำคัญกับ Hot Work ?

- ในโรงงานมีเชื้อเพลิงจำนวนมาก
- การควบคุมงาน Hot Work เป็นการป้องกันการเกิดเหตุเพลิงไหม้



สามเหลี่ยมการเกิดไฟ

การปลดปล่อยโดยการเผาไหม้ Hot Work

- ✓ ต้องขออนุญาตทำงานจากเจ้าของพื้นที่
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวไฟ (% LEL; Lower Explosive Limit) ในพื้นที่การทำงานก่อนเริ่มงาน
- ✓ เริ่มงานได้เมื่อ ตรวจวัด % LEL = 0 เท่านั้น
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดเป็นระยะตามเวลาที่กำหนด



วิธีการใช้ถังดับเพลิง



การปลดปล่อยโดยการเผาไหม้ Hot Work

- ✓ เตรียมถังดับเพลิง Fire Rating เทียบเท่ากับลักษณะความเสี่ยงของ แต่ละพื้นที่
- ✓ มีน้ำหนักไม่เกิน 15 ปอนด์
- ✓ ถังดับเพลิงได้มาตรฐาน มอก. หรือมาตรฐานสากล



การปลดปล่อยโดยการเผาไหม้ Hot Work

- ✓ ใช้ผ้ากันไฟชนิด Non-Asbestos ป้องกันสะเก็ดไฟ
- ✓ ปิดทุกด้านให้มิดชิด มีฉาปกโหละ และผ้ากันไฟพรองพื้น เพื่อไม่ให้สะเก็ดไฟกระเด็นออกนอกพื้นที่ป้องกัน



การป้องกันสะเก็ดไฟ

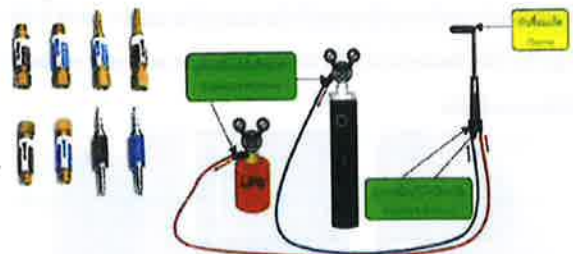
การปลดปล่อยโดยการเผาไหม้ Hot Work

- ✓ หัวหน้างานต้องทำหน้าที่เป็น Fire Watch ซึ่งต้องตรวจสอบความปลอดภัย ฝ่ายหน้างานตลอดเวลา และตรวจสอบหลังจากปฏิบัติงาน Hot Work เช่น ทิ้งทิ้งวัน หรือเลิกงาน เป็นต้น



การปลดปล่อยโดยการเผาไหม้ Hot Work

- ✓ งานตัด เชื่อม ต้องติดตั้ง Flashback Arrestor 4 จุด คือที่หัวถังแก๊สทั้ง 2 ด้าน และที่หัวเชื่อมแก๊สทั้ง 2 ด้าน โดยห้ามปลายถูกควมหรือออกจากหัวถังแก๊สไปยังหัวเชื่อมแก๊ส



กรณีศึกษา 1

ทำงานตัดทังคา บนถังเก็บรทามอล
ถูกไฟจากงานตัดทังคาซึ่งมีการ Vent ไปเมทามอลออกจากถัง
ทำให้เกิดการระเบิด มีผู้เสียชีวิต 2 คน บาดเจ็บสาหัส 1 คน



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : งานตัดเชื่อม ต้องตรวจวัดก๊าซก่อนและระหว่างการทำงาน และต้องป้องกัน
ถูกไฟจากงานตัดเชื่อม

57



กรณีศึกษา 2

แก๊สผกติดไฟ ในงานตัดเชื่อมในที่อับอากาศ
เกิดเหตุในช่วงพักเที่ยง ซึ่งผู้ปฏิบัติงานออกจากที่อับอากาศแล้ว



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : พื้นที่ทำงานตัด เชื่อม เเยอร์ต้องจัดเก็บวัสดุที่ติดไฟได้ให้เรียบร้อย
เพื่อป้องกันการถูกติดไฟ เพราะจะเกิดไฟจากงานเชื่อม และต้องมี
Fire Watch สอดส่องดูแล

58



59

กรณีศึกษา 3

ผ้าใบกันลม (Blue Sheet) ถูกติดไฟที่บริเวณงานตัดเชื่อม



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ต้องใช้ผ้ากันไฟที่ผ่านมาตรฐาน กรณีใช้ผ้ากันลม ต้องใช้ผ้าใบอย่างหนา

59



60

กรณีศึกษา 4

เกิดถูกติดไฟ ขณะทำการตัดเชื่อม เนื่องจากการ Purge ระหว่างที่มงานตัดเชื่อม



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ห้าม Purge, Drain ระหว่างทำงาน Hot Work และห้ามเปิดระบบ
การคัดแยกออกกระหว่างการทำงาน

60



61

กรณีศึกษา 5

ขณะที่ช่างประกอบกำลังใช้ชุดตัดกับตัดจันทันงานอยู่นั้น เกิดไฟย้อนกลับไปที่จุดต่อตัว
ป้องกันไฟย้อนกลับที่ต่ออยู่กับหัวตัดแก๊ส ทำให้เกิดไฟลุกไหม้ขึ้นและ ไรมีถูกเมฆน



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ว่าติดตั้งถูกต้อง และชำลุดหรือไปก่อนการใช้งาน
ทุกครั้ง

61



62

ความปลอดภัย ในการทำงานในที่อับอากาศ (Confined Space)



62



63

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ที่อับอากาศคืออะไร?

ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับเป็นสถานที่ทำงานอย่าง
ต่อเนื่องประจำ และมีสภาพอันตรายหรือมีบรรยากาศอันตราย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ
หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัย ถังน้ำมัน ถังหมัก ถัง ไซโต ถ่อ เคา ภาชนะ หรือสิ่งอื่น
ที่มีลักษณะคล้ายกัน



63



ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สภาพอันตราย

สภาพหรือสภาวะที่อาจทำให้เกิดอันตรายจากการทำงานอย่างหนึ่งอย่างใด
ดังต่อไปนี้

- (1) มีวัตถุหรือวัสดุที่อาจก่อให้เกิดการระเบิดของลูกจ้างหรือคนทำงานที่เข้าไปทำงาน
- (2) มีสภาพที่อาจทำให้ลูกจ้างตก ถูกกัก หรือติดอยู่ภายใน
- (3) มีสภาวะที่ลูกจ้างมีความเสี่ยงที่จะได้รับอันตรายจากบรรยากาศอันตราย
- (4) สภาพอื่นใดที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิต

64



ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

บรรยากาศที่อันตราย

- มีออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ (น้อยกว่า 19.5% หรือมากกว่า 23.5% โดยปริมาตร)
- มีก๊าซ ใด ละอองหรือฝุ่นที่ติดไฟ หรือระเบิดได้
- มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนด



65



67

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

- มีการใช้ไนโตรเจน (N_2) กันมากในโรงงาน
- N_2 เป็นมีดจู่รายมือ ที่ทำให้เสียชีวิตได้โดยไม่รู้ตัว



67



69

กรณีศึกษา 1

คนงาน 2 คน จะเข้าตรวจสอบในถังขนาด 48 นิ้ว ซึ่งมี N_2 (เพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาของ Catalyst)
ขณะทำงานภายนอก แต่ใช้พลาสติกคลุมพื้นที่ทำงาน (เพื่อบังแดด และส่องไฟ Black Light ให้ชัดเจน)
ในขณะที่กำลังเปลี่ยนมี N_2 ระบายออกมา เขาๆ
พวกเขาสูดดม N_2 เข้าไป คนหนึ่งล้มลงตาย อีกคนหนึ่งบาดเจ็บสาหัส



69



71

กรณีศึกษา 3

งานในที่อับอากาศที่ใช้ Air line ขณะกำลังทาสีถังเหล็กขนาดใหญ่ โดยใช้ลมจาก Utility Station เพื่อทดสอบ แต่มีการต่อสายผิดไปใช้ท่อ N_2 เพื่อต่อปั๊ม 1 นาที ก็ล้มหมดสติ



- สิ่งที่ต้องปฏิบัติ :
1. กรณีต้องใช้ Air line ต้องใช้สายจากถังอัดอากาศเท่านั้น ห้ามใช้สายจากเครื่องอัดอากาศ (Air Compressor) หรือจาก Plant Air
 2. การใช้ Utility ของ Plant ต้องต่อโดยเจ้าของพื้นที่เท่านั้น

71



ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

การขาดอากาศหายใจ

ความเข้มข้นของออกซิเจน (% O_2)	อาการที่จะเกิดขึ้น
21	ปกติ
19.5	เริ่มมีอาการขาดออกซิเจน- เริ่มมีอาการหายใจที่ลำบากขึ้น
15 - 19	ศีรษะเริ่มเวียน- ภาวะมึนงง- หายใจไม่ออก- เริ่มไม่สนใจ- การทรงตัวไม่ดี
12 - 14	ควบคุมส่วนต่างๆของร่างกายไม่ได้- หายใจไม่ออก- หายใจไม่ออก- หายใจไม่ออก
6 - 8	6 นาที > 50% ตาย 8 นาที - 100% ตาย
0 - 4	หมดสติทันที และอาจเสียชีวิต

66



68



68



70

กรณีศึกษา 2

ขณะ Inspector เข้าทำการตรวจสอบภายในของ Drum O_2 Detector ที่พกพาติดตัวเข้าไปด้วยเกิด Alarm
จึงรีบออกจากที่อับอากาศ พบว่าระบบระบายอากาศต่อเข้ากับท่อไนโตรเจน



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : การต่อสายเพื่อระบายอากาศ ต้องตรวจสอบให้ดีให้ถูกต้อง ข้อต่อ N_2 ต้องออกแบบที่ทนไม่สามารวจใช้กับ Hose หัวปั๊มได้ และต้องวัด O_2 ก่อนเริ่มงานและขณะทำงาน

70



72

ความปลอดภัยสำหรับ

งานขุด/เจาะ



72



ความปลอดภัยในการทำงานชุด/เจาะ

- ต้องขออนุญาตทำงานชุดเจาะจากผู้ตรวจสอบ/ผู้ชำนาญการ
- ศึกษารายละเอียด ขอบเขต วิธีการชุดเจาะให้เข้าใจ
- คำนึงการชุดเจาะ ภายใต้การควบคุมดูแล และวิธีการที่สำเนา
- หากพบ Mark หรือ Warning Tape หรือสิ่งบอกเหตุที่แสดงว่า มีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้นให้รีบแจ้งผู้ควบคุมการชุด และหยุดการดำเนินการทำงานไว้ก่อน จนกว่าผู้ควบคุมงานชุดจะจัดการต่อไป
- ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ทราบว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้น

ถ้าเตือน : ตำแหน่งของท่อหรือสายไฟใต้ดินอาจอยู่ในตำแหน่งตามแบบ ต้องขุดสำรวจ

แบบวิธีให้ชัดเจนก่อนโดยพิจารณาแบบวิธี

ต้องใช้อุปกรณ์ชุดเจาะจนกว่าจะถึงระยะวางแนวท่อหรือสายไฟ

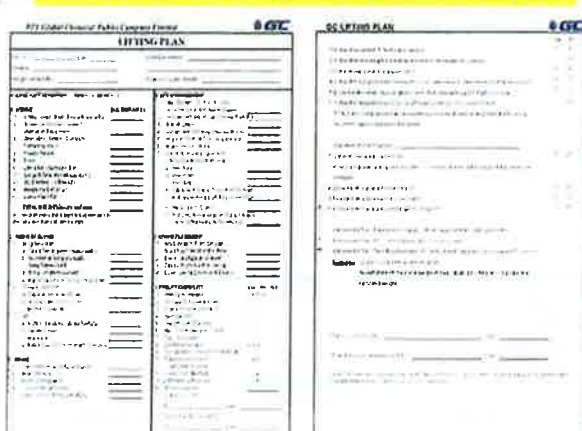
กรณีศึกษา 2



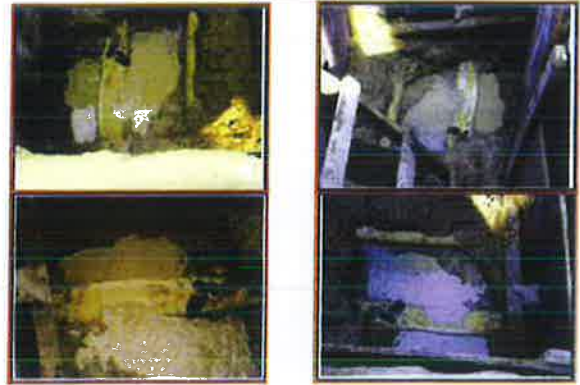
ความปลอดภัยสำหรับ งานยกด้วยปั้นจั่น



1. ต้องมีการคำนวณวางแผนงานยกวัตถุซึ่งของหนักเข้าเต้าอย่างปลอดภัย (Lifting Plan)



กรณีศึกษา 1

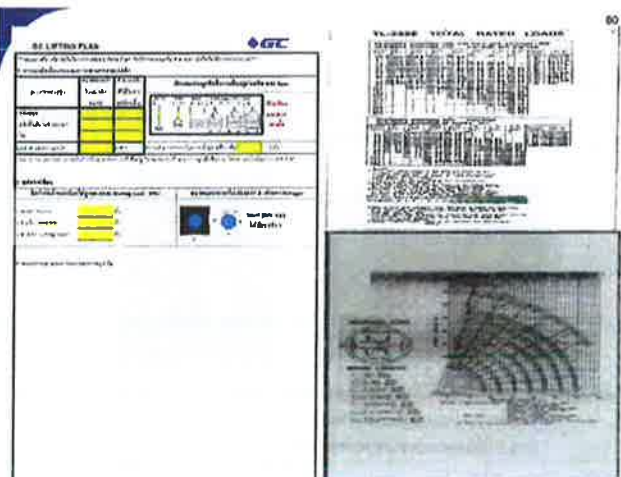


กรณีศึกษา 3



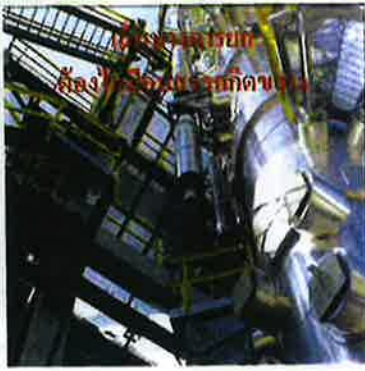
ความปลอดภัยในการยกวัตถุด้วยปั้นจั่น

- บันจั่น และอุปกรณ์ช่วยยกต้องผ่านการตรวจสอบและทดสอบ
 - ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ที่สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัตถุ และผู้ควบคุมปั้นจั่น ต้องผ่านการฝึกอบรม
 - ผู้ควบคุมปั้นจั่นตรวจสอบตามรายการตรวจสอบ
 - ผู้ควบคุมปั้นจั่น อื่นเอกสารตามรายการตรวจสอบ เพื่อขออนุญาตกับผู้ตรวจสอบงานยก
 - กรณีทำงานยกในพื้นที่หวงห้าม ผู้ควบคุมปั้นจั่นนำรายการตรวจสอบ ที่ผ่านการลงนามครบถ้วนไปใช้ในการประกอบการขออนุญาตทำงาน
- ถ้าเตือน : พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพปั้นจั่น อุปกรณ์ช่วยยก ผู้ที่สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัตถุ และผู้ควบคุมปั้นจั่น การวางแผนงานยก ก็อยู่ภายใต้การกำกับดูแลของปั้นจั่น



2. ต้องประเมินทั้งเป็นการยกและเคลื่อนสารถหุอุปกรณ์ที่พร้อม

วิธีแบ่งแรงดึงของลิฟท์เข้าขั้นพื้นรอบขึ้น (Overridge) ที่ประมาณโดยวิศวกร เพื่อป้องกันการพังทลายของขั้วขึ้น



62

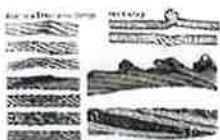
GTC

64

3. ความปลอดภัยของตลิ่ง (ข้อห้ามใช้งาน)



ตัวอย่างการเกิดการพังทลาย



เป็นลวดตลิ่งแตก

เป็นลวดตลิ่งพังทลาย

ลวดตลิ่งเป็นสนิม/หักงอ

64

GTC

66

3. ความปลอดภัยของตลิ่ง (ข้อห้ามใช้งาน)



ตลิ่งเกิดการรื้อถอนหรือการพังทลาย



ตลิ่งชนกับขบวนท่าการยก

66

GTC

68

4. ความปลอดภัยของ Shackle



ชกที่มีฐานหัวอยู่ครบสมบูรณ์



เมื่อโดนไฟลัด



68

GTC

3. ความปลอดภัยของตลิ่ง



ป้องกันการพังทลายของดิน

63

GTC

65

3. ความปลอดภัยของตลิ่ง (ข้อห้ามใช้งาน)



ตลิ่งที่มีสภาพทรุดโทรม



ตลิ่งที่มีสภาพทรุดโทรม



65

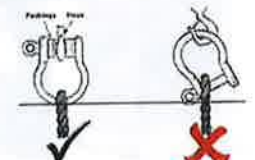
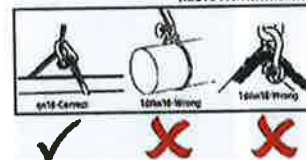
GTC

67

4. ความปลอดภัยของ Shackle



ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด (Work Load Limit : WLL) ของ Shackle และใช้งานให้เหมาะสมตามตารางแสดงการบรรทุก



67

GTC

69

5. ความปลอดภัยของรถ

รถที่ใช้ยกของต้องเป็นรถทะเบียน (TSP) บอกรับน้ำหนักที่มากได้

- หมุนและเคลื่อนที่อย่างช้าๆ
- ห้ามใช้โซ่
- ตะขอต้องไม่ค้างด้านข้างหรือด้านหลัง
- ตะขอต้องไม่กระทบตลิ่งหรือวัตถุอื่น
- ประตูกะเป๋หรือตะขอต้องไม่กระทบตลิ่ง
- ซาฟตี้ (Safety Latch) ใช้งานให้ดี
- ห้ามยกของด้วยโซ่หรือตะขอที่ไม่ดี
- โซ่หรือตะขอที่ไม่เป็นมาตรฐาน ห้ามใช้
- โซ่หรือตะขอที่ไม่เป็นมาตรฐาน ห้ามใช้
- โซ่หรือตะขอที่ไม่เป็นมาตรฐาน ห้ามใช้
- ตัวล็อกและแป้นปรับแต่งการควบคุมการขึ้น-ลงของโซ่ใช้งานให้ดี



69

GTC

5. ความปลอดภัยของรถ (ข้อห้ามใช้งาน)

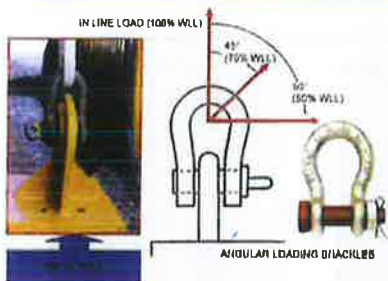


การห้าม Hook กับ Pick Beam
อย่านำมาใช้รวมกันเพื่อรับน้ำหนัก

90

GC

6. ความปลอดภัยในการเกาะเกี่ยว



The effects when a shackle is loaded on 45° and 90° angles



มุมต่างๆ ที่ทำกับชิ้นงานต้องอยู่ในตัวมิกซ์

92

GC

7. ความปลอดภัยอื่น ๆ

- คนขับต้องไม่ละการควบคุมกว่าอุปกรณ์ที่ใส่ถังยกวางบนพื้นพร้อมทั้งปลดคัทซ์ และใช้ล็อกกันกับถังของรถบัสอื่นให้เรียบร้อย
- ขณะยกหรือการยก ห้ามพนักงานขึ้นรถนั่งบนถังยกวางบนพื้นพร้อมทั้งปลดคัทซ์ และใช้ล็อกกันกับถังของรถบัสอื่นให้เรียบร้อย
- ห้ามออกรถบัสอื่น บริเวณหัวคันเบ็ดหรือในรัศมี 5 เมตร



94

GC

6. ความปลอดภัยในการเกาะเกี่ยว



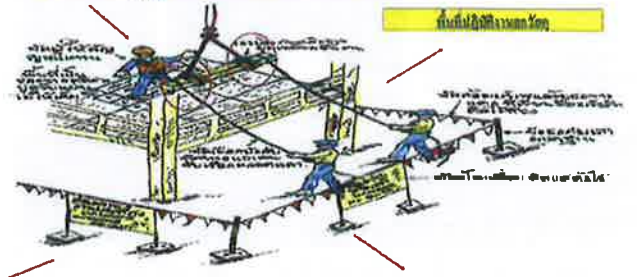
- ให้ส่วนโค้งเป็นส่วนที่สัมผัสการเกาะเกี่ยวของสลิงและหัวของตะกรง

91

GC

7. ความปลอดภัยอื่น ๆ

- การยกของทุกครั้งจะต้องมีคนให้สัญญาณเพื่อบังคับทิศทาง
- ใช้เชือกผูกของของรถไว้เพื่อป้องกันการแกว่งไปมา
- ก่อนทำการยกวัสดุต้องกันการให้ออกนอกรัศมีการทำงานของบัสอื่น



93

GC

7. ความปลอดภัยอื่น ๆ

- ก่อนเคลื่อนย้ายรถบัสอื่น จะต้องกระดกบูมรถบัสก่อน และเก็บบูมไว้ให้เรียบร้อย
- ในที่แคบหรือบริเวณที่คนขับไม่สามารรถมองเห็นทางได้ชัดเจนจะต้องมีผู้นำทาง
- หากจำเป็นจะต้องจอดบัสอื่น ไว้ในเขตทางห้าม ต้องดับเครื่องยนต์ไว้ และเก็บบูมไว้ให้เรียบร้อย



95

GC



96

GC

97

GC



98



100

ความปลอดภัยในการทำงานกับสารกัมมันตรังสี

- ต้องมีผู้ควบคุมรังสีที่ผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมาย
- อุปกรณ์กัมมันตรังสีผ่านการตรวจสอบ และได้รับอนุญาตให้ใช้งานตามกฎหมาย
- ต้องขอใบอนุญาตทำงานกับสารกัมมันตรังสี
- พื้นที่ที่อันตรายที่ปลอดภัย คือ ป้ายเตือน และสัญญาณไฟเตือน (สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องห้ามผ่านเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานรังสีที่กั้นไว้โดยเด็ดขาด)



100



102

กรณีศึกษา 1 อันตรายจากรังสีแกมมาของ Ir-192

เหตุการณ์

- มีผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องในกระบวนการติดตั้งท่อให้แก่อำนาจรังสีแกมมาของ Ir-192 หลุดออกและถูกทิ้งไว้ในท่อหน้า จากนั้นช่างเชื่อมท่อน้ำไปพบ และนำท่อใส่ไว้ในกระเป๋าสตางค์ของกางเกงและทำงานต่อไปอีก 6 ชั่วโมง หลังจากเลิกงาน เขามองประหลาดกับขาขึ้น (ตอนนั้นเขารู้สึกปวดขาที่ขาขวา) เขาสังเกตเห็นผิวหนังที่เป็นสีแดง แต่คิดว่ามันเป็นเพราะถูกแมลงกัด หลังจากนั้นอีก 3 ชั่วโมง หนึ่งงานเข้าของแหล่งกำเนิดรังสีตามเขาที่ขาขึ้น และนำแหล่งกำเนิดรังสีไปทิ้งไว้ที่ถังขยะปกติ



102



104

กรณีศึกษา 2 อันตรายจากรังสีแกมมาของ Co-60

เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นระหว่างเปลี่ยนเครื่องฉายรังสีแกมมาของ Cobalt-60 เมื่อ 2543 เมื่อช่างเทคนิคเครื่องฉายรังสีการแพทย์ หรือ เครื่องฉายรังสี โคบอลต์-60 ที่ใช้ใช้แล้วถูกเขี่ยออกมา และบางส่วนถูกนำออกมาจากสถานที่เก็บที่มีการควบคุมดูแล ไปปล่อยไว้ในห้องครัว



รูปถ่ายบริเวณที่เกิดเหตุ "Cobalt-60"

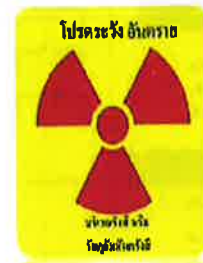


รูปถ่ายที่เจ้าหน้าที่รักษาโรคที่ 16 ก.พ. 2543 ปีก่อนที่จะนำตัวมารักษา เป็นแผลไหม้ 2 องศา

104



ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี



99



101

ความปลอดภัยในการทำงานกับสารกัมมันตรังสี

- ก่อนปฏิบัติงานรังสี จะต้องประกาศแจ้งเริ่มปฏิบัติงานและให้ทุกคนที่อยู่ในพื้นที่
- ต้องวัดระดับรังสีโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยเครื่องวัดรังสี
- หากจากปฏิบัติงานเสร็จต้องตรวจสอบให้มั่นใจว่ารังสีตกต่ำลงในพื้นที่

กำหนด : วัสดุที่กัมมันตรังสีไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และมองไม่เห็น อันตรายขึ้นอยู่กับชนิดและปริมาณ รังสีที่ได้รับ ดังนั้นการทำงานต้องติดการได้รับรังสีน้อยที่สุดเท่าที่จะทำได้โดย

ทำงานที่ระดับความต่ำสุด (As Low As Reasonably Achievable: ALARA)



101



103

หัตถการโรคมะเร็ง

ในช่วงแรก ช่วงเชื่อมรายนัน ถูกนำส่งโรงพยาบาลชุมชนวิไลกษะรังษีเพื่อรักษา จากนั้นถูกส่งตัวต่อไปยังศูนย์การรักษามะเร็งที่โรงพยาบาลราชวิถี กรุงเทพมหานคร ในประเทศฝรั่งเศส



103



105

ความปลอดภัยสำหรับทำงาน

ใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง



105



เกณฑ์ไฟฟ้าแรงสูง กิตติธวัช

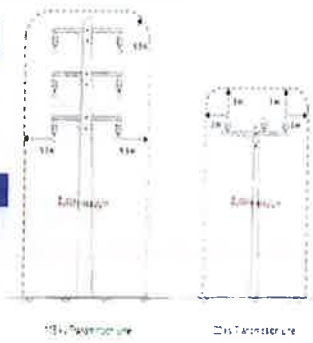
ถือ มาตรฐานไฟฟ้าแรงสูงเป็นต้นแบบหรือแบบ ระดับแรงดันไฟฟ้าตั้งแต่ 22 kv ขึ้นไป

การปฏิบัติงานบนสายไฟฟ้าแรงสูง

ทำงานที่อาจใช้แรงงานคน หรือเครื่องมือ เครื่องจักรที่อยู่ในบริเวณใกล้ และใช้สายส่ง ในระยะห่างจากสายส่งไฟฟ้าตามที่กำหนด

เกณฑ์ไฟฟ้า แรงดัน ระยะห่าง (เมตร)

12,000 - 33,000	3.00
33,000 - 69,000	3.30
69,000 - 115,000	3.90
115,000 - 230,000	5.30



กรณีศึกษา 1



ผู้ได้รับบาดเจ็บซึ่งมีสติ เพิกเฉยพร้อมที่จะออกจากบริเวณนั้นและเข้าไปถึงช่องเท้าซ้าย มีเลือดออกปากและจมูกเล็กน้อย

ความปลอดภัย สำหรับ งานนั่งร้าน



นั่งร้านแบบเคลื่อนที่ได้ (Mobile Scaffold)



ห้ามสูงเกิน 4 เมตร

ต้องถูกระบบห้ามล้อตลอดเวลาทำงาน



กรณีศึกษา 1



กรณีศึกษา 2

การปฏิบัติงาน

การปฏิบัติงานงานซ่อมแซม ระบบ โดยใช้รถกระเช้า ในขณะที่ยืนอยู่บนเสาไม้สามารถมองเห็น Boom กระเช้า ความปลอดภัย ทำให้ต้องยก Boom กระเช้าให้สูงขึ้น เมื่อขึ้นยืนอยู่บนบริเวณสายส่งไฟฟ้าแรงสูง Boom กระเช้าเชื่อมกับสายส่งไฟฟ้าแรงสูงขนาด 115kv กระเช้ากระเด็น ทำให้เกิดไฟฟ้าช็อตวงจร และไฟฟ้าไหม้เนื่องจากสายส่งไฟฟ้าทาบบริเวณพื้นเสา



ความปลอดภัยในการติดตั้ง การใช้ และการรื้อถอนนั่งร้าน

1. ขอใบอนุญาตติดตั้ง รื้อถอนนั่งร้าน กับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน
2. ทำการติดตั้งนั่งร้านตามมาตรฐานที่กำหนด และแขวนป้ายแจ้งเตือนว่า "กำลังติดตั้งนั่งร้าน" ขณะทำการติดตั้งนั่งร้าน
3. ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านตรวจสอบ หากตรวจสอบผ่านจะเปลี่ยนป้ายเป็นป้าย "อนุญาตให้ใช้งาน"
4. การรื้อถอนนั่งร้านให้ติดต่อขออนุญาตรื้อถอนกับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน

คำเตือน : ห้ามใช้งาน และแก้ไขโครงสร้างนั่งร้าน ก่อนได้รับอนุญาต หากพบว่าชำรุด หรือติดตั้งไม่ได้มาตรฐานให้หยุดใช้งาน และรีบแจ้งหัวหน้างานแก้ไข

นั่งร้านแบบแขวนห้อย (Hanging/Suspend Scaffold)



ต้องกันบริเวณ เพื่อป้องกันอันตรายแก่บุคคล หรือเครื่องจักรที่สัญจรผ่านด้านล่าง ตลอดเวลาติดตั้ง ใช้งาน และรื้อถอน พร้อมติดตั้งป้ายกันของตก

กรณีศึกษา 1 นักรับกระแสไฟฟ้า

ผู้รับเหมาตั้งนักรับแรงดันไฟฟ้า 2 นิ้ว ยาว 4 เมตร น้ำหนักประมาณ 21 กก. ต่อได้ไหล ผู้บาดเจ็บจึงใช้มือไปประคอง ทำให้ปลายท่อกระแสไฟฟ้าก็ถอยมือด้านซ้าย เป็นแผลลึกขนาดที่บริเวณนิ้วถอยมือด้านซ้ายลึก 0.5 ซม. ยาว 1.5 ซม. เบ็บ 5 เซน



114



116

กรณีศึกษา 3 ตกนักรับแรงดันไฟฟ้า

ขณะรับแรงดันที่ความสูงประมาณ 4.5 เมตร วัสดุไม่สบาย จึงถอดสายเข็มขัดนิรภัยที่คล้องไว้รอบๆ เพื่อจะลงมาพักผ่อนด้านล่าง ขณะนั้นได้เกิดอาการหน้ามืด และตกลงมาด้านล่าง ที่เป็นพื้นหินกรวด ในลักษณะคว่ำหน้าทำให้ศีรษะกระแทกพื้น

การรักษาพยาบาล

1. ผ่าตัดกระดูกต้นขาที่หักและใส่เหล็กดามไว้
2. ผ่าตัดกระดูกสันหลังส่วนคอชิ้นที่ 4 ที่แตกและไปกดทับเส้นประสาท

สุดท้ายแล้ว.....เสียชีวิต



118



118

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



- กรณีมีผู้ปฏิบัติงานเกิน 2 คน (3 คนขึ้นไป) ต้องจัดให้ทั้งร้าน
- กรณีที่ใช้ผู้ปฏิบัติงานไม่เกิน 2 คน อาจใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอื่น ๆ เช่น รัดกระเช้า กระเช้า ฐานรอง Hanger Roller เป็นต้น

118



120

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



- ห้ามยืนทำงานบนคาน้ำ

120



กรณีศึกษา 2 ทำงานบนนักรับแรงดันไฟฟ้า



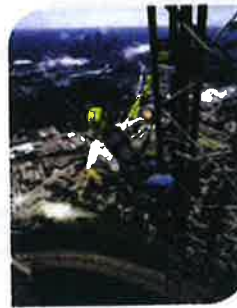
ผู้รับเหมาตั้งนักรับแรงดันไฟฟ้าแรงสูง เกิดไฟฟ้าช็อต (Flash Over)

115



117

ความปลอดภัย สำหรับ งานบนที่สูง



งานบนที่สูง คือ การทำงานบนที่สูงเกิน 1.8 เมตรขึ้นไป

117



119

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



- ห้ามแรงงานหญิงปฏิบัติงานหรือทำงานบนที่สูงกว่า 10 เมตรขึ้นไป
- แต่ไว้รวมบนพื้นที่มั่นคงถาวรและมีราวกันตกที่มั่นคง

119



121

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



ถ้าเครื่อง : การทำงานบนที่สูงอาจจะเกิดอันตรายแก่คนทำงาน ตกจากที่สูงได้ ต้องติดตั้งนักรับแรงดันไฟฟ้าเพื่อป้องกันการตกจากที่สูงอย่างถูกต้อง

121



ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



บันไดทุกชนิดจะต้องทำการตั้งพิงผนังหรือ Support โดยทำมุมในอัตราส่วน 1:4

สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ต้องรักษาความสะอาดบันได ปราศจากคราบน้ำมัน จาระบี หรือสิ่งของที่จะทำให้การลื่น

ขาบันได ขันบันได ต้องขนานกับพื้น และมีความแข็งแรงของขาบันไดต้องอยู่ในสภาพดี ประมาณ 10"-14" ขันบันไดต้องอยู่ในสภาพดี พื้นป้องกันกระเด็น

122



ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



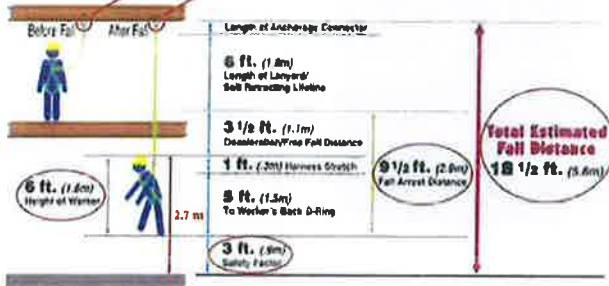
การปฏิบัติงานที่สูงต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Full Body Harness with Double Lanyard)

123



การคำนวณระยะปลอดภัยจากการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ต้องคำนึงถึงระดับโครงสร้างที่แข็งแรงซึ่งอยู่เหนือศีรษะของผู้ใช้งานเข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว



124



ข้อควรระวังจากการตกจากที่สูง

Free fall

เกิดการบาดเจ็บโดยกระแทกพื้น เนื่องจากจุดยึดต้องอยู่ต่ำกว่าผู้ปฏิบัติงาน



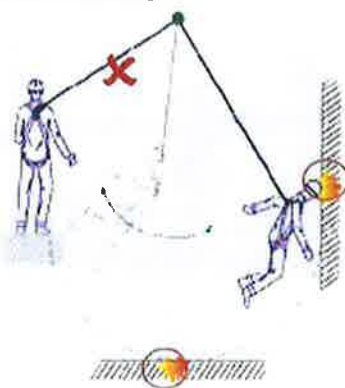
125



ข้อควรระวังจากการตกจากที่สูง

Pendulum effect

เกิดการตกโดยเชือกเกิดการแกว่ง ผู้ปฏิบัติงานอาจบาดเจ็บจากการกระแทกกับผนัง หรือพื้นได้

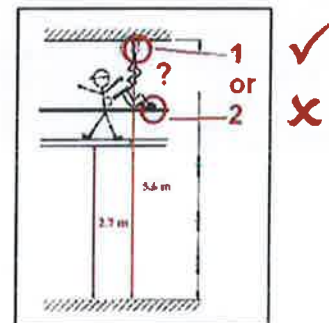


126



อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Arrest)

เราควรจะต้อง lanyard ที่จุดไหนดี ? ...จุดที่ 1 หรือ 2



127



อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Arrest)

การไม่ถูกต้องเข็มขัดนิรภัยกับ

โครงสร้างที่แข็งแรงเหนือศีรษะ

ให้ถูกต้องขณะทำงานบนที่สูง

อาจทำให้ถูกเพนชีวิคได้



การเดิน เกลื่อนย้าย หรือเปลี่ยนพื้นที่ปฏิบัติงานขึ้นที่สูง

128



129



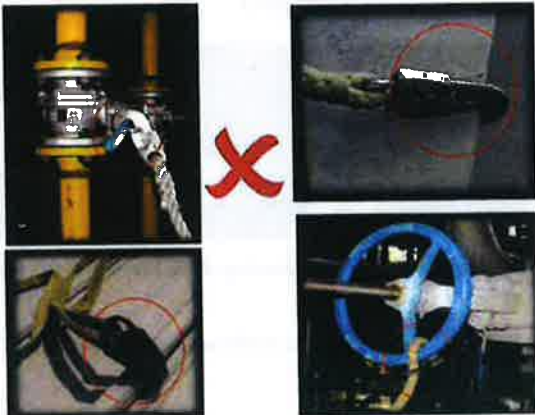
อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Arrest)



Safety Belt



ไม่อนุญาตให้ใช้ Safety Belt แบบนี้



กรณีศึกษา

- หัวหน้างานทำการตัดแยกหน้าแผ่นระบบท่อเข้าถึง จุดดังกล่าวอยู่สูงจากพื้นประมาณ 3 เมตร จึงต้องใช้บันไดขึ้นไปทำงาน
- ช่วงทำงานครั้งแรกมีผู้ช่วยคอยจับบันได ซึ่งไม่ได้ทำการผูกบันไดไว้มั่นคง จากนั้นก็ให้ผู้ช่วยไปทักรับประทานอาหารกลางวัน



~ around 3 m.



- ผู้ปฏิบัติงานเป็นขึ้นไปเพื่อผูกบันไดกับท่อน้ำแรงดันสูง 1.5 เมตร บันไดได้เกิดกระแทกกับท่อ ทำให้เกิดแรงสั่นสะเทือน ทำให้ท่อเกิดการแตก ทำให้เกิดอันตราย

ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง

ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการทดสอบ

บ่มั่นและอุปกรณ์ป้องกันน้ำความดันสูงต้องผ่านการตรวจสอบ

ผู้จับหัวฉีดต้องมีผู้ช่วยเหลืออย่างน้อย 1 คน

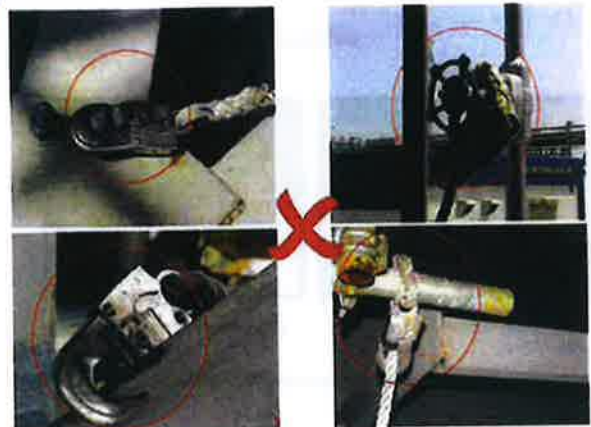
ผู้จับหัวฉีดน้ำต้องเป็นผู้ควบคุมความปลอดภัยและต้องจับหัวฉีดต้องอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย

สวมแว่นครอบตา กระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบูทนิรภัย ชุดป้องกันสารเคมี

ข้อกำหนดในการผูกยึด

ห้ามผูกยึดระบบป้องกันการตกจากที่สูงของตัวบุคคลกับสิ่งต่อไปนี้ :-

- เสาต้นยืนแนวตรง
- เสาต้นยืนแนวโค้ง
- ท่อสารเคมีประเภท เช่น ลม น้ำ แก๊ส
- ระบบป้องกันอัคคีภัย
- รางไฟ สายไฟ ตลับไฟ ท่อสายไฟ
- วาล์วทุกชนิด
- โครงสร้างที่ไม่แข็งแรง



ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง



น้ำที่ถูกสร้างความดันจาก Pump
ที่มีความดันสูงเกินกว่า 100 kg/cm²

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน

✔ ใช้ถังถังกันระเบิด (wrip check) ทุกจุดที่มีข้อต่อ



บริเวณจุดต่อของสายฉีดน้ำแรงดันสูงต้องตรวจสอบ และใช้ถังถังกันการระเบิดทุกครั้งก่อนทำการฉีด

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน



ห้ามใช้ผ้าใบ Blue sheet



ต้องใช้ผ้าใบแบบหนา

ผู้ที่ไปเกี่ยวข้องกับ ห้ามเข้า: ไปในพื้นที่ปฏิบัติงานที่ความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง



140

กรณีศึกษา 1



ข้อต่อที่ความดันสูงรั่ว



น้ำความดันสูงตามรอยตัดอะไหล่มือ

อันตรายจากเครื่องฉีดน้ำความดันสูงที่มีรอยรั่วที่ข้อต่อ



142

กรณีศึกษา 3

สาย Hydro Jet สะบัดกระแทก Face shield แฉก

งาน : ทำงาน Clean พืช

อุปกรณ์ : ใช้สายฉีดน้ำ Hydro Jet แบบหัวฉีดแบบหมุน (Rotary)



เหตุการณ์ : หัวฉีดน้ำหลุด แฉกสาย Hydro Jet กระแทกที่ Face shield แฉก โดยผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับบาดเจ็บ เพราะพนักงานใส่กระบังหน้าอย่างมิดชิด และพนักงานใส่แว่นตานิรภัย

ด้านในอีกชั้นหนึ่ง จึงป้องกันสะเก็ดกระเบื้องที่แตกไม่ให้เกิดความเสียหาย



144

ความปลอดภัยสำหรับ
งานตัดแยกพลังงานกล
และพลังงานไฟฟ้า



144



พบเห็นกรณีเช่นนี้ต้องแก้ไขโดยเร่งด่วน

139



141

กรณีศึกษา 2



น้ำแรงดันสูง ตัดรองเท้า Safety



น้ำแรงดันสูง ตัดเชือกนิ้วชี้ขวา ต้องหยุดงาน 3 วัน



ข้อควรระวัง : ห้ามใช้งานพ่นน้ำแรงดันสูงที่มีรอยรั่ว

141



143

การขจัดน้ำเสีย และสิ่งตกปรก

- น้ำเสีย อากาศทำความสะอาดต้องนำไปทำลายด้วยวิธีทางเคมี หรืออื่นๆ หรือส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย
- สิ่งตกปรก เช่น Polymer หรือ Coke ที่ถูกชะล้างออกมาให้ติดต่อกับชุมชนงาน เพื่อประสานงานถึงวิธีการบำบัดต่อไป
- ดูแลความสะอาดเรียบร้อยบริเวณที่ฉีดล้างทำความสะอาดหรือทำความสะอาดอย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง



144

“ทำไมต้องตัดแยก พลังงานกล พลังงานไฟฟ้า”

- ▶ เป็นวิธีที่นำมาใช้ในการควบคุมอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิต จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
- ▶ เพื่อปฏิบัติตามกฎหมาย



145



การตัดแยกระบบพลังงานกล พลังงานไฟฟ้า (Lock Out/Tag Out)

ระบบล็อก (Lock Out) ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใส่กุญแจล็อกเพื่อไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องมายุ่งเกี่ยว

ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out) เป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย และบอกสถานะว่ากำลังตัดแยกเพื่อซ่อมอุปกรณ์อะไร ใครเป็นผู้รับผิดชอบ

"ป้ายทะเบียนจะถูกแขวนไว้กับกุญแจล็อกเสมอจนงานเสร็จจึงสามารถปลดป้ายออกได้"



146



148

ตัวอย่างการตัด-แยกสารไฮดรอลิกบน



148



150

คำเตือน

- ❖ กระแสไฟฟ้าแรงไม่เหิน ดังนั้นการทำงานกับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้า โดยไม่ทำการตัดแยกหรือตัดแยกไม่สมบูรณ์อาจจะทำให้เสียชีวิตและสูญเสียกระบวนการผลิตได้
- ❖ การทำงานกับอุปกรณ์เครื่องกลที่มีก๊าซอันตราย ของเหลวไวไฟ กรด ด่าง หรือสารอันตรายอื่นๆ รวมทั้งน้ำร้อน ภายในอุปกรณ์ หากไม่ทำการตัดแยก หรือตัดแยกไม่สมบูรณ์อาจจะทำให้บาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือเกิดเพลิงไหม้ และพึงระลึกเสมอว่าอาจจะมีสารเคมีตกค้างอยู่ภายในได้



150



152

ปัจจัยเสี่ยงของการเกิดอุบัติเหตุทางถนน

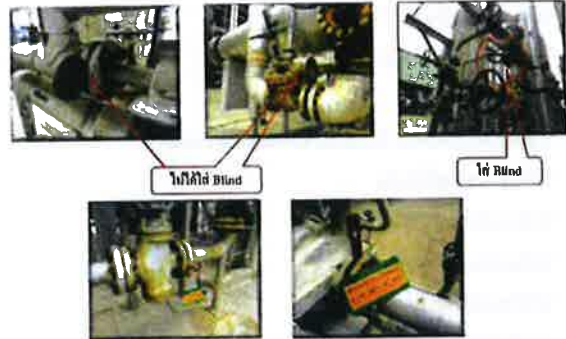
1. คน

- 1.1 **ผู้ขับขี่** ได้แก่ ขับรถเร็ว ตัดหน้ากระชั้นชิด ไม่สวมหมวกนิรภัย เมา แล้วขับ ขับรถย้อนศร ฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร หลับใน
- 1.2 **ผู้ใช้รถใช้ถนน** ได้แก่ ไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร ไม่เดินข้ามถนนตรงทางม้าลาย ไม่ใช้สะพานลอยข้ามถนน ขาดวินัยในการใช้รถใช้ถนน
2. **รถ**
 - 2.1 **สภาพรถ** ได้แก่ ไม่ตรวจสภาพรถ ไม่มีอุปกรณ์พื้นฐานที่จำเป็น ไม่มีอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย ปรับแต่งสภาพรถไปจากเดิม
 - 2.2 **การขับรถ** ได้แก่ บรรทุกน้ำหนักเกินพิกัด

152



ตัวอย่างการตัด-แยกสารไฮดรอลิกบน



รูปแสดงการใช้ ไลน์ด ที่หน้าแป้นกดตัดแยกสารไฮดรอลิกบน

147



149

ตัวอย่างการตัด-แยกไฟฟ้า



รูปแสดงการตัดแยกไฟฟ้าภายในอาคาร (Substation)

รูปแสดงการตัดแยกไฟฟ้าที่บริเวณทำงาน

149



153

ปัจจัยเสี่ยงของการเกิดอุบัติเหตุทางถนน

3. ถนน

- 3.1 **สภาพถนน** ได้แก่ ถนนชำรุดเป็นหลุมเป็นบ่อ
- 3.2 **สภาพการจราจร** ได้แก่ การจราจรหนาแน่น
- 3.3 **อุปกรณ์ควบคุมการจราจร** ได้แก่ สัญญาณไฟจราจรชำรุด
- 3.4 **จุดเสี่ยง** ได้แก่ จุดอันตราย จุดเกิดอุบัติเหตุบ่อย จุดตัดทางรถไฟ
4. **สิ่งแวดล้อม**
 - 4.1 **แสงสว่าง** ได้แก่ ไฟส่องสว่างชำรุด/ไม่เพียงพอ
 - 4.2 **สภาพธรรมชาติและภูมิอากาศ** ได้แก่ ทางโค้ง ฝนตก หมอกลงจัด
 - 4.3 **อุปสรรคบนเส้นทางจราจร** ได้แก่ มีสิ่งของตกหล่นกีดขวางทาง
 - 4.4 **สภาพเส้นทางจราจร** ได้แก่ มีวัตถุที่เป็นอันตรายอยู่ข้างทาง
 - 4.5 **สภาพการมองเห็น** ได้แก่ มีสิ่งกีดขวางการมองเห็นบนเส้นทางจราจร

153



มาตรการ 10 รสชม

1. ไม่ขับรถขณะมึนเมา
2. ไม่ขับรถเร็วเกินกว่าความเร็วที่กฎหมายกำหนด
3. ไม่ขับรถย้อนศร
4. สวมหมวกนิรภัยขณะขับและนั่งซ้อนรถจักรยานยนต์
5. ไม่ขับรถแข่งในที่คับขัน
6. ไม่ขับรถฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร
7. ไม่ดัดแปลงรถจักรยานยนต์
8. ไม่ใช้โทรศัพท์มือถือขณะขับรถ
9. คาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับและโดยสารรถ
10. ทกใบขับขี่ที่ตลอดเวลาที่ขับรถ



158

ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย

เครื่องหมายห้าม					
เครื่องหมายบังคับ					
เครื่องหมายเตือน					
เครื่องหมายแสดง ภาวะปลอดภัย					

159



160

ป้ายและสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยอื่น ๆ (ต่อ)

155



การขับรถเชิงป้องกัน (Defensive Driving)

หลัก 5 ประการในการขับอย่างปลอดภัย

1. มองไกลไปข้างหน้า ทั้งคน ประเมิน ตอบสนองได้ทันตามสถานการณ์
2. มองภาพโดยรอบ หน้า หลัง ซ้าย ขวา ว่ามีอะไรบ้างที่เป็นอันตราย
3. ควบคุมสายตาให้ดีให้ทั่ว ตรวจสอบสภาพการจราจรรอบตัว (ทางแยก ทางร่วม และอื่นๆ)
4. ระยะเวลาห่างเพื่อหลบหลีกและป้องกันตัวเอง **หาช่องว่างให้ตัวเองเสมอ**
5. ต้องแน่ใจว่าคนอื่นมองเห็น โดยสื่อสารกับผู้อื่นผ่านทางด้วยสัญญาณแตรและไฟเลี้ยว

155



157

ป้ายและสัญลักษณ์ ความปลอดภัย

157



159

ป้ายและสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยอื่น ๆ

159



161

การรายงานและการสอบสวน อุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ



161



การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

- เมื่อพบทำเนียบอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือผู้พ้องพื้นที่ทันที
- แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน

- กรณีเกิดการบาดเจ็บ ให้มี ผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาลของบริษัทฯ หรือติดต่อหน่วยงานเพื่อขอความช่วยเหลือ (ถ้าจำเป็น)

- ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและหาวิธีป้องกัน ภายในเวลาที่กำหนด

- การแก้ไขป้องกัน ต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มงานใหม่

นโยบาย เรือเคเอ็มเรือเซปียมอดอกไปกำหนดตามแผนของ บริษัทฯ ไม่แจ้งให้พนักงานของบริษัทฯ ทราบ

ระบบงานด้านภาวะฉุกเฉิน

หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

เบอร์โทรศัพท์ GC3 I-4 : 038-975000



- เบอร์ต่อกรณีฉุกเฉิน: 5799



- เบอร์ต่อสถานพยาบาลกรณีฉุกเฉิน: 6004



- เบอร์ต่อหน่วยงานรักษาความปลอดภัย: 5759

Fit for work test

- ผู้รับเหมาที่มีปฏิบัติงานในที่อันอากาศต้องใช้ SCBA (Self-contained breathing apparatus) หรือ Airline
- ผู้รับเหมาที่มีปฏิบัติงานบนที่สูงเกิน 15 เมตร ต้องผ่านการทำ Fit for work test โดยวิศวกรหรือผู้มีอำนาจหรือตามประกาศของสถานพยาบาลของบริษัทฯ เริ่มต้นที่งานครั้งแรก โดยนับระยะเวลาในการทำ Fit for work test ในแต่ละครั้งตามงาน ดังนี้
 - ✓ ทุก 5 เดือน สำหรับการดำเนินงานในที่อันอากาศ
 - ✓ ทุก 3 เดือน สำหรับการดำเนินงานบนที่สูงเกิน 15 เมตร จากพื้นที่ที่โล่ง (พื้นดิน)
- ผู้รับเหมาต้องติดต่อสถานพยาบาล PTTCG3 เพื่อดำเนินการขอเพื่อเข้าทำ Fit for work test ล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน
- สถานพยาบาล GC3 ดำเนินการ Fit for work test ให้กับผู้รับเหมาเป็นประจำทุกวัน ตั้งแต่ 08.00 น. - 17.00 น.



ดูแลพื้นที่ปฏิบัติงานให้สะอาดอยู่เสมอ



แยกประเภท (ตามสีถังขยะ) เพื่อแยกขยะให้ถูกต้อง ดังตัวอย่าง คือ

- ขยะที่มีอันตราย (เช่น สารเคมี)
- ขยะที่ติดไฟได้ (เช่น น้ำมัน)
- ขยะที่ติดไฟได้และอันตราย (เช่น สารเคมี)
- ขยะทั่วไป (เช่น เศษไม้)



แจ้งเจ้าหน้าที่ยื่นขอถังขยะตามพื้นที่

- ขยะที่ติดไฟได้ 5g ขึ้นไป
- ขยะอันตราย



รักษาความสะอาด

- ไม่ให้พื้นที่สกปรก และควรเก็บกวาดทิ้ง
- จัดเก็บขยะ และสารเคมีตามพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือพื้นที่จัดเก็บขยะตามแผน
- ขยะอันตราย แยกออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน



การบริการด้านการแพทย์

ข้อพยาบาล (GC3 I-4)

- เปิดตลอด 24 ชั่วโมง (กรณีฉุกเฉิน โทร 6004 หรือ วิทยุช่อง#2)
- การเจ็บป่วย หรือบาดเจ็บจากการทำงาน จะต้องมีหัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท มาด้วยทุกครั้ง
- หากมีความจำเป็นต้องเรียกรถพยาบาล ต้องบอกข้อมูลให้ชัดเจน
1. สถานที่ 2. ลักษณะการบาดเจ็บ 3. จุดรับบาดเจ็บ

กรณีจำเป็นต้องเรียกรถพยาบาล

เช่น ผู้ป่วยสงสัยว่ากระดูกหัก
เคลื่อนย้ายผู้ป่วยหมดสติ ชีพจร
ขาด หรือ เจ็บป่วยรุนแรง

การรักษาความสะอาด และการจัดการกากของเสีย




ภาคผนวก ข.1-3

เอกสารขอความร่วมมือเรื่องการใช้รถช่วงเวลาเร่งด่วน

ภาคผนวก ข.1-4



แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S6-PE-014	
		SHEET 1 of 10	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	8C0007-SLOP-SAF-012	





	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S6-PE-014	
		SHEET 2 of 10	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	8C0007-SLOP-SAF-012	





	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S6-PE-014	
		SHEET 3 of 10	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	8C0007-SLOP-SAF-012	



	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S6-PE-014	
		SHEET 4 of 10	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	8C0007-SLOP-SAF-012	



 	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-014	
		SHEET 5 of 10	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC6607-SLOP-SAF-012	





 	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-014	
		SHEET 6 of 10	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC6607-SLOP-SAF-012	





 	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-014	
		SHEET 7 of 10	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC6607-SLOP-SAF-012	





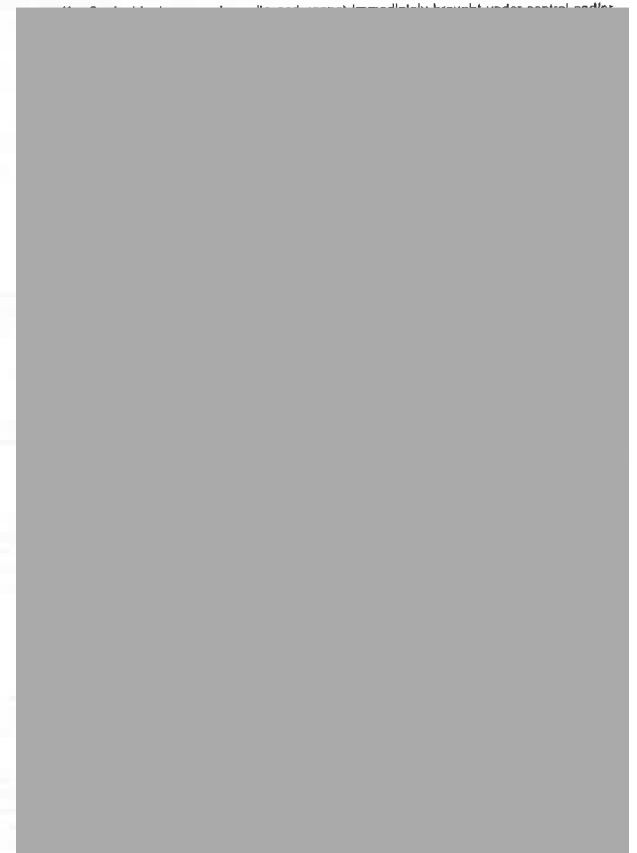
 	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-014	
		SHEET 8 of 10	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC6607-SLOP-SAF-012	





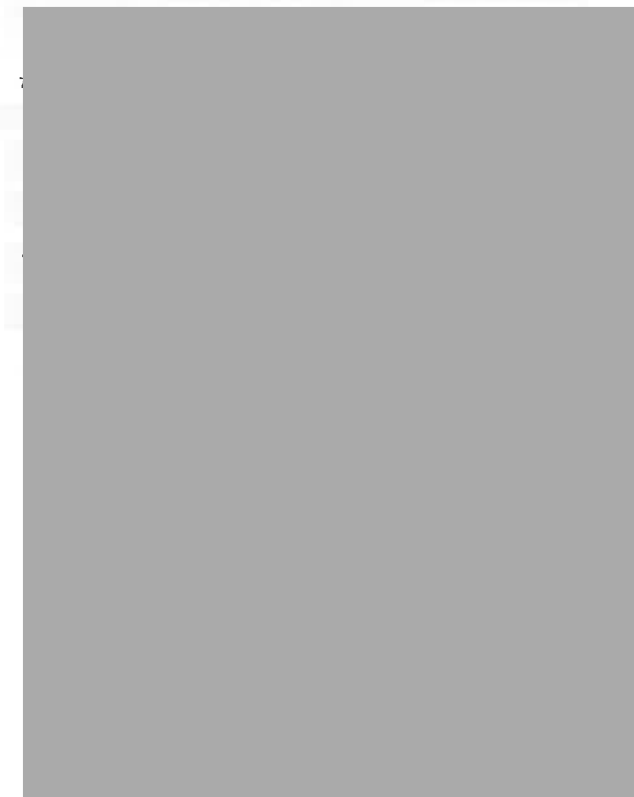
	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-014	
		SHEET 9 of 19	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0907-SLOP-SAF-012	





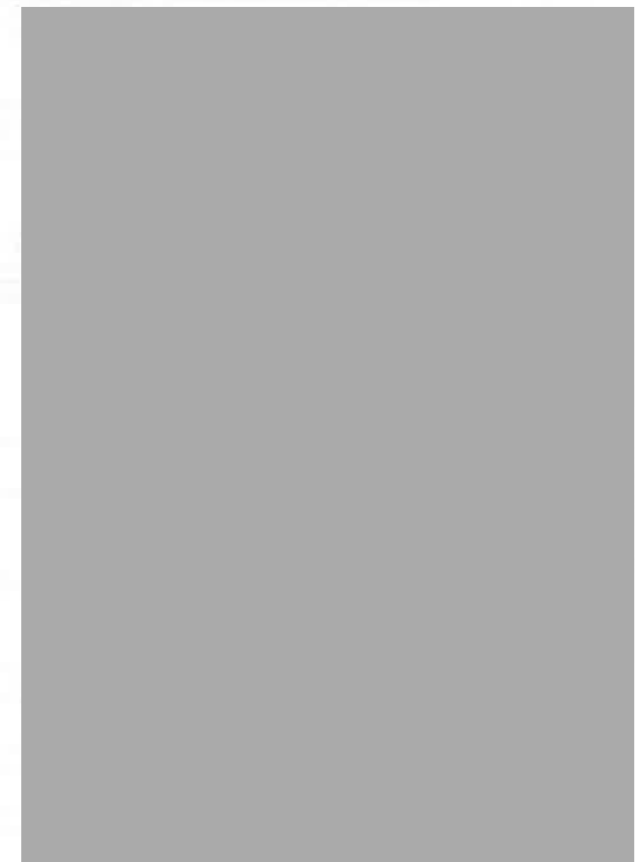
	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-014	
		SHEET 18 of 19	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0907-SLOP-SAF-012	



	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-014	
		SHEET 11 of 19	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0907-SLOP-SAF-012	



	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-014	
		SHEET 12 of 19	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0907-SLOP-SAF-012	



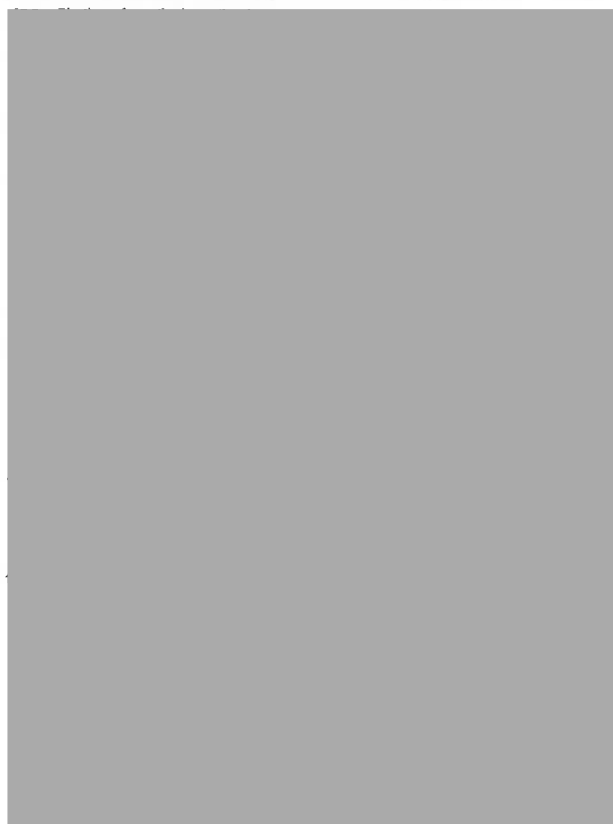
 	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-014	
		SHEET 13 of 19	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	8C6807-8L0P-SAF-012	





 	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-014	
		SHEET 14 of 19	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	8C6807-8L0P-SAF-012	



 	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-014	
		SHEET 15 of 19	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	8C6807-8L0P-SAF-012	





 	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-014	
		SHEET 16 of 19	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	8C6807-8L0P-SAF-012	

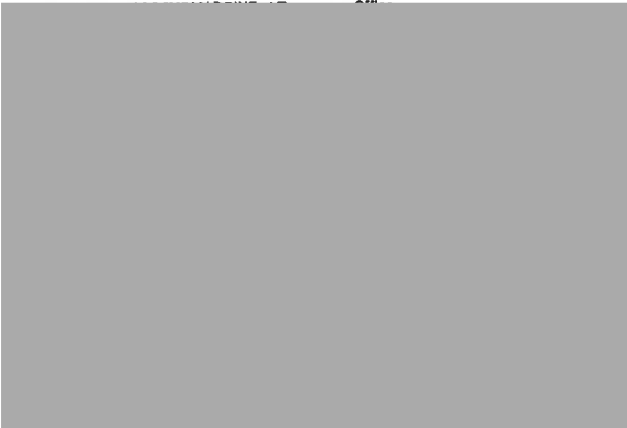


	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-80-PE-014	
		SHEET 17 of 19	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-012	

Attachment 2 - ASSEMBLY POINT at site



	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-80-PE-014	
		SHEET 18 of 19	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-012	





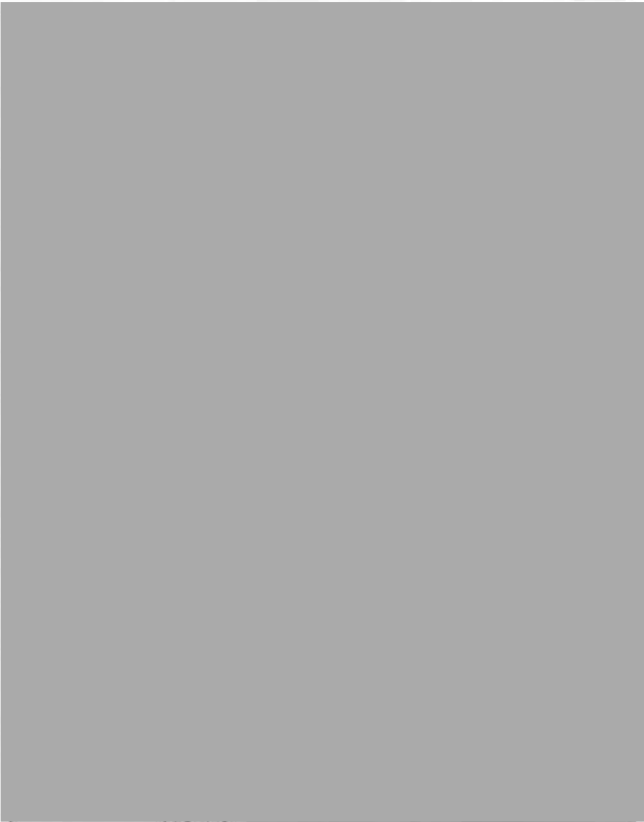
	EMERGENCY PREPAREDNESS AND RESCUE PLAN	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-80-PE-014	
		SHEET 19 of 19	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-012	





ภาคผนวก ข.1-5



Permit to Work System และตัวอย่าง Work Permit

	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-006	
		SHEET 1 of 33	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC6607-SLOP-SAF-009	





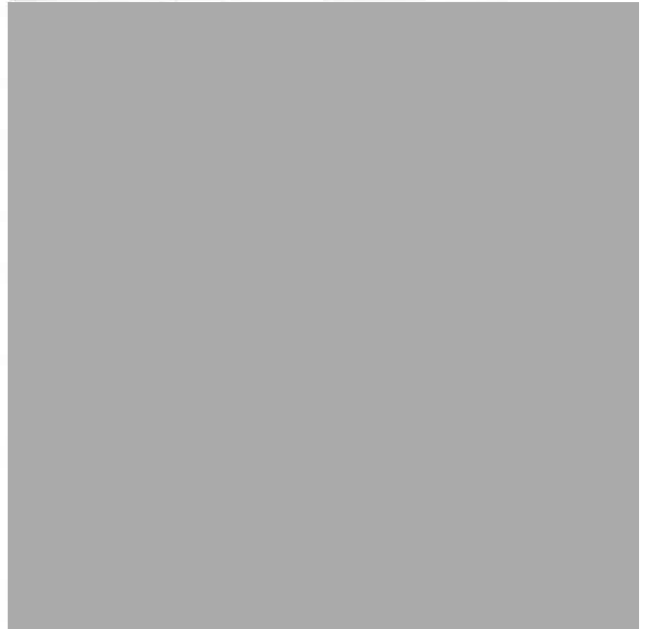
	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-006	
		SHEET 2 of 33	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC6607-SLOP-SAF-009	





	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-006	
		SHEET 3 of 33	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC6607-SLOP-SAF-009	





	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-006	
		SHEET 4 of 33	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC6607-SLOP-SAF-009	





	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-008	
		SHEET 6 of 33	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0607-SL0P-SAF-008	





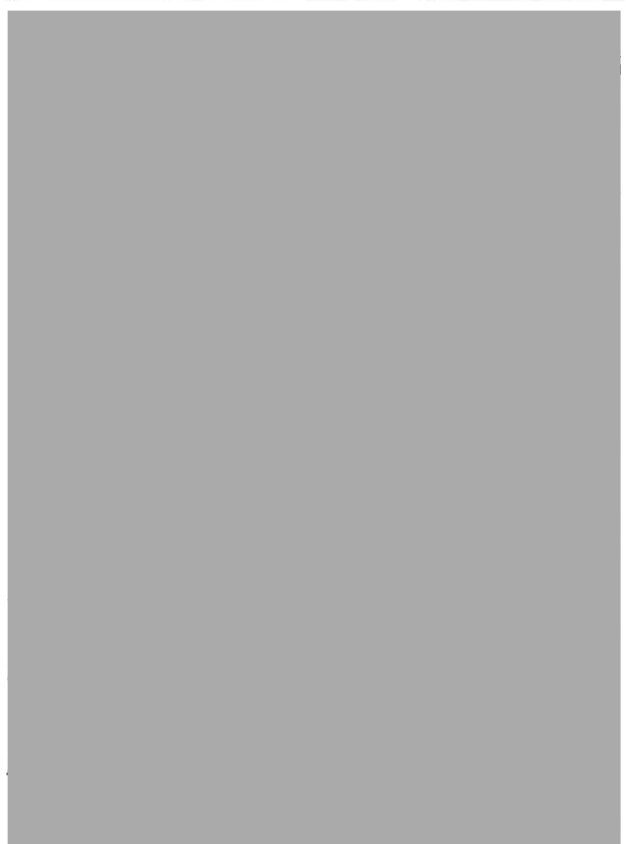
	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-008	
		SHEET 6 of 33	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0607-SL0P-SAF-008	





	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-008	
		SHEET 7 of 33	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0607-SL0P-SAF-008	





	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-008	
		SHEET 8 of 33	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC0607-SL0P-SAF-008	





	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-50-PE-008	
		SHEET 9 of 33	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-008	




	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-50-PE-008	
		SHEET 10 of 33	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-008	





	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-50-PE-008	
		SHEET 11 of 33	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-008	





	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-50-PE-008	
		SHEET 12 of 33	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-008	





	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-008	
		SHEET 13 of 33	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC6807-SLOP-SAF-008	

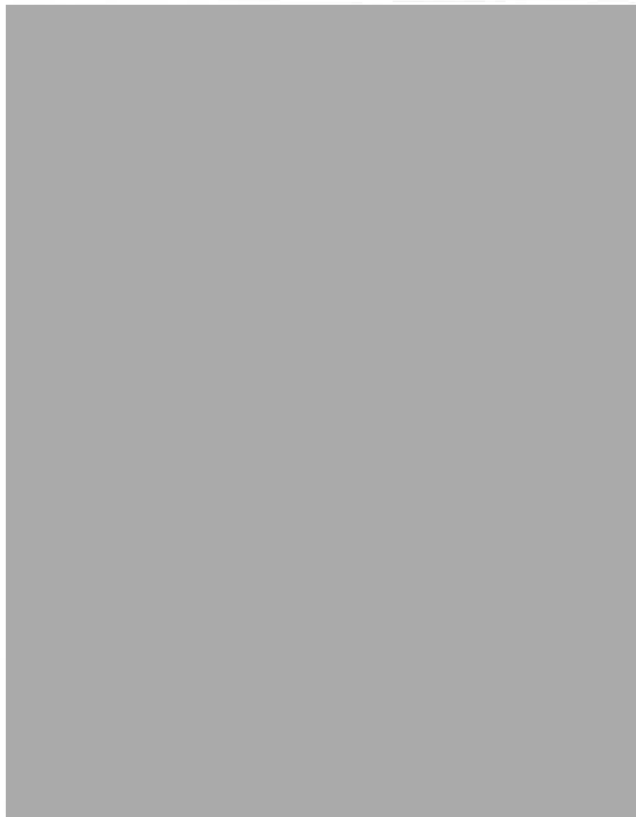




High-pressure gas piping operations at structural steelwork frame ready from construction/commissioning area.

	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-008	
		SHEET 14 of 33	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC6807-SLOP-SAF-008	





	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-008	
		SHEET 15 of 33	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC6807-SLOP-SAF-008	





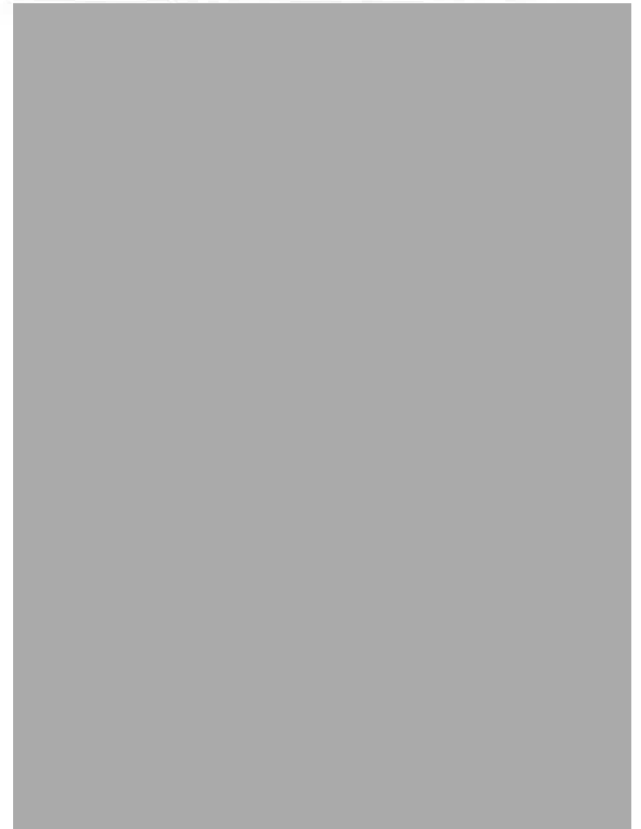
	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-008	
		SHEET 16 of 33	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC6807-SLOP-SAF-008	





	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-008	
		SHEET 17 of 33	REV.0
 SAFETY ENGINEERING	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-008	





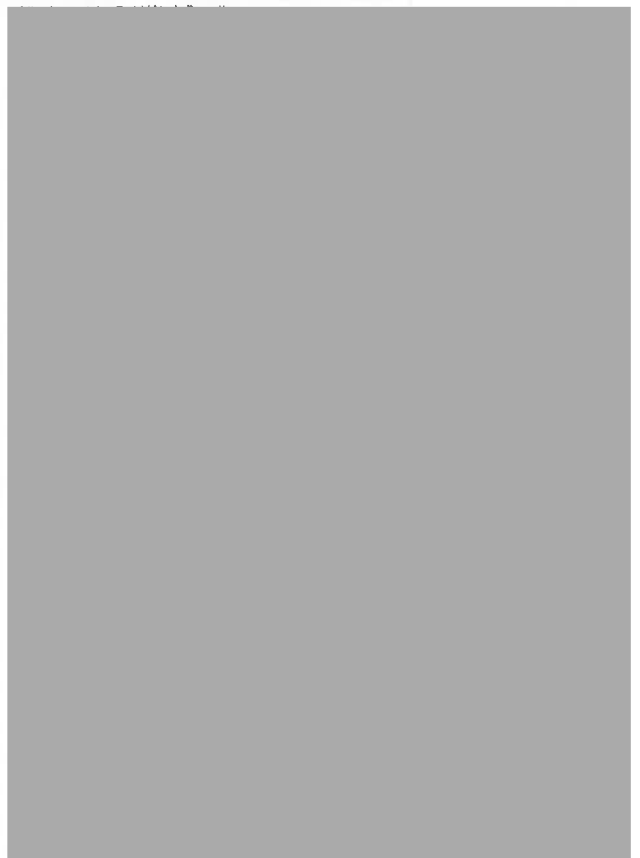
	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-008	
		SHEET 18 of 33	REV.0
 SAFETY ENGINEERING	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-008	





	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-008	
		SHEET 19 of 33	REV.0
 SAFETY ENGINEERING	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-008	





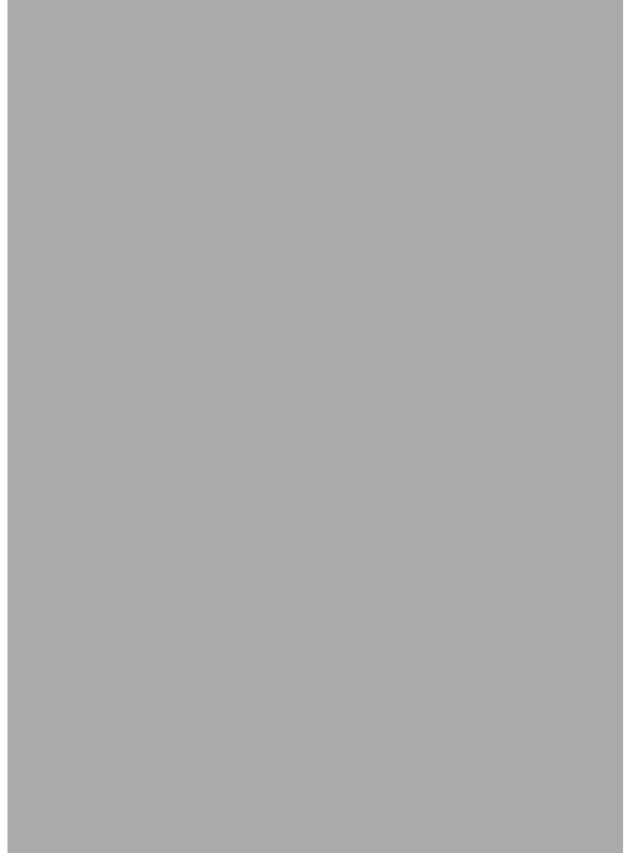
	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-008	
		SHEET 20 of 33	REV.0
 SAFETY ENGINEERING	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-008	





	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-008	
		SHEET 21 of 33	REV.0
	OLEFINS 1-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-008	





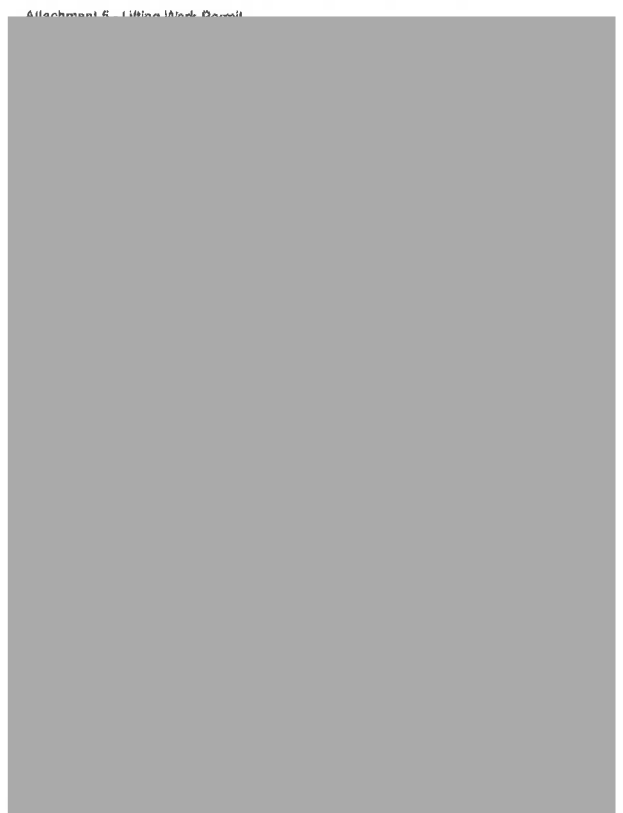
	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-008	
		SHEET 22 of 33	REV.0
	OLEFINS 1-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-008	





	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-008	
		SHEET 23 of 33	REV.0
	OLEFINS 1-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-008	





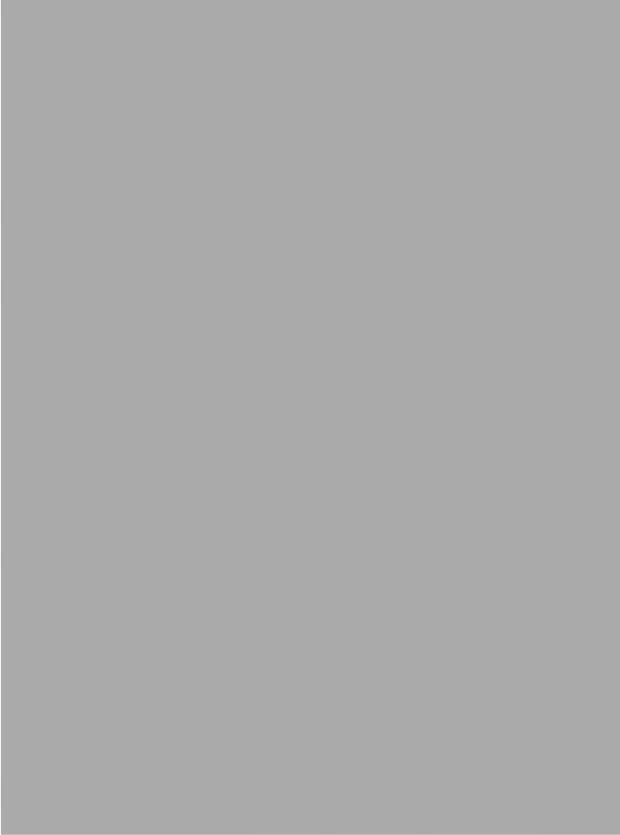
	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-SO-PE-008	
		SHEET 24 of 33	REV.0
	OLEFINS 1-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-008	





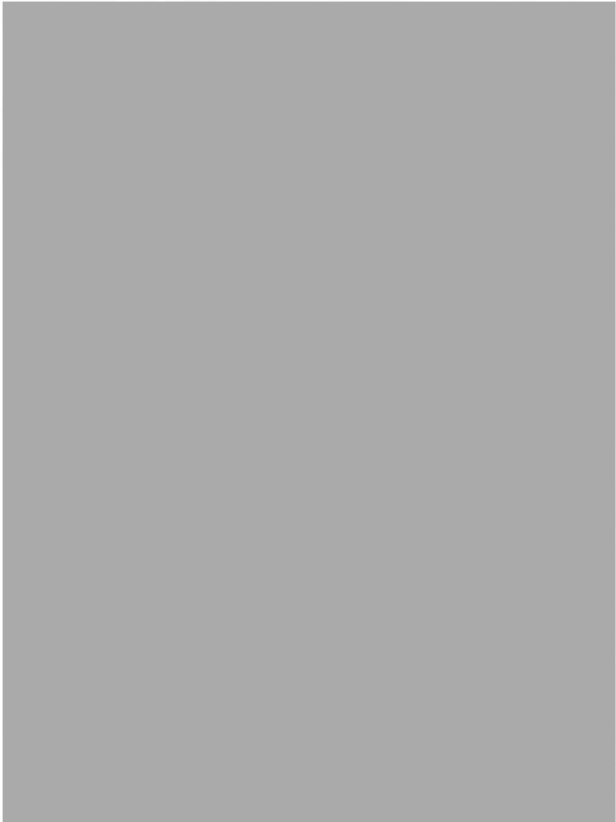
	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-50-PE-008	
		SHEET 26 of 33	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-008	





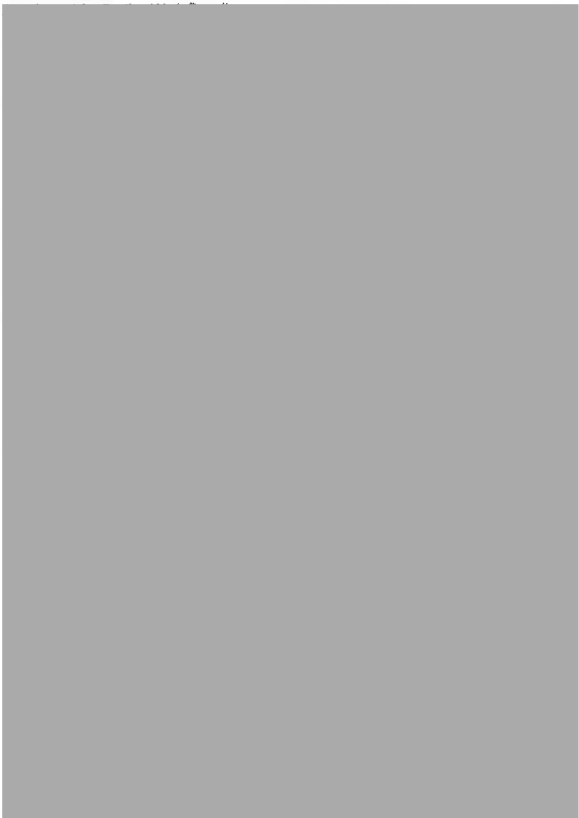
	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-50-PE-008	
		SHEET 26 of 33	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-008	





	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-50-PE-008	
		SHEET 27 of 33	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-008	





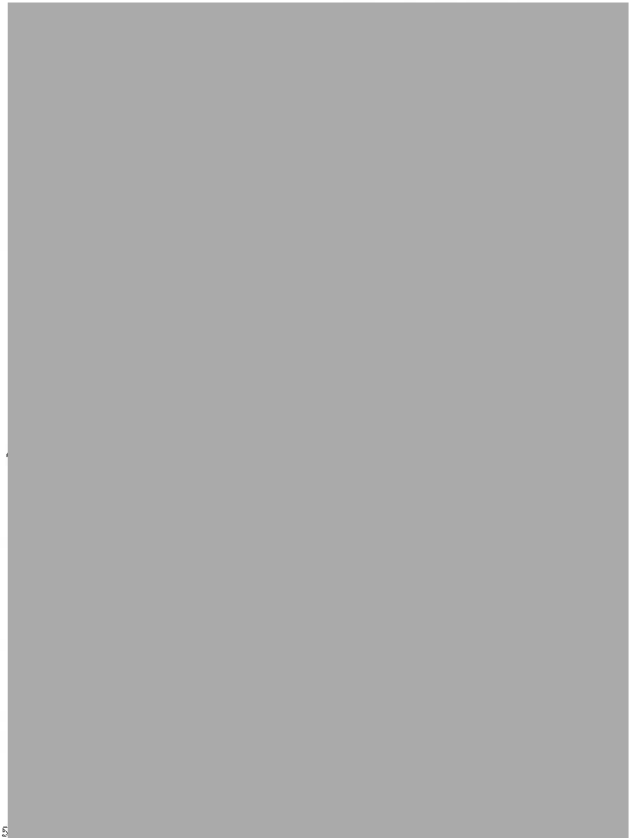
	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-50-PE-008	
		SHEET 28 of 33	REV.0
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	CONSORTIUM CODE	
		SC8807-SLOP-SAF-008	





	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-008	
		SHEET 28 of 33	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SL0P-SAF-008	





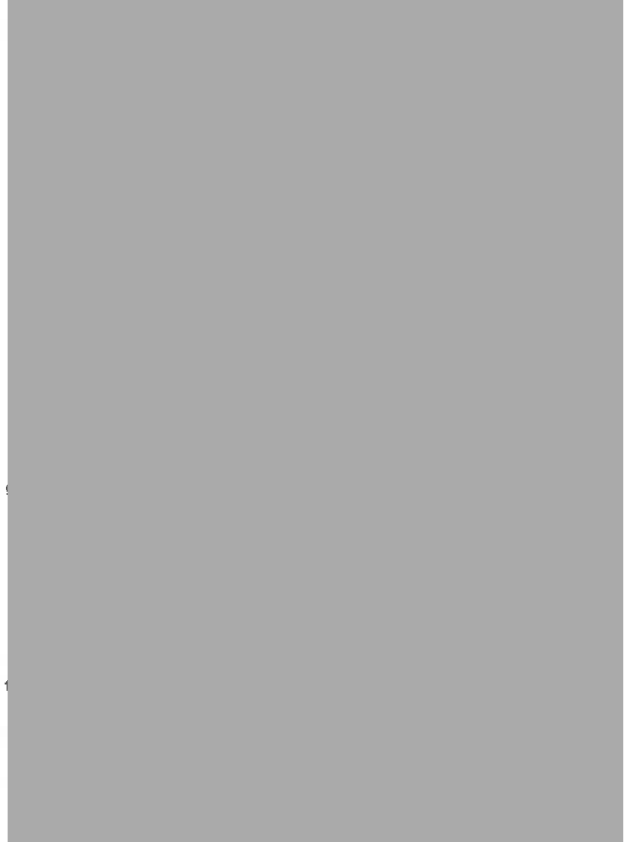
	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-008	
		SHEET 30 of 33	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SL0P-SAF-008	

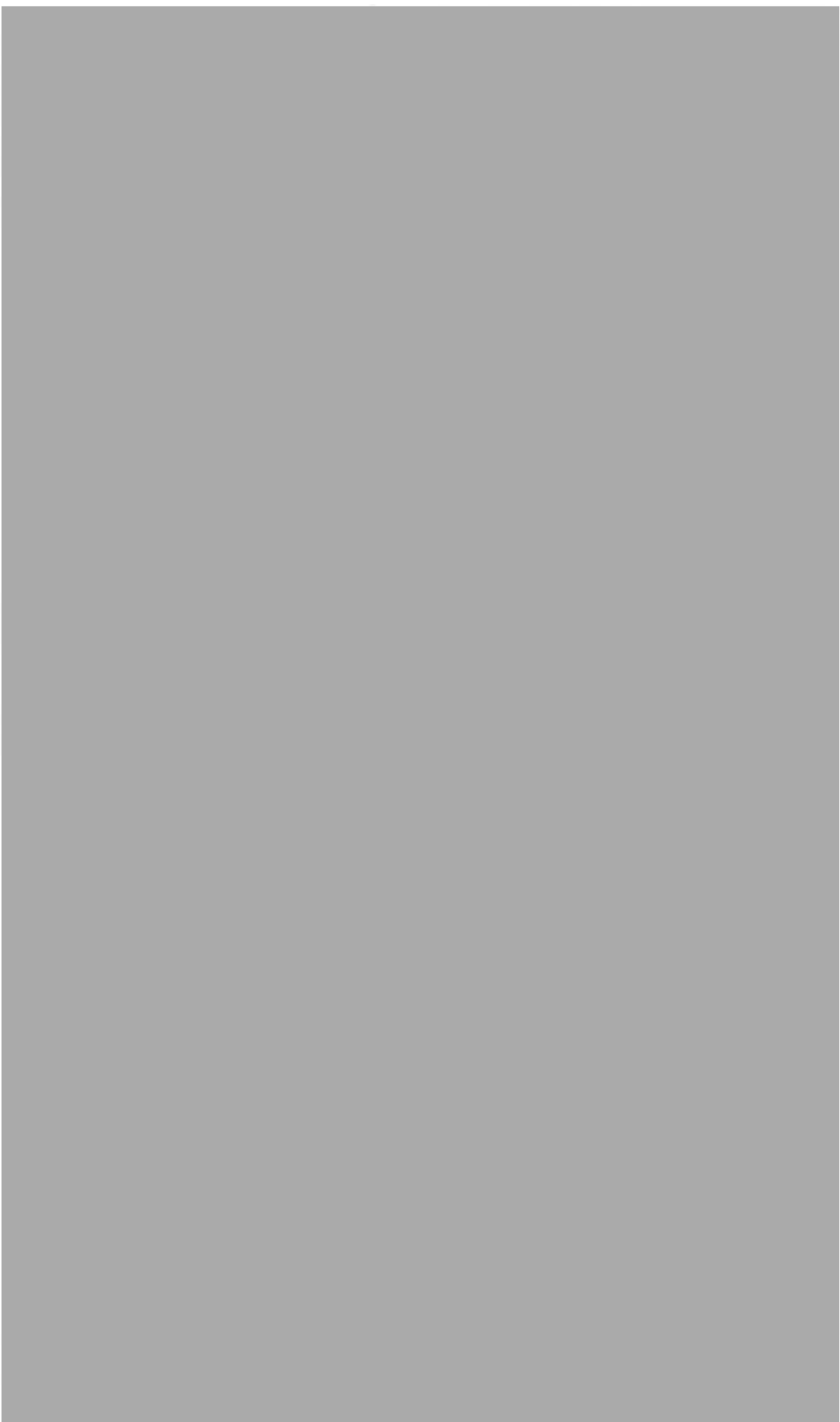


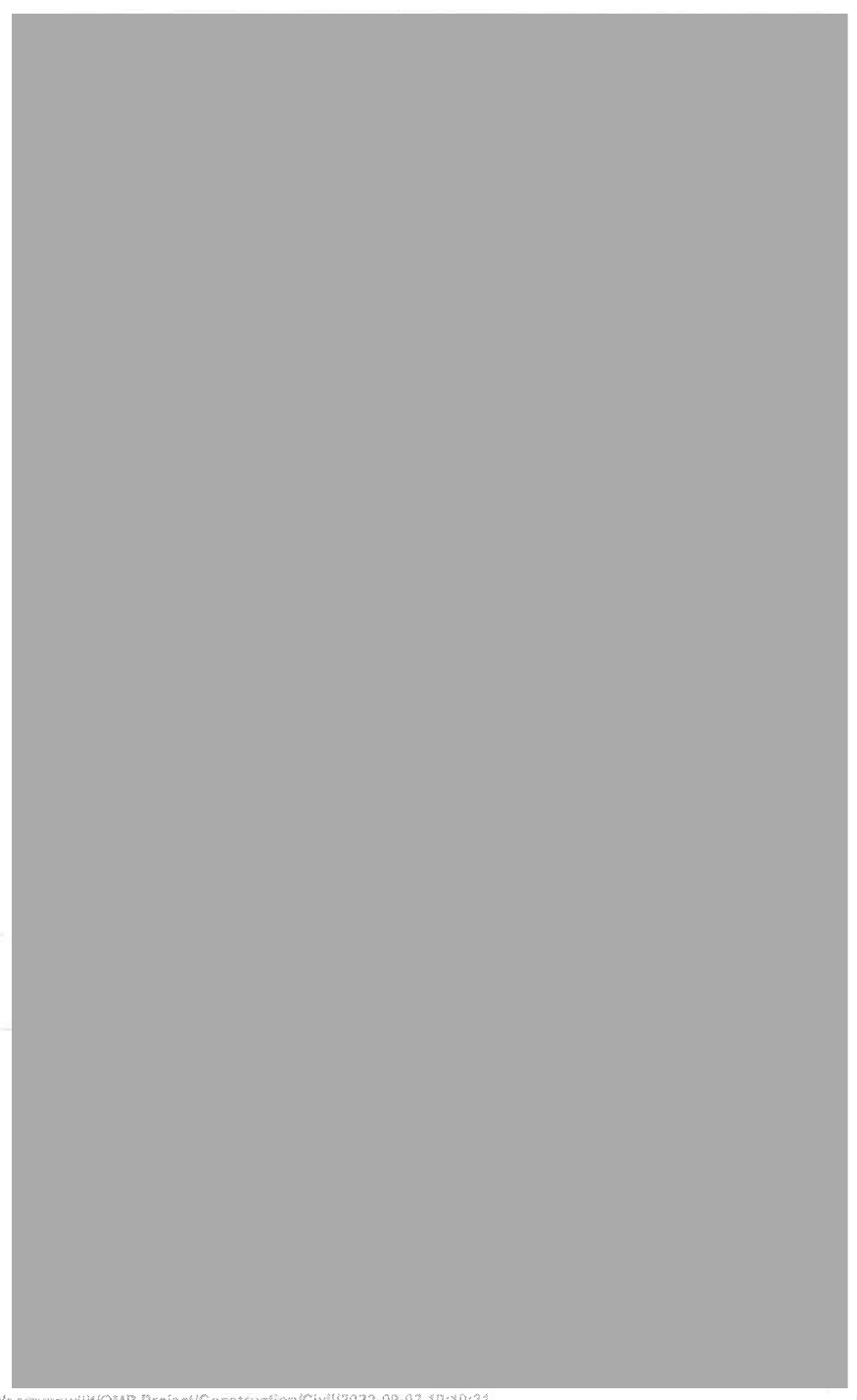
	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-008	
		SHEET 31 of 33	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SL0P-SAF-008	



	PERMIT TO WORK PROCEDURE	DOCUMENT NUMBER	
		OMP-11-S0-PE-008	
		SHEET 32 of 33	REV.0
		CONSORTIUM CODE	
	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT	SC8807-SL0P-SAF-008	

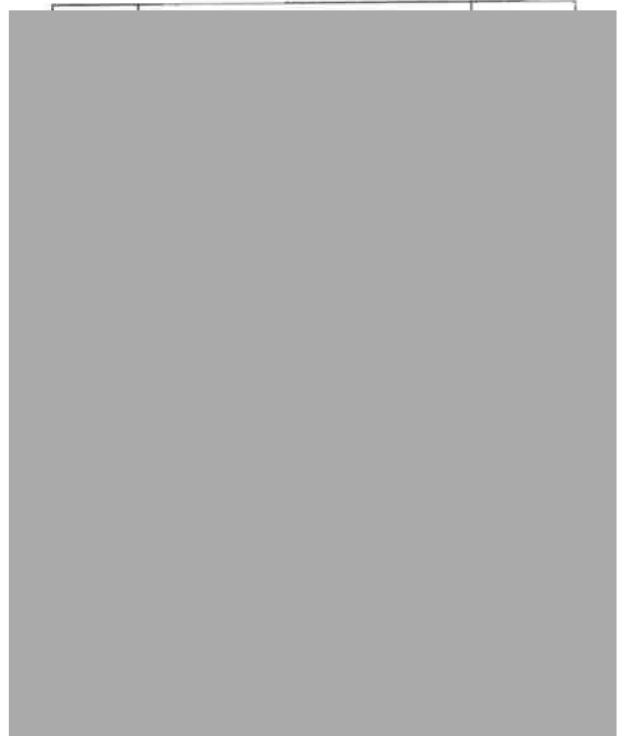
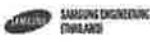
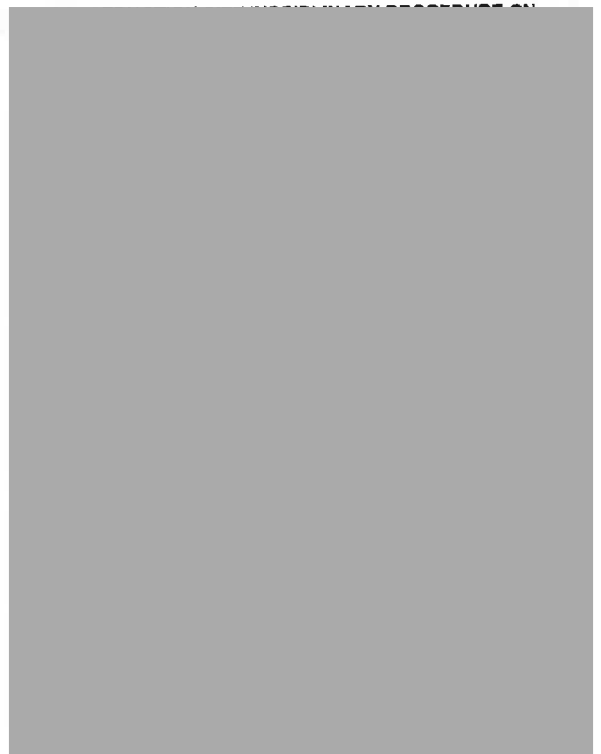
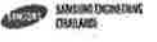
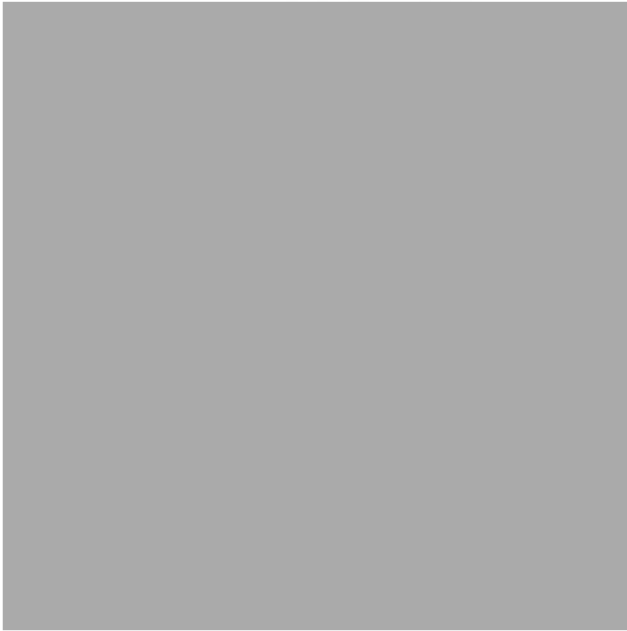






ภาคผนวก ข.1-6

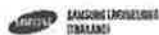
ข้อกำหนดเรื่องกฎระเบียบของผู้รับเหมา



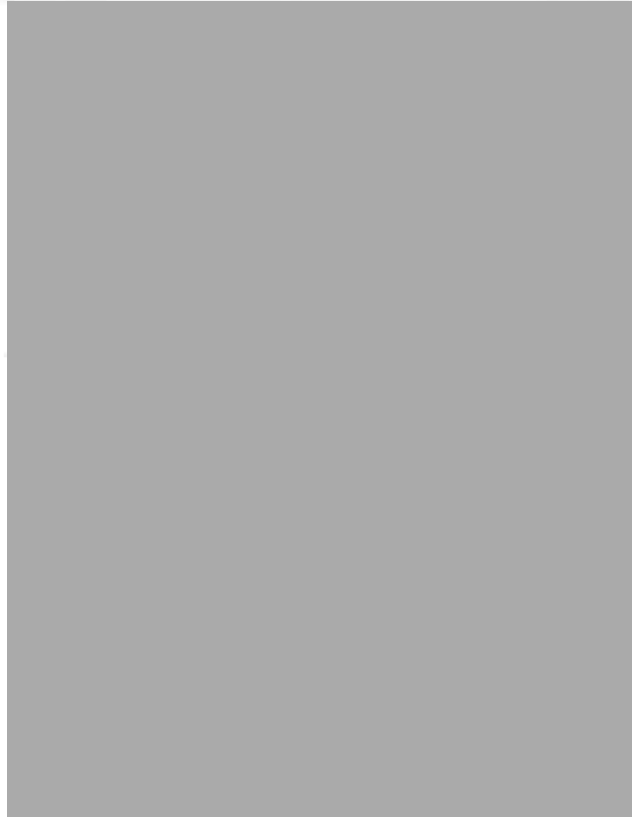




แนวทางการดำเนินการทางวินัย



แนวทางการดำเนินการทางวินัย



แนวทางการดำเนินการทางวินัย

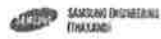


แนวทางการดำเนินการทางวินัย





แนวทางการดำเนินการทางวินัย



แนวทางการดำเนินการทางวินัย





**SAMSUNG
ENGINEERING**

**OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE
FEEDSTOCK PROJECT**

Consortium of Samsung Engineering Co., Ltd. (SECL)
and Samsung Engineering (Thailand) Co., Ltd. (SET)
No.1 Empire Tower, 37th Floor South Sathorn Road,
Yannawa, Sathorn, Bangkok 10120, Thailand

Project No.: S115-10-20-625
Letter No.: OMP-SEC-ALL-L-00001

Date: 6th May, 2021

**Attention : All Subcontractors
(As per below details)**

No.	Subcontractor Name	Attention
1	CTC Co., Ltd.	Mr. Geunsik Lee – Managing Director
2	CAZ (Thailand) Public Co., Ltd.	Mr. Sungsik Hong - Managing Director
3	Ladkrabang Bored Pile Co., Ltd.	Mr. Kring N. – Project Sponsor
4	Southern Concrete Pile Public Co., Ltd.	Mr. Mongkol N. – Project Director

Reference : OMP-PTTGC-SEC-L-00015

Reply Request : Yes

Request Response Date: 13-May-2021

Subject : HSSE Disciplinary Action Guideline

Dear Sir,

For Subcontractor's reference and information, SEC herewith provides the attached HSSE Disciplinary Action Guideline that will be implemented at OMP construction site work. This Guideline evaluates and categorizes the degree of employee's violation and the corresponding penalty that will be imposed.

Likewise, Subcontractors are advised to disseminate this Guideline to its employees in order to educate and understand the requirements in the work place.

Subcontractor's full attention and compliance on this matter are highly appreciated.

Best Regards,



Enclosure:

Attachment#1_ HSSE Disciplinary Action Guideline (English Version)

Attachment#2_ HSSE Disciplinary Action Guideline (Thai Version)

ภาคผนวก ข.1-7

การประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
รายงานการประชุมคณะกรรมการทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 3/2565
วันที่ 9 สิงหาคม 2565
สถานที่ ประชุมที่ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เวลา 10.00 น. – 12.00 น.

รายนามผู้เข้าประชุม

1. [REDACTED] ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
2. [REDACTED] ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
3. [REDACTED] ผู้แทนนิคมอุตสาหกรรมผาแดง
4. [REDACTED] ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
5. [REDACTED] นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อ.บ้านฉาง-มาบตาพุด
6. [REDACTED] ผู้แทน นายกเทศมนตรี เทศบาลตำบลบ้านฉาง
7. [REDACTED] เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ
8. [REDACTED] ผู้อำนวยการสถานีวิทยุกรีนวอยซ์ 105 FM.
9. [REDACTED] ผู้อำนวยการโรงเรียนหนองแฟบ
10. [REDACTED] ผู้แทน ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดมาบตาพุด
11. [REDACTED] ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง
12. [REDACTED] ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด
13. [REDACTED] ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น
14. [REDACTED] ผู้แทน ประธานชุมชนมาบตาพุด
15. [REDACTED] ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไท
16. [REDACTED] ผู้แทน ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประจักษ์
17. [REDACTED] กำนันตำบลพล
18. [REDACTED] ผู้แทนชุมชนหนองน้ำเย็น
19. [REDACTED] ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
20. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
21. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด
22. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
23. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
24. [REDACTED] หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
25. [REDACTED] หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์

26. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท จีซี โกลคอล จำกัด (GC Glycol)
27. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC MPTA)
28. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
29. [REDACTED] หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
30. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (เลขาฯ ที่ประชุม)

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ผ่านระบบ Microsoft Team

31. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC MPTA)
32. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX)
33. [REDACTED] ผู้จัดการส่วน บริษัท โพลีสไตรีน จำกัด (GC STYRENICS)
34. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี โพลีโอลส์ จำกัด (GC Polyols)
35. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด (GC Oxirane)
36. [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี โกลคอล จำกัด (GC Glycol)
37. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ เมททีเรียลส์ จำกัด
38. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
39. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
40. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
41. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
42. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
43. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
44. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
45. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
46. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
47. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
48. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
49. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
50. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
51. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
52. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
53. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
54. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
55. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
56. [REDACTED] ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1 : เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
1.1.	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวเปิดประชุมต้อนรับคณะทำงานฯทุกท่าน ในการประชุมครั้งที่ 3/2565 และแจ้งเพื่อทราบรายละเอียดการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชลสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ (รายละเอียดแนบท้าย)	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
2.1.	<p>ผู้แทน ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ แจ้งแก้ไขดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ โดยข้อความกล่าวว่า [redacted] เสนอแนะการจัดตั้งคณะกรรมการลำน้ำคลอง หรือคณะกรรมการไตรภาคี มีส่วนร่วมในการแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน โดยแจ้งแก้ไขว่าการจัดตั้งคณะกรรมการลำน้ำคลองนั้นมีอยู่แล้ว จึงอยากให้คณะกรรมการลำน้ำคลองนี้มีส่วนร่วมในการแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน เพิ่มเติมวาระสืบเนื่องของ [redacted] ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กล่าวแจ้งถึงการตรวจสอบคุณภาพน้ำโดยสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาค 13 ชลบุรี ได้ทำการเก็บตัวอย่างน้ำรวมกัน 3 จุด ประกอบด้วย จุดบริเวณลำรางก่อนระบายน้ำโรงงาน จุดบริเวณท่อระบายน้ำฝน และจุดบริเวณปากคลองบางเบ็ด ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำเป็นอย่างไรจะเรียนแจ้งให้ทราบอีกครั้ง <ul style="list-style-type: none"> คุณสุรจิต สถาพรลัยรัตน์ เลขานุการที่ประชุม ได้กล่าวแจ้งจะนำวาระที่ 5.1. ของคุณปณิดา บุญฤทธิ์ ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จะนำเสนอรายงานผลในการประชุมครั้งต่อไป <p>มติที่ประชุม: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/2565</p>	เลขาคณะทำงานฯ	รับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 3 : เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 2/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
-	ไม่มีวาระสืบเนื่อง	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 4 : การดำเนินงานของกลุ่ม PTI Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1.	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ในเดือนมีนาคม - 31 กรกฎาคม 2565 โดยคุณอภิชาติ ต้นน้ำนิ่ง รายงานการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ดังนี้ 4.1.1 ด้านการศึกษา	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> GC นำอาจารย์จากวิทยาลัยเทคนิคอุตสาหกรรมระยอง รับฟังการบรรยายจาก เจ้าหน้าที่ที่มณฑลสถานเปิดห้วยโป่ง ผู้ดูแลโรงปลูกลูกลอย เพื่อทบทวนความรู้การสานต่อการปลูกโรงเรือนเมลอน ภายใต้แนวคิดกรมพาสตักคลุมโรงเรือน GC GC เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการสถานศึกษาขั้นพื้นฐาน ในวาระการเตรียมความพร้อมเปิดภาคเรียนปีการศึกษา 2565 และการปรับปรุงภูมิทัศน์ห้องกิจกรรมโครงการ TO BE NUMBER ONE ณ รมมาบตาพุดพันพิทยาคาร โครงการทุนส่งเสริมคุณภาพชีวิตบุตรหลานชุมชนในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล ได้แก่ ชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลเมืองบ้านฉาง เทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมพิธีเปิดการจัดการแข่งขันฟุตบอลประเพณีมาบตาพุด ครั้งที่ 40 ประจำปี 2565 ซึ่งด้วยพระราชทานสมเด็จพระเจ้าลูกเธอ เจ้าฟ้าพัชรกิติยาภา นเรนทิราเทพยวดี กรมหลวงราชสาริณีสิริพัชร มหาวัชรราชธิดา GC โดยสมาคมเพื่อนชุมชนได้ให้การสนับสนุนทุนการศึกษาด้านสาธารณสุขแก่เยาวชนในจังหวัดระยอง โดยความร่วมมือกับ อบจ. ระยอง และ ม.บูรพา ในการมอบทุนตลอดหลักสูตร จำนวน 51 ทุน รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 13,480,000 บาท GC ร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน ประชุมเตรียมจัดงาน CPA เปิดประตูสู่ออนาคต ปี 2565 ให้แก่นักเรียนระดับชั้น ม.6 จาก 24 โรงเรียนในจังหวัดระยอง มีกำหนดจัดโครงการในวันที่ 8 ตุลาคม 2565 วัตถุประสงค์เพื่อ 1. สร้างแรงบันดาลใจ และแนะแนวทักษะในอนาคต 2. แนะนำการศึกษาต่อในระดับอุดมศึกษา ให้เหมาะสมกับความสามารถของนักเรียน และสอดคล้องกับความต้องการของตลาดแรงงาน 3. สร้างแรงจูงใจ และให้ข้อมูลเกี่ยวกับคณะ/สาขาต่างๆ ในระดับอุดมศึกษา โดยมหาวิทยาลัยชั้นนำของประเทศ <p>4.1.2 ด้านสุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ส่งมอบโครงการ Wellness Center 3 แห่ง จากทั้งหมด 7 แห่ง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านพุน อำเภอบ้านฉาง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านกระบะ อำเภอนิคมพัฒนา โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง GC มอบงบประมาณสนับสนุนให้แก่โรงพยาบาลบ้านฉาง สำหรับสาธารณประโยชน์แก่กลุ่มคนเปราะบาง ผู้ด้อยโอกาสทางสังคม จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น 220,925 บาท 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> GC สนับสนุนสิ่งของอุปโภคบริโภคให้แก่หน่วยงานราชการ ได้แก่ ผ้าอ้อมสำหรับผู้สูงอายุและผู้พิการติดเตียงพร้อม ATK จำนวน 145 ชุด และน้ำดื่มรวมทั้งสิ้น 5,240 ขวด <p>4.1.3 ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ร่วมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อมบริเวณชายหาดพุน โดยพนักงานและผู้บริหาร GC ร่วมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อมบริเวณชายหาดพุน โดยร่วมทำกิจกรรมทาสีฟุตบอล ดีไซน์จราจรเก็บขยะบริเวณชายหาด แยกตามประเภทขยะ ตัดแต่งกิ่งไม้ ตัดหญ้ากวาดถนนเรียบชายหาด ปลุกต้นไม้และบำรุงรักษาต้นไม้ กิจกรรมดังกล่าวได้รับเกียรติจากนายอำเภอบ้านฉาง และนายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง เป็นประธานในพิธี GC สนับสนุนโครงการการศึกษาและสำรวจต้นไม้ทรงคุณค่าในป่าชุมชนจังหวัดระยอง โดยสนับสนุนโครงการการศึกษาและสำรวจต้นไม้ทรงคุณค่าในป่าชุมชนจังหวัดระยอง จำนวน 10,000 บาท GC Glycol และ PTT Phenol ร่วมจัดกิจกรรมปลุกต้นไม้เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลกวันที่ 5 มิถุนายน 2565 โดยสอดคล้องกับนโยบาย Decarbonization ของ GC GC ร่วมคิดแยกขวดพลาสติกและนำไปร่วมทอดผ้าป่า ขยะรีไซเคิลเพื่อการศึกษาในกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะเพื่อการศึกษา ชุมชนวัดชากลูกหญ้า โดยพนักงานจิตอาสา GC ช่วยกันคัดแยกขวดพลาสติกเพื่อนำไปร่วมในกิจกรรมทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิลเพื่อการศึกษา โดยในกิจกรรมครั้งนี้ GC นำขวดพลาสติกจากโครงการ YOUเทิร์น x GC Volunteer ประจำเดือนพฤษภาคม ร่วมกิจกรรมรวมทั้งสิ้น 888 กิโลกรัม GC ร่วมต้อนรับคณะสมาคมจดทะเบียนตลาดดูงานโครงการ ได้แก่ โครงการ Trash Trapper การดักขยะปากท่อและการจัดการขยะในแม่น้ำของเทศบาลนครระยอง ศูนย์บริการจัดการขยะรีไซเคิลวิสาหกิจชุมชนธนาคารคัดแยกขยะรีไซเคิล ชุมชนวัดชากลูกหญ้างุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอด GC และชุมชนหนองบัวแดง ดูงานศูนย์บริหารและการจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนวัดชากลูกหญ้า เพื่อนำไปปรับใช้กับวิสาหกิจชุมชนหนองบัวแดงที่กำลังจะจัดตั้งศูนย์บริหารและการจัดการขยะรีไซเคิลชุมชน และลงสำรวจพื้นที่เพื่อเตรียมความพร้อมในการจัดทำศูนย์บริหารและการจัดการขยะรีไซเคิลในชุมชนหนองบัวแดง GC ลงสำรวจแปลงปลูกปาล์วยเลนเพื่อประโยชน์จากคาร์บอนเครดิต โดยลงพื้นที่ร่วมกับผู้อำนวยการศูนย์บริหารจัดการปาล์วยเลนจังหวัดระยอง จังหวัดจันทบุรี และจังหวัดตราด เพื่อสำรวจแปลงปลูกปาล์วยเลนเพื่อประโยชน์จากคาร์บอนเครดิต โดยมีการสำรวจพื้นที่ใน 3 จังหวัดรวมทั้งสิ้นจำนวน 45 แปลงในพื้นที่ที่ได้รับจัดสรรจาก ทช. 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โครงการ YOUเทิร์น X volunteer โดย GC นำขวดพลาสติกจากโครงการ YOUเทิร์น X volunteer นำส่งให้แก่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิลชุมชนวัดชากลูกหญ้า เพื่อสร้างรายได้ให้กับชุมชนและปลูกจิตสำนึกให้พนักงานคัดแยกขยะตั้งแต่ต้นทาง กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำบริษัท Vencorex ร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพลาอยู่ตะเภาสამคี่ ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ 500,170 ตัว เพื่ออนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ เพิ่มปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำที่อาศัยอยู่ในทะเล สร้างสมดุลให้กับระบบนิเวศทางทะเล เพิ่มรายได้ให้กับกลุ่มประมง และสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนในท้องถิ่น GC ร่วมกับวิทยาลัยเทคนิคนครนายกอุตสาหกรรมระยอง จัดทำแผนดำเนินโครงการอุปฐกจากโคมต่อยอดจากการดำเนินโครงการปี 2564 โดย GC และวิทยาลัยฯ จะร่วมกันออกแบบเครื่องบดโคม เพื่อทุนแรงและจัดการปัญหาขยะโคม และนำไปต่อยอดพัฒนาสูตรอิฐบล็อกจากโคมให้ผ่านมาตรฐาน มอก. <p>4.1.3 ด้านความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> GC มอบงบประมาณสนับสนุนซ่อมแซมอาคารอเนกประสงค์และโรงอาหารโรงเรียนบ้านคลองทราย 5,000 บาท GC มอบหมวกนิรภัย 50 ใบให้แก่สถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง GC ร่วมกับกลุ่มปดท. มอบผ้าใบเพื่อรองรับผู้ป่วยกรณีบาดเจ็บ 4 ผืนให้แก่ รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ สำหรับใช้ในการรองรับผู้ป่วยบาดเจ็บกรณี GC ติดตั้งเสาไฟฟ้าในโครงการเสาไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar Cell) 2 ต้น ณ กลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่ <p>4.1.4 ด้านเศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ส่งเสริมการพัฒนาอาชีพ และสร้างรายได้ให้แก่ชุมชน ผ่านโครงการต่าง ๆ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> โครงการพัฒนาอาชีพประมงและการเปิดตลาด Fisherman Shop ร่วมกับประมงจังหวัดระยอง กลุ่มประมงบ้านตากวนและกลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอด โครงการพัฒนานวัตกรรม การเลี้ยงปูทะเลในรูปแบบคอนโด ณ ศาลเจ้าแม่ทับทิม ชุมชนหนองเพ โครงการเพื่อนชุมชน-ธรรมชาติโมเดล รุ่นที่ 7 วิสาหกิจและผู้ประกอบการรายย่อยทั่วจังหวัดระยองที่เข้าร่วม 34 ร้านค้า โครงการ GC Marketplace โครงการตลาดของดีระยองออนไลน์ตลาดปันสุข รายการ @ My way สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนทั้งสิ้น 762,316 บาท ส่งเสริมอาชีพชุมชนชากลูกหญ้า จ้างตัดแยกขยะที่บริษัท เอ็นวิคโด จำกัด เกิดการจ้างงานจำนวน 15 คน 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	4.1.5 ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ <ul style="list-style-type: none"> GC ชี้แจงชุมชนงานซ่อมบำรุงและสังเกตการณ์ T/A GC11 โดยลงพื้นที่ชี้แจงและสังเกตการณ์ชุมชนหนองแฟบ งานซ่อมบำรุง T/A GC11 และพร้อมรับฟังร้องเรียนจากชุมชน GC ลงพื้นที่สื่อสารและชี้แจงกิจกรรมงานซ่อมบำรุง โดยรณแห่งประชาสัมพันธ์งานซ่อมบำรุง T/A GC11 ในพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงาน GC ชี้แจงชุมชน กิจกรรมซ่อมบำรุงของโรงกลั่นน้ำมัน โดยลงพื้นที่ชี้แจงกิจกรรมซ่อมบำรุงของโรงกลั่นน้ำมัน หุดคุ้ยถึงสถานการณ์ทั่วไปในชุมชน รวมถึงสถานการณ์การแพร่ระบาดของโควิด-19 เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานและชุมชน ณ ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ GC หาแนวทางปรับปรุงแก้ไขการดำเนินงานของชุมชนชาวกูหลา โดยลงพื้นที่รับฟังปัญหาการดำเนินงานของชุมชนชาวกูหลา ในการรับจ้างคัดแยกขยะ วัตถุประสงค์มีอุปสรรคจากการบิ้อดยากต่อการคัดแยกขยะและรายได้ลดลง และหาแนวทางปรับปรุงแก้ไขร่วมกับบริษัท เอ็นวิค จำกัด GC จัดประชุมรับฟังความคิดเห็น โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด โดยจัดประชุมรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่ตำบลบ้านฉาง เมืองบ้านฉาง และกลุ่มประมงบ้านฉาง เพื่อทบทวนร่างรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด GC จัดประชุมรับฟังความคิดเห็นโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด โดยจัดประชุมรับฟังความคิดเห็นประชาชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุดเขต 1 เขต 2 เขต 3 พื้นที่ตำบลบ้านฉาง เมืองบ้านฉาง และกลุ่มประมงพื้นบ้าน ผ่านระบบ VDO Meeting สำหรับโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด GC สื่อสารความเข้าใจงานซ่อมบำรุงใหญ่ T/A BPA 2022 โดยลงพื้นที่สื่อสารชี้แจงงานซ่อมบำรุงใหญ่ หน่วยการผลิตสารบิสฟีนอล เอ ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ให้แก่ชุมชนมาบชูลุด ชุมชนมาบชูลุด ชากกลาง ชุมชนหนองแฟบ วัดหนองแฟบ โรงเรียนหนองแฟบ และชุมชนในเขตรอบรั้วโรงงาน GC นำร้านค้าชุมชนงาน T/A BPA 2022 ตรวจสอบสภาพเครื่องใช้ไฟฟ้า โดยนำร้านค้าชุมชนหนองแฟบที่จะขายอาหารในงานซ่อมบำรุงใหญ่ T/A BPA 2022 ระหว่างวันที่ 26 กรกฎาคม ถึง 22 สิงหาคม 2565 ตรวจสอบสภาพเครื่องใช้ไฟฟ้า และอบรมความปลอดภัย GC ลงพื้นที่ชี้แจงกรณีพบน้ำเสียมีกลิ่นเหม็นในคลองบางเบ็ด บริเวณชุมชนหนองแฟบ โดยลงพื้นที่ชี้แจงข้อมูลแก๊วสหกิจชุมชนประมง 	<p>คณะทำงาน</p> <p>GC</p>	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>เรือเล็กหนองแฟบ และวิสาหกิจชุมชนชมรมประมงเรือเล็ก อ. เมือง และ อ.บ้านฉาง</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่ติดตามกรณีพบน้ำเสียมีกลิ่นเหม็นในคลองบางเบ็ด ร่วมกับกลุ่มประมงหนองแฟบ โดยลงพื้นที่ติดตามกรณีพบน้ำเสียมีกลิ่นเหม็นในคลองบางเบ็ดร่วมกับกลุ่มประมงหนองแฟบ GC ลงพื้นที่ชุมชนแจกหนังสือเชิญเข้าร่วมพิธีเปิดการแข่งขันฟุตบอลของกลุ่ม ปตท. โดยแจกหนังสือเชิญเข้าร่วมพิธีเปิดการแข่งขันฟุตบอลของกลุ่ม ปตท. ให้แก่ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ชุมชนหนองบัวแดง ชุมชนเกาะกอก ชุมชนโหนดหิน2 ชุมชนโหนดหินมิตรภาพ ชุมชนซอยประปา ชุมชนคลองน้ำพุ และชุมชนกรอกยายชา GC ลงพื้นที่ชี้แจงรายละเอียดโครงการส่วนขยายโรงงาน และงานซ่อมบำรุง โดยผู้บริหารและพนักงาน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ลงพื้นที่ให้รายละเอียดโครงการส่วนขยายโรงงาน และงานซ่อมบำรุงของบริษัท แก่ท่านพระครูรัตนการวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ พร้อมมอบหนากากอนามัยและร่มเพื่อใช้ในกิจของสงฆ์ 	<p>คณะทำงาน</p> <p>GC</p>	เพื่อทราบ
	4.1.6 ด้านสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน <ul style="list-style-type: none"> GC และ กลุ่ม ปตท. ประชุมเตรียมการจัดงาน PTT group cup 2022 GC จัดพิธีส่งมอบเส้นทางเดิน-วิ่ง และระบบไฟส่องสว่าง สวนเฉลิมพระเกียรติ 7 รอบ พระชนมพรรษา(สวนกรอกยายชา) GC และ กลุ่ม ปตท. ร่วมทำบุญตักบาตรข้าวสารอาหารแห้ง พระภิกษุสงฆ์และสามเณร จำนวน 109 รูป GC สนับสนุนงานมหกรรมวันสุนทรภู่ ปี 2565 โดย GC ร่วมกับกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง ร่วมพิธีแถลงข่าวงานมหกรรมวันสุนทรภู่ กวีเอกของโลกจังหวัดระยอง ประจำปี 2565 และมอบเงินสนับสนุนงบประมาณในการจัดกิจกรรมจำนวน 50,000 บาท GC สนับสนุนงบประมาณในการปรับปรุงศูนย์เพื่อนใจ TO BE NUMBER ONE โรงเรียนมาบตาพุดพิทยาคาร โดย GC และ กลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง มอบเงินสนับสนุนงบประมาณในการปรับปรุงศูนย์เพื่อนใจ TO BE NUMBER ONE โรงเรียนมาบตาพุดพิทยาคารจำนวน 300,000 บาท เพื่อเตรียมรับเสด็จทูลกระหม่อมหญิงอุบลรัตนราชกัญญา สิริวัฒนาพรรณวดี ในการเสด็จเปิดศูนย์เพื่อนใจและติดตามการดำเนินงาน TO BE NUMBER ONE GC ร่วมกับ กลุ่ม ปตท. สนับสนุนการจัดแข่งขันกีฬาฟุตบอลวันงดสูบบุหรี่โลก จำนวนเงิน 10,000 บาท GC มอบของที่ระลึกและมอบเงินสนับสนุนสำหรับใช้ประโยชน์ให้แก่หน่วยงานราชการและพื้นที่เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุดและเทศบาลเมืองบ้านฉาง 		

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> GC สนับสนุนสิ่งของเครื่องใช้สำหรับช่วยเหลือประชาชน โดย GC และ กลุ่ม ปตท. สนับสนุนสิ่งของเครื่องใช้สำหรับช่วยเหลือประชาชน ผู้สูงอายุ ภาวะพึ่งพิง คนพิการ ผู้ป่วยติดเตียง มูลค่ารวม 20,000 บาท GC และกลุ่ม ปตท.จังหวัดระยอง ร่วมทำบุญ วันครบรอบ 16 ปี หนังสือพิมพ์ข่าวระยอง โดยร่วมทำบุญ วันครบรอบ 16 ปี หนังสือพิมพ์ข่าวระยอง ณ สำนักงานหนังสือพิมพ์ ข่าวระยอง GC ลงพื้นที่ร่วมกับกลุ่ม ปตท. และ สทช.1 สำรวจเส้นทางจัดทำแผนผังและป้ายบอกระยะทาง โครงการป่าชายเลนเจดีย์กลางน้ำ GC สนับสนุนการแข่งขันกอล์ฟการกุศล กต.ตร. สก.ห้วยโป่ง โดยมอบงบประมาณสนับสนุนการแข่งขันกอล์ฟการกุศล กต.ตร. สก. ห้วยโป่ง จำนวน 60,000 บาท GC และ กลุ่ม ปตท. ร่วมกิจกรรมพัฒนาชุมชน มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษาราชินี ประจำปี 2565 และวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว ประจำปี 2565 GC ร่วมสนับสนุนโครงการศูนย์การเรียนรู้เพาะเลี้ยงสาหร่ายทะเล พวงอุ้งและศูนย์บริการอาหารอิมเดียอีลีบบาห์ จำนวน 5,000 บาท โดยมีพระครูวิธานสุพัฒน์กิจ อินทรอยู่ เจ้าอาวาสวัดพลารับมอบ ณ วัดพลาร GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมวิสาขบูชาชุมชนชมรมประมงเรือเล็กพื้นบ้านฯ รวมทั้งสิ้น 7 กลุ่ม ในพื้นที่บ้านฉางและอำเภอมือเมือง GC ร่วมพิธีเปิดโครงการตลาดถนนผลไม้เมืองบ้านฉาง ประจำปีงบประมาณ 2565 GC มอบคอมพิวเตอร์โน้ตบุ๊ก และ Printer แก่สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง รวมมูลค่ารวม 22,080 บาท โดยมี พ.ต.อ.วุฒิพงษ์ หีบแสง ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง บริษัท พีทีที ฟินอล จำกัด ส่งมอบถุงกระดาษมือสองสภาพดี ครั้งที่ 2 อันเกิดจากการร่วมใจบริจาคของพนักงาน จำนวน 350 ใบ มอบให้แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขมาบตาพุด เพื่อบรรจุยาและอาหารแห้งให้แก่ผู้มารับบริการในศูนย์ฯ GC มอบงบประมาณจัดงานโครงการ TO BE NUMBER ONE ให้แก่ชุมชน และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออกมาบตาพุด GC ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนหรือเกี่ยวกับเอกสารประกอบการขอยื่นใบขออนุญาต อย. อาหาร GC ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนหรือเกี่ยวกับการถ่ายภาพสวนผลไม้เพื่อลงโปรโมทในวารสารใส่ใจ by GC GC เยี่ยมชมร้านค้าชุมชนที่ขายของในงาน T/A BPA 2022 GC ลงพื้นที่พบปะชุมชนรอบรั้วโรงงาน โดยลงพื้นที่พบปะชุมชนรอบ 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>รั้วโรงงาน ได้แก่ 1 หน่วยงานราชการ 6 ชุมชน และ 2 กลุ่มประมง</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ร่วมงานกิจกรรมเสวนาพากินปู กลุ่มประมงเรือเล็ก บ้านพุนพร้อมทั้งร่วมสนับสนุนอาหารและเครื่องดื่ม โดยมีคุณพิสิษฐ์ บุญเจริญ ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพุน รับมอบ 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ
4.2.	<p>รายงานการเดินทางเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</p> <p>4.2.1 รายงานการเดินทางเครื่องโรงงานโเอเลฟินส์ 3 (Ethane Cracker)</p> <p>โดยเลขาฯที่ประชุม รายงานการเดินทางเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 5 พฤษภาคม ถึง วันที่ 23 มิถุนายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่อง เนื่องจาก มีการซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) รวมเป็นเวลา 49 วัน วันที่ 12 พฤษภาคม 2565 ระหว่างเวลา 6.00-9.00 น. เกิดเหตุการณ์น้ำเสียปนเปื้อน รั่วไหลลงคลองบางเบ็ด ซึ่งเมื่อทราบเหตุทางโรงงานได้ดำเนินการหยุดการรั่วไหลและดำเนินการจัดการเหตุทันที วันที่ 24 มิถุนายน 2565 ถึง ปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติ ต่อเนื่องเป็นเวลา 46 วันโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.2 การเดินเครื่องโรงงานแอลแอลดีพีอี (LLDPE)</p> <p>โดยเลขาฯที่ประชุม รายงานการเดินทางเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p>โรงงาน LLDPE 1</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 14 - 23 พฤษภาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิต เพื่อทำความสะอาดระบบ และซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามแผนการผลิต ตั้งแต่วันที่ 24 พฤษภาคม ถึง วันที่ 21 มิถุนายน 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ วันที่ 21 - 27 มิถุนายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิต เพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต ตั้งแต่วันที่ 28 มิถุนายน 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> วันที่ 14 - 23 พฤษภาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบ และซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามแผนการผลิต ตั้งแต่วันที่ 24 พฤษภาคม ถึง วันที่ 21 มิถุนายน 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ วันที่ 21 - 27 มิถุนายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต ตั้งแต่วันที่ 28 มิถุนายน 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p>โรงงาน LLDPE 2</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 11 พฤษภาคม ถึง วันที่ 1 มิถุนายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงประจำปีตามแผนการผลิต ตั้งแต่วันที่ 2 มิถุนายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อซ่อมบำรุงประจำปีตามแผนการผลิต <p>4.2.3 รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีอี (LDPE) โดยเลขชาติประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิตดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 5 - 31 พฤษภาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงประจำปี วันที่ 1 - 27 มิถุนายน 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต วันที่ 28 - 29 มิถุนายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเพื่อเปลี่ยน Drain valve ของระบบ High Pressure Recycle Gas วันที่ 30 มิถุนายน 2565 - ปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต <p>4.2.4 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol) โดยคุณอำพร เกตุจุง รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตเอทธิลีนออกไซด์/เอทธิลีนไกลคอล (EO/EG Plant) เดินเครื่องโรงงานปกติ ระหว่างเดือน พฤษภาคม - กรกฎาคม 2565 โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant) เดินเครื่องโรงงานปกติ ระหว่างเดือน พฤษภาคม - กรกฎาคม 2565 โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.5 รายงานการเดินเครื่องโรงงานฟีนอล (Phenol) โดยคุณเชิดฉันท์ เชื้อสุข รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตสารฟีนอล เดือน พฤษภาคม - กรกฎาคม 2565 เดินเครื่องการผลิตปกติ หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ เดือน พฤษภาคม - กรกฎาคม 2565 โดยมีแผนหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ตามแผน ระหว่างวันที่ 26 กรกฎาคม - 22 สิงหาคม 2565 โดยจัดทีมเฝ้าระวังผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียงวันละ 4 รอบ ไม่มีผลกระทบเกิดขึ้น <p>4.2.6 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ออกซีเรน จำกัด (GC Oxirane) โดยคุณศิริชัย วงศ์เดือน รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตเดือน พฤษภาคม - กรกฎาคม 2565 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.7 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (GC Polyols) โดยคุณประจักษ์ ไสภณดิเรกรัตน์ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตเดือน พฤษภาคม - กรกฎาคม 2565 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ระหว่างวันที่ 30 กรกฎาคม - 4 สิงหาคม 2565 มีการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ของระบบเผาไหม้อากาศเสีย (Thermal oxidizer) โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.8 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี สไตรีนิกส์ (GC STYRENICS) โดยคุณธนิต ณะไพบูลย์ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1 พฤษภาคม - 16 กรกฎาคม 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” วันที่ 17-31 กรกฎาคม 2565 มีแผนการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี 2565 โดยการลงระบบเพื่อหยุดเดินเครื่องเป็นไปอย่างปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมเกิดขึ้น มีแผนการ start up โรงงานจากการหยุดเดินเครื่องในวันที่ 6-8 สิงหาคม 2565 <p>4.2.9 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) โดยคุณชยาวิชัย จีระสนากุล รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2565 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> สายการผลิตที่ 1 วันที่ 18 มิถุนายน - 20 กรกฎาคม 2565 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - “โดยไม่มีผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม” - แผนหยุดซ่อมบำรุงต่อไปที่ สายการผลิตที่ 2 วันที่ 25 สิงหาคม – 14 กันยายน 2565 <p>4.2.10 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX) โดยคุณสิริศักดิ์ เจริญกิจบัติ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • วันที่ 6 กุมภาพันธ์ ถึง 15 มีนาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม • วันที่ 16 มีนาคม ถึง 31 กรกฎาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่องโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ
4.3.	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดยเลขาฯ ที่ประชุม ดังนี้</p> <p>โครงการโรงผลิตสารอะโรมาติกส์ หน่วยที่ 1 (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) (GC4) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ เพิ่มกำลังการผลิตรวม จาก 10,427.43 ตันต่อวัน หรือ 3,806,012 ตันต่อปี เป็น 11,708.43 ตันต่อวัน หรือ 4,273,577 ตันต่อปี <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ สผ. ให้ความเห็นชอบ เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม 2565 <p>โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) (PPCL Phenol) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ประมาณร้อยละ 5 จาก กำลังการผลิตปัจจุบัน ■ ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) ของบริษัทฯ <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ จัดประชุมรับฟังความคิดเห็น ครั้งที่ 3 (ค.3) เมื่อวันที่ 23-24 มิถุนายน 2565 <p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1) (GC6) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ท่าเทียบเรือที่ 1, 2, 3 ■ ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน 	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.3. (ต่อ)	<p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ เสนอรายงานฯ ให้สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2565 ■ อยู่ระหว่างการพิจารณาของกรมเจ้าท่า <p>โครงการโรงผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (PPCL BPA) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ ติดตั้งหน่วยผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) กำลังการผลิตประมาณ 204 ตัน/วัน หรือ ประมาณ 74,460 ตัน/ปี <p>สถานะการดำเนินการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ จัดประชุมรับฟังความคิดเห็น ครั้งที่ 2 (PP2) เมื่อวันที่ 28-30 มิถุนายน 2565 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1.	<p>ผู้แทน ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ สอบถามประเด็นต่างๆ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. สถานะการดำเนินการปัจจุบันของโครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1) (GC6) ที่ได้เสนอรายงานฯ ให้สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง และอยู่ระหว่างการพิจารณาของกรมเจ้าท่านั้นได้รับฟังความคิดเห็นของภาคประชาชนไปแล้วหรือยังหรือไม่ต้องรับฟังความคิดเห็นจากภาคประชาชนสามารถขอแก้ไขรายละเอียดได้เลยหรือไม่ <ul style="list-style-type: none"> ■ ผู้แทน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม ได้ชี้แจงสถานะการดำเนินการของโครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1) (GC6) นั้นเป็นรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ และได้ทำการจัดรับฟังความคิดเห็นภาคประชาชนถึงรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงโครงการฯ แล้วจำนวน 1 ครั้ง 2. สอบถามโครงการทำเทียบเรือที่ 4 มีสถานะการดำเนินโครงการอย่างไร <ul style="list-style-type: none"> ■ ผู้แทน GC กล่าวแจ้งถึงโครงการทำเทียบเรือที่ 4 ได้รับอนุมัติจาก สผ.และกรมเจ้าท่า เมื่อปี 2561 แต่ทางบริษัทฯอยู่ระหว่างการทบทวนแผนงานในการก่อสร้างโครงการฯ จึงยังไม่มีก่อสร้างโครงการฯ 3. สอบถามถึงโรงงานที่กำลังขยายกำลังการผลิตถึงการกำหนดปริมาณในการปล่อยมลพิษได้ในปริมาณเท่าใดในเวทีรับฟังความคิดเห็น <ul style="list-style-type: none"> ■ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด แจ้งทางกรมอุตสาหกรรมจะมีการประชุม Emission Quota ของทุก 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1. (ต่อ)	โรงงานที่อยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จะทำให้ทราบ อัตราการปลดปล่อยมลพิษของแต่ละโรงงาน ซึ่งผลเป็น อย่างไรจะนำเสนอในที่ประชุมครั้งต่อไป	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
5.2.	<p>เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ กล่าวแจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. อยากให้ทางบริษัทตระหนักและเฝ้าระวังถึงค่าสารเคมีที่ก่อให้เกิด โรคมะเร็งในบรรยากาศ ซึ่งจากการประชุมไตรภาคีครั้งที่ผ่านมาได้ พูดคุยกันในที่ประชุม และได้ดูค่าสารจากเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป รวมทั้งจากการสอบถามชาวบ้านถึง เรื่องกลิ่น ในช่วงการ Shutdown พบว่าชาวบ้านแจ้งไม่ได้กลิ่น และ ทางบริษัทสามารถตั้งค่าสารเคมีลงอยู่ในเกณฑ์ปกติได้ โดยไม่มีค่า เพิ่มสูงขึ้น นอกจากนี้เน้นการเฝ้าระวังโดยเฉพาะทางชุมชนดาวน- อ่าวประดู่ ว่าสารเคมีที่ก่อมะเร็งที่มีค่าเพิ่มสูงขึ้นมาจากบริษัทใดที่อยู่ แถบชุมชนดาวน-อ่าวประดู่ 2. แจ้งพบปัญหาน้ำท่วมซึ่งบริเวณทางบริษัท LDPE ทางสามแยกนิคม อุตสาหกรรมผาแดง เมื่อฝนตกหนักมีน้ำขังตลอดเพราะรู ระบายน้ำเล็ก อาจจะมีอะไรไปอุดตัน ซึ่งไม่แน่ใจว่าอยู่ในเขตพื้นที่ รับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมผาแดงหรือเขตเทศบาล <ul style="list-style-type: none"> ■ คุณอดิศักดิ์ ประเสริฐ ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น แจ้งบริเวณ ดังกล่าวอาจอยู่ในพื้นที่ ความรับผิดชอบของทางนิคม อุตสาหกรรมผาแดง ■ คุณสุเทพ นิลรัตน์ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคม อุตสาหกรรมร่วมดำเนินการกลุ่มมาบตาพุด แจ้งจะนำเรื่อง ดังกล่าวไปตรวจสอบว่าอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง หรือไม่ และจะดำเนินการแก้ไขต่อไป 3. แจ้งพบรถสิบล้อได้ทำการทิ้งน้ำที่เกิดจากการทำถนนที่ทำการเจาะ ท่อรอด ซึ่งลักษณะคล้ายน้ำโคลนปล่อยทิ้งลงคลองอาจส่งผลกระทบต่อ ชุมชนได้จึงอยากให้เฝ้าระวังเรื่องดังกล่าว 4. แจ้งบริเวณสวนป่า บริเวณชุมชนหนองแฟบ มีพื้นที่รก เพื่อป้องกัน ไฟไหม้ จึงเสนอแนะจัดการพื้นที่ให้โล่ง โปร่ง สะอาด รวมทั้งจัด ภูมิทัศน์ให้สวยงาม เช่น เปลี่ยนจากรั้วลวดหนาม เป็นรั้วที่สวยงาม 	คณะทำงาน GC และ กนอ.	เพื่อ ดำเนินการ ปรับปรุง/ แก้ไขต่อไป
5.3.	<p>ชุมชนหนองน้ำเย็น แจ้งประเด็นต่างๆ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ● พบทรายบริเวณทรายถนนหน้าโรงงาน จึงแนะนำให้ทำความสะอาด บริเวณหน้าโรงงาน และเพื่อให้สอดคล้องกับการจัดนิคม อุตสาหกรรมในเชิงนิเวศ <ul style="list-style-type: none"> ■ พระครูรัตนกรวิสุทธิ เจ้าอาวาสวัดหนองแฟบ เสนอแนะ เนื่องจากเป็นช่วงการก่อสร้างโรงงาน แนะนำให้มีการนำ รถดับเพลิงมาทำการฉีดล้างทำความสะอาด เพื่อลด ปัญหาฝุ่นละอองจากทรายบนถนน 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.3. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ● แจ้งประเด็นสิ่งที่ขาดแคลนกับสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุดและสถานี ตำรวจภูธรห้วยโป่งถึงงบประมาณน้ำมันในการเดินทางไปปฏิบัติ หน้าที่ยังสถานที่ต่างๆ จึงอยากให้ทางบริษัท GC ช่วยสนับสนุน ค่าใช้จ่ายน้ำมันให้แก่สถานีตำรวจภูธรมาบตาพุดและสถานีตำรวจ ภูธรห้วยโป่ง เพื่อให้ตำรวจได้ดูแลประชาชนในชุมชนรอบโรงงานได้ อย่างปลอดภัยและทั่วถึง <ul style="list-style-type: none"> ■ พ.ต.อ. วุฒิพงษ์ ทับแสง ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธร ห้วยโป่ง แจ้งประเด็นดังกล่าวเนื่องจากงบประมาณที่ ได้รับเป็นค่าใช้จ่ายทั้งหมดซึ่งค่าใช้จ่ายน้ำมันรวมอยู่ใน งบประมาณก่อนเดียวกันในแต่ละปี ซึ่งแต่ละปีนั้น ค่าใช้จ่ายน้ำมันไม่เพียงพอในการเดินทางไปปฏิบัติหน้าที่ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อชุมชนในด้านต่างๆได้ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
5.4.	<p>แจ้งประเด็น ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. กล่าวขอขอบคุณบริษัท GC ที่ได้สนับสนุนงบประมาณในการจัดงาน ชมรมผู้ใหญ่บ้านตำบลบ้านฉาง ณ วัดชากหมาก เมื่อวันที่ 8 สิงหาคม 2565 ที่ผ่านมา 2. เชิญชวนร่วมงานจิตอาสาเก็บขยะพัฒนาชายหาดพื้นที่ตำบลพลลา ในวันที่ 15 สิงหาคม 2565 เวลา 09.00 น. โดยมีทางบริษัท GC ร่วมกับกำนันตำบลพลลา และจิตอาสาในพื้นที่ ร่วมกันจัดกิจกรรมฯ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
5.5.	<p>ผู้อำนวยการสถานีวิทยุกรีนวอยซ์ 105 FM. แจ้งประเด็น ต่างๆ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. กล่าวชื่นชมเอกสารประกอบการประชุมขนาดตัวหนังสือ และ รูปภาพมองเห็นได้อย่างชัดเจน 2. กล่าวขอบคุณกลุ่มบริษัท GC ได้จัดโครงการส่งเสริมการพัฒนา อาชีพ และสร้างรายได้ให้แก่ชุมชน ในโครงการต่าง ๆ ซึ่งถือเป็น โครงการใหม่ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชน 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
5.6.	<p>นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อ.บ้านฉาง-มาบตาพุด แจ้งประเด็นดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. กล่าวถึงการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในการจัดตั้งคณะกรรมการ ไตรภาคีโครงการสมาร์ตปาร์ค เพื่อเพิ่มโอกาสในการได้รับข้อมูล ข่าวสาร รวมทั้งการแจ้งข่าวสารรายละเอียดโครงการพัฒนาท่าเรือ อุตสาหกรรมมาบตาพุด ระยะที่ 3 และการสร้างมวลชนสัมพันธ์เพื่อ พูดคุยกับคนในชุมชน 2. เสนอแนะถึงสมาคมเพื่อนชุมชน สร้างกิจกรรมพูดคุยถึงปัญหาของ ชุมชนให้มากยิ่งขึ้น และทำงานเชิงรุกให้กับชุมชน เช่น การทำ Work shop ร่วมกับชุมชน เพื่อรับฟังความคิดเห็นของชุมชนมากยิ่งขึ้น 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.7.	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม กล่าวขอบคุณคณะทำงานทุกท่านที่ได้เข้าร่วมประชุมครั้งที่ 3/2565 ในครั้งนี้ และกล่าวขอขอบคุณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดให้ความอนุเคราะห์ใช้ห้องประชุมในการประชุมทุกครั้งที่ผ่านมา	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
5.8.	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวขอบคุณคณะทำงานทุกท่านที่ได้แสดงความคิดเห็นและข้อเสนอแนะประเด็นต่างๆ ทางกนอ. และกลุ่มบริษัท GC จะนำไปพัฒนาแก้ไขต่อไป	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

ปิดประชุม 12.00 น.



ผู้บันทึกรายงานการประชุม



ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 4/2565
วันที่ 11 ตุลาคม 2565
สถานที่ ประชุมที่ ห้องประชุมทองหลวง บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด
เวลา 10.00 น. – 12.00 น.

รายนามผู้เข้าประชุม

1. นายแพทย์ศิริชัย ชลสิทธิ์กิจ
 2. [Redacted]
 3. [Redacted]
 4. [Redacted]
 5. [Redacted]
 6. [Redacted]
 7. [Redacted]
 8. [Redacted]
 9. [Redacted]
 10. [Redacted]
 11. [Redacted]
 12. [Redacted]
 13. [Redacted]
 14. [Redacted]
 15. [Redacted]
 16. [Redacted]
 17. [Redacted]
 18. [Redacted]
 19. [Redacted]
 20. [Redacted]
 21. [Redacted]
 22. [Redacted]
 23. [Redacted]
 24. [Redacted]
 25. [Redacted]
- ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
ผู้แทน นายกเทศบาลมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด
ผู้แทน นายกเทศบาลมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
ผู้แทน นายกเทศบาลมนตรีตำบลบ้านฉาง
ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไท
ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1 ตำบลบ้านฉาง
ประธานชุมชนอิสลาม
ประธานชุมชนหนองแปบ
ผู้แทนชุมชนมาบยา
ผู้แทนชุมชนวัดมาบตาพุด
ผู้แทนชุมชนตากวน-อ่าวประจู่
ผู้แทนชุมชนหนองน้ำเย็น
ผู้แทนชุมชนชาวกุลหญ้า
ผู้แทนชุมชนมาบชุลุด-ซากกลาง
ผู้แทนชุมชนบ้านเนินกระปรอก
ผู้แทนชุมชนมิ่งมงคล
ผู้แทนชุมชนหนองใหญ่
ผู้แทนชุมชนพูน 1
ผู้แทนชุมชนพูน 3
สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง
ผู้ทรงคุณวุฒิด้านสังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม
ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์

26. [Redacted]
 27. [Redacted]
 28. [Redacted]
 29. [Redacted]
 30. [Redacted]
 31. [Redacted]
 32. [Redacted]
 33. [Redacted]
 34. [Redacted]
 35. [Redacted]
 36. [Redacted]
 37. [Redacted]
- ผู้แทน โรงงาน อีเทนแครกเกอร์ (Olefins Plant 3)
ผู้แทน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (PPCL)
ผู้แทน บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC MPTA)
ผู้แทน บริษัท จีซี โกลคอล จำกัด (GC Glycol)
ผู้แทน บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด (GC Polyols)
ผู้แทน บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC MPTA)
ผู้แทน บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC)
ผู้แทน บริษัท คุราเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC)
ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม
ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (เลขาฯ ที่ประชุม)

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ผ่านระบบ Microsoft Team

38. [Redacted]
 39. [Redacted]
 40. [Redacted]
 41. [Redacted]
 42. [Redacted]
 43. [Redacted]
 44. [Redacted]
 45. [Redacted]
 46. [Redacted]
 47. [Redacted]
 48. [Redacted]
 49. [Redacted]
 50. [Redacted]
 51. [Redacted]
 52. [Redacted]
 53. [Redacted]
 54. [Redacted]
 55. [Redacted]
 56. [Redacted]
 57. [Redacted]
 58. [Redacted]
 59. [Redacted]
- ผู้จัดการส่วน บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC MPTA)
ผู้จัดการส่วน บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX)
ผู้จัดการส่วน บริษัท โพลีสไตรีน จำกัด (GC STYRENICS)
ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด (GC Oxirane)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1 : เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
1.1.	คุณ [] ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาตาบุตร กล่าวเปิดประชุมต้อนรับคณะทำงานทุกท่าน ในการประชุมครั้งที่ 4/2565 และเชิญชวนคณะกรรมการทุกท่านร่วมทอดกฐินสามัคคีประจำปี 2565 ณ วัดหนองแฟบ ในวันที่ 26 ตุลาคม 2565 และวัดพลา ในวันที่ 4 พฤศจิกายน 2565	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 3/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
2.1.	มติที่ประชุม: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 3/2565	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3 : เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 3/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
-	ไม่มีวาระสืบเนื่อง	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 4 : การดำเนินงานของกลุ่ม PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1.	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ในเดือนสิงหาคม – 30 กันยายน 2565 [] รายงานการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ดังนี้ 4.1.1 ด้านการศึกษาและเยาวชน <ul style="list-style-type: none"> GC จัดกิจกรรมมอบความรู้แนะแนวและกิจกรรมส่งเสริมด้านกีฬา ผ่าน 6 กิจกรรม ให้แก่ 17 โรงเรียนในพื้นที่จังหวัดระยอง โดยจัดกิจกรรมดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1. กิจกรรม ThinkCycle Bank 2. กิจกรรมสอนน้อง ENG&MATHS 3. กิจกรรม ECO School 4. กิจกรรมแนะนำการศึกษาสายอาชีพ และความปลอดภัยอยู่รอบตัวเรา 5. โครงการเปิดประตูสู่ออนาคต ปีที่ 2 6. การแข่งขันฟุตบอลเยาวชน PTT Group Cup 2022 GC มอบอุปกรณ์สำหรับใช้ในการศึกษาให้แก่ นักศึกษาวิทยาลัยเทคนิคอุตสาหกรรมระยอง และวิทยาลัยเทคนิคสัตหีบ โดยมอบอุปกรณ์และปรับปรุงโรงเรียนเมื่อนำมาดำเนินการดำเนินงานโครงการพลาสติกคลุมโรงเรือนนวัตกรรม GC และมอบ Control Valve ให้แก่วิทยาลัยเทคนิคสัตหีบ GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมและทุนการศึกษา ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1. โครงการปลูกฝังจิตสำนึกรักสามัคคีและส่งเสริมความปรองดองสามัคคีในจังหวัดระยอง สนับสนุนกิจกรรมจำนวนเงิน 30,000 บาท 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	2. โครงการทุนการศึกษาสมาคมเพื่อนชุมชน ในระดับปวช. ปีละจำนวนเงิน 20,000 บาท ระดับปริญญาตรี ปีละ จำนวนเงิน 70,000 บาท โดยให้ทุนทั้ง 2 ระดับ จนจบการศึกษารวมทั้งสิ้น 85 ทุน 4.1.2 ด้านสิ่งแวดล้อม <ul style="list-style-type: none"> GC จัดกิจกรรม GC11 Plogging Plus+ วิ่งเก็บขยะ ปลอ่ยพันธุ์สัตว์น้ำรวมจำนวน และปลูกต้นไม้ ณ ชายหาดหนองแฟบ GC จัดกิจกรรมเก็บขยะ ทำความสะอาดรอบรั้วโรงกลั่นน้ำมัน GC ร่วมพิธีปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ เนื่องในวันประมงแห่งชาติ โดยสนับสนุนกิจกรรม จำนวนเงิน 10,000 บาท GC จัดกิจกรรมเก็บขยะชายหาดให้เขตพื้นที่รอบรั้วโรงงาน GC ได้แก่ ชายหาดพุน ขยายหาดสุขลา ขยายหาดดาว-อ่าวประจักษ์ และชายหาด BTF JETTY GC และบริษัท ENVICCO ร่วมลงพื้นที่ให้ความรู้เรื่องการคัดแยกขยะพลาสติก ขยะรีไซเคิลอื่นๆ และให้ความรู้เกี่ยวกับการใช้ Application YOUTURN BY GC เพื่อเตรียมความพร้อมในการรับซื้อขยะรีไซเคิล ให้แก่ชุมชนหนองบัวแดง จ.ระยอง และ ชุมชนตำบลลำเหย จ.นครปฐม GC ส่งมอบรางวัลให้กับอุปกรณ์ช่วยยกถุง Big bags ให้แก่ศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล ชุมชนเขาไผ่ GC ร่วมจัดจัดบูธนิทรรศการให้ความรู้กับ 3 หน่วยงาน ได้แก่ สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 13 (ชลบุรี) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดฉะเชิงเทรา และอบต.เพ 4.1.3 ด้านความปลอดภัย <ul style="list-style-type: none"> GC จัดโครงการติดตั้งแนวกันตก (Guard Rail) เพื่อป้องกันอุบัติเหตุทางถนน ให้แก่ชุมชนกรอกยายชา GC จัดโครงการรวมพลคนเกิดเดือนกรกฎาคม: สว่างปลอดภัย ให้แก่ชุมชนหนองแฟบ GC ลงพื้นที่สำรวจการปรับปรุงและซ่อมแซมอาคาร เพื่อใช้ในการติดตั้งเครื่องอบผ้าของศูนย์บริการสาธารณสุขสุขตากวน GC จัดโครงการ GCO GCP VCX ท่งโย สร้างชุมชนปลอดภัย โดยจัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัย การปฐมพยาบาลเบื้องต้น และการช่วยชีวิตเบื้องต้น พร้อมทั้งมอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยให้แก่มูลนิธิสยามรวมใจ (ปู่อินทร์) ระยอง และส่งมอบการทาสีเรือนพยาบาล พร้อมชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้แก่โรงเรียนบ้านหนองแฟบ GC จัดซ่อมแผนฉุกเฉินให้แก่โรงเรียนบ้านหนองแฟบ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>4.1.4 ด้านเศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ส่งเสริมการพัฒนาอาชีพ และสร้างรายได้ให้แก่ชุมชน ผ่านโครงการต่าง ๆ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> GC มอบอุปกรณ์ในการวางระบบน้ำการเกษตร ให้แก่วิสาหกิจชุมชนสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า จำนวนเงิน 100,000 บาท โครงการไทยเด็ดของ PTTOR โดยโครงการส่งเสริมและสนับสนุนผลิตภัณฑ์จากวิสาหกิจชุมชนและผู้ประกอบการ SME วสข.ส่งเสริมอาชีพชุมชนเกาะกอก เป็น 1 ใน 5 สินค้าที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็น "สินค้าไทยเด็ด Select" GC จัดโครงการ GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ในโรงงานจำนวน 2 แห่ง ได้แก่ PPCL และ GCM PTA โดยวิสาหกิจและผู้ประกอบการรายย่อยทั่วจังหวัดระยองที่เข้าร่วมจำนวน 15 ร้านค้า GC จัดโครงการตลาดนัดของดีระยอง ออฟไลน์ ศาลากลางจังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 31 สิงหาคม ถึง วันที่ 2 กันยายน 2565 โดยสร้างรายได้ให้แก่ชุมชนทั้งสิ้น 56,588 บาท <p>4.1.5 ด้านสุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ส่งมอบชุด PE Gown ให้แก่ โรงพยาบาล โรงเรียน วัด และหน่วยงานราชการต่าง ๆ ทั้งสิ้น 37 แห่ง จำนวนทั้งสิ้น 57,750 ชุด GC ส่งมอบโครงการ Wellness Center 4 แห่ง จากทั้งหมด 7 แห่ง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน ศูนย์บริการสาธารณสุขโชดหิน ศูนย์บริการสาธารณสุขวัดโสมณ ศูนย์บริการสาธารณสุขเกาะกอก GC จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ในพื้นที่จังหวัดระยอง ประจำปี 2565 GC จัดโครงการส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุ กิจกรรม "สุขภาพจิตดี สมองดี ชีวยืนยาว" <p>4.1.6 ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ลงพื้นที่ชี้แจงประชุมรับฟังความคิดเห็นต่อร่างข้อเสนอโครงการรายละเอียดโครงการ ขอบเขตการศึกษาและการประเมินทางเลือกโครงการโรงงานผลิตอิพ็อกซีเรซิน ซึ่งเป็นการขยายธุรกิจเข้าสู่ธุรกิจปิโตรเคมีขั้นปลายของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด แก่ชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลเมืองบ้านฉางและเทศบาลตำบลบ้านฉาง รวมทั้งสิ้น 78 ชุมชน และกลุ่มประมงโดยรอบ 9 กลุ่ม GC ลงพื้นที่เยี่ยมร้านค้าจากชุมชนหนองแฟบที่มาขายอาหารงานซ่อมบำรุงใหญ่ BPA 2022 และสังเกตการณ์จำนวนผู้รับเหมา และรับฟังข้อเสนอแนะต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อร้านค้าชุมชน 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>4.1.7 ด้านสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ร่วมงานตามประเพณีและร่วมงานแสดงความยินดี ของชุมชนและหน่วยงานราชการภายในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง GC มอบงบประมาณสนับสนุนโครงการศึกษาดูงานเทศบาลนครระยอง และการศึกษาดูงานวิสาหกิจประมงฯ และชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ GC มอบของที่ระลึก 100 ชุด โครงการสนับสนุนการพัฒนาสังคมผู้สูงอายุและชุมชนในพื้นที่เทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา GC มอบเงินสนับสนุนงบประมาณปรับปรุงพิพิธภัณฑ์บ้านสัตย์อุดมถนนยมจินดา จำนวน 125,000 บาท GC มอบงบประมาณสนับสนุนงานประเพณีทิ้งกระจาดปี 2565 จำนวน 40,000 บาท GC มอบงบประมาณสนับสนุนเทศกาลกินเจ ศาลเจ้ามาบตาพุด จำนวน 20,000 บาท <p>4.1.8 ด้านอื่นๆ</p> <ul style="list-style-type: none"> GC ห่วงใยช่วยเหลือผู้ประสบภัยน้ำท่วมในพื้นที่จังหวัดระยอง โดยส่งมอบงบประมาณ เครื่องอุปโภคบริโภค และสิ่งของจำเป็นเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยน้ำท่วมในพื้นที่จังหวัดระยอง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> GC สนับสนุนงบประมาณ โครงการ FIX IT CENTRE จิตอาสา โดยสนับสนุนงบประมาณสำหรับโครงการซ่อมสร้างเพื่อชุมชน (Fix it จิตอาสา) จำนวนเงิน 105,000 บาท บริการช่วยเหลือผู้ประสบอุทกภัยน้ำท่วมในพื้นที่จังหวัดระยอง อาทิเช่น บริการซ่อมเครื่องใช้ไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์ ซ่อมเครื่องจักรกลทางการเกษตรและอื่นๆ GC มอบน้ำมันเครื่อง และสนับสนุนงบประมาณให้แก่เทศบาลตำบลทับมา โดย มอบน้ำมันเครื่องจำนวน 1,000 ขวดให้กับจังหวัดระยอง และสนับสนุนงบประมาณ 50,000 บาท ให้กับเทศบาลตำบลทับมา เพื่อสนับสนุนการตั้งจุดซ่อมอุปกรณ์ไฟฟ้าและรถจักรยานยนต์ ให้กับผู้ประสบภัยน้ำท่วมในพื้นที่จังหวัดระยอง GC ร่วมบรรจุถุงยังชีพ บรรจุทรายเพื่อส่งมอบให้แก่ผู้ประสบอุทกภัย และมอบน้ำดื่มจำนวน 2,040 ขวด ถุงยังชีพจำนวน 3,750 ถุง และกระสอบทรายจำนวน 2,000 ถุง <p>ข้อคิดเห็นในที่ประชุม</p> <p>.....สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง กล่าวขอขอบคุณทางกลุ่มบริษัท GC และทางกนอ.ที่สนับสนุนกิจกรรมของสมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยองเป็นอย่างดีเสมอมา และแจ้งกิจกรรมของครอบครัวชาวจังหวัดระยองจะทำการบูรณปฏิสังขรณ์พระพุทธรูป โบราณสถาน และภูมิทัศน์จังหวัดนครปฐม</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
	<p>.....สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง กล่าวขอขอบคุณทางกลุ่มบริษัท GC และทางกนอ.ที่สนับสนุนกิจกรรมของสมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยองเป็นอย่างดีเสมอมา และแจ้งกิจกรรมของครอบครัวชาวจังหวัดระยองจะทำการบูรณปฏิสังขรณ์พระพุทธรูป โบราณสถาน และภูมิทัศน์จังหวัดนครปฐม</p>	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.1. (ต่อ)	<p>ประธานชุมชนหนองแฟบ กล่าวขอขอบคุณทางกลุ่มบริษัท GC ช่วยพัฒนาชายหาดหนองแฟบในการปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ และเก็บขยะชายหาด จึงเสนอแนะอยากให้ทางกลุ่มบริษัท GC ร่วมทำกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง เช่น จัดกิจกรรมเดือนละ 1 ครั้ง เป็นต้น นอกจากนี้มักพบปัญหาการทิ้งขยะไม่เป็นที่อยู่บ่อยครั้ง และได้ร่วมแก้ปัญหา กับคุณมงคล แคนดา ผู้แทน นายกเทศบาลมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด ในการจัดตั้งถังขยะในพื้นที่บริเวณชายหาดหนองแฟบ</p> <p>ผู้แทน นายกเทศบาลมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง และผู้แทนชุมชนแผ่นดินไต้ กล่าวขอขอบคุณทางกลุ่มบริษัท GC เข้ามาช่วยดูแลชายหาดบ้านฉาง แจ้งปัญหาเรื่องขยะในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง มีปริมาณขยะทั้งขวดพลาสติก และอื่นๆ จำนวนมาก จึงอยากให้หลายๆส่วนเข้ามาช่วยกันในการจัดการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>ผู้แทน นายกเทศบาลมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด แจ้งอำนาจหน้าที่ของทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดในการจัดการแก้ปัญหาขยะบริเวณชายหาดซึ่งมีอำนาจหน้าที่ในการจัดการแก้ปัญหาโดยตรง ซึ่งปัจจุบันได้มีการดำเนินการจัดซื้อรถเก็บขยะบริเวณชายหาด และจะได้ใช้งานเพื่อแก้ไขปัญหาดังกล่าวในไม่ช้า</p> <p>ประธานชุมชนอิสลามเสนอให้ปรับกำหนดการโดยนำเสนอรายงานการเดินเครื่องโรงงาน และนำเสนอการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์</p>	<p>คณะทำงาน GC</p> <p>คณะทำงาน GC</p> <p>ทุกท่าน</p> <p>GC</p>	<p>เพื่อ ดำเนินการ</p> <p>เพื่อ ดำเนินการ</p> <p>เพื่อทราบ</p> <p>เพื่อพิจารณา</p>

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2.	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</p> <p>4.2.1 รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอเลฟินส์ 3 (Ethane Cracker)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 9 สิงหาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเนื่องจากปัญหาระบบไฟฟ้าขัดข้อง วันที่ 10 สิงหาคม 2565 ถึง ปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปรกติต่อเนื่องเป็นเวลา 62 วัน โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.2 การเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีที (LLDPE)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p>โรงงาน LLDPE 1</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 10 - 18 สิงหาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต 	<p>ทุกท่าน</p>	<p>เพื่อทราบ</p>

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> วันที่ 19 สิงหาคม - 10 กันยายน 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ วันที่ 11 - 17 กันยายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต ตั้งแต่วันที่ 18 กันยายน 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p>โรงงาน LLDPE 2</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 22 - 24 สิงหาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อทำความสะอาดระบบตามแผนการเปลี่ยนเกรดการผลิต ตั้งแต่วันที่ 25 สิงหาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p>4.2.3 รายงานการเดินเครื่องโรงงานแอลดีพีที (LDPE)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1 สิงหาคม 2565 - ปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิต โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.4 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โกลบอล (GC Glycol)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant) - เดินเครื่องโรงงานปกติ ระหว่างเดือน สิงหาคม - กันยายน 2565 โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant) เดินเครื่องโรงงานปกติ ระหว่างเดือน สิงหาคม - กันยายน 2565 โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.5 รายงานการเดินเครื่องโรงงานฟีนอล (Phenol)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตสารฟีนอล เอ เอ็น สิงหาคม - กันยายน 2565 เดินเครื่องการผลิตปกติ หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ เอ็น สิงหาคม - กันยายน 2565 โดยมีแผนหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ตามแผน ระหว่างวันที่ 26 กรกฎาคม - 31 สิงหาคม 2565 ไม่มีผลกระทบกับชุมชน และโรงงานข้างเคียง ปัจจุบันเดินเครื่องการผลิตปกติ <p>4.2.6 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ออกซิเรน จำกัด (GC Oxirane)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p>	<p>ทุกท่าน</p>	<p>เพื่อทราบ</p>

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
	<ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตเดือน สิงหาคม 2565 เดินเครื่องปกติ 		
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการหยุดเดินเครื่องเพื่อการพาเมิชย์ (Commercial Shutdown) ระหว่างวันที่ 8 - 30 กันยายน 2565 “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” ระหว่างวันที่ 17 ตุลาคม – 24 พฤศจิกายน 2565 จะมีการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) โดยบริษัทฯ จะดำเนินการตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด <p>4.2.7 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (GC Polyols) รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตเดือน สิงหาคม – กันยายน 2565 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ระหว่างวันที่ 30 กรกฎาคม – 4 สิงหาคม 2565 มีการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ของระบบเผาไหม้อากาศเสีย (Thermal oxidizer) โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.8 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน โพลีสไตรีน จำกัด (GC STYRENICS) รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> เดือนสิงหาคม <ul style="list-style-type: none"> Start up โรงงานจากการหยุดเดินเครื่องในวันที่ 5-6 สิงหาคม 2565 วันที่ 10 สิงหาคม 2565 มีการหยุดระบบที่ Line GPPS เป็นเวลา 15 ชม จากปัญหาอุปกรณ์ชุดควบคุมของระบบ burner ทำงานไม่ปกติ จึงดำเนินการหยุดระบบเพื่อแก้ไขและเปลี่ยนชุดใหม่ วันที่ 11-31 สิงหาคม 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” เดือนกันยายน <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1-3 กันยายน 2565 มีการหยุดระบบที่ Line GPPS เป็นเวลา 31.5 ชม จากปัญหาอุปกรณ์ชุดควบคุมของระบบ burner ไม่สามารถเข้าโหมดอัตโนมัติได้ เนื่องจากอุปกรณ์ควบคุมที่ใช้มีขนาดไม่เหมาะสม จึงดำเนินการหยุดระบบเพื่อแก้ไข วันที่ 4-30 กันยายน 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม” <p>4.2.9 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซีเอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2565 ดังนี้ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.2. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> สายการผลิตที่ 2 วันที่ 25 สิงหาคม – 29 ตุลาคม 2565 “ปัจจุบัน ไม่มีผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม” แผนหยุดซ่อมบำรุงต่อไปที่ สายการผลิตที่ 3 วันที่ 14 พฤศจิกายน – 2 ธันวาคม 2565 <p>4.2.10 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX) รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 20 กันยายน ถึง วันที่ 3 ตุลาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม วันที่ 4 ตุลาคม ถึง วันที่ 11 ตุลาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่องโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.2.11 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน คุราเร่ จีซี แอดวานด์เคมีคอล และ คุราเร่ แอดวานด์เคมีคอล (KGC and KAC) รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 17 สิงหาคม 2565 โรงงานเริ่มรับสารเคมีเข้าจัดเก็บในโรงงานเพื่อเตรียมความพร้อมการทดลองเดินเครื่องโรงงาน KGC และ KAC วันที่ 26 กันยายน 2565 โรงงานเริ่มทดลองเดินเครื่องกระบวนการผลิตยางเทอร์โมพลาสติก(KGC) วันที่ 27 กันยายน 2565 โรงงานเริ่มทดลองเดินเครื่องกระบวนการผลิต KAC วันที่ 29 กันยายน 2565 โรงงานเริ่มทดลองเดินเครื่องกระบวนการผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC) ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม – วันที่ 9 พฤศจิกายน 2565 เป็นช่วงทดสอบประสิทธิภาพการเดินเครื่องโรงงาน KGC และ KAC 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
4.3.	<p>รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดยเลขา ที่ประชุม ดังนี้</p> <p>โครงการโรงผลิตสารฟินอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (โรงงานฟินอล) รายละเอียดหลัก</p> <ul style="list-style-type: none"> เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟินอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) ของบริษัท <p>สถานะการดำเนินการ</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
4.3. (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดประชุมรับฟังความคิดเห็น ครั้งที่ 3 (ค.3) เมื่อวันที่ 23-24 มิถุนายน 2565 อยู่ระหว่างเตรียมรายงานฯ เสนอ สผ. <p>โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1) (GC6)</p> <p><u>รายละเอียดหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ทำเทียบเรือที่ 1 ที่ 2 และ ที่ 3 ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรฐานต่างๆ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการและสภาพแวดล้อมในปัจจุบัน <p><u>สถานะการดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> เสนอรายงานฯ ให้สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2565 เสนอรายงานเพิ่มเติมให้ และอยู่ในระหว่างการพิจารณาของกรมเจ้าท่า <p>โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (โรงงานบิสฟีนอล เอ)</p> <p><u>รายละเอียดหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งหน่วยผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) กำลังการผลิตประมาณ 204 ตัน/วัน หรือประมาณ 74,460 ตัน/ปี <p><u>สถานะการดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> เสนอรายงานฯ ให้ สผ. เมื่อวันที่ 15 กันยายน 2565 <p>โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (โรงงานอีพ็อกซีเรซิน)</p> <p><u>รายละเอียดหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ผลิตอีพ็อกซีเรซิน (Epoxy Resin) กำลังการผลิตประมาณ 80,000 ตัน/ปี หรือประมาณ 219.18 ตัน/วัน <p><u>สถานะการดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> จัดประชุมรับฟังความคิดเห็น ครั้งที่ 1 (PP1) เมื่อวันที่ 27-28 กันยายน 2565 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1.	<p>บทบาทและการเสริมสร้างสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการพหุภาคีของกลุ่มบริษัท GC</p> <p>ผู้ทรงคุณวุฒิด้านสังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน นำเสนอเนื้อหาดังนี้</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1. (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของประเทศไทยในรูปแบบต่างๆ ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> 1.1 Strategic Environmental Assessment (SEA) 1.2 Environmental Health Impact Assessment (EHIA) 1.3 Environmental Impact Assessment (EIA) 1.4 Initial Environmental Examination (IEE) ความสำคัญของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท GC จำกัด (มหาชน) เพื่อผลักดันให้เกิดความรับผิดชอบต่อสังคมและการมีส่วนร่วมทั้งประชาชน เจ้าของโครงการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และทุกภาคส่วนในระดับโครงการและพื้นที่ เพิ่มประสิทธิภาพและเพิ่มเติมข้อจำกัดของ EIA/EHIA และพยายามลดผลกระทบสะสมจากการพัฒนาในภาพรวมระดับโครงการและพื้นที่ รวมทั้งส่งเสริมการมีส่วนร่วมของภาคประชาชนและผู้เกี่ยวข้อง ความคาดหวังการดำเนินงานของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท GC โดยคณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1.1 ความร่วมมือของทุกภาคส่วนในการดำเนินงาน 1.2 การประสานงานและกำกับดูแลโครงการ EIA/EHIA ให้เหมาะสม 1.3 การให้คำปรึกษา ข้อเสนอแนะและแก้ไขปัญหา 1.4 การเป็นตัวกลางระหว่างชุมชนกับโครงการ 1.5 การมีส่วนร่วมและความรับผิดชอบต่อทุกภาคส่วนในพื้นที่และชุมชน <p>● คุณ [] ผู้แทน นายกเทศบาลนครตำบลบ้านฉาง และผู้แทนชุมชนแผ่นดินไทร และคุณสุทธา เหมสกล ผู้แทนชุมชนพยุห 1 สอบถามหากมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดภายในโรงงาน เช่น ขนาดของบ่อบำบัดน้ำเสีย หลังจากจัดทำเล่ม EIA/EHIA ผ่านเรียบร้อยแล้ว และจะต้องมีการทำ EIA/EHIA ใหม่ของการเปลี่ยนแปลง ดังนั้น บริษัทที่ปรึกษาในการจัดทำเล่ม EIA/EHIA ควรเป็นบริษัทเดิมหรือบริษัทใหม่ และการสอบถามความคิดเห็นของชุมชน (คท.4) เป็นหน้าที่กอนอ.หรือไม่</p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้ทรงคุณวุฒิด้านสังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน ตอบคำถามดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1.1 บริษัทที่ปรึกษาในการจัดทำเล่ม EIA/EHIA นั้นบริษัทโครงการจะเป็นผู้พิจารณาในการจ้างบริษัทเดิมหรือบริษัทใหม่ในการทำเล่ม EIA/EHIA และบริษัทที่รับผิดชอบจัดทำ EIA/EHIA จะต้องทำความเข้าใจทั้งมาตรการเก่าและมาตรการใหม่ของโครงการ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	มติที่ประชุม
5.1. (ต่อ)	<p>1.2 การสอบถามความคิดเห็นของชุมชน (คท.4) เป็นหน้าที่ของคณะกรรมการแต่งตั้งโดยกนอ. ในการรับฟังความคิดเห็นการเปลี่ยนแปลงเล่ม EIA/EHIA จากนั้นกนอ. จะมีคณะกรรมการอนุญาตการเปลี่ยนแปลง EIA/EHIA</p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้แทน นายกเทศบาลมนตรีตำบลบ้านฉาง และผู้แทนชุมชนแผ่นดินโท แจ้งพบปัญหาการลักลอบทิ้งขยะของโรงงานอุตสาหกรรมในเขตพื้นที่ชุมชน <ul style="list-style-type: none"> ผู้แทน นายกเทศบาลมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด เสนอแนะแนวทางการแก้ปัญหาการลักลอบทิ้งขยะ ให้พิจารณากำหนดมาตรการในเล่ม EIA/EHIA โดยให้จัดทำสัญญากับผู้รับจ้างทิ้งขยะ ซึ่งเจ้าของโครงการรับผิดชอบการจัดการขยะตั้งแต่ต้นทางไปปลายทาง เพื่อป้องกันการลักลอบทิ้งขยะในเขตพื้นที่ชุมชน 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
5.2.	ผู้แทนชุมชนพูน 1 เสนอแนะแก่กลุ่มบริษัท GC ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมให้ร่วมกันปลูกต้นไม้สร้างแนวกันระหว่างโรงงาน Smart city กับชุมชน อยู่ร่วมกันเพื่อเป็นอุตสาหกรรมท่องเที่ยว อุตสาหกรรมเชิงนิเวศ	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
5.3.	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวขอบคุณคณะทำงานทุกท่านที่ได้แสดงความคิดเห็นและข้อเสนอแนะประเด็นต่างๆ ทางกนอ. และกลุ่มบริษัท GC จะนำไปพัฒนาแก้ไขต่อไป	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

ปิดประชุม 12.00 น.

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม



รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่ 5/2565
วันที่ 7 ธันวาคม 2565
เวลา 10.00 น. – 12.00 น.
สถานที่ ห้องประชุมทองหลวง บริษัท จีซี เอสเตท จำกัด

รายนามผู้เข้าประชุม

1. [Redacted]
 2. [Redacted]
 3. [Redacted]
 4. [Redacted]
 5. [Redacted]
 6. [Redacted]
 7. [Redacted]
 8. [Redacted]
 9. [Redacted]
 10. [Redacted]
 11. [Redacted]
 12. [Redacted]
 13. [Redacted]
 14. [Redacted]
 15. [Redacted]
 16. [Redacted]
 17. [Redacted]
 18. [Redacted]
 19. [Redacted]
 20. [Redacted]
 21. [Redacted]
 22. [Redacted]
 23. [Redacted]
 24. [Redacted]
 25. [Redacted]
- ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ผู้แทน ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ
ผู้แทนนายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง
ผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด
ผู้แทน นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง
ผู้แทน กำนันตำบลบ้านฉาง
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 ตำบลบ้านฉาง
ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
ประธานชุมชนมาบชลูด-ซากกลาง
ผู้แทนชุมชน ทม.มาบตาพุด
ผู้แทนชุมชน ทม.มาบตาพุด
ผู้แทนชุมชน ทม.มาบตาพุด
ผู้แทนชุมชน ทม.มาบตาพุด
ผู้แทนชุมชน ทม.บ้านฉาง
ผู้แทนชุมชน ทม.บ้านฉาง
ผู้แทนชุมชน ทม.บ้านฉาง
ผู้แทนชุมชน ทด.บ้านฉาง
ผู้แทนชุมชน ทด.บ้านฉาง
สมาคมนครสวรรค์จังหวัดระยอง
ผู้แทนนายก ทด.บ้านฉาง
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

26. [Redacted]
 27. [Redacted]
 28. [Redacted]
 29. [Redacted]
 30. [Redacted]
 31. [Redacted]
 32. [Redacted]
 33. [Redacted]
 34. [Redacted]
 35. [Redacted]
 36. [Redacted]
- ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
ผู้จัดการส่วน หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
ผู้จัดการส่วนโรงงานโอเลฟินแครกเกอร์ (Olefins Plant3)
ผู้จัดการส่วนบริษัท จีซี โกลคอล จำกัด (GC Glycol)
ผู้จัดการฝ่ายบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด (PPCL)
ผู้จัดการฝ่ายบริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด (GC Polyols)
ผู้จัดการฝ่ายบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC MPTA)
ผู้จัดการฝ่ายบริษัท ครุาเร่ จีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด (KGC)
ผู้แทนโรงงานผลิตไฟฟ้า และสารารูปโภค 1 (PTTGC2)
ผู้จัดการส่วน หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (เลขาฯ ที่ประชุม)

ผู้เข้าร่วมประชุมออนไลน์ผ่านระบบ Microsoft Team

37. [Redacted]
 38. [Redacted]
 39. [Redacted]
 40. [Redacted]
 41. [Redacted]
 42. [Redacted]
 43. [Redacted]
 44. [Redacted]
 45. [Redacted]
 46. [Redacted]
 47. [Redacted]
 48. [Redacted]
 49. [Redacted]
 50. [Redacted]
 51. [Redacted]
 52. [Redacted]
 53. [Redacted]
 54. [Redacted]
 55. [Redacted]
 56. [Redacted]
 57. [Redacted]
 58. [Redacted]
- ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี โกลคอล (GC Glycol)
ผู้จัดการส่วน บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX)
ผู้จัดการฝ่าย บริษัท จีซี ออกซีเรน จำกัด (GC Oxirane)
ผู้จัดการส่วน บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC MPTA)
ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์
ผู้แทน บริษัท ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX)
ผู้แทนบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ผู้แทน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วาระที่ 1 : เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
1.1.	อำนาจการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด กล่าวเปิดประชุมต้อนรับคณะทำงานทุกท่าน ในการประชุม ครั้งที่ 5/2565 แจ้งเพื่อทราบการนิคมมีการจัดงาน ครบรอบ 50 ปี ในวันที่ 13 มกราคม 65 ที่ศูนย์ประชุมแห่งชาติสิริกิติ์	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 2 : รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 4/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
2.1.	มติที่ประชุม: รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 4/2565	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 3 : เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 4/2565

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
-	ไม่มีวาระสืบเนื่อง	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

วาระที่ 4 : การดำเนินงานของกลุ่ม PTT Global Chemical

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1	<p>รายงานการเดินเครื่องโรงงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล</p> <p>4.1.1 รายงานการเดินเครื่องโรงงานเอเลฟินส์ 3 (Ethane Cracker)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 9 สิงหาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องเนื่องจากปัญหาระบบไฟฟ้าขัดข้อง วันที่ 10 สิงหาคม 2565 ถึง ปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่องเป็นเวลา 119 วัน โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.1.2 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน แอลแอลดีพีอี (LLDPE)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <p>โรงงาน LLDPE 1</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 23 ตุลาคม – 2 พฤศจิกายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตตามแผนการจ่ายวัตถุดิบ ตั้งแต่ วันที่ 3 พฤศจิกายน 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p>โรงงาน LLDPE 2</p> <ul style="list-style-type: none"> เดือนตุลาคม – พฤศจิกายน 2565 โรงงานเดินเครื่องการผลิตเป็นปกติ <p>4.1.3 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน แอลดีพีอี (LDPE)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิตดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1 ตุลาคม 2565 – ปัจจุบัน โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติตามแผนการผลิตโดยไม่มีอุบัติเหตุ และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> วันที่ 15-16 พฤศจิกายน 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องตามแผนเพื่อทำความสะอาด และซ่อมบำรุงอุปกรณ์ของระบบตัดเม็ด <p>4.1.4 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ไกลคอล (GC Glycol)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์/เอทิลีนไกลคอล (EO/EG Plant) <ul style="list-style-type: none"> เดือน ตุลาคม - พฤศจิกายน 2565 เดินเครื่องโรงงานปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant) <ul style="list-style-type: none"> เดือน ตุลาคม - พฤศจิกายน 2565 เดินเครื่องโรงงานปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.1.5 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ฟีนอล (Phenol)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตสารฟีนอล เดือน ต.ค. – พ.ย. 65 เดินเครื่องปกติ โดยมีแผนหยุดซ่อมบำรุงระหว่างวันที่ 9 ธ.ค. - 17 ธ.ค. 65 หน่วยผลิตสารบิสฟีนอล เอ เดือน ต.ค. – พ.ย. 65 เดินเครื่องการผลิตปกติ <p>4.1.6 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี ออกซิเรน จำกัด (GC Oxirane)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการหยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) ระหว่างวันที่ 17 ตุลาคม - 24 พฤศจิกายน 2565 โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ระหว่างวันที่ 25 พฤศจิกายน – 15 ธันวาคม 2565 มีการขอขยายระยะเวลา หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) เนื่องจากพบว่ามีควมจำเป็นต้องซ่อมบำรุงเพิ่ม โดยบริษัทฯ จะดำเนินการตามมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ระหว่างวันที่ 16-31 ธันวาคม 2565 โรงงานจะหยุดการเดินเครื่องเชิงพาณิชย์เป็นการชั่วคราว <p>4.1.7 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี โพลีโกลล์ จำกัด (GC Polyols)</p> <p>รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กระบวนการผลิตเดือน ต.ค. – พ.ย. 65 เดินเครื่องปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.1.8 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน โพลีสไตรีน (สาขา 17)</p> <p>โดยเลขาที่ประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> เดือนตุลาคม <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1-17 ตุลาคม 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> วันที่ 18-27 ตุลาคม 2565 มีการหยุดระบบที่ Line GPPS เป็นเวลา 212 ชั่วโมง เนื่องจากสถานการณ์ด้านตลาด วันที่ 28-31 ตุลาคม 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม เดือนพฤศจิกายน <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1-12 พฤศจิกายน 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม วันที่ 12-21 พฤศจิกายน 2565 มีการหยุดระบบที่ Line GPPS เป็นเวลา 212 ชั่วโมง เนื่องจาก Styrene monomer (Raw material) shortage วันที่ 16-29 พฤศจิกายน 2565 มีการหยุดระบบที่ Line HIPS เป็นเวลา 265 ชั่วโมง จากปัญหา Melt pump สำหรับนำ Polymer ออกจากเครื่องปฏิกิริยาเกิดความเสียหาย จึงดำเนินการหยุดระบบเพื่อแก้ไข วันที่ 29-30 พฤศจิกายน 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.1.9 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (GC-M PTA) [] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงงานมีการหยุดซ่อมบำรุงตามแผนประจำปี 2565 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> สายการผลิตที่ 3 วันที่ 21 พฤศจิกายน – 14 ธันวาคม 2565 เดินเครื่องเป็นปกติ ไม่มีผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม แผนหยุดซ่อมบำรุงสายการผลิตที่ 1: วันที่ 16 - 20 มกราคม 2566 <p>4.1.10 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ไทย อีทอกซีเลท จำกัด (TEX) [] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 6 กุมภาพันธ์ ถึง 15 มีนาคม 2565 โรงงานหยุดเดินเครื่องการผลิตเพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม วันที่ 16 มีนาคม ถึง 6 ธันวาคม 2565 โรงงานเดินเครื่องเป็นปกติต่อเนื่องโดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม <p>4.1.11 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน คูราเร่ จีซี แอดวานด์เคมีเรียล และ คูราเร่ แอดวานด์เคมิคอล (KGC and KAC) [] รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม – 30 พฤศจิกายน 2565 เป็นช่วงทดลองการเดินเครื่องโรงงาน KGC และ KAC วันที่ 6 ตุลาคม 2565 โรงงานผลิตไอโซพรีนอลและอนุพันธ์ (KAC) สามารถเดินเครื่องผลิต ผลิตร่วมได้ตามมาตรฐานภายในบริษัท 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	<p>และมีแผนจะหยุดเดินเครื่องการผลิตประมาณวันที่ 30 พฤศจิกายน 2565</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 11 ตุลาคม 2565 โรงงานผลิตยางเทอร์โมพลาสติก(KGC) สามารถเดินเครื่องผลิต ผลิตร่วมได้ตามมาตรฐานภายในบริษัท และมีแผนจะหยุดเดินเครื่องการผลิตประมาณวันที่ 30 พฤศจิกายน 2565 วันที่ 21 พฤศจิกายน 2565 โรงงานผลิตพอลิเอไมด์ชนิดพิเศษ (KGC) สามารถเดินเครื่องผลิต ผลิตร่วมได้ตามมาตรฐานภายในบริษัท และมีแผนจะหยุดเดินเครื่องการผลิตประมาณวันที่ 18 ธันวาคม 2565 <p>4.1.12 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน ผลิตไฟฟ้า และสารรูปโคก 1 (PTTGC2) [] แท้ รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> งานซ่อมบำรุงตามแผน H-3709 ระหว่างวันที่ 29 พ.ย. – 3 ธ.ค. 2565 งานซ่อมบำรุงตามแผน GTG-C ระหว่างวันที่ 3 – 4 ธ.ค. 2565 งานซ่อมบำรุงตามแผน H-3704 และ GTG-D ระหว่างวันที่ 5 – 16 ธ.ค. 2565 งานซ่อมบำรุงตามแผน H-3711 และ GTG-J ระหว่างวันที่ 17 – 25 ธ.ค. 2565 <p>4.1.13 รายงานการเดินเครื่องโรงงาน อะโรเมติกส์ 1 (สาขา 4) โดยเลขาที่ประชุม รายงานการเดินเครื่องการผลิต ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> เดือนตุลาคม <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1-31 ตุลาคม 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม เดือนพฤศจิกายน <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 1-16 พฤศจิกายน 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม วันที่ 17 พฤศจิกายน 2565 มีการทำ back flush spray bar ของ Packinox 200-E1A ทำให้มี H2 rich gas ระบายไปยัง flare เล็กน้อย วันที่ 18-27 พฤศจิกายน 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ “โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม วันที่ 28 พฤศจิกายน 2565 Combustion Air Blower 320-C2 trip ส่งผลให้ Unit Aromatics Shutdown ทำให้ vent gas และ excess gas ระบายไปยัง flare วันที่ 29-30 พฤศจิกายน 2565 มีการเดินเครื่องเป็นปกติ โดยไม่มีอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.1 (ต่อ)	ข้อคิดเห็นในที่ประชุม ค. [REDACTED] ผู้แทนชุมชน ทต.บ้านฉางเสนอแนะเพิ่มเติมเกี่ยวกับการรายงานการเดินเครื่องของแต่ละโรงงานโดยขอให้เพิ่มเติมการรายงานการจัดการผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม	คณะทำงาน GC	เพื่อทราบ
4.2	รายงานความก้าวหน้า EIA โครงการของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล โดยเลขาฯ ที่ประชุม ดังนี้ โครงการโรงผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด รายละเอียดหลัก <ul style="list-style-type: none"> เพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานฟีนอล ประมาณร้อยละ 5 จากกำลังการผลิตปัจจุบัน ปรับปรุงและขอแก้ไขรายละเอียดโครงการ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องกับโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) ของบริษัทฯ ดำเนินการ <ul style="list-style-type: none"> เสนอรายงานฯ ให้ สผ. เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2565 และอยู่ระหว่างการพิจารณา โครงการทำเทียบเรือของโรงกลั่นน้ำมันระยอง (เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 1) (GC สาขา 6 โรงกลั่นน้ำมัน) รายละเอียดหลัก <ul style="list-style-type: none"> เพิ่มเติมชนิดผลิตภัณฑ์ที่จะนำมาขนถ่ายที่ท่าเทียบเรือที่ 1, 2, 3 ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการในรายงาน EIA ฉบับ พ.ศ. 2536 และทบทวนมาตรการต่างๆ ให้สอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการในปัจจุบัน ดำเนินการ <ul style="list-style-type: none"> เสนอรายงานฯ ให้สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคระยอง เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2565 อยู่ระหว่างการพิจารณาของกรมเจ้าท่า โครงการโรงงานผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ เอ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด รายละเอียดหลัก <ul style="list-style-type: none"> ติดตั้งหน่วยผลิตสารไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (Isopropyl Alcohol: IPA) กำลังการผลิตประมาณ 204 ตัน/วัน หรือประมาณ 74,460 ตัน/ปี 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.2 (ต่อ)	ดำเนินการ <ul style="list-style-type: none"> เข้าพิจารณาในคณะกรรมการผู้ชำนาญการ เมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2565 มติไม่เห็นชอบ อยู่ระหว่างจัดทำรายงานชี้แจง และคาดว่าจะเสนอเข้า สผ. ประมาณ ธันวาคม 65 โครงการโรงงานผลิตอีพ็อกซีเรซิน บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด รายละเอียดหลัก <ul style="list-style-type: none"> ผลิตอีพ็อกซีเรซิน (Epoxy Resin) กำลังการผลิต 80,000 ตัน/ปี หรือ 219.18 ตัน/วัน สถานการณ์ดำเนินการ <ul style="list-style-type: none"> เตรียมจัดประชุมรับฟังความคิดเห็น ครั้งที่ 2 (PP2) ข้อคิดเห็นในที่ประชุม ค. [REDACTED] ผู้แทนชุมชน ทต.บ้านฉาง สอบถามเพิ่มเติมกรณี สผ. ไม่เห็นชอบทาง [REDACTED] ดี ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม แจ้งรายละเอียดที่ไม่ครอบคลุมเพื่อแก้ไขให้ตามสอดคล้องกับผลกระทบและการดำเนินการ [REDACTED] ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริการสิ่งแวดล้อม ชี้แจงเพิ่มเติมว่าได้มีการแจ้งข้อมูลก่อนที่จะประกาศใช้จึงทำให้ข้อมูลไม่ครอบคลุม	ทุกท่าน คณะทำงาน GC ทุกท่าน	เพื่อทราบ เพื่อทราบ เพื่อทราบ
4.3	การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ในเดือนตุลาคม-พฤศจิกายน 2565 [REDACTED] ายงานการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ดังนี้ 4.3.1 ด้านการศึกษาและเยาวชน <ul style="list-style-type: none"> GC จัดกิจกรรมอบรมให้ความรู้และแนวทางการศึกษาผ่าน 5 กิจกรรมให้แก่ 26 โรงเรียนและ 2 สถาบันอาชีวศึกษาในพื้นที่จังหวัดระยอง ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> กิจกรรมให้ความรู้ “Net Zero และ Decarbonization โครงการศูนย์การเรียนรู้เศรษฐกิจพอเพียง เปิดโลกแห่งการเรียนรู้ ก้าวสู่ทักษะแห่งอนาคต CPA Open house ปี 2” CPA Tutor ปี 2565 โครงการพัฒนาความคิดและสร้างนวัตกรรมด้วย Innovation and Startup Methodology โครงการทาสี Low-VOCs : R-RM แด้มสี เดิมพื้น รังสรรค์ความรู้สู่น้อง ณ โรงเรียนวัดตากวน GC มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมและทุนการศึกษา ดังนี้ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> 1. งานมอบทุนการศึกษาสมาคมเพื่อนชุมชนระดับ ป.ตรี และระดับอาชีวศึกษา ปี 2565 2. สัมภาษณ์ทุนการศึกษาโครงการทุนส่งเสริมคุณภาพชีวิตบุคลากรชุมชน เทศบาลตำบลบ้านฉาง <p>4.3.2 ด้านความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> • สมาคมเพื่อนชุมชนอบรมพัฒนาศักยภาพ อสม. และแกนนำชุมชนด้านการควบคุมและป้องกันโรคติดต่อในพื้นที่ในพื้นที่ ประจำปี 2565 <p>4.3.3 ด้านเศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> • เปิดโครงการศูนย์การเรียนรู้กลุ่มประมงเรือเล็กเก้ายอดและตลาดสินค้าประมงเรือเล็กเก้ายอด (Rayong Fisherman Market) • GCและบริษัทประชารัฐรักสามัคคี (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด ร่วมพิธีเปิดกิจกรรมส่งเสริมการตลาดและการขาย งานโอท็อปก้าวหน้าใหม่สัญจร ครั้งที่ 2 • GC Group ส่งเสริมการพัฒนาอาชีพ และสร้างรายได้ให้แก่ชุมชนดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1. นำร้านค้าชุมชนจำนวน 8 ร้านออกร้านขายสินค้างานทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2565 ณ วัดโคตหิน สร้างรายได้รวมแก่ชุมชนกว่า 30,096 บาท 2. ตลาดวันสุข @PTT AuTo OnE นำร้านค้าชุมชนร่วมจำหน่ายสินค้าจำนวน 32 ร้าน สร้างรายได้รวมแก่ชุมชนกว่า 84,040 บาท • GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ในโรงงานจำนวน 3 แห่ง ได้แก่ PPCL, GCM PTA และ GCL วิสาหกิจและผู้ประกอบการรายย่อยทั่วจังหวัดระยองที่เข้าร่วม 12 ร้านค้า • ตลาดนัดของดีระยอง ออนไลน์ ศาลากลางจังหวัดระยอง ระหว่างวันที่ 3-5 ตุลาคม 2565 สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนทั้งสิ้น 35,615 บาท <p>4.3.4 ด้านสุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> • ส่งมอบหมอน Memory foam นวัตกรรมของ GC Polyols ให้แก่ศูนย์บริการสาธารณสุข และรพ.ภายในจังหวัดระยอง • ส่งมอบชุด PE Gown ให้โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลจำนวน 7 แห่งในเขตเมืองบ้านฉาง • หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ในพื้นที่จังหวัดระยอง ประจำปี 2565 • ส่งมอบโครงการปรับปรุงและซ่อมแซมศูนย์บริการสาธารณสุขตากวน <p>4.3.5 ด้านสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> • GC จับมือกับกรุงเทพมหานครจัดกิจกรรมกิจกรรมปลูกต้นไม้ ยิ่งปลูกยิ่งดี • โครงการส่งเสริมและพัฒนาอาชีพประมง กิจกรรมสร้างแหล่งอาศัยสัตว์ทะเลด้วยขังกอ 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • มอบงบประมาณสนับสนุน การประกวดนางนพมาศรีไซเคิล Net Zero จำนวน 28,000 บาท ชุมชนวัดซากลูกหญ้า • กิจกรรมเก็บขยะชายหาดให้เขตพื้นที่รอบรั้วโรงงาน GC <ul style="list-style-type: none"> - ชายหาดพลา - ชายหาดหนองแพบ - ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ - ชายหาด BTF JETTY • รับผิดชอบเยี่ยมชมและดูงาน โครงการ Community Waste Model <ul style="list-style-type: none"> - ตัวแทนจากมูลนิธิธินันท์แห่งเอเชีย (KENAN) - เขตนวัตกรรมระเบียงเศรษฐกิจพิเศษภาคตะวันออก (EECI) - กลุ่มนักธุรกิจรุ่นใหม่ภายใต้หอการค้าจังหวัดระยอง (Young Entrepreneur chamber of commerce : YEC) - สโมสรฟุตบอลระยองเอฟซี - เทศบาลเมืองบ้านฉาง - เทศบาลเมืองมาบตาพุด - องค์การบริหารส่วนตำบลลำไย - สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดนครปฐม - วิสาหกิจชุมชนรวมใจขยะรีไซเคิลตำบลลำไย • เปิดศูนย์บริหารและจัดการขยะรีไซเคิล อบต.ลำไย จ.นครปฐม ภายใต้โครงการ Community Waste Model และส่งมอบรถ Smart ชาเลนจ์ EV <p>4.3.6 ด้านการสื่อสารและสร้างความเข้าใจ</p> <ul style="list-style-type: none"> • ลงพื้นที่สื่อสารชี้แจงงาน S/D GCO • นำร้านค้าชุมชนมาขลุ่ย อบรมความปลอดภัย และตรวจสอบสภาพเครื่องใช้ไฟฟ้า งานซ่อมบำรุง T/A GCO • ชี้แจงกิจกรรมงานซ่อมบำรุงของโรงกลั่นน้ำมัน (GC6) • ลงพื้นที่ชี้แจงสัมมนาชุมชนกลุ่ม ปตท. รุ่นที่ 7 <p>4.3.7 สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> • GC มอบงบประมาณสนับสนุน ร่วมงานตามประเพณีและร่วมงานแสดงความคิดเห็น ของชุมชนและหน่วยงานราชการภายในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง • ร่วมงานทอดกฐินสามัคคีและกิจกรรมทอดผ้าป่าประจำปี 2565 พื้นที่ 4 เขตเทศบาล จำนวน 20 วัด • ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำพร้อมบริหารภาคีเครือข่าย • ร่วมงานธนาคารออมสิน จัดโครงการออมสินยุวพัฒน์รักษ์ถิ่นระดับประเทศ ประจำปี 2565 	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
4.3 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรม Kick off การรณรงค์จังหวัดระยองปลอดภัย ควบคุมวินัยจราจร • มอบสิ่งของ เครื่องอุปโภค-บริโภค สนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนและหน่วยงานราชการภายในเขตพื้นที่จังหวัดระยอง • งานสัมมนาชุมชนกลุ่ม ปตท. รุ่นที่ 1-6 <ul style="list-style-type: none"> - กลุ่มปตท. จังหวัดระยอง จัดสัมมนาชุมชนรอบรั้วโรงงาน 4 เขตเทศบาล เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานและชุมชนโดยรอบ <p>ข้อคิดเห็นในที่ประชุม</p> <p>ศ. [redacted] สมาคมครอบครัวชาวจังหวัดระยอง กล่าวประเด็นเรื่องการให้ทุนการศึกษาเพื่อทำความเข้าใจกับผู้ประกอบการในการให้การให้เกณฑ์การพิจารณา และกล่าวชื่นชมในการทำงานของ CSR ที่เข้าถึงชุมชน และส่งเสริมผลิตภัณฑ์ของชุมชน</p> <p>[redacted] ผู้แทนชุมชน ทม.มาบตาพุด แจ้งประเด็นเรื่องกลิ่นและเสียง รบกวนผู้รับผิดชอบพื้นที่ตรวจสอบด้วย</p> <p>[redacted] ผู้แทนชุมชน ทต.บ้านฉางแจ้งเกี่ยวกับธรรมชาติในการจัดการของกลุ่ม ปตท. เนื่องจากมีการเพิ่มชุมชนเป็น 15 กลุ่ม เป็นการประสานงานทั้งภาครัฐและเอกชนและการเข้าถึงชุมชนให้มากที่สุด ความเหลื่อมล้ำต้องไม่มีในชุมชน</p> <p>ศ. [redacted] ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด แจ้งว่าอาจเกิดจากการสื่อสารหรือรับข้อมูล แนะนำให้ประชุมปรึกษาหารือเพื่อให้เข้าใจตรงกัน</p> <p>ศ. [redacted] ผู้แทนชุมชน ทม.มาบตาพุดแจ้งว่าช่วงปีใหม่ห่วงเรื่องอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโรงงานอุตสาหกรรมอยากให้ช่วยใส่ใจและปฏิบัติตามมาตรการเพื่อไม่เกิดอุบัติเหตุหรือเกิดให้น้อยที่สุด</p>	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

ปิดประชุม 12.00 น.

[redacted]
ผู้บันทึกรายงานการประชุม

[redacted]
ผู้ตรวจทานรายงานการประชุม

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

หัวข้อ	เรื่อง	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเวลา
5.1.	เลขานุการที่ประชุม ตั้ง Line group และเชิญคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม เข้าร่วมกลุ่ม	ทุกท่าน	เพื่อทราบ
5.2	คุณเสขสิริ ปิยะเวช ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย ได้กล่าววยพรปีใหม่และมอบของที่ระลึกให้กับคณะกรรมการทุกท่าน	ทุกท่าน	เพื่อทราบ

ภาคผนวก ข.1-8

วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับ

การรับข้อร้องเรียนและรายงานสรุปการรับเรื่องร้องเรียน



วันที่ 8 สิงหาคม 2565

เรียน: ผู้จัดการโครงการก่อสร้าง โครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP)

เรื่อง: สรุปบันทึกข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

ขอแจ้งผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กรกฎาคม 2565 ว่าด้วยเรื่องการร้องเรียนผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการก่อสร้างโรงงานโครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP) ซึ่งในเดือน กรกฎาคม 2565 ทางโครงการได้ทำกิจกรรมเตรียมพื้นที่ก่อสร้าง งานฐานรากและงานโครงสร้างของโครงการอย่างต่อเนื่อง รวมถึงมีการติดตั้งระบบท่อน้ำดับเพลิงใต้ดิน โดยไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ ทั้งจากชุมชน และหน่วยงานภายนอกโครงการ

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณา



SEC Environmental Supervisor



SEC HSE Manager



PTTGC SHE Manager



Date: August 8, 2022

To: PTT GC Director of Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP) Project

Subject: Confirmation Letter of Non-Environmental Complaint

This letter is to notify to all concerns for the activities of OMP project construction where has been conducted and found that without any environmental complaints from the local communities including neighborhood factories on the monthly of July 2022 and;

The main activities of construction are foundation and Structural work including underground pipeline installation when OMP project has been started since July 2021 and will be continually conducted until the end of this year of 2022.

For Your Consideration and Sincerely,



SEC Environmental Supervisor



(Mr.Jirudech Phonnikhom)

SEC HSE Manager



Chai.Savit Pukkavarnay

PTTGC SHE Manager



วันที่ 2 กันยายน 2565

เรียน: ผู้จัดการโครงการก่อสร้าง โครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP)

เรื่อง: สรุปบันทึกข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

ขอแจ้งผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน สิงหาคม 2565 ว่าด้วยเรื่องการร้องเรียนผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการก่อสร้างโรงงานโครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP) ซึ่งในเดือน สิงหาคม 2565 ทางโครงการได้ทำกิจกรรมเตรียมพื้นที่ก่อสร้าง งานฐานรากและงานโครงสร้างของโครงการอย่างต่อเนื่อง รวมถึงมีการติดตั้งระบบท่อน้ำดับเพลิงใต้ดิน โดยไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ ทั้งจากชุมชน และหน่วยงานภายนอกโครงการ

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณา



SEC Environmental Supervisor



SEC HSE Manager



PTTGC SHE Manager



Date: September 2, 2022

To: PTT GC Director of Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP) Project

Subject: Confirmation Letter of Non-Environmental Complaint

This letter is to notify to all concerns for the activities of OMP project construction where has been conducted and found that without any environmental complaints from the local communities including neighborhood factories on the monthly of August 2022 and;

The main activities of construction are foundation and Structural work including underground pipeline installation when OMP project has been started since July 2021 and will be continually conducted until the end of this year of 2022.

For Your Consideration and Sincerely,



SEC Environmental Supervisor



SEC HSE Manager



PTTGC SHE Manager



วันที่ 3 ตุลาคม 2565

Date: October 3, 2022

เรียน: ผู้จัดการโครงการก่อสร้าง โครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP)

To: PTT GC Director of Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP) Project

เรื่อง: สรุปบันทึกข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

Subject: Confirmation Letter of Non-Environmental Complaint

ขอแจ้งผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน กันยายน 2565 ว่าด้วยเรื่องการร้องเรียนผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการก่อสร้างโรงงานโครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP) ซึ่งในเดือน กันยายน 2565 ทางโครงการได้ทำกิจกรรมเตรียมพื้นที่ก่อสร้าง งานฐานรากและงานโครงสร้างของโครงการอย่างต่อเนื่อง รวมถึงมีการติดตั้งระบบท่อใต้ดินและระบบท่อด้านบน โดยไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ ทั้งจากชุมชน และหน่วยงานภายนอกโครงการฯ

This letter is to notify to all concerns for the activities of OMP project construction where has been conducted and found that without any environmental complains from the local communities including neighborhood factories on the monthly of September 2022 and;

The main activities of construction are foundation and Structural work including underground & aboveground pipeline installation when OMP project has been started since July 2021 and will be continually conducted until the end of this year of 2022.

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณา

For Your Consideration and Sincerely,

SEC Environmental Supervisor

SEC Environmental Supervisor

SEC HSE Manager

SEC HSE Manager

PTTGC SHE Manager

PTTGC SHE Manager



วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

Date: November 1, 2022

เรียน: ผู้จัดการโครงการก่อสร้าง โครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP)

To: PTT GC Director of Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP) Project

เรื่อง: สรุปบันทึกข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

Subject: Confirmation Letter of Non-Environmental Complaint

ขอแจ้งผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน ตุลาคม 2565 ว่าด้วยเรื่องการร้องเรียนผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการก่อสร้างโรงงานโครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP) ซึ่งในเดือน ตุลาคม 2565 ทางโครงการได้ทำกิจกรรมเตรียมพื้นที่ก่อสร้าง งานฐานรากและงานโครงสร้างของโครงการอย่างต่อเนื่อง รวมถึงมีการติดตั้งระบบท่อใต้ดินและระบบท่อด้านบน โดยไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ ทั้งจากชุมชน และหน่วยงานภายนอกโครงการฯ

This letter is to notify to all concerns for the activities of OMP project construction where has been conducted and found that without any environmental complains from the local communities including neighborhood factories on the monthly of October 2022 and;

The main activities of construction are foundation and Structural work including underground & aboveground pipeline installation when OMP project has been started since July 2021 and will be continually conducted until the end of this year of 2022.

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณา

For Your Consideration and Sincerely,

SEC Environmental Supervisor

SEC Environmental Supervisor

SEC HSE Manager

SEC HSE Manager

PTTGC SHE Manager

PTTGC SHE Manager



SAMSUNG ENGINEERING (THAILAND)



SAMSUNG ENGINEERING (THAILAND)

วันที่ 2 ธันวาคม 2565

Date: December 2, 2022

เรียน: ผู้จัดการโครงการก่อสร้าง โครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP)

To: PTT GC Director of Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP) Project

เรื่อง: สรุปบันทึกข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

Subject: Confirmation Letter of Non-Environmental Complaint

ขอแจ้งผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565 ว่าด้วยเรื่องการร้องเรียนผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการก่อสร้างโรงงานโครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP) ซึ่งในเดือน พฤศจิกายน 2565 ทางโครงการได้ทำกิจกรรมเตรียมพื้นที่ก่อสร้าง งานฐานรากและงานโครงสร้างของโครงการอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการติดตั้งระบบท่อใต้ดินและระบบท่อด้านบน โดยไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ ทั้งจากชุมชน และหน่วยงานภายนอกโครงการฯ

This letter is to notify to all concerns for the activities of OMP project construction where has been conducted and found that without any environmental complaints from the local communities including neighborhood factories on the monthly of November 2022 and;

The main activities of construction are foundation and Structural work including underground & aboveground pipeline installation when OMP project has been started since July 2021 and will be continually conducted until the end of this year of 2022.

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณา

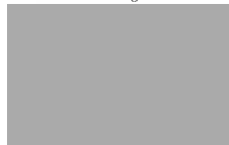
For Your Consideration and Sincerely,



SEC Environmental Supervisor



SEC HSE Manager



PTTGC SHE Manager



SEC Environmental Supervisor



SEC HSE Manager



PTTGC SHE Manager



SAMSUNG ENGINEERING (THAILAND)



SAMSUNG ENGINEERING (THAILAND)

วันที่ 07 มกราคม 2566

Date: January 7, 2023

เรียน: ผู้จัดการโครงการก่อสร้าง โครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP)

To: PTT GC Director of Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP) Project

เรื่อง: สรุปบันทึกข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

Subject: Confirmation Letter of Non-Environmental Complaint

ขอแจ้งผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน ธันวาคม 2565 ว่าด้วยเรื่องการร้องเรียนผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการก่อสร้างโรงงานโครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP) ซึ่งในเดือน ธันวาคม 2565 ทางโครงการได้ทำกิจกรรมเตรียมพื้นที่ก่อสร้าง งานฐานรากและงานโครงสร้างของโครงการอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการติดตั้งระบบท่อใต้ดินและระบบท่อด้านบน โดยไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ ทั้งจากชุมชน และหน่วยงานภายนอกโครงการฯ

This letter is to notify to all concerns for the activities of OMP project construction where has been conducted and found that without any environmental complaints from the local communities including neighborhood factories on the monthly of December 2022 and;

The main activities of construction are foundation and Structural work including underground & aboveground pipeline installation when OMP project has been started since July 2021 and will be continually conducted until the end of this year of 2022.

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณา

For Your Consideration and Sincerely,



SEC Environmental Supervisor



SEC HSE Manager



PTTGC SHE Manager



SEC Environmental Supervisor



SEC HSE Manager



PTTGC SHE Manager

ภาคผนวก ข.1-9

สัญญาว่าจ้างผู้รับเหมา

ORIGINAL



AGREEMENT

FOR

SUPPLY AND CONSTRUCTION

OF

OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE

FEEDSTOCK PROJECT (OMP)

between

PTT Global Chemical Public Company Limited

and

Consortium of

Samsung Engineering (Thailand) Company Limited

and

Samsung Engineering Company Limited, Republic of Korea

Agreement No. S115-10-20-625



IN WITNESS WHEREOF, the parties hereto have signed three (3) original copies hereof, one to be held by each party hereto.

For and on behalf of
PTT Global Chemical Public Company Limited
Signature



Name: Mr. Vant Nantwong
Title: Chief Operating Officer - Center of Excellence
Date: 19 Jan 2021

As witnessed by



Title: Division Manager - Project A
Date: 19 Jan 2021

As witnessed by



Title: Division Manager - Procurement Project
Date: 19 Jan 2021

For and on behalf of
Samsung Engineering (Thailand) Company Limited
Signature



Title: Managing Director
Date: 19 Jan 2021

As witnessed by



Title: Marketing Director
Date: 19 Jan 2021

For and on behalf of
Samsung Engineering Company Limited
Signature



Title: Chief Marketing Officer
Date: 22 Jan 2021

As witnessed by



Title: Marketing Team Leader
Date: 22 Jan. 2021

ภาคผนวก ข.1-10

แผนงานด้านความปลอดภัยของโครงการ

□ 목표 모니터링(Objective Monitoring)

목표 및 세부목표 (Objectives)		성과지표 (Performance Indicator)	측정방법 (Method of Measurement)	모니터링 결과(Result of monitoring)													
				1월 Jan	2월 Feb	3월 Mar	4월 Apr	5월 May	6월 Jun	7월 Jul	8월 Aug	9월 Sep	10월 Oct	11월 Nov	12월 Dec	달성율 Achievement Ratio	
1.1	1. HSE training to all SEC staffs by monthly basic and all workers by weekly basic 1)To share the top management message to all site staff 2)To share the accident example	Monthly	Attendance Sheet	측정 Measurement	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
				목표 Objective	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				달성율 Achievement Ratio	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%			100%
1.1	Special Safety Talk lead by SI on Tue	Weekly	Attendance Sheet	측정 Measurement	4	4	4	3	2	4	3	3	1	2			
				목표 Objective	4	4	5	4	5	4	4	4	4	4	4	4	
				달성율 Achievement Ratio	100%	100%	80%	75%	40%	100%	75%	75%	25%	50%			72%
1.2	Top management HSE walktroughg Lead by HSEM (Mon) - Attendees: Top management of Client, Sub& SEC (CM, DCM, HSEM, SI discipline)	Weekly	Attendance Sheet	측정 Measurement	2	4	2	3	1	2	3	5	2	2			
				목표 Objective	4	4	4	4	3	4	4	5	4	4	4	3	
				달성율 Achievement Ratio	50%	100%	50%	75%	33%	50%	75%	100%	50%	50%			63%
1.2	Weekly discipline HSE Management walkthrough lead by HSE wised area (Thu) - Attendees: HSEM, SI discipline of Sub & SEC.	Weekly	Attendance Sheet	측정 Measurement	4	4	5	2	1	1	3	2	3	3			
				목표 Objective	4	4	5	3	4	5	3	4	5	3	4	5	
				달성율 Achievement Ratio	100%	100%	100%	67%	25%	20%	100%	50%	60%	100%			72%

ภาคผนวก ข.1-11

เอกสารขออนุญาตใช้เส้นทางเดินรถ

ที่ อก 5106.5/ 0412



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนโอ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

๙ พฤษภาคม 2565

เรื่อง อนุญาตให้ใช้เส้นทางในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ฯ ที่ 27-SC-EX-222/2565 ลงวันที่ 12 เมษายน 2565

สิ่งที่ส่งมาด้วย มังแสดงการใช้เส้นทางและขนาดของวัสดุอุปกรณ์ที่ขนย้าย

ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (สาขาที่ 3) ได้แจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) พิจารณาอนุญาตการใช้เส้นทาง ซึ่งประกอบด้วย ถนนโอ-สี่ และ ถนนโอ-สิบ ในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อขนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ ซึ่งมีขนาดวัสดุอุปกรณ์ความ กว้างXยาวXสูง โดยเฉลี่ยประมาณ 6.70X24.50X10.70 เมตร ในช่วงเดือน พฤษภาคม 2565 จากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) พื้นที่ว่าง ถนนโอ-สี่ ไปยังพื้นที่บริษัทพีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (สาขาที่ 3) ถนนโอ-สิบ จำนวน 5 รายการ เริ่มตั้งแต่เวลา 09.00 น.ถึงเวลา 17.00 น. (เฉพาะวันหยุดเท่านั้น) ตามรายละเอียดที่อ้างถึง นั้น

สนพ. พิจารณาแล้วอนุญาตให้บริษัทฯ ใช้เส้นทางดังกล่าวสำหรับการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ดังกล่าวได้ ในช่วงเดือน พฤษภาคม 2565 เริ่มตั้งแต่เวลา 09.00 น.ถึงเวลา 17.00 น. โดยก่อนการดำเนินการขนย้ายอุปกรณ์ดังกล่าว บริษัทฯ จะต้อง ประสานแจ้งรายละเอียดการขนส่งอุปกรณ์ กับ บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด โทรศัพท์ 038 683848 - 9 เพื่อขอ WORK PERMIT สำหรับกำกับดูแลความเรียบร้อยในช่วงระหว่างการขนย้ายอุปกรณ์ และ ประสานตำรวจท้องที่ที่ดูแล รับผิดชอบด้านการจราจร บริษัทฯ ต้องถือปฏิบัติตามผังแสดงการใช้เส้นทางและจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เงื่อนไขดังนี้

1. ระหว่างการดำเนินการขนย้ายอุปกรณ์ตามเส้นทางบริษัทฯ ต้องจัดให้มีรถนำขบวนและเจ้าหน้าที่ดูแล ความปลอดภัยและเฝ้าระวังป้องกันการเกิดอุบัติเหตุตลอดทั้งเส้นทางตามที่ได้รับอนุญาต

2. กรณีระหว่างเส้นทางขนย้ายอุปกรณ์ หากมีผลกระทบกับแนวสายส่งไฟฟ้าหรือสายโทรศัพท์ ฯลฯ เป็นต้น บริษัทฯ จะต้องติดต่อประสานงานและต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานนั้นๆ ก่อนการดำเนินการ

3. หากการขนย้ายอุปกรณ์ดังกล่าว ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. และ ทรัพย์สินของผู้ประกอบการหรือเป็นอุปสรรคต่อการดำเนินงานของ สนพ.บริษัทฯ จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น และ สนพ. ขอสงวนสิทธิ์ที่จะยกเลิกหนังสืออนุญาตฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับกำกับการประกอบกิจการและงานระบบสาธารณูปโภค

โทรศัพท์ 038 683930-32,โทรสาร 038 683941

สำเนาเรียน ผู้จัดการบริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

ที่ อก 5106.2/ ๒๑80



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนโกลบ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

๙ ธันวาคม 2564

เรื่อง อนุญาตให้ใช้เส้นทางในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ฯ ที่ 27-SC-EX-720/2564 ลงวันที่ 8 ธันวาคม 2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนผังการใช้เส้นทางและขนาดของวัสดุอุปกรณ์ที่ขนย้าย

ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (สาขาที่ 3) ได้แจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) พิจารณาอนุญาตการใช้เส้นทาง ซึ่งประกอบด้วย ถนนไอ-สี่และถนนไอ-สิบ ในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อขนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ ซึ่งมีขนาดวัสดุอุปกรณ์ความ กว้างยาวสูง โดยเฉลี่ยประมาณ 6.00X8.00X3.00 เมตร ในช่วงเดือน ธันวาคม 2564 ถึง กรกฎาคม 2566 จากนอกพื้นที่บริษัทฯ ไปยังพื้นที่บริษัทพีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (สาขาที่ 3) จำนวน 78 รายการ เริ่มตั้งแต่เวลา 09.00 น.ถึงเวลา 16.30 น. ตามรายละเอียดที่อ้างถึง นั้น

สนพ. พิจารณาแล้วอนุญาตให้บริษัทฯ ใช้เส้นทางดังกล่าวสำหรับการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ดังกล่าวได้ในช่วงเดือน ธันวาคม 2564 ถึง กรกฎาคม 2566 ตั้งแต่เวลา 09.00 น.ถึงเวลา 16.30 น. โดยก่อนการดำเนินการขนย้ายอุปกรณ์ดังกล่าว บริษัทฯ จะต้องประสานแจ้งรายละเอียดการขนส่งอุปกรณ์ กับ บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด โทรศัพท์ 038 683848 - 9 เพื่อขอ WORK PERMIT สำหรับกำกับดูแลความเรียบร้อยในช่วงระหว่างการขนย้ายอุปกรณ์ และ ประสาน ตำรวจท้องที่ที่ดูแลรับผิดชอบด้านการจราจร บริษัทฯ ต้องถือปฏิบัติตามผังแสดงการใช้เส้นทางและจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เงื่อนไขดังนี้

1. ระหว่างการดำเนินการขนย้ายอุปกรณ์ตามเส้นทางบริษัทฯ ต้องจัดให้มีรถนำขบวนและเจ้าหน้าที่ดูแลความปลอดภัยและเผื่อระวังป้องกันการเกิดอุบัติเหตุตลอดทั้งเส้นทางตามที่ได้รับอนุญาต

2. กรณีระหว่างเส้นทางขนย้ายอุปกรณ์ หากมีผลกระทบกับแนวสายส่งไฟฟ้าหรือสายโทรศัพท์ ฯลฯ เป็นต้น บริษัทฯ จะต้องติดต่อประสานงานและต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานนั้นๆ ก่อนการดำเนินการ

3. หากการขนย้ายอุปกรณ์ดังกล่าว ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ สนพ. และ ทรัพย์สินของผู้ประกอบการหรือเป็นอุปสรรคต่อการดำเนินงานของ สนพ.บริษัทฯ จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น และ สนพ. ขอสงวนสิทธิ์ที่จะยกเลิกหนังสืออนุญาตฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับกำกับการประกอบกิจการและงานระบบสาธารณูปโภค

โทรศัพท์ 038 683930-32,โทรสาร 038 683941

สำเนาเรียน ผู้จัดการบริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

ที่ อก 5106.2/0173



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไธ - หวัง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

๗ ธันวาคม 2564

เรื่อง อนุญาตให้ใช้เส้นทางในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ฯ ที่ 27-SC-EX-537/2564 ลงวันที่ 6 กันยายน 2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผังแสดงการใช้เส้นทางและขนาดของวัสดุอุปกรณ์ที่ขนย้าย

ตามที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (สาขาที่ 3) ได้แจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) พิจารณาอนุญาตการใช้เส้นทาง ซึ่งประกอบด้วย ถนนไธ-หวังและถนนไธ-สิบ ในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อขนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ ซึ่งมีขนาดวัสดุอุปกรณ์ความ กว้างXยาวXสูง โดยเฉลี่ยประมาณ 55.71X7.30X5.94 เมตร ในช่วงเดือน มกราคม 2565 จากท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุดไปยังพื้นที่บริษัทฯ จำนวน 2 รายการ เริ่มตั้งแต่เวลา 09.00 น. ถึงเวลา 16.30 น. (เฉพาะวันหยุดเท่านั้น) ตามรายละเอียดที่อ้างถึง นั้น

สนพ. พิจารณาแล้วอนุญาตให้บริษัทฯ ใช้เส้นทางดังกล่าวสำหรับการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ดังกล่าวได้ตั้งแต่เวลา 09.00 น. ถึงเวลา 16.30 น. (เฉพาะวันหยุดเท่านั้น) โดยก่อนการดำเนินการขนย้ายอุปกรณ์ดังกล่าว บริษัทฯ จะต้องประสานแจ้งรายละเอียดการขนส่งอุปกรณ์ กับ บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด โทรศัพท์ 038 683848 - 9 เพื่อขอ WORK PERMIT สำหรับกำกับดูแลความเรียบร้อยในช่วงระหว่างการขนย้ายอุปกรณ์ และ ประสานตำรวจท้องที่ที่ดูแลรับผิดชอบด้านการจราจร บริษัทฯ ต้องถือปฏิบัติตามผังแสดงการใช้เส้นทางและจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เงื่อนไขดังนี้

1. ระหว่างการดำเนินการขนย้ายอุปกรณ์ตามเส้นทางบริษัทฯ ต้องจัดให้มีรถนำขบวนและเจ้าหน้าที่ดูแลความปลอดภัยและเฝ้าระวังป้องกันการเกิดอุบัติเหตุตลอดทั้งเส้นทางตามที่ได้รับอนุญาต
2. กรณีระหว่างเส้นทางขนย้ายอุปกรณ์ หากมีผลกระทบกับแนวสายส่งไฟฟ้าหรือสายโทรศัพท์ ฯลฯ เป็นต้น บริษัทฯ จะต้องติดต่อประสานงานและต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานนั้นๆ ก่อนการดำเนินการ
3. หากการขนย้ายอุปกรณ์ดังกล่าว ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. และ ทรัพย์สินของผู้ประกอบการหรือเป็นอุปสรรคต่อการดำเนินงานของ สนพ. บริษัทฯ จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น และ สนพ. ขอสงวนสิทธิ์ที่จะยกเลิกหนังสืออนุญาตฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

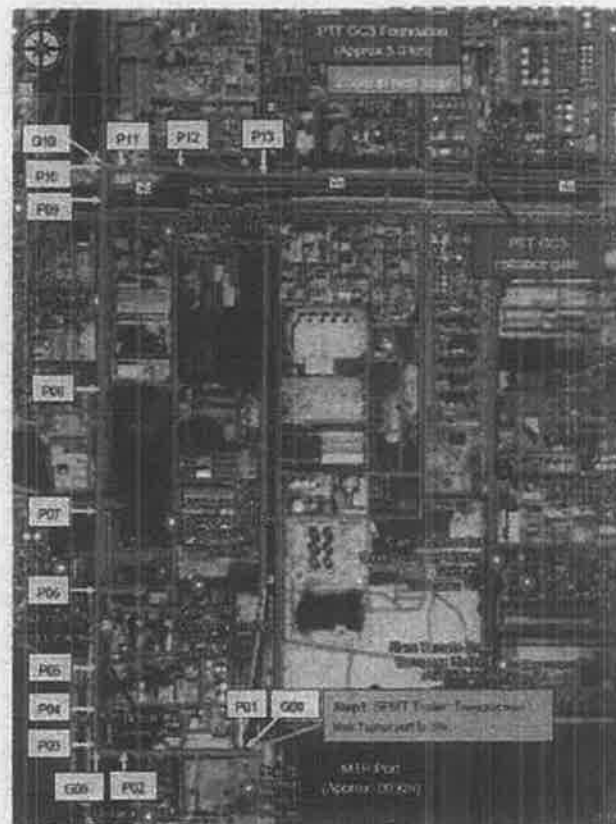
งานกำกับกำกับการประกอบกิจการและงานระบบสาธารณูปโภค

โทรศัพท์ 038 683930-32, โทรสาร 038 683941

ส่วนาเรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด, ผู้จัดการบริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

4. รายละเอียดการสำรวจเส้นทางการขนส่ง

ภาพรวมเส้นทางการขนส่ง



ภาคผนวก ข.1-12

แผนการตรวจสอบภาพ/ผลการตรวจสอบภาพ

ภาคผนวก ข.1-13

เอกสารการส่งข้อมูลจำนวนคนงานต่อหน่วยงานสาธารณสุข

วันที่ 27 ธันวาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งจำนวนพนักงานก่อสร้าง โครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลเมืองมาบตาพุด

เนื่องจากโครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนทั้งด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติ (Environmental Impact Assessment, EIA) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) รวมถึงการนิคมอุตสาหกรรมเพื่อพิจารณาและได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ซึ่งต้องยึดปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสือรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ โดยกำหนดให้ทางเจ้าของโครงการฯ แจ้งจำนวนพนักงานก่อสร้าง ให้นายงานสาธารณสุขทราบ เพื่อเป็นข้อมูลในการเตรียมความพร้อมในด้านบริการสาธารณสุข

ทางบริษัทฯ จึงขอแจ้งจำนวนพนักงานก่อสร้างโครงการ Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock (OMP) จำนวนทั้งสิ้น 1,795 คน ณ วันที่ 24 ธันวาคม 2565

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ตำแหน่งผู้จัดการโครงการ

ได้รับ	แล้ว
ลงชื่อ	ผู้รับ
(.....)	
วันที่ ๒๘ ธ.ค. ๒๕๖๕	



Construction Daily Progress Report



Project	OLEFINS I-4/2 MODIFICATION FOR PROPANE FEEDSTOCK PROJECT			
Client	PTT Global Chemical Public Co., Ltd.			
Contractor	Samsung Engineering (Mr.Jaebum Kim / CM)			
WEATHER				
Status	Temperature	Humidity	Wind Speed	Rainfall
5	28.4	46%	9.3	-

As of	December 23, 2022
Report date	December 24, 2022
SIGNATURE	
FCM	CM

MAJOR QUANTITY STATUS

Discipline	Step	UoM	Revised Total	Previous	Today	Cumulative	% Comp.	Remain	Remark
Temporary Facilities	Fence	m	1,129	1,129	-	1,129	100.00%	-	
	Earth Work	M3	32,778	5,143	-	5,143	15.69%	27,635	GRADING, LEVELING & COMPACTION
Pile	Pile Production	EA	1,135	1,135	-	1,135	100.00%	-	
	Pile Driving	EA	1,135	1,135	-	1,135	100.00%	-	
	Bored Pile	EA	189	189	-	189	100.00%	-	
	Tripod	EA	79	79	-	79	100.00%	-	
Civil	Lean Concrete Pouring	m ³	362	267	-	267	101.33%	(5)	
	Concrete Pouring	m ³	3,943	4,253	-	4,253	106.90%	(310)	
Building	Concrete Pouring	m ³	2,474	2,589	-	2,589	104.63%	(115)	
	Structure Erection	Ton	2,444	1,206	-	1,206	52.77%	1,184	
Steel Structure	Module Erection	Ton	352	345	-	345	97.99%	7	
	Equipment Erection	Ton	2,690	2,070	-	2,070	73.55%	819	
Heavy Rigging	Equipment Erection	Ton	-	-	-	-	-	-	
Piping - I/G	Shop Fab. & Field	DI	9,383	9,090	-	9,090	97.09%	273	
Piping - Shop Fab.	Welding	DI	88,546	85,967	41	86,008	100.00%	(7,182)	
Piping - Field Erection	Welding	DI	36,003	37,455	118	37,572	104.30%	(1,569)	
Electrical	Cable Pulling	m	79,698	68,513	-	68,513	86.55%	2,445	
Instrument	Cable Pulling	m	112,482	124,152	-	124,152	110.39%	(11,560)	
Painting	Primer Final Coat	m ²	20,415	19,014	-	19,014	93.13%	1,402	
Scaffolding	Mental	m ³	-	-	-	-	0.00%	-	
	Dismantal	m ³	-	-	-	-	0.00%	-	
Insulation	Insulation	m ³	-	-	-	-	0.00%	-	

MANPOWER STATUS

Category	Previous			Today			Cumulative			Man-hour		
	Indirect	Direct	Total	Indirect	Direct	Total	Indirect	Direct	Total	Indirect	Direct	Total
Overall Total	97,784	360,498	458,282	124	1,471	1,595	98,078	361,969	460,047	98,208	3,619,845	4,598,053
Samsung Engineering	98,210	843	49,053	130	13	143	39,340	856	40,196	393,430	8,550	401,980
Subcontractor	58,464	359,655	419,050	104	1,458	1,562	58,688	361,024	419,712	58,688	3,610,240	4,188,928

SAFETY MANHOUR STATUS (SITE)

Contractor Subcontractor	Previous			Today			Cumulative			Remark
	Indirect	Direct	Total	Indirect	Direct	Total	Indirect	Direct	Total	
Overall Total	97,784	3,604,998	4,582,782	124	14,711	14,835	98,228	3,619,899	4,598,127	
Samsung Engineering	392,100	6,430	400,530	1,320	130	1,450	393,420	8,560	401,980	
Subcontractor Total	58,464	3,598,568	4,157,032	1,840	14,580	16,420	628,808	3,610,240	4,199,120	
Aifa	1,250	9,410	4,690	-	-	-	1,250	9,410	4,690	
CAZ	345,850	2,785,330	3,131,180	880	11,560	12,440	346,830	2,796,890	3,143,720	
CTC	21,360	71,920	93,280	-	-	-	21,360	71,920	93,280	
SCP	12,450	22,830	35,280	-	-	-	12,450	22,830	35,280	
LBB	11,890	34,810	46,700	-	-	-	11,890	34,810	46,700	
IST	7,320	13,880	21,200	70	250	320	7,390	14,130	21,520	
APM	1,200	4,210	5,410	-	-	-	1,200	4,210	5,410	
JST	30	110	140	-	-	-	30	110	140	
MSL	113,936	385,216	509,152	770	2,890	3,660	114,706	397,906	512,612	
TRI	4,430	67,000	61,430	-	-	-	4,430	67,000	61,430	
Thaipoint	130	8,200	8,330	-	120	120	130	8,420	8,550	
WooJoo	4,980	22,690	27,670	-	-	-	4,980	22,690	27,670	
JEC	11,370	38,410	49,780	-	-	-	11,370	38,410	49,780	
ICS	5,745	51,330	57,075	40	265	305	5,785	51,595	57,380	
OTM	1,545	8,150	9,695	-	-	-	1,545	8,150	9,695	
SBD	2,850	50,840	53,690	-	-	-	2,850	50,840	53,690	
ATI	4,860	12,560	17,420	-	-	-	4,860	12,560	17,420	
NPC, PPAG	25,720	-	25,720	80	-	80	25,800	-	25,800	
MMT	690	10,390	11,080	-	-	-	690	10,390	11,080	
Hamon	820	1,180	1,600	-	-	-	820	1,180	1,600	
WKD	-	470	470	-	-	-	-	470	470	

ภาคผนวก ข.1-14

เอกสารการตรวจสภาพเครื่องจักรและเครื่องยนต์ต่างๆ

34. จานขึ้น (Outriggers)
35. ระบบวัดระดับ (Leveling System)
36. อุปกรณ์ตรวจสอบ (Equipment)
37.1. น้ำหนัก (Weight)
37.2. น้ำหนักบรรทุก (Load)
38. สัญญาณเตือน (Warning)
39. ข้อควรระวัง (Caution)
40. ข้อควรระวัง (Caution)
41. ข้อควรระวัง (Caution)
42. ข้อควรระวัง (Caution)
43. ข้อควรระวัง (Caution)
44. ข้อควรระวัง (Caution)
45. ข้อควรระวัง (Caution)
46. ข้อควรระวัง (Caution)
47. ข้อควรระวัง (Caution)
48. ข้อควรระวัง (Caution)
49. ข้อควรระวัง (Caution)
50. ข้อควรระวัง (Caution)
51. ข้อควรระวัง (Caution)
52. ข้อควรระวัง (Caution)
53. ข้อควรระวัง (Caution)
54. ข้อควรระวัง (Caution)
55. ข้อควรระวัง (Caution)
56. ข้อควรระวัง (Caution)
57. ข้อควรระวัง (Caution)
58. ข้อควรระวัง (Caution)
59. ข้อควรระวัง (Caution)
60. ข้อควรระวัง (Caution)
61. ข้อควรระวัง (Caution)
62. ข้อควรระวัง (Caution)
63. ข้อควรระวัง (Caution)
64. ข้อควรระวัง (Caution)
65. ข้อควรระวัง (Caution)
66. ข้อควรระวัง (Caution)
67. ข้อควรระวัง (Caution)
68. ข้อควรระวัง (Caution)
69. ข้อควรระวัง (Caution)
70. ข้อควรระวัง (Caution)
71. ข้อควรระวัง (Caution)
72. ข้อควรระวัง (Caution)
73. ข้อควรระวัง (Caution)
74. ข้อควรระวัง (Caution)
75. ข้อควรระวัง (Caution)
76. ข้อควรระวัง (Caution)
77. ข้อควรระวัง (Caution)
78. ข้อควรระวัง (Caution)
79. ข้อควรระวัง (Caution)
80. ข้อควรระวัง (Caution)
81. ข้อควรระวัง (Caution)
82. ข้อควรระวัง (Caution)
83. ข้อควรระวัง (Caution)
84. ข้อควรระวัง (Caution)
85. ข้อควรระวัง (Caution)
86. ข้อควรระวัง (Caution)
87. ข้อควรระวัง (Caution)
88. ข้อควรระวัง (Caution)
89. ข้อควรระวัง (Caution)
90. ข้อควรระวัง (Caution)
91. ข้อควรระวัง (Caution)
92. ข้อควรระวัง (Caution)
93. ข้อควรระวัง (Caution)
94. ข้อควรระวัง (Caution)
95. ข้อควรระวัง (Caution)
96. ข้อควรระวัง (Caution)
97. ข้อควรระวัง (Caution)
98. ข้อควรระวัง (Caution)
99. ข้อควรระวัง (Caution)
100. ข้อควรระวัง (Caution)

SOLUTECH Engineering Services
Solutech Engineering Services Co.,Ltd.
24/20 M.4 Sukhumvit Rd. T.Sukhvit, A.Satitap, Bangkok 10110
Tel: +66(0)23 033 060 Email: solutech@solutech.co.th
www.solutech.co.th

CERTIFICATE OF LOAD TEST
SOLUTECH Engineering Services Co.,Ltd. has been registered according to section 11, (A Juristic person) of the Occupational Safety, Health and Environment Act B.E. 2554 (A.D. 2011) with Crane Inspection License No.0602-03-2565-0001 validity from January 25, 2022.
This is to certify that the load test by Mechanical Engineer of SOLUTECH Engineering Services Co.,Ltd. He has obtained a license in Professional Practice Major in Mechanical Engineering from the Council of Engineers under the law governing the Engineering Act B.E.1999 type follow Mechanical Engineering License No. 00027 validity until November 06, 2023.
At the request of EK Crane Logistics Co.,Ltd. In order to carry out Load Test of Mobile Crane
No Brand/Model Serial No. Crane Capacity Boom Length Radius Mast Load Tent Load % Capacity
6029 TADANO GR600N-4 FD5039 60 Tons 16.5m 9.7m 16.6 Tons 16.6 Tons 100.00%
Holding time 10 Minutes
We confirm that the Crane above was load tested in accordance with the 38 of the OFFICIAL GARUDA EMBLEM, Ministry of Regulation on The prescribing of standards for administration and management of occupational safety, health and environment in relation to machinery, cranes and hoists 2621 (B.E.2564)
LOAD TEST PHOTO
Signature:
Crane Inspection License No. 0602-03-2565-0001
27 October 2022

SOLUTECH Engineering Services
Solutech Engineering Services Co.,Ltd.
24/20 M.4 Sukhumvit Rd. T.Sukhvit, A.Satitap, Bangkok 10110
Tel: +66(0)23 033 060 Email: solutech@solutech.co.th
www.solutech.co.th

TADANO
TADANO LTD. YACATA JAPAN
GR-600N-1-00101A-A-01
TOTAL RATED LOADS CHART
(1) With outriggers, Standard performance (BOOM)
Unit: ton
Outriggers fully extended (7.6 m) ~360°~
2.8m 6.0 30.0 22.0 12.5
3.0m 56.5 30.0 22.0 12.5
3.5m 50.5 30.0 22.0 12.5
4.0m 46.0 30.0 22.0 12.5
4.5m 41.9 30.0 22.0 12.5
5.0m 38.4 30.0 22.0 12.5
5.5m 35.3 30.0 22.0 12.5
6.0m 32.5 30.0 21.5 12.5
6.5m 29.5 28.5 20.2 12.5
7.0m 26.8 26.0 19.0 12.5
8.0m 22.0 16.9 12.5 11.5
9.0m 17.5 15.2 12.5 11.5
10.0m 14.2 13.7 12.2 10.7
11.0m 11.7 11.4 11.2 9.9
12.0m 9.8 9.6 10.2 9.0
13.0m 8.4 8.15 9.0 8.2
14.0m 6.95 8.1 7.7 7.2
16.0m 5.1 6.15 6.4 6.2
18.0m 3.7 4.75 5.3 5.4
20.0m 2.7 3.7 4.2 4.45
22.0m 2.8 3.35 3.6 3.7
24.0m 2.1 2.6 2.9 3.05
26.0m 1.45 2.05 2.3 2.35
28.0m 1.55 1.7 1.8
30.0m 1.1 1.35 1.55
32.0m 0.7 0.95 1.05
34.0m 0.65 0.75
35.0m 0.6
A (°) G~83.5 10~83.5 26~83.5 31~83.5
Standard hook 60t hook 25t hook
A= Boom angle range (for the unloaded condition)

SOLUTECH Engineering Services
Solutech Engineering Services Co.,Ltd.
24/20 M.4 Sukhumvit Rd. T.Sukhvit, A.Satitap, Bangkok 10110
Tel: +66(0)23 033 060 Email: solutech@solutech.co.th
www.solutech.co.th

GR-600N-1-00101A-A-01
TOTAL RATED LOADS CHART
(1) With outriggers, Standard performance (BOOM)
Unit: ton
Outriggers fully extended (7.6 m) ~360°~
2.8m 6.0 30.0 22.0 12.5
3.0m 56.5 30.0 22.0 12.5
3.5m 50.5 30.0 22.0 12.5
4.0m 46.0 30.0 22.0 12.5
4.5m 41.9 30.0 22.0 12.5
5.0m 38.4 30.0 22.0 12.5
5.5m 35.3 30.0 22.0 12.5
6.0m 32.5 30.0 21.5 12.5
6.5m 29.5 28.5 20.2 12.5
7.0m 26.8 26.0 19.0 12.5
8.0m 22.0 16.9 12.5 11.5
9.0m 17.5 15.2 12.5 11.5
10.0m 14.2 13.7 12.2 10.7
11.0m 11.7 11.4 11.2 9.9
12.0m 9.8 9.6 10.2 9.0
13.0m 8.4 8.15 9.0 8.2
14.0m 6.95 8.1 7.7 7.2
16.0m 5.1 6.15 6.4 6.2
18.0m 3.7 4.75 5.3 5.4
20.0m 2.7 3.7 4.2 4.45
22.0m 2.8 3.35 3.6 3.7
24.0m 2.1 2.6 2.9 3.05
26.0m 1.45 2.05 2.3 2.35
28.0m 1.55 1.7 1.8
30.0m 1.1 1.35 1.55
32.0m 0.7 0.95 1.05
34.0m 0.65 0.75
35.0m 0.6
A (°) G~83.5 10~83.5 26~83.5 31~83.5
Standard hook 60t hook 25t hook
A= Boom angle range (for the unloaded condition)

[illegible]

<div style="text-align: center;"> กรมการประกันภัยความรับผิดต่อบุคคลภายนอก PUBLIC LIABILITY INSURANCE </div>									
บริษัทประกันภัย (X) : บริษัท ()									
รหัสบริษัท (Code) : NSU		รหัสทะเบียนบริษัท (Company Code) : 114468510P-0000065							
1. ชื่อผู้ทำประกันภัย Name of Insured ชื่อ Address 39 หมู่ 14 ถนนประชาเสนา 3 อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น 40100									
2. ชื่อและประเภทของธุรกิจ (The Business) : กิจการ									
3. สถานะของบริษัท/สถานประกอบการ Insured Premises ภายใน Site งาน ตามสัญญาจ้างให้ดำเนินการแก้ไขที่กระเบื้องปูพื้น									
4. หมายเลขของอาณาเขต Coverage Territory ภายในประเทศไทย		รหัสพื้นที่คุ้มครอง : ประเทศไทย 10-00-00							
5. เวลาและช่วงระยะเวลา Period of Insurance X ปี เริ่มตั้งแต่วันที่ 18/02/2565 ถึง 18/02/2566		เวลา 16:30 น. 18:00 น.		วันที่ 18/02/2566		เวลา 16:30 น. 18:00 น.		วันที่ 18/02/2566	
6. รายละเอียดของเหตุการณ์ Description of Risk 1. ... 2.							
7. จำนวนเงินที่เรียกร้อง Claim Amount							
8. รายละเอียดของประกันภัย Insurance Details							
9. อัตราเบี้ยประกันภัย The Premium Calculated From							
10. รายละเอียดของประกันภัย Insurance Details							
11. รายละเอียดของประกันภัย Insurance Details							
12. รายละเอียดของประกันภัย Insurance Details							

[illegible]

Δ^* Boom angle range (for the unladen condition)

D.S.V. INSPECTION CO., LTD. บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชั่น จำกัด
D.S.V. INSPECTION CO., LTD.
www.dsvinspection.com
เลขที่ 0138265
ROUGH TERRAIN CRANE 25 TON
TADANO (GR-250N-1-00101 SN:FB 4244)
ทะเบียน 74-0900 หมายเลข NO.25/16
รายละเอียดการตรวจสอบ: 1. ข้อมูลทั่วไป, 2. ข้อมูลจำเพาะ, 3. ข้อมูลการประกอบ, 4. ข้อมูลการติดตั้ง, 5. ข้อมูลการบำรุงรักษา, 6. ข้อมูลการตรวจสอบ, 7. ข้อมูลการประเมิน, 8. ข้อมูลการสรุปผล

D.S.V. INSPECTION CO., LTD. บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชั่น จำกัด
D.S.V. INSPECTION CO., LTD.
รายละเอียดการตรวจสอบ: 1. ข้อมูลทั่วไป, 2. ข้อมูลจำเพาะ, 3. ข้อมูลการประกอบ, 4. ข้อมูลการติดตั้ง, 5. ข้อมูลการบำรุงรักษา, 6. ข้อมูลการตรวจสอบ, 7. ข้อมูลการประเมิน, 8. ข้อมูลการสรุปผล

D.S.V. INSPECTION CO., LTD. บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชั่น จำกัด
D.S.V. INSPECTION CO., LTD.
รายละเอียดการตรวจสอบ: 9.1.4 การติดตั้ง, 9.1.5 การตรวจสอบ, 9.2 การประกอบ, 9.3 การตรวจสอบ, 10. การประเมิน, 11. การสรุปผล, 12. การตรวจสอบ, 13. การประเมิน, 14. การสรุปผล, 15. การตรวจสอบ, 16. การประเมิน, 17. การสรุปผล, 18. การตรวจสอบ, 19. การประเมิน, 20. การสรุปผล

D.S.V. INSPECTION CO., LTD. บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชั่น จำกัด
D.S.V. INSPECTION CO., LTD.
รายละเอียดการตรวจสอบ: 12. การตรวจสอบ, 13. การประเมิน, 14. การสรุปผล, 15. การตรวจสอบ, 16. การประเมิน, 17. การสรุปผล, 18. การตรวจสอบ, 19. การประเมิน, 20. การสรุปผล

ภาคผนวก ข.1-15

เอกสารการประชุมก่อนเริ่มทำงาน (Tool Box Talk Meeting)



Critical Checklist			
รายการตรวจสอบอันตราย			
Company บริษัท	CAZ	Area พื้นที่	STR-11-105 P&ID-105
Activity กิจกรรม	ติดตั้ง STR ติดตั้ง meat, chipney	SV/FM	
Critical Item 1 อันตรายข้อที่ 1	อุปกรณ์ไม่มีน้ำหนัก		
Critical Item 2 อันตรายข้อที่ 2	ใช้ของหนักขึ้นหรือกับอุปกรณ์หรือวัสดุ		
Critical Item 3 อันตรายข้อที่ 3	แผ่นเชื่อมเหล็กบางจุดสั้น ไม่แน่น		
Critical Item 4 อันตรายข้อที่ 4	พ่นสีที่สี		
Critical Item 5 อันตรายข้อที่ 5	อุปกรณ์แรงดันสูงและแรงดันต่ำลงให้มีความคง		
Critical Item 6 อันตรายข้อที่ 6	ผลึกตกจากที่สูง		
Critical Item 7 อันตรายข้อที่ 7	ใช้เวลานานหรือการเคลื่อนย้ายวัสดุในบริเวณ		
Critical Item 8 อันตรายข้อที่ 8	ระบบการเดินสาย		
Critical Item 9 อันตรายข้อที่ 9	สิ่งสกปรกในท่อหรืออุปกรณ์		
Critical Item 10 อันตรายข้อที่ 10	สี/สี		
Additional Items ข้อมูลเพิ่มเติม			



Critical Checklist			
รายการตรวจสอบอันตราย			
Company บริษัท	CAZ	Area พื้นที่	PRU-11-101, A01 PRU-11-001, 002, 003, 004
Activity กิจกรรม	ติดตั้ง แก๊ส หรือถ่านหิน	SV/FM	
Critical Item 1 อันตรายข้อที่ 1	แผ่นกระดานที่วางบนพื้นจากที่สูง		
Critical Item 2 อันตรายข้อที่ 2	ผู้ปฏิบัติงานจากที่สูง		
Critical Item 3 อันตรายข้อที่ 3	ใช้ของหนักขึ้นหรือกับอุปกรณ์		
Critical Item 4 อันตรายข้อที่ 4	ใช้ของหนักขึ้นหรือกับอุปกรณ์		
Critical Item 5 อันตรายข้อที่ 5	ใช้เวลานานหรือการเคลื่อนย้ายวัสดุ		
Critical Item 6 อันตรายข้อที่ 6	ใช้เวลานานหรือการเคลื่อนย้ายวัสดุ		
Critical Item 7 อันตรายข้อที่ 7	ใช้เวลานานหรือการเคลื่อนย้ายวัสดุ		
Critical Item 8 อันตรายข้อที่ 8	Pipe ที่วางบนอุปกรณ์หรืองานเสริม		
Critical Item 9 อันตรายข้อที่ 9	ประแจที่วางบนพื้นจากที่สูง		
Critical Item 10 อันตรายข้อที่ 10	ใช้เวลานานหรือการเคลื่อนย้ายวัสดุ		
Additional Items ข้อมูลเพิ่มเติม	* จัดเก็บเครื่องมือที่เกิดจากการทำงานที่วางบนพื้นและสิ่งกีดขวางให้เรียบร้อย		



Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock

SAMSUNG ENGINEERING
(THAILAND)

Critical Checklist				JSEA NO. ()
รายการตรวจสอบอันตราย				
Company บริษัท	CAZ	Area พื้นที่	NEW PROCESS	Duration ระยะเวลา 05/11/2022
Activity กิจกรรม	ติดตั้ง วาล์วคั่น แก๊สไฮโดรเจน	SV/FM		
Critical Item 1 อันตรายข้อที่ 1	ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูง			
Critical Item 2 อันตรายข้อที่ 2	ประตูล็อกหลุดจากที่ล็อก			
Critical Item 3 อันตรายข้อที่ 3	แผ่นกระดานรั่วจากคานที่สูง			
Critical Item 4 อันตรายข้อที่ 4	เสาฉลวยรั่วจากคานที่สูง			
Critical Item 5 อันตรายข้อที่ 5	บันไดรั่วจากคานที่สูง			
Critical Item 6 อันตรายข้อที่ 6	เสาฉลวยรั่วจากคานที่สูง			
Critical Item 7 อันตรายข้อที่ 7	วัสดุอุปกรณ์รั่วจากคานที่สูง			
Critical Item 8 อันตรายข้อที่ 8	รั่วแก๊สไฮโดรเจน - อุปกรณ์รั่วจากคานที่สูง			
Critical Item 9 อันตรายข้อที่ 9				
Critical Item 10 อันตรายข้อที่ 10				
Additional Items ข้อบกพร่องเพิ่มเติม				



Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock

SAMSUNG ENGINEERING
(THAILAND)

Critical Checklist				JSEA NO. (SAMSUNG-098/64)
รายการตรวจสอบอันตราย				
Company บริษัท	SEC / CAZ	Area พื้นที่	NEW PROCESS	Duration ระยะเวลา 5-11/9-05
Activity กิจกรรม	ผูก-รั้วคั่นวาล์วไฮโดรเจน	SV/FM		
Critical Item 1 อันตรายข้อที่ 1	ผูกรั้วคั่นวาล์วไฮโดรเจนไม่ปลอดภัย			
Critical Item 2 อันตรายข้อที่ 2	ขาดการติดการรัดท่อ			
Critical Item 3 อันตรายข้อที่ 3	ผูกรั้วคั่นวาล์วไฮโดรเจนไม่รัด / ไม่รัด			
Critical Item 4 อันตรายข้อที่ 4	ไม่รัดท่อในส่วนของวาล์วไฮโดรเจน			
Critical Item 5 อันตรายข้อที่ 5	ผูกรั้วคั่นวาล์วไฮโดรเจน 10 T.			
Critical Item 6 อันตรายข้อที่ 6	ไม่รัดท่อในส่วนของวาล์วไฮโดรเจน			
Critical Item 7 อันตรายข้อที่ 7	ผูกรั้วคั่นวาล์วไฮโดรเจน 10 T.			
Critical Item 8 อันตรายข้อที่ 8				
Critical Item 9 อันตรายข้อที่ 9				
Critical Item 10 อันตรายข้อที่ 10				
Additional Items ข้อบกพร่องเพิ่มเติม				



Olefins I-4/2 Modification for Propane Feedstock

SAMSUNG ENGINEERING
(THAILAND)

Critical Checklist			
รายการตรวจสอบอันตราย			
Company บริษัท		Area พื้นที่	Duration ระยะเวลา
SEC / CBZ		Expansion	5-11/9-65
Activity กิจกรรม	การปรับระบบท่อ		
Critical Item 1 อันตรายข้อที่ 1	อันตรายจากแรงดันเกิน 10 T		
Critical Item 2 อันตรายข้อที่ 2	อันตรายจากท่อไม่มั่นคง/รั่วซึม		
Critical Item 3 อันตรายข้อที่ 3	อันตรายจากแรงดันเกิน		
Critical Item 4 อันตรายข้อที่ 4	อันตรายจากแรงดันเกิน		
Critical Item 5 อันตรายข้อที่ 5	อันตรายจากแรงดันเกิน		
Critical Item 6 อันตรายข้อที่ 6	อันตรายจากแรงดันเกิน		
Critical Item 7 อันตรายข้อที่ 7	อันตรายจากแรงดันเกิน		
Critical Item 8 อันตรายข้อที่ 8	อันตรายจากแรงดันเกิน		
Critical Item 9 อันตรายข้อที่ 9	อันตรายจากแรงดันเกิน		
Critical Item 10 อันตรายข้อที่ 10	อันตรายจากแรงดันเกิน		
Additional Items ข้อมูลเพิ่มเติม			



Olefins Reconfiguration Project

SAMSUNG ENGINEERING
(THAILAND)

Critical Checklist			
รายการตรวจสอบอันตราย			
Company บริษัท		Area พื้นที่	Duration ระยะเวลา
CBZ		New Process	5-9-65 / 11-9-65
Activity กิจกรรม	การปรับระบบท่อ / การปรับระบบท่อใต้ดิน		
Critical Item 1 อันตรายข้อที่ 1	อันตรายจากแรงดันเกิน / รั่วซึม / ระเบิด		
Critical Item 2 อันตรายข้อที่ 2	อันตรายจากแรงดันเกิน / รั่วซึม / ระเบิด		
Critical Item 3 อันตรายข้อที่ 3	อันตรายจากแรงดันเกิน / รั่วซึม / ระเบิด		
Critical Item 4 อันตรายข้อที่ 4	อันตรายจากแรงดันเกิน / รั่วซึม / ระเบิด		
Critical Item 5 อันตรายข้อที่ 5	อันตรายจากแรงดันเกิน / รั่วซึม / ระเบิด		
Critical Item 6 อันตรายข้อที่ 6	อันตรายจากแรงดันเกิน / รั่วซึม / ระเบิด		
Critical Item 7 อันตรายข้อที่ 7	อันตรายจากแรงดันเกิน / รั่วซึม / ระเบิด		
Critical Item 8 อันตรายข้อที่ 8	อันตรายจากแรงดันเกิน / รั่วซึม / ระเบิด		
Critical Item 9 อันตรายข้อที่ 9	อันตรายจากแรงดันเกิน / รั่วซึม / ระเบิด		
Critical Item 10 อันตรายข้อที่ 10	อันตรายจากแรงดันเกิน / รั่วซึม / ระเบิด		
Additional Items ข้อมูลเพิ่มเติม			



Olefins Reconfiguration Project

SAMSUNG ENGINEERING
(THAILAND)

Critical Checklist			
รายการตรวจสอบอันตราย			JSEA NO. (CAZ 013/1022)
Company บริษัท	CAZ	Area พื้นที่	1-4/2
Activity กิจกรรม	งานยกของ	SV/FM ส่วนงาน	05/09/65
Critical Item 1 อันตรายข้อที่ 1	เครื่องจักรเคลื่อนที่เร็วของรถบรรทุกในพื้นที่ยกของ 20 กม.		
Critical Item 2 อันตรายข้อที่ 2	ผู้รับจ้างเปิดประตูรถบรรทุกทั้งสองข้าง และเปิดประตูรถบรรทุกได้ยาก ทุกครั้งที่ยกขึ้น		
Critical Item 3 อันตรายข้อที่ 3	น้ำหนักของรถบรรทุกเมื่อรวมน้ำหนักของวัสดุที่บรรทุกไว้ จะเกินน้ำหนักที่รถบรรทุกสามารถรับได้		
Critical Item 4 อันตรายข้อที่ 4	ต้องมีการตรวจสอบการผูกมัดอุปกรณ์ชิ้นงาน ในแนวนอน ก่อนนำรถบรรทุกขึ้น		
Critical Item 5 อันตรายข้อที่ 5	ต้องให้สัญญาณเตือนก่อนนำรถบรรทุกขึ้น		
Critical Item 6 อันตรายข้อที่ 6	ต้องตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุกก่อนทำการยก		
Critical Item 7 อันตรายข้อที่ 7	ผู้ควบคุมงานยกต้องตรวจสอบในขั้นสุดท้าย Lifting-Plan ไม่เกิน 75%		
Critical Item 8 อันตรายข้อที่ 8	รถบรรทุกต้องมีการผูกมัดก่อนนำขึ้นรถบรรทุกทุกครั้ง		
Critical Item 9 อันตรายข้อที่ 9	ต้องผูกเชือกมัดรถบรรทุกชิ้นงาน 2 เส้น 10 มัดต่อ		
Critical Item 10 อันตรายข้อที่ 10	สวมใส่อุปกรณ์ PPE ระบุปฏิบัติงานทุกครั้ง		
Additional Items ข้อมูลเพิ่มเติม			



Olefins Reconfiguration Project

SAMSUNG ENGINEERING
(THAILAND)

Critical Checklist			
รายการตรวจสอบอันตราย			JSEA NO. (SAMSUNG-021/65)
Company บริษัท	CAZ	Area พื้นที่	1-4/2
Activity กิจกรรม	งานยกของ	SV/FM ส่วนงาน	5-11-2565 ก.ย
Critical Item 1 อันตรายข้อที่ 1	เครื่องจักรเคลื่อนที่เร็วของรถบรรทุกในพื้นที่ยกของ 20 กม.		
Critical Item 2 อันตรายข้อที่ 2	ผู้รับจ้างเปิดประตูรถบรรทุกทั้งสองข้าง และเปิดประตูรถบรรทุกได้ยาก ทุกครั้งที่ยกขึ้น		
Critical Item 3 อันตรายข้อที่ 3	น้ำหนักของรถบรรทุกเมื่อรวมน้ำหนักของวัสดุที่บรรทุกไว้ จะเกินน้ำหนักที่รถบรรทุกสามารถรับได้		
Critical Item 4 อันตรายข้อที่ 4	ต้องมีการตรวจสอบการผูกมัดอุปกรณ์ชิ้นงาน และวิธีผูกมัดในแนวนอน ก่อนนำรถบรรทุกขึ้น		
Critical Item 5 อันตรายข้อที่ 5	ต้องให้สัญญาณเตือนก่อนนำรถบรรทุกขึ้น		
Critical Item 6 อันตรายข้อที่ 6	ต้องตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุกก่อนทำการยก		
Critical Item 7 อันตรายข้อที่ 7	ผู้ควบคุมงานยกต้องตรวจสอบในขั้นสุดท้าย Lifting-Plan ไม่เกิน 75%		
Critical Item 8 อันตรายข้อที่ 8	รถบรรทุกต้องมีการผูกมัดก่อนนำขึ้นรถบรรทุกทุกครั้ง		
Critical Item 9 อันตรายข้อที่ 9	ต้องผูกเชือกมัดรถบรรทุกชิ้นงาน 2 เส้น 10 มัดต่อ		
Critical Item 10 อันตรายข้อที่ 10			
Additional Items ข้อมูลเพิ่มเติม			



Olefins Reconfiguration Project

SAMSUNG ENGINEERING
(THAILAND)



Critical Checklist				JSEA NO. ()
รายการตรวจสอบอันตราย				
Company บริษัท	CAZ	Area พื้นที่	002	Duration ระยะเวลา
Activity กิจกรรม	ติดตั้งระบบ	SV/FM ส่วนประกอบ		9-11-9-65
Critical Item 1 อันตรายข้อที่ 1	อันตรายจากไฟฟ้า			
Critical Item 2 อันตรายข้อที่ 2	อันตรายจากความร้อน			
Critical Item 3 อันตรายข้อที่ 3	อันตรายจากสารเคมี			
Critical Item 4 อันตรายข้อที่ 4	อันตรายจากแรงดัน			
Critical Item 5 อันตรายข้อที่ 5	อันตรายจากเสียง			
Critical Item 6 อันตรายข้อที่ 6	อันตรายจากมลพิษ			
Critical Item 7 อันตรายข้อที่ 7	อันตรายจากอุบัติเหตุ			
Critical Item 8 อันตรายข้อที่ 8	อันตรายจากสารพิษ			
Critical Item 9 อันตรายข้อที่ 9	อันตรายจากเชื้อเพลิง			
Critical Item 10 อันตรายข้อที่ 10	อันตรายจากสารเคมี			
Additional Items ข้อมูลเพิ่มเติม	ก. 55 และ 56			



Olefins Reconfiguration Project

SAMSUNG ENGINEERING
(THAILAND)



Critical Checklist				JSEA NO. ()
รายการตรวจสอบอันตราย				
Company บริษัท	CAZ	Area พื้นที่	R 400 I4/2	Duration ระยะเวลา
Activity กิจกรรม	ติดตั้งระบบ	SV/FM ส่วนประกอบ		09/09/65 - 11/09/65
Critical Item 1 อันตรายข้อที่ 1	อันตรายจากไฟฟ้า			
Critical Item 2 อันตรายข้อที่ 2	อันตรายจากความร้อน			
Critical Item 3 อันตรายข้อที่ 3	อันตรายจากสารเคมี			
Critical Item 4 อันตรายข้อที่ 4	อันตรายจากแรงดัน			
Critical Item 5 อันตรายข้อที่ 5	อันตรายจากเสียง			
Critical Item 6 อันตรายข้อที่ 6	อันตรายจากมลพิษ			
Critical Item 7 อันตรายข้อที่ 7	อันตรายจากอุบัติเหตุ			
Critical Item 8 อันตรายข้อที่ 8	อันตรายจากสารพิษ			
Critical Item 9 อันตรายข้อที่ 9	อันตรายจากเชื้อเพลิง			
Critical Item 10 อันตรายข้อที่ 10	อันตรายจากสารเคมี			
Additional Items ข้อมูลเพิ่มเติม				



Olefins Reconfiguration Project

SAMSUNG ENGINEERING
(THAILAND)



Critical Checklist			
รายการตรวจสอบอันตราย			
Company บริษัท		Area พื้นที่	Duration ระยะเวลา
CAZ		new process	5/9/65 - 11/9/65
Activity กิจกรรม	ติดตั้งระบบไฟฟ้า-ประกอบ	SV/FM ส่วนประกอบ	
Critical Item 1 อันตรายข้อที่ 1	แรงดันไฟฟ้าสูง - 100V		
Critical Item 2 อันตรายข้อที่ 2	ของเหลวร้อน - 100°C		
Critical Item 3 อันตรายข้อที่ 3	ไฟฟ้าลัดวงจร - ไฟฟ้าดูด		
Critical Item 4 อันตรายข้อที่ 4	ไฟฟ้าในมือ - ไฟฟ้าช็อต		
Critical Item 5 อันตรายข้อที่ 5			
Critical Item 6 อันตรายข้อที่ 6			
Critical Item 7 อันตรายข้อที่ 7			
Critical Item 8 อันตรายข้อที่ 8			
Critical Item 9 อันตรายข้อที่ 9			
Critical Item 10 อันตรายข้อที่ 10			
Additional Items ข้อมูลเพิ่มเติม			



Olefins Reconfiguration Project

SAMSUNG ENGINEERING
(THAILAND)



Critical Checklist			
รายการตรวจสอบอันตราย			
Company บริษัท		Area พื้นที่	Duration ระยะเวลา
CAZ		New process	8-9-65 ถึง 11-9-65
Activity กิจกรรม	ติดตั้งระบบไฟฟ้า	SV/FM ส่วนประกอบ	
Critical Item 1 อันตรายข้อที่ 1	แรงดันไฟฟ้าสูง - 100V		
Critical Item 2 อันตรายข้อที่ 2	ของเหลวร้อน - 100°C		
Critical Item 3 อันตรายข้อที่ 3	ไฟฟ้าลัดวงจร - ไฟฟ้าดูด		
Critical Item 4 อันตรายข้อที่ 4	ไฟฟ้าในมือ - ไฟฟ้าช็อต		
Critical Item 5 อันตรายข้อที่ 5			
Critical Item 6 อันตรายข้อที่ 6			
Critical Item 7 อันตรายข้อที่ 7			
Critical Item 8 อันตรายข้อที่ 8			
Critical Item 9 อันตรายข้อที่ 9			
Critical Item 10 อันตรายข้อที่ 10			
Additional Items ข้อมูลเพิ่มเติม			

ภาคผนวก ข.1-16

เอกสารผลการสุ่มตรวจสอบสารเสพติด



แบบฟอร์มการตรวจสอบสารเสพติด / Drug Random Test Form



SAMSUNG
ENGINEERING

ข้าพเจ้ารับทราบและยินดียินยอมปฏิบัติตามนโยบายและมาตรการป้องกันสารเสพติดในบริษัท ซัมซุงเอ็นจิเนียริง (ประเทศไทย) จำกัด พร้อมกันนี้ข้าพเจ้ายินยอมให้ส่วนตรวจสอบและรับรอง

ข้อที่ 1 I acknowledge and compliant with the policy and measures for preventing drug problems in the company, Samsung Engineering (Thailand) Ltd. As well as, I was

compliant to have a random drug test and accept the results.

ลำดับ No.	รหัสพนักงาน ID PASS	ชื่อ-สกุล(ตัวบรรจง) Name (Print)	สังกัด/Section		ลายเซ็น/Sign	ผลการตรวจ/Result		ลงชื่อผู้ตรวจสอบ Inspector Sign
			แผนก/Dept.	บริษัท/Comp.		ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	
1	00MK10922		E&I	MSL		Negative		
2	00MK08859		E&I	MSL		Negative		
3	00MK08978		E&I	MSL		Negative		
4	00MK08219		E&I	MSL		Negative		
5	00MK07130		E&I	MSL		Negative		
6	00MK06977		E&I	MSL		Negative		
7	00MK08218		E&I	MSL		Negative		
8	00MK10920		E&I	MSL		Negative		
9	00MK10470		E&I	MSL		Negative		
10	00MK10209		E&I	MSL		Negative		



แบบฟอร์มการตรวจสอบสารเสพติด / Drug Random Test Form



SAMSUNG
ENGINEERING

ข้าพเจ้ารับทราบและยินดียินยอมปฏิบัติตามนโยบายและมาตรการป้องกันสารเสพติดในบริษัท ซัมซุงเอ็นจิเนียริง (ประเทศไทย) จำกัด พร้อมกันนี้ข้าพเจ้ายินยอมให้ส่วนตรวจสอบและรับรอง
ที่ตรวจ/ I acknowledge and compliant with the policy and measures for preventing drug problems in the company, Samsung Engineering (Thailand) Ltd. As well as, I was compliant

have a random drug test and accept the results.

ลำดับ No.	รหัสพนักงาน ID PASS	ชื่อ-สกุล(ตัวบรรจง) Name (Print)	สังกัด/Section		ลายเซ็น/Sign	ผลการตรวจ/Result		ลงชื่อผู้ตรวจสอบ Inspector Sign
			แผนก/Dept.	บริษัท/Comp.		ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	
1	00MK09210		PIPE	CAZ		Negative		
2	00MK07163		CAZ	CAZ		Negative		
3	00MK09775		PIPE	CAZ		Negative		
4	00MK07446		CAZ	CAZ		Negative		
5	00MK08310		CAZ	CAZ		Negative		
6	00MK08607		CAZ	CAZ		Negative		
7	00MK08046		CAZ	CAZ		Negative		
8	00MK09008		PIPE	CAZ		Negative		
9	00MK09438		PIPE	CAZ		Negative		
10	00MK08073		CAZ	CAZ		Negative		
11	00MK08093		STR	CAZ		Negative		
12	00MK07976		PIPE	CAZ		Negative		
13	00MK07260		WLO	CAZ		Negative		
14	00MK07780		CAZ	CAZ		Negative		
15	00MK08000		STR	CAZ		Negative		



ข้าพเจ้าได้รับทราบและยินยลปฏิบัติตามนโยบายและมาตรการป้องกันสารเสพติดในบริษัท ซัมซุงเอ็นจิเนียริง (ประเทศไทย) จำกัด พร้อมกับนี้ข้าพเจ้ายินดีให้สุ่มตรวจปัสสาวะและรับองผล
ที่ตรวจ/ I acknowledge and compliant with the policy and measures for preventing drug problems in the company, Samsung Engineering (Thailand) Ltd. As well as, I was compliant to
have a random drug test and accept the results.

ลำดับ No.	รหัสพนักงาน ID PASS	ชื่อ-สกุล(ตัวบรรจง) Name (Print)	สังกัด/Section		ลายเซ็น/Sign	ผลการตรวจ/Result		ลงชื่อผู้ตรวจ Inspector Sign
			แผนก/Dept.	บริษัท/Comp.		ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	
16	00MK07294		Piping	CAZ		Negative		
17	00MK09212		pipiny	CAZ		Negative		
18	00MK08767		pipiny	CAZ		Negative		
19	00MK09929		PIPing	CAZ		Negative		
20	00MK08915		ฉัฉฉฉฉ	CAZ		Negative		
21	00MK08916		ฉัฉฉฉฉ	CAZ		Negative		
22	00MK07706		ฉัฉฉ	CAZ		Negative		
23	00MK10048		ฉัฉฉฉฉ	CAZ		Negative		
24	00MK10004		PIPing	CAZ		Negative		
25	00MK08770		WID	CAZ		Negative		
26	0AXF00301		WID	CAZ		Negative		
27	00MK08062		ฉัฉฉฉฉ	CAZ		Negative		
28	00MK08911		ฉัฉฉฉฉ	CAZ		Negative		
29	00MK10093		PIPing	CAZ		Negative		
30	00MK08414		ฉัฉฉ	CAZ		Negative		

**SAMSUNG
ENGINEERING**

ข้าพเจ้ารับทราบและยินดีปฏิบัติตามนโยบายและมาตรการป้องกันสารเสพติดในบริษัท ซัมซุงเอ็นจิเนียริง (ประเทศไทย) จำกัด พร้อมทั้งนี้ข้าพเจ้ายินดีให้ผู้ตรวจสอบสถานะและรับรองผล
 ที่ตรวจ/ I acknowledge and compliant with the policy and measures for preventing drug problems in the company. Samsung Engineering (Thailand) Ltd. As well as, I was compliant

have a random drug test and accept the results.

[illegible]

ข้าพเจ้ารับทราบและยินดีปฏิบัติตามนโยบายและมาตรการป้องกันสารเสพติดในบริษัท ซัมซุงเอ็นจิเนียริง (ประเทศไทย) จำกัด พร้อมทั้งนี้ข้าพเจ้ายินดีให้สุ่มตรวจปัสสาวะและรับรองผลที่ตรวจ / I acknowledge and compliant with the policy and measures for preventing drug problems in the company, Samsung Engineering (Thailand) Ltd. As well as, I was compliant to have a random drug test and accept the results.

[illegible]

Name list of Drug random test OMP

[illegible]

ข้าพเจ้ารับทราบและยินดีปฏิบัติตามนโยบายและมาตรการป้องกันสารเสพติดในบริษัท ซัมซุงเอ็นจิเนียริง (ประเทศไทย) จำกัด พร้อมกันนี้ข้าพเจ้ายินดีให้ส่วนตรวจพิสูจน์สารเสพติด ร้องขอผล
 ที่ตรวจ: I acknowledge and compliant with the policy and measures for preventing drug problems in the company, Samsung Engineering (Thailand) Ltd. As well as, I was compliant to

have a random drug test and accept the results.

[illegible]

ਕੇ

ภาคผนวก ข.1-17

เอกสารการขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน



วันที่ ๗ ตุลาคม ๒๕๖๓

สำนักงานเลขาธิการและศูนย์การรณรงค์งานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่จะไปตรวจลงตรา

บริษัท เติฟท์โอ-แอลพี เอ็นวีเอซีพี แออส คอมสตรัคชั้ จำกัด (รับเหมารงานในบริษัท อินทูลเขต ถนนเพชรบุรีซอย ๖ จั
โดยแจ้งเข้ามาเป็นระเบียบพัสดุคณิ์ในการทํางาน ระดับ เทคนิค จำนวน 2 คน

๑. การขอขมา : ใช้บอกขมาหรือขอโทษกับสิ่งที่ตนได้ทำผิดไปให้ งาม ให้ทราบ และขอขมา ขอโทษเป็นการขอขมาที่ตนได้ทำผิดไปนั้นเอง ดังนี้ :-

๑. การขอขมาเพื่อตนเอง : ผู้ที่ปฏิบัติหน้าที่ของพระภิกษุสงฆ์ หรือพระสามเณร จะต้องปฏิบัติหน้าที่ของตนให้เรียบร้อย และมีความประพฤติดี มีศีลธรรม ปฏิบัติตามคำสั่งสอนของพระพุทธเจ้า และพระสงฆ์เถระอย่างเคร่งครัด และมีความประพฤติดี มีศีลธรรม ปฏิบัติตามคำสั่งสอนของพระพุทธเจ้า และพระสงฆ์เถระอย่างเคร่งครัด

๒. การขอขมาเพื่อผู้อื่น : ผู้ที่ปฏิบัติหน้าที่ของตนให้เรียบร้อย และมีความประพฤติดี มีศีลธรรม ปฏิบัติตามคำสั่งสอนของพระพุทธเจ้า และพระสงฆ์เถระอย่างเคร่งครัด และมีความประพฤติดี มีศีลธรรม ปฏิบัติตามคำสั่งสอนของพระพุทธเจ้า และพระสงฆ์เถระอย่างเคร่งครัด

๑. แผนการศึกษาของโรงเรียนและแผนปฏิบัติการประจำปี ๑. (ก) การจัดสอนภาคเรียนที่ ๑-๓ (ตามแนวนอน)

電話: 038 694117-2 至 315

ໂທລະສັບ 028-690117-9 ຫໍ 601-602



วันที่ 22 สิงหาคม 2565

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าทีความปลอดภัย

บริษัท ซี เอ แชนด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ตามปกติภายในการทำงาน ระดับเทคนิค จำนวน 2 คน

WINTER

- [illegible]

[illegible]

โทรสาร 032-696117-9 ต่อ 101, 103, 115, 116

โทรสาร 053-694111 หรือ 053-691632



วันที่ 16 สิงหาคม 2565

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าพนักงานที่มีความปลอดภัย

บริษัท แอช โอเคีย **ทีไอ** จำกัด

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ควบคุมผลิตภัณฑ์อาหารระดับภาคใต้ จำนวน 1 คน

Thakur et al.

๑. การดำเนินการตามข้อ ๑๖ ของระเบียบว่าด้วยการบริหารงานบุคคลของข้าราชการและลูกจ้างประจำของส่วนราชการ พ.ศ. ๒๕๖๑ ของสำนักงานคณะกรรมการข้าราชการและลูกจ้างประจำ (ก.ค.พ.) นั้น มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๖๑ เป็นต้นไป
๒. หากมีข้อสงสัยหรือข้อขัดแย้งเกี่ยวกับระเบียบว่าด้วยการบริหารงานบุคคลของข้าราชการและลูกจ้างประจำของส่วนราชการ พ.ศ. ๒๕๖๑ ของสำนักงานคณะกรรมการข้าราชการและลูกจ้างประจำ (ก.ค.พ.) ให้ปฏิบัติตามระเบียบว่าด้วยการบริหารงานบุคคลของข้าราชการและลูกจ้างประจำของส่วนราชการ พ.ศ. ๒๕๖๑ ของสำนักงานคณะกรรมการข้าราชการและลูกจ้างประจำ (ก.ค.พ.)
๓. ในกรณีที่ข้าราชการหรือลูกจ้างประจำของส่วนราชการมีข้อสงสัยหรือข้อขัดแย้งเกี่ยวกับระเบียบว่าด้วยการบริหารงานบุคคลของข้าราชการและลูกจ้างประจำของส่วนราชการ พ.ศ. ๒๕๖๑ ของสำนักงานคณะกรรมการข้าราชการและลูกจ้างประจำ (ก.ค.พ.) ให้ปฏิบัติตามระเบียบว่าด้วยการบริหารงานบุคคลของข้าราชการและลูกจ้างประจำของส่วนราชการ พ.ศ. ๒๕๖๑ ของสำนักงานคณะกรรมการข้าราชการและลูกจ้างประจำ (ก.ค.พ.)
๔. การดำเนินการตามข้อ ๑๖ ของระเบียบว่าด้วยการบริหารงานบุคคลของข้าราชการและลูกจ้างประจำของส่วนราชการ พ.ศ. ๒๕๖๑ ของสำนักงานคณะกรรมการข้าราชการและลูกจ้างประจำ (ก.ค.พ.) นั้น มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๖๑ เป็นต้นไป
๕. การดำเนินการตามข้อ ๑๖ ของระเบียบว่าด้วยการบริหารงานบุคคลของข้าราชการและลูกจ้างประจำของส่วนราชการ พ.ศ. ๒๕๖๑ ของสำนักงานคณะกรรมการข้าราชการและลูกจ้างประจำ (ก.ค.พ.) นั้น มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๖๑ เป็นต้นไป

กลุ่มงานวิจัยศึกษาผลกระทบของงานวิจัยที่ครอบคลุมพื้นที่ 2 (กรณีศึกษาเฉพาะพื้นที่ 50 ในหลายประเทศ)

Index 634117-9 p. 101-103, 115-116

ISSN 038-02447-9 Price 601-602



วันที่ 22 สิงหาคม 2565

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งที่ทะเบียนเจ้าหน้าที่จะระงับ

บริษัท ซี เอ แซต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค จำนวน 2 คน

MATHS

1. นโยบายและแผนปฏิบัติการระดับชาติว่าด้วยการพัฒนาภาคใต้ (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๒
2. แผนปฏิบัติการระดับชาติว่าด้วยการพัฒนาภาคใต้ (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๒
3. แผนปฏิบัติการระดับชาติว่าด้วยการพัฒนาภาคใต้ (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๒
4. แผนปฏิบัติการระดับชาติว่าด้วยการพัฒนาภาคใต้ (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๒
5. แผนปฏิบัติการระดับชาติว่าด้วยการพัฒนาภาคใต้ (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๒
6. แผนปฏิบัติการระดับชาติว่าด้วยการพัฒนาภาคใต้ (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๒
7. แผนปฏิบัติการระดับชาติว่าด้วยการพัฒนาภาคใต้ (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๒
8. แผนปฏิบัติการระดับชาติว่าด้วยการพัฒนาภาคใต้ (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๒
9. แผนปฏิบัติการระดับชาติว่าด้วยการพัฒนาภาคใต้ (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๒
10. แผนปฏิบัติการระดับชาติว่าด้วยการพัฒนาภาคใต้ (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๖๒

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดขอนแก่น

โทรศัพท์ 028-694117-9 ต่อ 101-110
โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602



รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 22 ธันวาคม 2563

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท อินซูลเทค อิเลคทรอนิกส์เนชั่น จำกัด

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับ เทคนิค

จำนวน 2 คน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขรหัส จป.
1	[REDACTED]	ทสร.จป.บ 221-008045
2	[REDACTED]	ทสร.จป.บ 221-007455

หมายเหตุ ให้นำแจ้งจ้างหรือจ้างชั่วคราวหรือถ่ายสำเนาให้ จป.ให้ทราบเลขรหัส กรณีมีการเปลี่ยนแปลงให้ดำเนินการ ดังนี้
1. กรณีจ้างเปลี่ยนแปลงสถานที่ปฏิบัติงานหรือเปลี่ยนระดับ ให้บริษัทฯ แจ้งออกหรือแจ้ง แจ้งวันที่ออก ณ สำนักงาน ภายใน 15 วัน
2. ถ้ามี จป. คนใหม่ให้ดำเนินการแจ้งขึ้นทะเบียน ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่แต่งตั้ง (ถ้าจ่ายเบี้ยประกันก่อนแจ้งด้วย)

กฎหมายสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พ.ศ. 1 (ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน)

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 115

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602



แจ้งรหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 03 มีนาคม 2560

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท มีคอสโม ไซเบอร์ จำกัด

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

จำนวน 2 คน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขรหัส จป.
1	[REDACTED]	ทสร.จป.บ 221-002008
2	[REDACTED]	ทสร.จป.บ 221-002066

หมายเหตุ ให้นำแจ้งจ้างหรือจ้างชั่วคราวหรือถ่ายสำเนาให้ จป.ให้ทราบเลขรหัส กรณีมีการเปลี่ยนแปลงให้ดำเนินการ ดังนี้
1. กรณีจ้างเปลี่ยนแปลงสถานที่ปฏิบัติงานหรือเปลี่ยนระดับ ให้บริษัทฯ แจ้งออกหรือแจ้ง แจ้งวันที่ออก ณ สำนักงาน ภายใน 15 วัน
2. ถ้ามี จป. คนใหม่ให้ดำเนินการแจ้งขึ้นทะเบียน ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่แต่งตั้ง (ถ้าจ่ายเบี้ยประกันก่อนแจ้งด้วย)

กฎหมายสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พ.ศ. 2 (ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน)

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 114

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602



แจ้งรหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 03 มีนาคม 2560

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท มาสเซอร์ ไซเบอร์ จำกัด

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

จำนวน 2 คน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขรหัส จป.
1	[REDACTED]	ทสร.จป.บ 221-002208
2	[REDACTED]	ทสร.จป.บ 221-002066

หมายเหตุ ให้นำแจ้งจ้างหรือจ้างชั่วคราวหรือถ่ายสำเนาให้ จป.ให้ทราบเลขรหัส กรณีมีการเปลี่ยนแปลงให้ดำเนินการ ดังนี้
1. กรณีจ้างเปลี่ยนแปลงสถานที่ปฏิบัติงานหรือเปลี่ยนระดับ ให้บริษัทฯ แจ้งออกหรือแจ้ง แจ้งวันที่ออก ณ สำนักงาน ภายใน 15 วัน
2. ถ้ามี จป. คนใหม่ให้ดำเนินการแจ้งขึ้นทะเบียน ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่แต่งตั้ง (ถ้าจ่ายเบี้ยประกันก่อนแจ้งด้วย)

กฎหมายสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พ.ศ. 2 (ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน)

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 114

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602



รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (ขึ้นทะเบียนผ่านทางอีเมล)

วันที่ 22 กรกฎาคม 2565

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท ซี เอ แอค (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค

จำนวน 1 คน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขรหัส จป.
1	[REDACTED]	ทสร.จป.บ 221-009909

หมายเหตุ ให้นำแจ้งจ้างหรือจ้างชั่วคราวหรือถ่ายสำเนาให้ จป.ให้ทราบเลขรหัส กรณีมีการเปลี่ยนแปลงให้ดำเนินการ ดังนี้
1. กรณีจ้างเปลี่ยนแปลงสถานที่ปฏิบัติงานหรือเปลี่ยนระดับ ให้บริษัทฯ แจ้งออกหรือแจ้ง แจ้งวันที่ออก ณ สำนักงาน ภายใน 15 วัน
2. ถ้ามี จป. คนใหม่ให้ดำเนินการแจ้งขึ้นทะเบียน ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่แต่งตั้ง (ถ้าจ่ายเบี้ยประกันก่อนแจ้งด้วย)

กฎหมายสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พ.ศ. 1 (ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน)

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 115

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602

ภาคผนวก ข.1-18

เอกสารส่งการจัดตั้งปฏิญญา

บริษัท ทองธวัช บริการ จำกัด
44 ถนนหัวน้ำตก ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทร. 038-694550-4 แฟกซ์ 038-694556 มือถือ 081-403-8233, 081-943-9336
E-Mail : INFO@THONGTHAWIL.COM , E-Mail : ADMIN@THONGTHAWIL.COM

ต้นฉบับ

ใบส่ง / ใบรับสินค้า
DELIVERY/RECEIVE BILL

เลขที่/NO. : DO6506016 วันที่ 11/06/65
นามลูกค้า/CUSTOMER : มาสเตอร์ ไชยรัตน์ จำกัด
สถานที่ใช้งาน/SITE LOCATION : GC-3 คูณดี 064-909-8702
ใบสั่งซื้อเลขที่/PO.NO. : วันที่ส่งสินค้า/DELIVERY DATE :
บุคคลที่ติดต่อ/ATTN. : โทร./TEL. : รหัสลูกค้า/CUSTOMER CODE: M015

No.	รายละเอียด (DESCRIPTION)	จำนวน (QUANTITY)
1	Toilet TWJ244	1.00 ชุด
2	Urinal TWJ344	1.00 ชุด
3	Toilet TWJ146	1.00 ชุด
4	Toilet TE18-278	1.00 ชุด
รวม TOTAL		4.00 ชุด

ผู้ส่งสินค้า/DELIVER : 09-09-225	ผู้รับสินค้า/RECEIVER : 09-09-225
ผู้รับสินค้า/RECEIVER : 09-09-225	ผู้ส่งสินค้า/DERIVER : 09-09-225
ทะเบียนรถ/REGISTER : 09-09-225	ทะเบียนรถ/REGISTER : 09-09-225
วันที่ส่งสินค้า/DELIVERY DATE : 11/6/65	วันที่คืนสินค้า/RETURN DATE : 11/6/65

หมายเหตุ

- ระยะเวลาการเช่าภายใน 15 วัน คิดอัตราครึ่งเดือน มากกว่า 15 วัน คิดอัตรา 1 เดือน
- กรุณาแจ้งคืนล่วงหน้า 3 วัน มิฉะนั้นจะถือว่าผู้เช่ามีความประสงค์เช่าต่อตามเงื่อนไขดังสัญญา
- บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการนำสินค้ากลับ หากผิดเงื่อนไขการชำระเงิน ผู้เช่าต้องยินยอมทำใบสินค้าออก และให้ทางบริษัทฯ นำกลับได้
- ผู้เช่ายินดีรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการที่พื่อน้ำเคลื่อนที่สูญหายหรือเสียหาย (จากการเคลื่อนย้ายเอง) ของอุปกรณ์ชิ้นส่วน
- ห้ามผู้เช่า เคลื่อนย้ายสินค้าเองโดยเด็ดขาด หากต้องการเคลื่อนย้าย ต้องแจ้งทางบริษัทฯ เท่านั้น เพื่อการป้องกันสินค้า (ห้องสุขาเคลื่อนที่) แยกหรือชำรุดเสียหายกรณีเคลื่อนย้ายออกนอกพื้นที่ บริษัทฯ อาจคิดค่าขนส่งเพิ่มเติมตามระยะทาง

บริษัท ทองธวัช บริการ จำกัด
44 ถนนหัวน้ำตก ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทร. 038-694550-4 แฟกซ์ 038-694556 มือถือ 081-403-8233, 081-943-9336
E-Mail : INFO@THONGTHAWIL.COM , E-Mail : ADMIN@THONGTHAWIL.COM

ต้นฉบับ

ใบส่ง / ใบรับสินค้า
DELIVERY/RECEIVE BILL

เลขที่/NO. : DO6509004 วันที่ 02/09/65
นามลูกค้า/CUSTOMER : มาสเตอร์ ไชยรัตน์ จำกัด
สถานที่ใช้งาน/SITE LOCATION : GC-3 คูณดี 064-909-8702 009-754-3068
ใบสั่งซื้อเลขที่/PO.NO. : วันที่ส่งสินค้า/DELIVERY DATE :
บุคคลที่ติดต่อ/ATTN. : โทร./TEL. : รหัสลูกค้า/CUSTOMER CODE: M015

No.	รายละเอียด (DESCRIPTION)	จำนวน (QUANTITY)
1	Toilet TE18-099	1.00 ชุด
2	Toilet TE18-094	1.00 ชุด
3	Toilet TE18-345	1.00 ชุด
4	Toilet TWJ231	1.00 ชุด
รวม TOTAL		4.00 ชุด

ผู้ส่งสินค้า/DELIVER : 09-09-225	ผู้รับสินค้า/RECEIVER : 09-09-225
ผู้รับสินค้า/RECEIVER : 09-09-225	ผู้ส่งสินค้า/DERIVER : 09-09-225
ทะเบียนรถ/REGISTER : 09-09-225	ทะเบียนรถ/REGISTER : 09-09-225
วันที่ส่งสินค้า/DELIVERY DATE : 2/9/65	วันที่คืนสินค้า/RETURN DATE : 2/9/65

หมายเหตุ

- ระยะเวลาการเช่าภายใน 15 วัน คิดอัตราครึ่งเดือน มากกว่า 15 วัน คิดอัตรา 1 เดือน
- กรุณาแจ้งคืนล่วงหน้า 3 วัน มิฉะนั้นจะถือว่าผู้เช่ามีความประสงค์เช่าต่อตามเงื่อนไขดังสัญญา
- บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการนำสินค้ากลับ หากผิดเงื่อนไขการชำระเงิน ผู้เช่าต้องยินยอมทำใบสินค้าออก และให้ทางบริษัทฯ นำกลับได้
- ผู้เช่ายินดีรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการที่พื่อน้ำเคลื่อนที่สูญหายหรือเสียหาย (จากการเคลื่อนย้ายเอง) ของอุปกรณ์ชิ้นส่วน
- ห้ามผู้เช่า เคลื่อนย้ายสินค้าเองโดยเด็ดขาด หากต้องการเคลื่อนย้าย ต้องแจ้งทางบริษัทฯ เท่านั้น เพื่อการป้องกันสินค้า (ห้องสุขาเคลื่อนที่) แยกหรือชำรุดเสียหายกรณีเคลื่อนย้ายออกนอกพื้นที่ บริษัทฯ อาจคิดค่าขนส่งเพิ่มเติมตามระยะทาง

ภาคผนวก ข.1-19

ผลการตรวจวัดน้ำทิ้ง Hydrostatic Testing

ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1
Report Date : 08/08/22
Report No. : MTP 0202/22

(Customer Information)

Customer Name : CAZ (Thailand) Public Co., Ltd.
Address : 239 Huaypong-Nonghon Road, T. Huaypong A. Muangrayong 21150, Thailand.

(Customer Information)

Sample Type : Wastewater
Sampling Point : Project PTTGC : OMP (Hydrostatic test)

(Laboratory Information)

Received Date : 04/08/22
Analytical Date : 04-08/08/22
Sample Code : MTP-CW-0212/22



Customer Information



Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling **Sampling Date (Sampling Time)** : 08/08/22 (08.10 AM)

Sampling By : CAZ (Thailand) Public Co., Ltd.

Parameter	Unit	Analysis Method ⁽¹⁾	Standard Limit ⁽²⁾	Result
1 pH @ 25 oC	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	5.5 - 9.0	7.3
2 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	≤ 3,000	185
3 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	≤ 120	15
4 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	≤ 5	< 2.5
Sample Description	: Color	Visual method	-	Yellow
	: Odor	Visual method	-	No odor
	: Turbidity	Visual method	-	Little sediment

Remark :

(1) Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017

(2) Notification of Ministry of Natural Resources and Environment : Industrial Effluent Standards for Industrial Plants and Industrial Estates dated June 6, B.E. 2559 (2016)

- End of Report -

Check by



Chemist
08/08/22

Approved by



Senior Chemist
08/08/22

ภาคผนวก ข.2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(ระยะดำเนินการ)

ภาคผนวก ข.2-1

จดหมายนำส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ให้กับหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์บ่มเพาะผู้ประกอบการ อากาศอ. ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 58 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 04-33 / 2565

25 กรกฎาคม 2565

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอเลฟินส์ 2

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ จำนวน 3 เล่ม
2. CD รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ จำนวน 4 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กำหนดให้โรงงานเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอเลฟินส์ 2 ไคร์ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2565 รายละเอียดดังในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 22 กค 65
ลงชื่อ... ผู้รับเอกสาร

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงาน โอเลฟินส์

หน่วยงาน SHE-Olefins II

โทร. 0-3897-5000 ต่อ 5734

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256507-969

ชื่อโครงการ : โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

รอบรายงาน : ม.ค 65 - มิ.ย. 65

วันที่ยื่นรายงาน : 29/07/2565

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 15167

ผู้ยื่นรายงาน :

อีเมล :

โทรศัพท์ :



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Division of Environmental Impact Assessment Development

ภาคผนวก ข.2-2

สรุปผลการศึกษา HAZOP ที่เพิ่มมาแต่ละปี

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และอภิปรายผลการวิจัยในกรุงเทพฯที่จบการวิจัยด้านภาษาและวัฒนธรรมในระดับปริญญาโท มี 420 คน

1

ค่าเฉลี่ย = 29.9 KSCN
 ปริมาณน้ำที่ใช้ = 1.5 ลิตร/ตัวอย่าง
 ผลการวิเคราะห์พบว่ามีค่าเฉลี่ยดังนี้
 - ปริมาณไนโตรเจน (N) 27.7 mg/L
 - ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) 6.08 mg/L
 - ปริมาณฟอสฟอรัส (P) 72.4 mg/L

การเปลี่ยนแปลงที่สำคัญอีกประการหนึ่งคือ การที่ประเทศไทยได้เปลี่ยนจากสังคมเกษตรกรรม (agrarian society) ที่มีการพึ่งพิงกันพึ่งพาอาศัยกันระหว่างชนชั้นเกษตรกรกับชนชั้นศักดินา มาเป็นสังคมทุนนิยม (capitalist society) ที่มีการแบ่งชนชั้นวรรณะอย่างชัดเจน โดยชนชั้นนายทุนได้เข้ามามีบทบาทสำคัญในการพัฒนาประเทศไทย

10-A (-48-04-011 Yell) gas expansion/compressor

ชื่อหน่วยงาน	ชื่อกรรมการ	ตำแหน่ง/ระดับการศึกษา	สาขาวิชาชีพ/ความรู้เฉพาะทาง	ข้อมูลเฉพาะ	การประเมินความรู้			
					โดย	รวม กลุ่ม	ค่าเฉลี่ย	ระดับ ความรู้
คณะกรรมการ								

[illegible]

ชื่อโครงการ	ชื่อหน่วยงาน/องค์กร	วัตถุประสงค์/เป้าหมาย	ระยะเวลา/ระยะเวลาดำเนินการ	การประเมินผล/ติดตาม			
				ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	รวม
โครงการพัฒนาระบบสารสนเทศ	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	1.1 พัฒนาระบบสารสนเทศสำหรับการค้าระหว่างประเทศ 1.2 พัฒนาระบบสารสนเทศสำหรับการค้าระหว่างประเทศ 1.3 พัฒนาระบบสารสนเทศสำหรับการค้าระหว่างประเทศ	1.1.1 มีข้อมูลระบบสารสนเทศการค้าระหว่างประเทศ 1.1.2 มีข้อมูลระบบสารสนเทศการค้าระหว่างประเทศ 1.1.3 มีข้อมูลระบบสารสนเทศการค้าระหว่างประเทศ	2	2	4	2
โครงการพัฒนาระบบสารสนเทศ	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	1.1 พัฒนาระบบสารสนเทศสำหรับการค้าระหว่างประเทศ 1.2 พัฒนาระบบสารสนเทศสำหรับการค้าระหว่างประเทศ 1.3 พัฒนาระบบสารสนเทศสำหรับการค้าระหว่างประเทศ	1.1.1 มีข้อมูลระบบสารสนเทศการค้าระหว่างประเทศ 1.1.2 มีข้อมูลระบบสารสนเทศการค้าระหว่างประเทศ 1.1.3 มีข้อมูลระบบสารสนเทศการค้าระหว่างประเทศ	2	2	4	2
โครงการพัฒนาระบบสารสนเทศ	กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	1.1 พัฒนาระบบสารสนเทศสำหรับการค้าระหว่างประเทศ 1.2 พัฒนาระบบสารสนเทศสำหรับการค้าระหว่างประเทศ 1.3 พัฒนาระบบสารสนเทศสำหรับการค้าระหว่างประเทศ	1.1.1 มีข้อมูลระบบสารสนเทศการค้าระหว่างประเทศ 1.1.2 มีข้อมูลระบบสารสนเทศการค้าระหว่างประเทศ 1.1.3 มีข้อมูลระบบสารสนเทศการค้าระหว่างประเทศ	2	2	4	2

[illegible]

[illegible]

ข้อมูลภาคที่ ๑	สถานที่เกิดของข้าพเจ้า	สถานที่เกิดของบิดา	นามสกุลของบิดา	ข้อมูลภาคที่ ๒	การปฏิบัติงานของข้าพเจ้า			
					ปีการศึกษา	ภาคเรียน	ตำแหน่ง	วันที่
การปฏิบัติงานของข้าพเจ้า	ข้าพเจ้าเกิดเมื่อวันที่ ๑๕ ตุลาคม ๒๕๐๑ ที่ตำบลบ้านนา อำเภอเมือง จังหวัดสุพรรณบุรี							
การปฏิบัติงานของข้าพเจ้า	ข้าพเจ้าเกิดเมื่อวันที่ ๑๕ ตุลาคม ๒๕๐๑ ที่ตำบลบ้านนา อำเภอเมือง จังหวัดสุพรรณบุรี							

ภาคผนวก ข.2-3

**หนังสือแจ้งการติดตั้งและเชื่อมโยงข้อมูล Online Monitoring
ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด**



၁. ဦးစီးဌာနချုပ်၊ ရန်ကုန်
 ၂. ပြည်ထောင်စု၊ ရန်ကုန်
 ၃. ဝန်ကြီးရုံး၊ ရန်ကုန်
 ၄. ဝန်ကြီးရုံး၊ ရန်ကုန်
 ၅. ဝန်ကြီးရုံး၊ ရန်ကုန်

[illegible]

102 - 103

15. 2558

১৯৮৩ খ্রিঃ

ผู้ชม? ผู้กำหนดการที่กังวลกับผลกระทบบนเวที

ยังถึง รายงาน EIA การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารไกลอพิบีสครั้งที่ 5 ของบริษัท ซีพีที (ไทยบอย เคมีคอล จำกัด (มหาชน) โครงการโรงผลิตสารไกลอพิบีสครั้งที่ 5

สถาบันวิจัยและพัฒนา

สิ่งที่ส่งมาด้วย

[illegible]

นี่สำหรับบริการประชาสัมพันธ์ระหว่างบริษัท ไปรษณีย์ผู้ให้บริการ
คุณหาข้อมูลติดต่อเจ้าหน้าที่บริการลูกค้า โปรดติดต่อทีมงานนี้
ดังกล่าวไว้

โทรสาร 085-778-1783
โทรศัพท์มือถือ 090-970-6234

செய்தாண்டி மருத்துவமனையின் சட்டப்படிப்பு

ของกรมการช่างใหญ่ ต่อมาอีก ๓๕ ปี

มหาวิทยาลัยสุโขทัยวิทยา
โทร. 0-3597-5761

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

[illegible]

2. အုပ်ချုပ်ရေးအဖွဲ့အစည်း

InfoCode			Plant	Description	Unit/Qty	Area/ft	Height	Volume/m³	Weight/ton	Material
1.3 BD Concentration	AI40001AV	Plant 1-4/2	Stream 1 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	1	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001B	Plant 1-4/3	Stream 2 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	2	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001C	Plant 1-4/3	Stream 3 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	3	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001D	Plant 1-4/2	Stream 4 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	4	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001E	Plant 1-4/3	Stream 5 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	5	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001F	Plant 1-4/3	Stream 6 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	6	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001G	Plant 1-4/3	Stream 7 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	7	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001H	Plant 1-4/3	Stream 8 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	8	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001I	Plant 1-4/3	Stream 9 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	9	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001J	Plant 1-4/3	Stream 10 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	10	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001K	Plant 1-4/3	Stream 11 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	11	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001L	Plant 1-4/3	Stream 12 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	12	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001M	Plant 1-4/3	Stream 13 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	13	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001N	Plant 1-4/3	Stream 14 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	14	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001O	Plant 1-4/3	Stream 15 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	15	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001P	Plant 1-4/3	Stream 16 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	16	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001Q	Plant 1-4/3	Stream 17 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	17	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA
1.3 BD Concentration	AI40001R	Plant 1-4/3	Stream 18 (GC-80, BV Plant)	0-1	0.01	18	0.0000000000000000	0.0000000000000000	0.0000000000000000	EA

3. ផ្តល់ព័ត៌មានបន្ថែម/ឯកសារគាំទ្រ

ระบบส่งข้อมูลเชิงพาณิชย์
Logistics

Internet IP Address: CENS.PTTCCGROUP.COM:2100
Enviotech 25

Modem type: [REDACTED]
Envidias Ultimate [REDACTED] 10/10/2007 12:00:00 PM

4. អំពីបុណ្យពិភាក្សាសិក្សាស្រាវជ្រាវរបស់សាកលវិទ្យាល័យ

๔.๑ บัณฑิตวิทยาลัย
โทรศัพท

สายหลวง
Moblie

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ฝ่ายโลจิสติกส์

E-mail: svil@planning.com

4.2 ปัจจัยทางทฤษฎี CE

ធារាសេន
ស្រីស្រី

090 670 6234

E-mail: rellancon.j@ottusgroup.com

แบบฟอร์มบันทึกผลการตรวจประเมินผลตามโปรแกรมควบคุมคุณภาพ (CEA: Criteria)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อ/นามสกุล : นายสมชาย ใจดี ตำแหน่ง : วิศวกร (ฝ่ายควบคุมการผลิต) หน่วยงาน : ฝ่ายควบคุมการผลิต
 วัตถุประสงค์ : เพื่อตรวจสอบและประเมินผลตามโปรแกรมควบคุมคุณภาพ (CEA: Criteria) ของโรงงาน
 ระยะเวลา : 1 วัน
 สถานที่ : โรงงาน
 วันที่ : 25/10/2564

2. ข้อมูลของเครื่องใช้ระบบ CEA

2.1 ชื่อของเครื่องใช้ระบบ CEA : เครื่องใช้ระบบ CEA

2.2 จำนวนเครื่องใช้ระบบ CEA : 1 เครื่อง

หมายเหตุ :

1. เครื่องใช้ระบบ CEA มี 2 ประเภท คือ 1. เครื่องใช้ระบบ CEA 1.1 และ 1.2

2. เครื่องใช้ระบบ CEA 1.1 มี 2 ประเภท คือ 1.1.1 และ 1.1.2

3. เครื่องใช้ระบบ CEA 1.2 มี 2 ประเภท คือ 1.2.1 และ 1.2.2

4. เครื่องใช้ระบบ CEA 1.1.1 มี 2 ประเภท คือ 1.1.1.1 และ 1.1.1.2

5. เครื่องใช้ระบบ CEA 1.1.2 มี 2 ประเภท คือ 1.1.2.1 และ 1.1.2.2

6. เครื่องใช้ระบบ CEA 1.2.1 มี 2 ประเภท คือ 1.2.1.1 และ 1.2.1.2

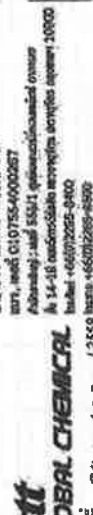
7. เครื่องใช้ระบบ CEA 1.2.2 มี 2 ประเภท คือ 1.2.2.1 และ 1.2.2.2

3. ข้อมูลของเครื่องใช้ระบบ CEA

ตารางที่ 2 ข้อมูลของเครื่องใช้ระบบ CEA

ลำดับ	ชื่อของเครื่องใช้ระบบ CEA	จำนวน	จำนวนที่ใช้	จำนวนที่ใช้จริง	จำนวนที่ใช้จริง (%)	จำนวนที่ใช้จริง (%)	จำนวนที่ใช้จริง (%)	จำนวนที่ใช้จริง (%)	จำนวนที่ใช้จริง (%)
1	NO. 1	1	1	1	100	100	100	100	100
2	NO. 2	1	1	1	100	100	100	100	100
3	NO. 3	1	1	1	100	100	100	100	100
4	NO. 4	1	1	1	100	100	100	100	100
5	NO. 5	1	1	1	100	100	100	100	100
6	NO. 6	1	1	1	100	100	100	100	100
7	NO. 7	1	1	1	100	100	100	100	100
8	NO. 8	1	1	1	100	100	100	100	100
9	NO. 9	1	1	1	100	100	100	100	100
10	NO. 10	1	1	1	100	100	100	100	100
11	NO. 11	1	1	1	100	100	100	100	100
12	NO. 12	1	1	1	100	100	100	100	100
13	NO. 13	1	1	1	100	100	100	100	100
14	NO. 14	1	1	1	100	100	100	100	100
15	NO. 15	1	1	1	100	100	100	100	100
16	NO. 16	1	1	1	100	100	100	100	100
17	NO. 17	1	1	1	100	100	100	100	100
18	NO. 18	1	1	1	100	100	100	100	100
19	NO. 19	1	1	1	100	100	100	100	100
20	NO. 20	1	1	1	100	100	100	100	100
21	NO. 21	1	1	1	100	100	100	100	100
22	NO. 22	1	1	1	100	100	100	100	100
23	NO. 23	1	1	1	100	100	100	100	100
24	NO. 24	1	1	1	100	100	100	100	100
25	NO. 25	1	1	1	100	100	100	100	100
26	NO. 26	1	1	1	100	100	100	100	100
27	NO. 27	1	1	1	100	100	100	100	100
28	NO. 28	1	1	1	100	100	100	100	100
29	NO. 29	1	1	1	100	100	100	100	100
30	NO. 30	1	1	1	100	100	100	100	100
31	NO. 31	1	1	1	100	100	100	100	100
32	NO. 32	1	1	1	100	100	100	100	100
33	NO. 33	1	1	1	100	100	100	100	100
34	NO. 34	1	1	1	100	100	100	100	100
35	NO. 35	1	1	1	100	100	100	100	100
36	NO. 36	1	1	1	100	100	100	100	100
37	NO. 37	1	1	1	100	100	100	100	100
38	NO. 38	1	1	1	100	100	100	100	100
39	NO. 39	1	1	1	100	100	100	100	100
40	NO. 40	1	1	1	100	100	100	100	100
41	NO. 41	1	1	1	100	100	100	100	100
42	NO. 42	1	1	1	100	100	100	100	100
43	NO. 43	1	1	1	100	100	100	100	100
44	NO. 44	1	1	1	100	100	100	100	100
45	NO. 45	1	1	1	100	100	100	100	100
46	NO. 46	1	1	1	100	100	100	100	100
47	NO. 47	1	1	1	100	100	100	100	100
48	NO. 48	1	1	1	100	100	100	100	100
49	NO. 49	1	1	1	100	100	100	100	100
50	NO. 50	1	1	1	100	100	100	100	100

หมายเหตุ :

[illegible]

ทั้งนี้ สำหรับภาวะประสาธนาการส่งสัญญาณไปยังศูนย์สีขาวจะมีความคลุมเครือทางข้อเท็จจริงของตัวกลางเกี่ยวกับสถานการณ์รวมประเทศ เพื่อให้เกิดข้อสรุปที่เหมาะสมแก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

[illegible]

Inv. 0-2887-5761

๑. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อ(ชื่อ-นาม สกุล)ตามต้น ฉบับกรมวิชาการ หนังสือ	นางสาว ศิริพร โทษะทอง เกษตรกร อำเภอ (จังหวัด) ลำปาง 3 กุมภาพันธ์ 2561 น.4211)-10-2538-ศูนย์ การศึกษาพิเศษ โรงเรียนโสตศึกษา ลำปาง 3 กุมภาพันธ์ 2561 สำนักมาตรฐานการศึกษา สำนักงานคณะกรรมการการศึกษา ในต่างจังหวัด 15160
---	--

Parameter		Tag Name	Plant	Description	ชนิดก๊าซ	วิธีการวัด	หน่วย	จุดวัดค่า	มาตรฐาน	ค่ากำหนด
1,3 BD Concentration	A1400001AY	Plant 1-4/3	Stream 1 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	1	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001BY	Plant 1-4/3	Stream 2 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	2	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001CY	Plant 1-4/3	Stream 3 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	3	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001DY	Plant 1-4/3	Stream 4 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	4	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001FY	Plant 1-4/3	Stream 5 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	5	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001GY	Plant 1-4/3	Stream 6 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	6	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001HY	Plant 1-4/3	Stream 7 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	7	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001JY	Plant 1-4/3	Stream 8 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	8	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001KY	Plant 1-4/3	Stream 9 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	9	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001LY	Plant 1-4/3	Stream 10 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	10	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001MY	Plant 1-4/3	Stream 11 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	11	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001NY	Plant 1-4/3	Stream 12 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	12	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001OY	Plant 1-4/3	Stream 13 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	13	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001PY	Plant 1-4/3	Stream 14 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	14	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001QY	Plant 1-4/3	Stream 15 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	15	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001RY	Plant 1-4/3	Stream 16 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	16	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001SY	Plant 1-4/3	Stream 17 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	17	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		
1,3 BD Concentration	A1400001TY	Plant 1-4/3	Stream 18 (GC-BD, BV Plant)	0-1	ppm	18	ค่าขีดจำกัดปลอดภัย EIA	1.0		

หมายเลขระบบไฟเบอร์ออปติก	Internet IP Address	CMS.PITTCGROUP.COM:2100	Model รุ่นไฟเบอร์	Line Internet Back up
หมายเลขไฟเบอร์ออปติก	Enviatach	Enviatach Ultimate	Logger ID no: 6	File no: 6

4.1 ชื่อผู้บริหารโรงเรียน	ตำแหน่ง	รองกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโสอาวุโสอาวุโส
โทรศัพท์	Mobile	E-mail sundt.y@ttcc.or.th
4.2 ชื่อผู้ควบคุมระบบ CE	ตำแหน่ง	วิศวกร
โทรศัพท์	Mobile	090 970 6294 E-mail ratteerach.h@ttcc.or.th



1. ข้อมูลทั่วไป

1.1 ชื่อโครงการ : ...
 1.2 วัตถุประสงค์ : ...
 1.3 ระยะเวลา : ...
 1.4 สถานที่ : ...

1.5 หน่วยงาน : ...
 1.6 ผู้รับผิดชอบ : ...
 1.7 งบประมาณ : ...

2. ข้อมูลรายละเอียดโครงการ

2.1 ชื่อโครงการ : ...

2.2 วัตถุประสงค์ : ...

2.3 ระยะเวลา : ...

2.4 สถานที่ : ...

2.5 หน่วยงาน : ...

2.6 ผู้รับผิดชอบ : ...

2.7 งบประมาณ : ...

2.8 วัตถุประสงค์ : ...

2.9 ระยะเวลา : ...

2.10 สถานที่ : ...

2.11 หน่วยงาน : ...

2.12 ผู้รับผิดชอบ : ...

2.13 งบประมาณ : ...

2.14 วัตถุประสงค์ : ...

2.15 ระยะเวลา : ...

2.16 สถานที่ : ...

2.17 หน่วยงาน : ...

2.18 ผู้รับผิดชอบ : ...

2.19 งบประมาณ : ...

2.20 วัตถุประสงค์ : ...

2.21 ระยะเวลา : ...

2.22 สถานที่ : ...

2.23 หน่วยงาน : ...

2.24 ผู้รับผิดชอบ : ...

2.25 งบประมาณ : ...

2.26 วัตถุประสงค์ : ...

2.27 ระยะเวลา : ...

2.28 สถานที่ : ...

2.29 หน่วยงาน : ...

2.30 ผู้รับผิดชอบ : ...

2.31 งบประมาณ : ...

2.32 วัตถุประสงค์ : ...

2.33 ระยะเวลา : ...

2.34 สถานที่ : ...

2.35 หน่วยงาน : ...

2.36 ผู้รับผิดชอบ : ...

2.37 งบประมาณ : ...

ลำดับที่	ชื่อโครงการ	ปีงบประมาณ	งบลงทุน	ข้อมูลโครงการ			ผลการดำเนินงาน	
				งบลงทุน	งบดำเนินงาน	งบอุดหนุน	งบดำเนินงาน	งบอุดหนุน
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36

3. ข้อมูลรายละเอียดโครงการ

ลำดับที่	ชื่อโครงการ	ปีงบประมาณ	งบลงทุน	งบดำเนินงาน	งบอุดหนุน	งบดำเนินงาน	งบอุดหนุน	งบดำเนินงาน	งบอุดหนุน
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36

ข้อมูลโครงการ

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน บริษัท บล. เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

สาขาโรงงาน เคมีภัณฑ์ เลขทะเบียน น.42(1)-27/2535-กมลพ.

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์, ไซท์ส, เคมีภัณฑ์, ไซท์ส, ไซท์ส และโรงงานบำบัดน้ำเสีย
ที่ตั้ง เลขที่ 14 ถนนโล-หนึ่ง ตำบลนาบวราช อำเภอบึง จังหวัดระยอง 21150

สาขาโรงงาน เคมีภัณฑ์ เลขทะเบียน น.42(1)-10/2535-กมลพ.

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์, ไซท์ส, เคมีภัณฑ์, ไซท์ส, ไซท์ส และโรงงานบำบัดน้ำเสีย
ที่ตั้ง เลขที่ 9 ถนนโล-หนึ่ง ตำบลนาบวราช อำเภอบึง จังหวัดระยอง 21150

ชื่อโรงงาน บล. เคมีคอล จำกัด

เลขทะเบียน น. 42(1)-27/2547-กมลพ.

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์, ไซท์ส, เคมีภัณฑ์, ไซท์ส, ไซท์ส และโรงงานบำบัดน้ำเสีย
ที่ตั้ง เลขที่ 9 ซอย 12 ถนนนาบวราช ตำบลนาบวราช อำเภอบึง จังหวัดระยอง 21150

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor)

เครื่องมือวัด				ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการตรวจวัด	หน่วย	เลขประจำตัว/หมายเลข	หมายเหตุ
Parameter	Tag Name	Plant	Description					
NOx @ 7% O ₂	AJ2412X.PV	Plant I-4	Boiler	ABB/URAR14	0-400	ppm @ 7% O ₂	19	
SOx @ 7% O ₂	AJ2414X.PV	Plant I-4	Boiler	ABB/URAR14	0-1500	ppm @ 7% O ₂	20	
SOx @ 7% O ₂	AJ10103Y.PV	Plant I-4/1	Cracking Furnace F-1010	ABB/URAR14	0-200	ppm @ 7% O ₂	21	
NOx @ 7% O ₂	AJ10103X.PV	Plant I-4/1	Cracking Furnace F-1010	ABB/URAR14	0-200	ppm @ 7% O ₂	22	
SOx @ 7% O ₂	AJ10203Y.PV	Plant I-4/1	Cracking Furnace F-1020	ABB/URAR14	0-200	ppm @ 7% O ₂	23	
NOx @ 7% O ₂	AJ10203X.PV	Plant I-4/1	Cracking Furnace F-1020	ABB/URAR14	0-200	ppm @ 7% O ₂	24	
SOx @ 7% O ₂	AJ31010Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3101	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O ₂	25	
SOx @ 7% O ₂	AJ31020Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3102	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O ₂	26	
SOx @ 7% O ₂	AJ31030Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3103	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O ₂	27	
NOx @ 7% O ₂	AJ31010X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3101	ABB/URAR14	0-150	ppm @ 7% O ₂	28	
NOx @ 7% O ₂	AJ31020X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3102	ABB/URAR14	0-150	ppm @ 7% O ₂	29	
NOx @ 7% O ₂	AJ31030X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3103	ABB/URAR14	0-150	ppm @ 7% O ₂	30	
SOx @ 7% O ₂	AJ31040Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3104	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O ₂	31	
SOx @ 7% O ₂	AJ31050Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3105	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O ₂	32	
NOx @ 7% O ₂	AJ31040X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3104	ABB/URAR14	0-150	ppm @ 7% O ₂	33	
NOx @ 7% O ₂	AJ31050X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3105	ABB/URAR14	0-150	ppm @ 7% O ₂	34	
SOx @ 7% O ₂	AJ31060Y.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3106	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O ₂	35	
NOx @ 7% O ₂	AJ31060X.PV	Plant I-4/2	Cracking Furnace F-3106	ABB/URAR14	0-50	ppm @ 7% O ₂	36	

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน บริษัท บล. เคมีคอล จำกัด (มหาชน)

สาขาโรงงาน เคมีภัณฑ์ เลขทะเบียน น.42(1)-27/2535-กมลพ.

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์, ไซท์ส, เคมีภัณฑ์, ไซท์ส, ไซท์ส และโรงงานบำบัดน้ำเสีย
ที่ตั้ง เลขที่ 14 ถนนโล-หนึ่ง ตำบลนาบวราช อำเภอบึง จังหวัดระยอง 21150

สาขาโรงงาน เคมีภัณฑ์ เลขทะเบียน น.42(1)-10/2535-กมลพ.

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์, ไซท์ส, เคมีภัณฑ์, ไซท์ส, ไซท์ส และโรงงานบำบัดน้ำเสีย
ที่ตั้ง เลขที่ 9 ถนนโล-หนึ่ง ตำบลนาบวราช อำเภอบึง จังหวัดระยอง 21150

ชื่อโรงงาน บล. เคมีคอล จำกัด

เลขทะเบียน น. 42(1)-27/2547-กมลพ.

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์, ไซท์ส, เคมีภัณฑ์, ไซท์ส, ไซท์ส และโรงงานบำบัดน้ำเสีย
ที่ตั้ง เลขที่ 9 ซอย 12 ถนนนาบวราช ตำบลนาบวราช อำเภอบึง จังหวัดระยอง 21150

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor)

เครื่องมือวัด				ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการตรวจวัด	หน่วย	เลขประจำตัว/หมายเลข	หมายเหตุ
Parameter	Tag Name	Plant	Description					
COD Plant I-4	COD Plant I-4	Plant I-4	Waste Water Treatment	Brans+buobbb/Biomon	0-120	ppm	37	
							38	
							39	
NOx @ 7% O ₂		TOCGC	Waste Heat Boiler		0-200	ppm @ 7% O ₂	40	
							41	
							42	
							43	
							44	
							45	
							46	
							47	
							48	
							49	
							50	
							51	
							52	
							53	
COD Plant I-1	COD Plant I-1	Plant I-1	Waste Water Treatment	UVAS with SC100	0-120	ppm	54	

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

สาขาถนนโพนพิสัย เลขทะเบียน น.42(1)-27/2535-กมลพ.

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม, ไพโรซิง, ไอโซเมอร์ และโรงบำบัดน้ำเสีย
ที่ตั้ง เลขที่ 14 ถนนโพนพิสัย ตำบลนาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

สาขาถนนโพนพิสัย เลขทะเบียน น.42(1)-10/2536-กมลพ.

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม, ไพโรซิง และผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม

ที่ตั้ง เลขที่ 8 ถนนโพนพิสัย ตำบลนาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

ชื่อโรงงาน บริษัท ทีโอที จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียน น.42(1)-3/2547-กมลพ.

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์และเครื่องใช้ไฟฟ้า

ที่ตั้ง เลขที่ 8 ถนน 412 ตำบลนาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor)

Parameter	Tag Name	Plant	Description	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการตรวจวัด	หน่วย	เลขช่องสัญญาณ	หมายเหตุ
NOx @ 7% O ₂	I-3710-NOx @ 7%	Plant I-1	HRSG #3 (H-3710)	Environment S.A. / MIR-9000 CLD	0-200 ppm	ppm @ 7% O ₂	55	
NOx @ 7% O ₂	I-3709-NOx @ 7%	Plant I-1	HRSG #2 (H-3709)	Environment S.A. / MIR-9000 CLD	0-200 ppm	ppm @ 7% O ₂	56	
NOx @ 7% O ₂	I-3708-NOx @ 7%	Plant I-1	HRSG #1 (H-3708)	Environment S.A. / MIR-9000 CLD	0-200 ppm	ppm @ 7% O ₂	57	
NOx @ 7% O ₂	H-3707	Plant I-1	Aux boiler #2 (H-3707)	Environment S.A. / MIR-9000 CLD	0 - 100 ppm	ppm @ 7% O ₂	58	
NOx @ 7% O ₂	H-3708	Plant I-1	Aux boiler #1 (H-3708)	Environment S.A. / MIR-9000 CLD	0 - 100 ppm	ppm @ 7% O ₂	59	
NOx @ 7% O ₂	H-3705	Plant I-1	HRSG II (H-3705)	SIEMENS/UltraMat23	0-200	ppm @ 7% O ₂	60	
NOx @ 7% O ₂	H-3704	Plant I-1	HRSG I (H-3704)	SIEMENS/UltraMat23	0-200	ppm @ 7% O ₂	61	
NOx @ 7% O ₂	H-3703	Plant I-1	WHB II (H-3703)	SIEMENS/UltraMat23	0-200	ppm @ 7% O ₂	62	
NOx @ 7% O ₂	H-3702	Plant I-1	FSB (H-3702)	SIEMENS/UltraMat23	0-200	ppm @ 7% O ₂	63	ดูรายละเอียด
NOx @ 7% O ₂	H-3701	Plant I-1	WHB I (H-3701)	SIEMENS/UltraMat23	0-200	ppm @ 7% O ₂	64	

3. ข้อมูลระบบรับส่งข้อมูล

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

สาขาถนนโพนพิสัย เลขทะเบียน น.42(1)-27/2535-กมลพ.

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม, ไพโรซิง, ไอโซเมอร์ และโรงบำบัดน้ำเสีย
ที่ตั้ง เลขที่ 14 ถนนโพนพิสัย ตำบลนาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

สาขาถนนโพนพิสัย เลขทะเบียน น.42(1)-10/2536-กมลพ.

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม, ไพโรซิง และผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม

ที่ตั้ง เลขที่ 8 ถนนโพนพิสัย ตำบลนาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

ชื่อโรงงาน บริษัท ทีโอที จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียน น.42(1)-3/2547-กมลพ.

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์และเครื่องใช้ไฟฟ้า

ที่ตั้ง เลขที่ 8 ถนน 412 ตำบลนาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor)

Parameter	Tag Name	Plant	Description	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการตรวจวัด	หน่วย	เลขช่องสัญญาณ	หมายเหตุ
-----------	----------	-------	-------------	-------------	----------------	-------	---------------	----------

4.1 ข้อมูลติดต่อโรงงาน นายณเรศ ปิณฑิตกุล

โทรศัพท์ 039-99-4000 Mobile E-mail narong.p@pccchem.com

ข้อมูลด้านคุณระบบ

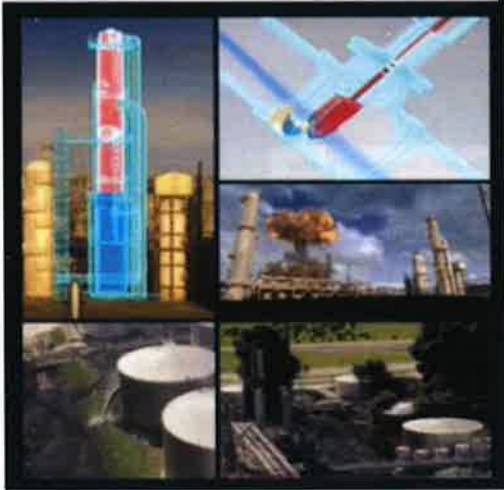
โทรศัพท์ 081-939-9884 E-mail chawalee.p@pccchem.com

ภาคผนวก ข.2-4

การทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ
ที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ
อุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน

Safety Moment

Explosion and Fire at the Husky Energy Refinery Superior, Wisconsin, USA



Subject : Explosion and Fire at the Husky Energy Refinery Superior, Wisconsin, USA

Accident Occurred On : 04/26/2018

Detail : The refinery was shutting down in preparation for a five-week turnaround when an explosion occurred, sending several people to area hospitals with injuries.

Conclusion

- The explosion took place during a planned **maintenance shutdown** of the refinery Fluid catalytic cracker unit (FCCU).
- Slide valve control a catalyst level between the reactor and regenerator was **eroded** and allowed air from regenerator to flow backwards into the reactor and meet hydrocarbon in reactor.
- The incident occurred during a **scheduled break time** and many workers previously in the unit before the explosion had moved into blast resistant buildings or away from the process unit.
- One piece of debris from the explosion flew about 200 feet, and struck a large, nearby, aboveground storage tank containing about 50,000 barrels of asphalt. The side of the tank was punctured, resulting in the release of over 15,000 barrels of hot asphalt into the refinery.
- Approximately two hours after the release, the asphalt ignited, resulting in a large fire.
- As a result of the explosion, **36 people sought medical attention**.

Confidential



Safety Moment

S-Oil Onsan Refinery Explosion Accident



Occurred 19 May 2022

- S-Oil operates the **Onsan refinery**, which is located in Ulsan, South Korea. It is an integrated refinery owned by Saudi Arabian Oil.
- A 669,000-bpd refinery (the country's third-largest refiner)
- One person died and nine were injured in the blast
- The shutdown is expected to tighten gasoline supply further in Asia as S-Oil is a major fuel exporter in the region, fuel market participants.

Root Cause Analysis

- The incident took place in the refinery's Alkylation
- Explosion occurred in a place where butane gas is injected to make additives. Butane gas was continuously injected while repairing the malfunction valve.
- The basic safety rules of stopping the process and maintaining were not followed.



Safety Moment



Chlorine gas leak kills at Jordan port

- Occurred on June 27, 2022
- Has killed 12 people and injured more than 251 others.
- Residents of Aqaba city, which is 16 km north of the port, were advised to stay inside and close windows and doors following the leak.
- The leak came after a tank filled with 25 tones of chlorine being exported to Djibouti fell while being transported. The deputy director of Aqaba's port told that an "iron rope" carrying the container "broke" while it was being loaded on to a vessel.



Lesson Learn

1. การตรวจสอบความพร้อมใช้งานของเครน และอุปกรณ์งานยก (lifting gear)
2. การบริหารจัดการแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



ภาคผนวก ข.2-5

ตัวอย่างฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน (E-health Book)

ตำแหน่ง Safety Engineer

ผ่าน SHE - Olefins II

ฝ่าย SHE Management

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ประวัติส่วนตัว

ประวัติการทำงาน

ประวัติการเจ็บป่วย

การตรวจสุขภาพ

รายงานผลการตรวจรายบุคคล

การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วย
เนื่องจากการทำงาน

แบบประเมินความเสี่ยงทางโรค

ประวัติส่วนตัว

ประวัติส่วนตัว

เลขที่บัตรประจำตัวประชาชน

วันเกิด 26/11/2534

เพศ ชาย

หมู่เลือด O

ที่อยู่

ที่อยู่ตามบัตรประจำตัวประชาชน 27 หมู่ที่ 11 - อ.พยุห์ จ.พยุห์ 33230 ศรีสะเกษ

ที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้ 27 หมู่ที่ 11 - อ.พยุห์ จ.พยุห์ 33230 ศรีสะเกษ

เบอร์โทร 0862542328

สถานประกอบการ

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 - 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

สถานที่ปฏิบัติงาน

ที่อยู่

เบอร์โทร 5740

Last Updated From HR Service: 21/04/2563 11:07:30 By: HR_WS

ภาคผนวก ข.2-6

หลักเกณฑ์การพิจารณาห้องปฏิบัติการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์	3
2. ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ	4
3. การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ	6
4. เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง	6
5. ระยะเวลาการดำเนินงาน	7
6. หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ	8
7. ขอบเขตของงาน	11
8. ข้อเสนอส่วนราคา	14



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(EIA Monitoring Report)

ประจำปี 2563 - 2565

ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่จะนำไปในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Report)

1. วัตถุประสงค์:

1.1 เพื่อตรวจสอบและรวบรวมข้อมูลผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ
และการปฏิบัติตามแนวทางที่ระบุใน แนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี แยกหรือแยกก๊าซธรรมชาติ และเคมีอื่นๆ
โดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เดือนกุมภาพันธ์ 2556 รวมถึง
ข้อกำหนดและ/หรือแนวทางอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

1.2 เพื่อดำเนินการตรวจสอบ ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุ
ไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ

1.3 เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ ตามมาตรการที่ระบุไว้ใน
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตาม
กฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในเวลาที่กำหนด

1.4 เพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ
เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

2. ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ:

2.1 ผู้เสนอบริการต้องศึกษาข้อกำหนดทั่วไป เงื่อนไข และขอบเขตงาน รวมทั้ง
กระบวนการควบคุมคุณภาพงานและความปลอดภัย ให้เข้าใจอย่างถ่องแท้ก่อนยื่นข้อเสนอขอรับบริการ หากมี
ข้อสงสัยประการใด ให้ซักถามเพิ่มเติม ได้ในช่วงเวลาหลังจากผู้เสนอบริการรับเอกสารข้อกำหนดจนถึง
ก่อนวันยื่นข้อเสนอให้บริการ เพื่อให้ผู้เสนอบริการจะได้เข้าใจในเนื้อหาของงานและทราบขอบเขตงาน
ก่อนยื่นข้อเสนอขอรับบริการ และเพื่อหลีกเลี่ยงความผิดพลาดของการยื่นข้อเสนอขอรับบริการ ความผิดพลาดใน
การวางแผนการปฏิบัติงาน และความล่าช้าในการให้บริการ และผู้เสนอบริการจะยกข้อเรียกร้อง หรือ
ข้ออ้างนั้น โดยอาศัยเหตุผลที่มีไว้ตรวจสอบเอกสารไม่ได้

2.2 ข้อกำหนด หรือเอกสารอื่นใดที่ได้ทำขึ้นเพื่อวัตถุประสงค์ในการเชิญชวนเสนอบริการ
นี้ ผู้เสนอบริการจะต้องไม่เปิดเผยข้อมูลใดๆ ที่อยู่ในเอกสารดังกล่าว หรือข้อมูลที่ได้ให้แก่ผู้เสนอ
บริการ โดยวิธีการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับการเชิญชวนเสนอบริการนี้ให้แก่บุคคลที่สาม เว้นแต่เพื่อเป็นการ
จัดเตรียมเอกสารข้อเสนอให้บริการของตนเองเท่านั้น ผู้เสนอบริการจะต้องเก็บรักษาข้อมูลเกี่ยวกับการเชิญ
ชวนเสนอบริการและเอกสารเสนอให้บริการของตนไว้เป็นความลับตลอดระยะเวลาการพิจารณา ใน
กรณีที่มีการฝ่าฝืนข้อกำหนดเกี่ยวกับการรักษาความลับดังกล่าว บริษัทฯ อาจปฏิเสธไม่รับข้อเสนอ
ให้บริการนั้น บริษัทฯ สงวนลิขสิทธิ์ในข้อมูลในราคาข้อมูล แบบแปลนและในเอกสารอื่นๆ ทั้งหมด
ที่ส่งให้แก่ผู้เสนอบริการ

2.3 ข้อกำหนดฉบับนี้ มีจุดมุ่งหมายเพื่อให้เป็นแนวทางในการดำเนินการเท่านั้น บริษัทฯ
หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่จำเป็นต้องรับผิดชอบต่อการรับรองใดๆ หรือข้อมูลใดๆ ในเอกสารดังกล่าว
เหล่านี้

2.4 ผู้เสนอบริการจำเป็นต้องเสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัดและการ
วิเคราะห์ผล โดยรวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคา
ต่อพารามิเตอร์ ตามที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้ รวมถึงระบุวิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ผล ที่ผู้เสนอบริการ
ได้รับอนุญาตหรือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการต่อหน่วยงานราชการ ทั้งนี้งานบริการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมจะคิดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง รวมถึงค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ

2.5 ในกรณีที่ทางบริษัทฯ ได้แจ้งขอให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมจากที่
ระบุไว้ในเอกสารแบบที่ 1 ทางผู้เสนอบริการจะต้องติดค่าใช้จ่ายตามที่ได้เสนอไว้เป็นราคาต่อหน่วย
ตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ตามหัวข้อ 2.4 เท่านั้น

2.6 การติดต่อ การรับรอง หรือการให้คำชี้แจงใดๆ ของพนักงานบริษัท หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่ว่าจะผ่านลายลักษณ์อักษรหรือด้วยวาจา ไม่ถือว่าผูกพันบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ เว้นแต่จะได้รับคำชี้แจงเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ ซึ่งได้ระบุเป็นการชัดเจน

2.7 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบบริษัทฯ อาจออกคำแนะนำสำหรับผู้เสนอบริการ หรือภาคผนวกของข้อกำหนดเพิ่มเติม ได้ในระหว่างระยะเวลาการยื่นข้อเสนอบริการ ได้และโดยที่ไม่เป็นการกระทบถึงลำดับแห่งเอกสารทั่วไป ให้บทบัญญัติในเอกสารที่ออกเพิ่มเติมอยู่ในลำดับที่เหนือกว่าข้อกำหนดที่ได้ออกไปก่อนหน้านี้

2.8 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่า ผู้เสนอบริการอาจมีความจำเป็นที่จะต้องมาทำการปรึกษาหารือ หรือชี้แจงในบางประการเกี่ยวกับเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ เนื้อหาในเอกสารข้อเสนอบริการใดๆ หรือข้อแก้ไข หรือข้อชี้แจงใดๆ ให้ผู้เสนอบริการอื่นเอกสารเป็นลายลักษณ์อักษร โดยระบุเป็นการชัดเจนว่าให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ไม่ว่าจะมีการร้องขอ ก่อนหรือหลังการยื่นเอกสารเพิ่มเติม จะถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ และไม่ว่าเอกสารที่เพิ่มเติมนั้นจะเป็นเอกสารเพิ่มเติมหรือเป็นฉบับแก้ไขใหม่ก็ตาม

2.9 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบถึงนโยบายบริษัทฯ เกี่ยวกับการประเมินเอกสารข้อเสนอ บริการทั้งด้านเทคนิคและราคา เพื่อพิจารณาตรวจสอบความถูกต้อง และความเป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และเป็นไปตามรายละเอียดลักษณะเฉพาะ (Specification) หรือ ไม่ โดยผู้เสนอบริการที่เสนอเอกสารข้อเสนอที่ถูกต้องและเป็นไปตามข้อกำหนด จึงจะมีสิทธิที่เข้าร่วมประมูลราคา (E-Auction)

2.10 ผู้เสนอบริการจะต้องตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูล โดยรวมถึงความถูกต้องด้านงานพิมพ์ รูปภาพและสัญลักษณ์ต่างๆ ให้ถูกต้องชัดเจน

2.11 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของแต่ละ โครงการ อาจจะเริ่มต้นขึ้นในระยะเวลาที่แตกต่างกันออกไป โดยจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ให้แก่ หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายฯ รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ในปีถัดไป ดังนั้นผู้เสนอบริการจะต้องประสานงานกับ บริษัทฯ อย่างใกล้ชิดและต่อเนื่อง เพื่อติดตามผลการดำเนินงานและรายงานผลให้บริษัทฯ ทราบอย่าง ต่อเนื่อง

3. การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ:

ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่า การจัดเตรียมข้อเสนอบริการการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยขอบเขตงานในครั้งนี้จะต้องพิจารณาให้ ครอบคลุมมาตรการต่างๆ ในความรับผิดชอบของแต่ละโครงการ โดยมีเนื้อหาสาระถูกต้อง ครบถ้วน และสมบูรณ์

ทั้งนี้การจัดทำข้อเสนอบริการให้จัดทำข้อเสนอด้านเทคนิคและด้านราคา พร้อมเสนอ รายละเอียดของการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในลักษณะของราคาต่อหน่วย และราคาต่อ ตารางเมตร เพื่อประกอบการพิจารณาในรายละเอียด

ในกรณีที่ไม่ได้มีการเดินเครื่องหรือไม่มีความพร้อมในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ สงวนสิทธิ์ในการไม่ดำเนินการตรวจวัดตามรายการหรือแผนงานที่ได้รับไว้ ทั้งนี้จะได้รับการ แจ้งให้ทราบล่วงหน้าในแต่ละกรณี

4. เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง:

4.1 บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาจ้างงาน เฉพาะส่วนใดส่วนหนึ่งเพียงบางส่วน หรือทั้งหมดของขอบเขตงานได้

4.2 การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดทำรายงานฯ ต้องดำเนินการโดย บุคลากรที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนด มีความสามารถและประสบการณ์เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ และใช้วัสดุอุปกรณ์อย่างดี ที่ผ่านการสอบเทียบให้ผลถูกต้องและเชื่อถือได้ มีคุณสมบัติหรือวิธีการ ตรวจวัดตามรายละเอียดและเงื่อนไขของบริษัทฯ

4.3 บริษัทฯ ขอสงวนไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะทำการต่อรองราคากับผู้เสนอบริการ เพื่อให้มีการลด ราคาลงตามที่เห็นว่าจำเป็นในอันที่จะให้ราคาอยู่ในวงเงินที่เหมาะสม

5. ระยะเวลาการดำเนินงาน:

หลังจากที่ผู้เสนอบริการ ได้รับหนังสือส่งงานจ้างของแต่ละงานแล้ว บริษัทฯ จะแจ้ง ให้เริ่มงาน ได้ให้ทราบอีกครั้ง และเริ่มนับระยะเวลาจากวันที่ได้รับหนังสือดังกล่าว โดยผู้เสนอบริการ จะต้องจัดทำแผนการปฏิบัติงาน ตามข้อ 6.1 สำหรับการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ และเริ่มดำเนินงานตามขอบเขตงานตามข้อ 7. ทั้งนี้อาจมีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลงได้ตาม ความเหมาะสมของโครงการ โดยบริษัทฯ สงวนสิทธิ์ ในการปรับปรุง เปลี่ยนแปลง ซึ่งจะมีการแจ้งให้ผู้ เสนอบริการทราบหากได้มีการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว

ทั้งนี้ในระหว่างดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม การดำเนินกิจกรรมของ บริษัทที่ปรึกษาดำเนินการสำรวจพื้นที่ การตรวจสอบ การเก็บตัวอย่างในพื้นที่หรือในชุมชน ผู้เสนอ บริการจะต้องมีการประสานงานแจ้งให้บริษัทฯ ทราบ และจัดส่งภาพถ่ายในกิจกรรมที่ดำเนินการให้ บริษัทฯ สามารถติดตามผลการดำเนินการได้เป็นระยะๆ

6. หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ

6.1 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดตั้งแผนการปฏิบัติงานในภาพรวมและระยะเวลาคำนึงการ ของแต่ละโครงการ ตั้งแต่เริ่มต้นการจัดเตรียมแผนงาน จนกระทั่งได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดย จัดส่งให้บริษัทฯ ในวันประชุมเริ่มงาน (Kick-off meeting) ทั้งนี้ให้ผู้เสนอแผนงานเบื้องต้นให้บริษัทฯ พิจารณาพร้อมกับข้อเสนอทางเทคนิค

6.2 ผู้เสนอบริการจะต้องดำเนินการตรวจสอบและส่งผลการตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม รวมถึงเข้าทวนสอบ (Audit) ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของแต่ละโครงการที่รับผิดชอบ ตามขอบเขตงานที่กำหนดไว้ในวิทยุราชการ ให้แล้วเสร็จภายในเดือนมิถุนายน และ เดือนธันวาคมของปี ที่ดำเนินการ (ยกเว้นกรณีที่โรงงานไม่สามารถให้เข้าดำเนินการตรวจวัด ได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยน ช่วงเวลาดำเนินการ)

6.3 ผู้เสนอบริการจะต้องมีการบันทึกและรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณ โดยรอบจุดเก็บตัวอย่างน้ำ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับเสียง ขณะทำการเก็บตัวอย่าง หรือตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างน้ำที่เก็บ

6.4 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ตามแนวทางการเสนอ รายงานฯ ที่ ๓๘. กำหนด โดยมีขอบเขตงานที่กำหนดไว้ในข้อ 7. จัดส่งให้บริษัทฯ โดยปฏิบัติตาม ตารางเวลาการจัดทำรายงาน ดังตารางที่ 1

6.5 ผู้เสนอบริการมีหน้าที่นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เพื่อให้บริษัทฯ นำเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ทั้งนี้ ต้องรายงานความก้าวหน้าของการดำเนินการ ให้บริษัทฯ ทราบอย่างต่อเนื่อง และ/หรือประชุมรายงาน ความก้าวหน้าต่อบริษัทฯ อย่างน้อยทุกๆ 2 เดือน หรือตามที่บริษัทฯ มีการร้องขอ

6.6 ผู้เสนอบริการจะต้องเข้าติดตามทวนสอบ (Audit) มาตรการฯ ปีละ 2 ครั้ง ภายในช่วง เดือนมกราคม - พฤษภาคม และเดือนตุลาคม - พฤศจิกายน ตามรอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการฯ

6.7 ถือเป็นความรับผิดชอบของผู้เสนอบริการ ร่วมกับบริษัทฯ ในการจัดทำรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ และนำเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึง หน่วยงานราชการอื่น เช่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด (สนท.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง กรมเจ้าท่า และสำนักงานคณะกรรมการกำกับ

กิจการพลังงาน เป็นต้น แล้วแต่กรณี ให้ได้ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ของปีถัดไป พร้อมเก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำส่งให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ

6.8 การให้คำปรึกษา ให้ทันเมื่อนำ ตลอดจนเสนอแนะแนวทางการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมและให้เป็นไปตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องให้ครบถ้วน

6.9 นำส่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามรายการที่กำหนด ภายใน 14 วันนับจากวันที่ทำการเก็บตัวอย่างแล้วเสร็จ พร้อมแนบภาพถ่ายประกอบการเก็บตัวอย่าง ข้อมูลเบื้องต้นและใบรับรองผลการสอบเทียบของอุปกรณ์การตรวจวัดผ่านทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (E-mail)

ตารางที่ 1 กำหนดระยะเวลาการจัดส่งรายงาน

ที่	รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดการปล่อยมลพิษทางอากาศ	จำนวนรายงาน	กำหนดระยะเวลาจัดส่งรายงาน*
1	ผู้เสนอบริหารจัดการทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของแต่ละโครงการ นำเสนอบริษัทฯ ตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ถ้ามีการร้องขอ)	ภายในวันที่ 15 พฤษภาคม และ 15 พฤศจิกายน
2	บริษัทฯ แจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Draft Report) ให้ผู้เสนอบริการ เพื่อปรับปรุงแก้ไข	-	ภายในวันที่ 1 มิถุนายน และ 1 ธันวาคม
3	ผู้เสนอบริหารจัดการทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) ขออนุมัติโครงการ นำเสนอบริษัทฯ ตรวจสอบรายงาน	2 ชุด	ภายในวันที่ 20 มิถุนายน และ 20 ธันวาคม
4	บริษัทฯ แจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) ให้ผู้เสนอบริการ เพื่อปรับปรุงแก้ไขและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report)	-	ภายในวันที่ 1 กรกฎาคม และ 3 มกราคม
5	ผู้เสนอบริหารจัดการทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ สำหรับเสนอให้ผู้อนุมัติโครงการ	-	ภายในวันที่ 15 กรกฎาคม และ 15 มกราคม
6	จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report) พร้อมซีดีรอม และนำส่งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง** (ซีดีรอมบันทึกรายงานในรูปแบบ pdf file จำนวน 9 แผ่น และ pdf file + soft file (ทั้ง Word file และ Excel File) จำนวน 2 แผ่น)	11-13 ชุด (ขึ้นอยู่กับแต่ละโครงการ)	ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม
7	จัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ฉบับรวมผลการตรวจวัดทุกฤดูกาล) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้บริษัทฯ (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด	ภายในวันที่ 10 สิงหาคม และ 10 กุมภาพันธ์
8	จัดทำรายงานผลการตรวจวัดสุขภาพสัตว์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้บริษัทฯ (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด (ต่อครั้งการตรวจวัด)	ภายในวันที่ 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดเสร็จสิ้น

หมายเหตุ * ระยะเวลาอาจมีปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม และขึ้นกับการตกลงร่วมกันของแต่ละโครงการ

** เก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำส่งให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ

7. ขอบเขตของงาน:

รายละเอียดสำหรับผู้เสนอบริการ เพื่อประกอบการจัดทำข้อเสนอรับบริการตามรายการนี้
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อม
จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีขอบเขตดังนี้

7.1 โครงการที่คำนึงดำเนินการ

- 1) โครงการโรงงานผลิตสารไฮเลฟินส์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
- 2) โครงการโรงไฟฟ้า (Power Plant)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
- 3) โครงการผลิตโพลีเอทิลีน (HDPE)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
- 4) โครงการโรงงานผลิตสารไฮเลฟินส์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3
- 5) โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4
- 6) โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 2
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5
- 7) โครงการโรงกลั่นน้ำมัน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6
- 8) โครงการท่าเทียบเรือ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6
- 9) โครงการท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 7
- 10) โครงการโรงงานอีเทนทรากเกอร์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

- 11) โครงการโรงงานแอลดีพีอี
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
- 12) โครงการโรงงานเมลามอลดีพีอี
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
- 13) โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 12
- 14) โครงการโรงงานผลิตเอทธีลีนออกไซด์และเอทธีลีนไกลคอล
บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด
- 15) โครงการโรงงานผลิตสารเอทานอลเอมีน
บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด
- 16) โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีเอไครีน
บริษัท จีซี ตรีนิคส์ จำกัด
- 17) โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล
บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด
- 18) โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ
บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด
- 19) โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
บริษัท จีซี ออกริรา จำกัด
- 20) โครงการโรงงานผลิตโพลีเอสเตอร์
บริษัท จีซี โพลีเอสเตอร์ จำกัด
- 21) โครงการโรงงานผลิตเมทิลเอสเตอร์และแพคส์แอลกอฮอล์
บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทั้งนี้ รายละเอียดต่างๆ ของแต่ละโครงการสามารถสรุปได้ดังเอกสารแนบที่ 1 โดยอาจ
มีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของสถานะการดำเนินโครงการ ณ ขณะนั้น รวมถึงใน
กรณีที่มีการเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับใหม่ และผู้เสนอบริการ
จะต้องสามารถดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้ทุกทางมีเตอร์

7.2 การดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

7.2.1 การดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำแผนและเข้าดำเนินการทวนสอบมาตรการ (Audit) ของโครงการ ตามรายละเอียดที่กำหนด ทั้งในงานติดตามเอกสาร การสอบถามหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือหลักฐานประกอบอื่น เช่น รูปถ่าย เป็นต้น และจัดทำสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

7.2.2 การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตามรายละเอียดที่มาตรการฯ กำหนด รวมถึงดำเนินการตรวจวัดพารามิเตอร์อื่น ที่นอกเหนือจากมาตรการฯ ซึ่งทางบริษัทฯ จะเป็นผู้พิจารณากำหนด (ดังเอกสารแนบที่ 1) ทั้งนี้วิธีการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมดังกล่าว จะต้องเป็นไปตามที่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือเป็นวิธีที่เป็นที่ยอมรับระดับสากล (เช่น U.S. EPA เป็นต้น) หรือตามที่กฎหมายได้ระบุไว้ หรือทั้งนี้ต้องมีการบันทึกผลของจุดตรวจวัดต่างๆ มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นและสภาพโดยรอบบริเวณจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับความดังเสียง ขณะทำการตรวจวัด รวมถึงลักษณะของคุณภาพน้ำที่เกี่ยวข้องด้วย

7.3 การจัดทำรายงาน

7.3.1 การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ตามมาตรการฯ ในรายงาน EIA) เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น จะครอบคลุมถึงการดำเนินงานทั้งระยะก่อสร้าง (ถ้ามี) และระยะดำเนินการของโครงการ ซึ่งไม่มีรวมถึงรายการตรวจวัดที่นอกเหนือจากมาตรการฯ กำหนด ทั้งนี้จะมีการเปิดตามแปลงได้ขึ้นอยู่กัสถานะของโครงการขณะนั้น และรูปแบบการจัดทำรายงานจะต้องเป็นไปตามแนวทางที่ สผ. กำหนด

7.3.2 การจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจติดตาม ทั้งที่กำหนดในมาตรการฯ และไม่ได้กำหนดในมาตรการฯ ทุกรายการ พร้อมแสดงกราฟย้อนหลัง 3 ปี

7.3.3 การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) ที่ทำการตรวจวัดทุกๆ ไตรมาส โดยนำเสนอรายงานฉบับสมบูรณ์ให้แก่โครงการภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดแล้วเสร็จ ในเดือนมีนาคม เดือนมิถุนายน เดือนกันยายน และเดือนธันวาคม ทั้งนี้ต้องแสดงผลการตรวจวัดและกราฟย้อนหลัง 3 ปี ทุกรายการ

7.3.4 การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตามรูปแบบที่ทางนิคมฯ กำหนด เพื่อนำส่งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

7.3.5 การจัดทำรายงานตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit Report) ปีละ 1 ครั้ง สำหรับโครงการที่ถูกกำหนดในมาตรการฯ หรือตามที่โครงการร้องขอ

ทั้งนี้ ในกรณีที่ผู้เสนอบริการได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ให้บริการงานตรวจวัดและจัดทำรายงานฯ แล้ว จะต้องยึดการดำเนินงานตาม ข้อกำหนดและรายละเอียดสำหรับงานดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารแนบที่ 2

8. ข้อเสนอต้นทุนราคา

ให้ผู้เสนอบริการเสนอค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นโดยให้เสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัด และการวิเคราะห์ตัวอย่าง รวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์

ภาคผนวก ข.2-7

แผนการเดินทางเครื่องและซ่อมบำรุงเตาของโรงที่ 2/2

แผนงานเดินเครื่องเตาเผาแตรโกเบเลขของหน่วยผลิต 1-4/2 เดือนกรกฎาคม – สิงหาคม พ.ศ. 2565

As of 25 Jul 2022	Jul-22																														
	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
F-3101	D/C	D/C	R/M	R/M	R/M	HSSB	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10	E11	E12	E13	E14	E15	E16	E17	E18	E19	E20	E21	E22	E23	D/C	D/C
F-3102	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24	C25	C26	C27	C28	C29	D/C	D/C	E1	E2	E3	E4
F-3103	C26	C27	C28	C29	C30	C31	D/C	D/C	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10	E11	E12	E13	E14	E15	E16	E17	E18	E19	E20	E21	E22	E23
F-3104	E2	E3	E4	E5	E6	E7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24	C25	C26	C27	C28	D/C	D/C	E1	E2
F-3105	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10	D/C	D/C	C/D	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/L	P/L	P/L	P/L	P/L	P/L	HSSB	E1	E2	C3	C4	C5	C6	
F-3106	E91	E92	E93	E94	E95	E96	E97	E98	E99	E100	E101	E102	E103	E104	E105	E106	E107	E108	E109	E110	E111	E112	E113	E114	E115	E116	E117	E118	E119	E120	E121
Feedstock plan	E46+LPG15																		E46+LPG5							E50+LPG5					
Ethane mode	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4
Co-crack mode	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1
Activities	R/M R-3101 bearing replacement						P/M F-3105																								

[illegible]

แผนงานเดินเครื่องเตาเผาเตาถลุงเหล็กของหน่วยผลิต 1-4/2 เดือนกันยายน – ตุลาคม พ.ศ. 2565

As of 2 Sep 2022	Sep-22																													
	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
F-3101	HSSM	C/D	P/L	P/L	HSSM	E1	E2	E3	E4	E5	D/C	D/C	C/D	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M
F-3102	E11	E12	E13	E14	E15	E16	D/C	E1	E2	E3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23
F-3103	C20	C21	C22	C23	C24	D/C	E1	E2	E3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24
F-3104	E9	E10	E11	E12	E13	C14	C15	D/C	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10	E11	E12	E13	E14	E15	E16	E17	E18	E19	E20	E21	E22
F-3105	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10	D/C	D/C	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10	E11	E12	E13	E14	E15	E16	E17	E18	E19	E20
F-3106	E7	E8	E9	E10	E11	E12	E13	E14	E15	E16	E17	E18	E19	E20	E21	E22	E23	E24	E25	E26	E27	E28	E29	E30	E31	E32	E33	E34	E35	E36
Feedstock plan	E50+LPG5																													
Ethane mode	4	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
Co-crack mode	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Activities														P/M F-3101																

As of 14 Oct 2022	Oct-22																														
	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
F-3101	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/L	P/L	P/L	ASL28	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10	E11	E12	E13	E14	E15	D/C	D/C	E1	E2	E3	E4
F-3102	C24	C25	C26	C27	C28	C29	C30	C31	C32	C33	D/C	D/C	C/D	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M
F-3103	C25	C26	C27	C28	C29	C30	C31	C32	C33	C34	C35	C36	D/C	D/C	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10	E11	E12	E13	E14	E15	E16	E17
F-3104	E23	E24	E25	E26	E27	E28	E29	E30	D/C	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10	E11	E12	E13	E14	E15	E16	E17	E18	E19	E20	E21	E22
F-3105	E10	E11	E12	E13	E14	E15	E16	E17	E18	E19	E20	E21	E22	E23	D/C	D/C	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10	E11	E12	E13	E14	E15
F-3106	E37	E38	E39	E40	E41	E42	E43	E44	E45	E46	E47	E48	E49	E50	E51	E52	E53	E54	E55	E56	E57	E58	E59	E60	E61	E62	E63	E64	E65	E66	E67
Feedstock plan	E60+LPG5																														
Ethane mode	3	3	3	3	3	3	3	3	3	2	3	4	4	3	3	3	2	3	3	3	3	3	3	3	3	2	2	3	3	3	3
Co-crack mode	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Activities	P/M F-3101												P/M F-3102																		

แผนงานเดินเครื่องเตาเผาแกลบโมเลกุลของหน่วยผลิต I-4/2 เดือนพฤศจิกายน – ธันวาคม พ.ศ. 2565

As of 21 Nov 2022	Nov-22																														
	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
F-3101	E6	E7	E8	E9	E10	E11	E12	E13	D/C	D/C	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10	E11	E12	E13	E14	E15	E16	E17	E18	E19	E20	
F-3102	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/L	P/L	TC-30	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10	E11	E12	E13	D/C	D/C	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	
F-3103	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24	C25	C26	C27	D/C	E1	E2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18	C19	
F-3104	E11	E12	E13	E14	E15	E16	E17	E18	E19	E20	C21	C22	C23	D/C	C/D	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M	P/M
F-3105	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	E10	E11	E12	D/C	D/C	E1	E2	E3	E4	E5	E6	D/C	D/C	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	
F-3106	E68	E69	E70	E71	E72	E73	E74	E75	E76	E77	E78	E79	E80	E81	E82	E83	E84	E85	E86	E87	E88	E89	E90	E91	E92	E93	E94	E95	E96	E97	
Feedstock plan	E60-LPG5																														
Ethane mode	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	
Co-crack mode	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Activities	P/M F-3102										P/M F-3104																				

[illegible]

ภาคผนวก ข.2-8

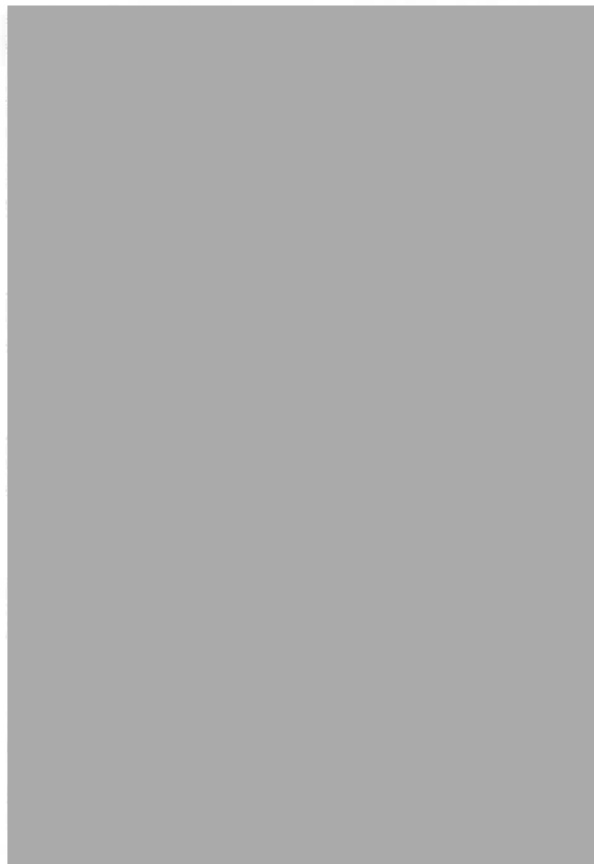
WI การใช้เตาสํารอง (F-3106)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



รายการแก้ไข



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-CP2)-742: วัสดุบำรุงรักษา FEED IN , FEED OFF F-3106
--	--	---





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

W-(O-P2-OP2)-742: วิธีปฏิบัติงานการ FEED IN
FEED OFF P-3106



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

W-(O-P2-OP2)-742: วิธีปฏิบัติงานการ FEED IN
FEED OFF P-3106

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 1 จาก 14

วันที่มีผลบังคับใช้: 27/04/2022

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ ห้ามเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากฝ่ายที่เกี่ยวข้อง
หากมีการละเมิด อาจส่งผลให้เกิดการฟ้องร้องทางกฎหมายได้

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 2 จาก 14

วันที่มีผลบังคับใช้: 27/04/2022

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ ห้ามเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากฝ่ายที่เกี่ยวข้อง
หากมีการละเมิด อาจส่งผลให้เกิดการฟ้องร้องทางกฎหมายได้



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

W-(O-P2-OP2)-742: วิธีปฏิบัติงานการ FEED IN
FEED OFF P-3106

3. ทบทวนความเสี่ยง



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

W-(O-P2-OP2)-742: วิธีปฏิบัติงานการ FEED IN
FEED OFF P-3106

4. WORKFLOW

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 3 จาก 14

วันที่มีผลบังคับใช้: 27/04/2022

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ ห้ามเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากฝ่ายที่เกี่ยวข้อง
หากมีการละเมิด อาจส่งผลให้เกิดการฟ้องร้องทางกฎหมายได้

ประกาศใช้ครั้งที่ 2

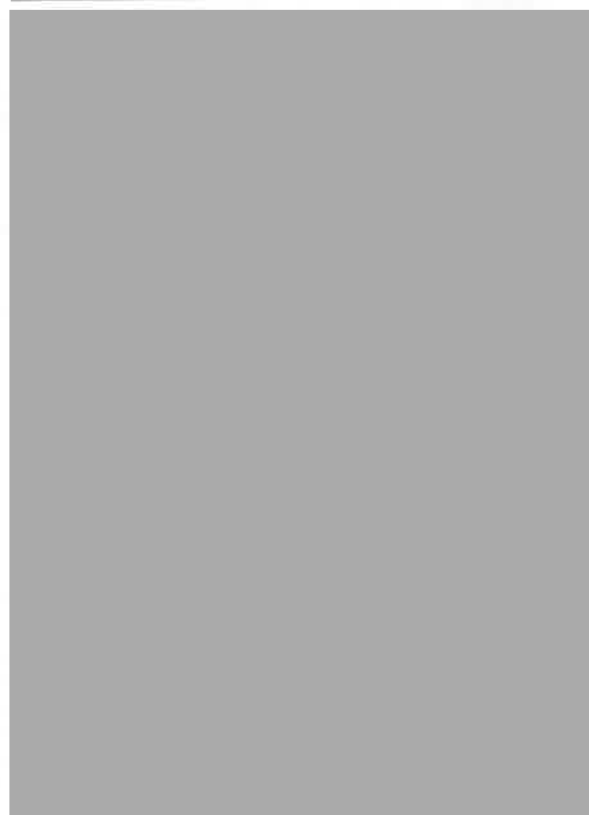
หน้า 4 จาก 14

วันที่มีผลบังคับใช้: 27/04/2022

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ ห้ามเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากฝ่ายที่เกี่ยวข้อง
หากมีการละเมิด อาจส่งผลให้เกิดการฟ้องร้องทางกฎหมายได้



5.3.6 ใบปิด B/V ตัวขึ้นปิ้งของสาย Co crack (LPG Plus Enhance Mix)





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

W-(O-P2-OP2)-742: วิธีปฏิบัติงานการ FEED IN
FEED OFF F-3106



ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 9 จาก 14

วันที่มีผลบังคับใช้: 27/04/2022

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัทฯ ห้ามทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต การทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาตจะถือว่าผิดกฎหมาย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

W-(O-P2-OP2)-742: วิธีปฏิบัติงานการ FEED IN
FEED OFF F-3106



ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 11 จาก 14

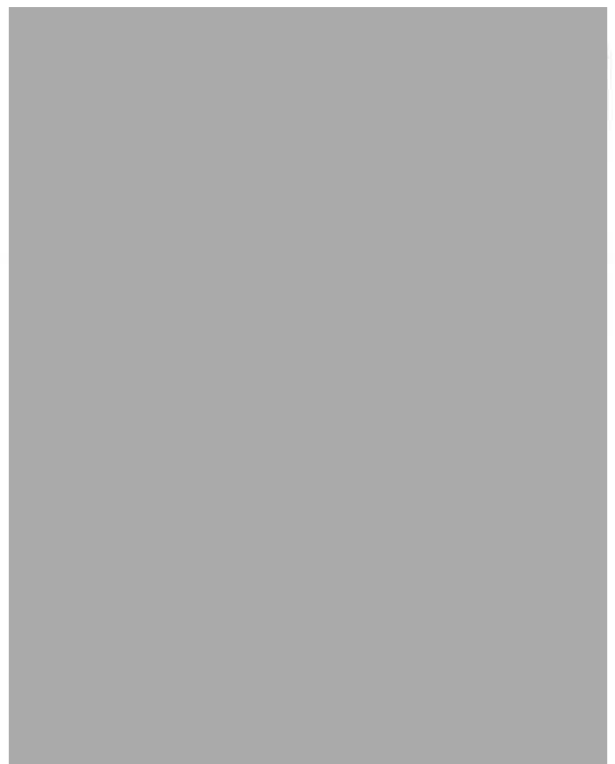
วันที่มีผลบังคับใช้: 27/04/2022

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัทฯ ห้ามทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต การทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาตจะถือว่าผิดกฎหมาย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

W-(O-P2-OP2)-742: วิธีปฏิบัติงานการ FEED IN
FEED OFF F-3106



ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 10 จาก 14

วันที่มีผลบังคับใช้: 27/04/2022

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัทฯ ห้ามทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต การทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาตจะถือว่าผิดกฎหมาย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

W-(O-P2-OP2)-742: วิธีปฏิบัติงานการ FEED IN
FEED OFF F-3106



ประกาศใช้ครั้งที่ 2

หน้า 12 จาก 14

วันที่มีผลบังคับใช้: 27/04/2022

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัทฯ ห้ามทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต การทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาตจะถือว่าผิดกฎหมาย



6.3 การยกการห้ามเป็นงาน



ภาคผนวก ข.2-9

ข้อมูลการทำ Load Test ของเตาสํารอง (F-3106)

โปรดพิจารณาข้อมูลการนำ Lead Test ของ F-3106 ที่จะต้องจัดส่งให้แก่ทางสผ. ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ใน EIA (รายละเอียดเพิ่มเติมตั้งเอกสารแนบที่ 1 ข้อ 2) ซึ่งได้ดำเนินการตรวจวัดโดยทาง SECOT ในวันที่ 20 และ 22 ต.ค. 53 โดยค่าควบคุมการระบายมลพิษที่ระบุไว้ตามข้อกำหนด EIA จะประกอบด้วย:

- ค่าซัลเฟอร์ไดออกไซด์ของไนโตรเจน : ค่าอัตราการระบาย NO_x จะต้องไม่เกิน 1.25 g/s และความเข้มข้นของ NO_x จะต้องไม่เกิน 35 ppm ที่ 7% O_2
- ค่าซัลเฟอร์ไดออกไซด์ของซัลเฟอร์ : ค่าอัตราการระบาย SO_x จะต้องไม่เกิน 0.1 g/s และความเข้มข้นของ SO_x จะต้องไม่เกิน 1.5 ppm ที่ 7% O_2

ผลการตรวจวัดค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษ เทียบกับกำลังการผลิตและอัตราการไหลของก๊าซ

กำลังการผลิต (ตันต่อชั่วโมง)	อัตราการไหลของก๊าซ (ลบ.ม./วินาที)	อัตราการระบายมลพิษ (g/s)		ความเข้มข้นมลพิษ (ppm)	
		NO_x	SO_x	NO_x	
18	1,150	1.02	0.01	21.8	(
20	1,213	1.09	0.01	21.5	(
22	1,194	1.10	0.01	22.4	(
24	1,378	1.16	0.01	21.2	(
26	1,345	1.18	0.01	21.5	(
28	1,366	1.24	0.01	21.9	(
ค่าควบคุมตาม EIA		1.25	0.10	35.0	

จากตารางข้างต้น ชี้ให้เห็นว่า

- F-3106 สามารถเดินกำลังการผลิตได้มากที่สุด 28 T/H เพื่อไม่ให้อัตราการระบาย NO_x เกิน 1.25 g/s โดยปัจจุบัน เครื่อง F-3106 เป็นถุกออกแบบไว้ที่ 28 T/H เป็นกำลังการผลิตสูงสุด (100% capacity)
- ส่วนอัตราการระบาย SO_x นั้นไม่เปลี่ยนแปลงไปตามกำลังการผลิต โดยค่าที่วัดได้ยังคงน้อยกว่าค่าควบคุม EIA ที่กำหนดไว้
- ความเข้มข้นของ NO_x และ SO_x ที่วัดได้ที่กำลังการผลิตต่างๆ นั้น พบว่า ยังคงอยู่ต่ำกว่าค่าควบคุม EIA เช่นกัน

สำหรับ Emission Report การตรวจวัดอย่างเป็นทางการ รอการแก้ไขและการจัดส่งกลับจากทาง SECOT อีกครั้ง เพื่อจัดทำเป็นเอกสารแนบข้อมูลข้างต้นต่อไปครับ

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณาครับ

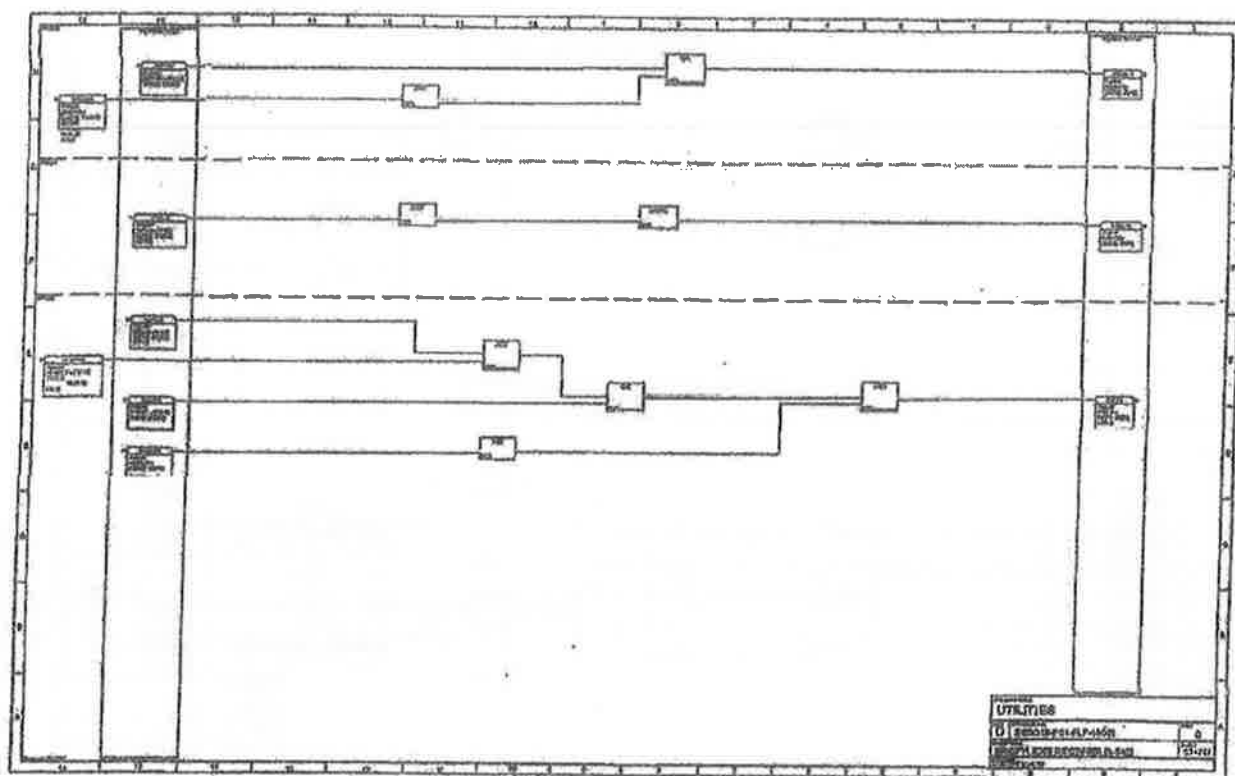
ขอขอบคุณมากครับ

Best Regards,



ภาคผนวก ข.2-10

เอกสารการติดตั้งระบบ High Integrity Trip



ภาคผนวก ข.2-11

หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

ที่ ยก ๐๓คณ/ ๕ ๗ ๒ ๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๔๐ ลงรับวันที่ ๑๒ เมษายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.๔๒(๑)-๑๐/๒๕๖๖ อนุพ.
ประกอบกิจการผลิตสารไอโซพีนส์ และผลิตบิวทาไดอีน/บิวทีน-๑ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙ ถนนโอสถ ตำบลบางคาญ
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๔๔ ๔๐๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๗
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายอนุสิทธิ์ ณอมสิทธิ์กุล			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๐๐-๕๘-๐๐๑๕๑	✓		
๒		๑๒๓-๕๐-๐๐๓๘๗	✓	✓	✓
๓		๐๒๖-๖๐-๐๐๓๓๖		✓	
๔		๑๐๐-๖๑-๐๐๓๘๖	✓		
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑			✓		
๒			✓		
๓			✓		✓
๔			✓		
๕			✓		
๖			✓		✓
๗			✓		✓
๘			✓		
๙			✓		
๑๐		✓	✓		✓

ลำดับ ๑๑...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๑		✓	✓	✓
๑๒		✓		✓
๑๓		✓		✓
๑๔		✓	✓	✓
๑๕		✓	✓	✓
๑๖		✓	✓	✓
๑๗		✓		
๑๘		✓	✓	
๑๙		✓		
๒๐		✓	✓	✓
๒๑		✓	✓	
๒๒			✓	
๒๓			✓	
๒๔		✓	✓	
๒๕		✓	✓	
๒๖			✓	
๒๗			✓	
๒๘		✓	✓	✓
๒๙		✓	✓	
๓๐			✓	
๓๑			✓	
๓๒			✓	
๓๓		✓	✓	✓
๓๔			✓	
๓๕		✓	✓	
๓๖		✓	✓	
๓๗			✓	
๓๘		✓	✓	✓
๓๙			✓	✓
๔๐			✓	
๔๑		✓	✓	✓
๔๒			✓	
๔๓		✓	✓	✓
๔๔		✓	✓	
๔๕			✓	

ลำดับ ๔๖...

ภาคผนวก ข.2-12

แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์

Boiler

Job	Create On Date	Prj Order Type	Tag no.	Tag Description	Task Int.	Location	Requester
Work Center : 1001-1001 Problem : 1001-1001-1001	Actual Start Date : 10/01/2001	Actual End Date : 10/01/2001	Close Job Date : 10/01/2001	Description : 1001-1001-1001			
Work Center : 1002-1002 Problem : 1002-1002-1002	Actual Start Date : 10/02/2001	Actual End Date : 10/02/2001	Close Job Date : 10/02/2001	Description : 1002-1002-1002			
Work Center : 1003-1003 Problem : 1003-1003-1003	Actual Start Date : 10/03/2001	Actual End Date : 10/03/2001	Close Job Date : 10/03/2001	Description : 1003-1003-1003			
Work Center : 1004-1004 Problem : 1004-1004-1004	Actual Start Date : 10/04/2001	Actual End Date : 10/04/2001	Close Job Date : 10/04/2001	Description : 1004-1004-1004			
Work Center : 1005-1005 Problem : 1005-1005-1005	Actual Start Date : 10/05/2001	Actual End Date : 10/05/2001	Close Job Date : 10/05/2001	Description : 1005-1005-1005			
Work Center : 1006-1006 Problem : 1006-1006-1006	Actual Start Date : 10/06/2001	Actual End Date : 10/06/2001	Close Job Date : 10/06/2001	Description : 1006-1006-1006			
Work Center : 1007-1007 Problem : 1007-1007-1007	Actual Start Date : 10/07/2001	Actual End Date : 10/07/2001	Close Job Date : 10/07/2001	Description : 1007-1007-1007			
Work Center : 1008-1008 Problem : 1008-1008-1008	Actual Start Date : 10/08/2001	Actual End Date : 10/08/2001	Close Job Date : 10/08/2001	Description : 1008-1008-1008			
Work Center : 1009-1009 Problem : 1009-1009-1009	Actual Start Date : 10/09/2001	Actual End Date : 10/09/2001	Close Job Date : 10/09/2001	Description : 1009-1009-1009			
Work Center : 1010-1010 Problem : 1010-1010-1010	Actual Start Date : 10/10/2001	Actual End Date : 10/10/2001	Close Job Date : 10/10/2001	Description : 1010-1010-1010			
Work Center : 1011-1011 Problem : 1011-1011-1011	Actual Start Date : 10/11/2001	Actual End Date : 10/11/2001	Close Job Date : 10/11/2001	Description : 1011-1011-1011			
Work Center : 1012-1012 Problem : 1012-1012-1012	Actual Start Date : 10/12/2001	Actual End Date : 10/12/2001	Close Job Date : 10/12/2001	Description : 1012-1012-1012			
Work Center : 1013-1013 Problem : 1013-1013-1013	Actual Start Date : 10/13/2001	Actual End Date : 10/13/2001	Close Job Date : 10/13/2001	Description : 1013-1013-1013			
Work Center : 1014-1014 Problem : 1014-1014-1014	Actual Start Date : 10/14/2001	Actual End Date : 10/14/2001	Close Job Date : 10/14/2001	Description : 1014-1014-1014			
Work Center : 1015-1015 Problem : 1015-1015-1015	Actual Start Date : 10/15/2001	Actual End Date : 10/15/2001	Close Job Date : 10/15/2001	Description : 1015-1015-1015			
Work Center : 1016-1016 Problem : 1016-1016-1016	Actual Start Date : 10/16/2001	Actual End Date : 10/16/2001	Close Job Date : 10/16/2001	Description : 1016-1016-1016			
Work Center : 1017-1017 Problem : 1017-1017-1017	Actual Start Date : 10/17/2001	Actual End Date : 10/17/2001	Close Job Date : 10/17/2001	Description : 1017-1017-1017			
Work Center : 1018-1018 Problem : 1018-1018-1018	Actual Start Date : 10/18/2001	Actual End Date : 10/18/2001	Close Job Date : 10/18/2001	Description : 1018-1018-1018			
Work Center : 1019-1019 Problem : 1019-1019-1019	Actual Start Date : 10/19/2001	Actual End Date : 10/19/2001	Close Job Date : 10/19/2001	Description : 1019-1019-1019			
Work Center : 1020-1020 Problem : 1020-1020-1020	Actual Start Date : 10/20/2001	Actual End Date : 10/20/2001	Close Job Date : 10/20/2001	Description : 1020-1020-1020			
Work Center : 1021-1021 Problem : 1021-1021-1021	Actual Start Date : 10/21/2001	Actual End Date : 10/21/2001	Close Job Date : 10/21/2001	Description : 1021-1021-1021			
Work Center : 1022-1022 Problem : 1022-1022-1022	Actual Start Date : 10/22/2001	Actual End Date : 10/22/2001	Close Job Date : 10/22/2001	Description : 1022-1022-1022			
Work Center : 1023-1023 Problem : 1023-1023-1023	Actual Start Date : 10/23/2001	Actual End Date : 10/23/2001	Close Job Date : 10/23/2001	Description : 1023-1023-1023			
Work Center : 1024-1024 Problem : 1024-1024-1024	Actual Start Date : 10/24/2001	Actual End Date : 10/24/2001	Close Job Date : 10/24/2001	Description : 1024-1024-1024			
Work Center : 1025-1025 Problem : 1025-1025-1025	Actual Start Date : 10/25/2001	Actual End Date : 10/25/2001	Close Job Date : 10/25/2001	Description : 1025-1025-1025			
Work Center : 1026-1026 Problem : 1026-1026-1026	Actual Start Date : 10/26/2001	Actual End Date : 10/26/2001	Close Job Date : 10/26/2001	Description : 1026-1026-1026			
Work Center : 1027-1027 Problem : 1027-1027-1027	Actual Start Date : 10/27/2001	Actual End Date : 10/27/2001	Close Job Date : 10/27/2001	Description : 1027-1027-1027			
Work Center : 1028-1028 Problem : 1028-1028-1028	Actual Start Date : 10/28/2001	Actual End Date : 10/28/2001	Close Job Date : 10/28/2001	Description : 1028-1028-1028			
Work Center : 1029-1029 Problem : 1029-1029-1029	Actual Start Date : 10/29/2001	Actual End Date : 10/29/2001	Close Job Date : 10/29/2001	Description : 1029-1029-1029			
Work Center : 1030-1030 Problem : 1030-1030-1030	Actual Start Date : 10/30/2001	Actual End Date : 10/30/2001	Close Job Date : 10/30/2001	Description : 1030-1030-1030			

[illegible]

Reported By 20008582

[illegible]

Reported By Z0008582

Job	Create On Date	Mile Order Type	Tag AN	Tag Description	Task List	Location	Requester
Work Center : 00000000000000000000 Problem : 00000000000000000000	Actual Start Date : 0000-00-00	Actual End Date : 0000-00-00	Description : 00000000000000000000	Close Job Date : 0000-00-00			
Work Center : 00000000000000000000 Problem : 00000000000000000000	Actual Start Date : 0000-00-00	Actual End Date : 0000-00-00	Description : 00000000000000000000	Close Job Date : 0000-00-00			
Work Center : 00000000000000000000 Problem : 00000000000000000000	Actual Start Date : 0000-00-00	Actual End Date : 0000-00-00	Description : 00000000000000000000	Close Job Date : 0000-00-00			

CEMS

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-4/1

Division : Olefins 2-I-1 From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-I-1&E

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
01/07/2022	1H	1.00 MON	3/7/2022	BICALO23	4
Equip. Description: Set&Calibration					
Group Description: SET & CALIBRATION					
Maintenance Plan: B53-C-00037 Maintenance Item: 122415 Work Center: O23IE-S					
Operation long text: Set(>&<)Calibrate Local Analyzer Tags AT-22177After calibration finished, re-service a devices are working properly.					
01/07/2022	1H	1.00 MON	3/7/2022	BICALO23	4
Equip. Description: Set&Calibration					
Group Description: SET & CALIBRATION					
Maintenance Plan: B007-C-00003 Maintenance Item: 122417 Work Center: O23IE-S					
Operation long text: Set(>&<)Calibrate Local Analyzer Tags AT-9211After calibration finished, re-service a devices are working properly.					
Total Equipment of Maint. Plan B53-C-00037 = 1 Equipments					
Total Equipment of O23IE-S Olefins 2-I-1&E = 1 Equipments					
Total Maintenance Plan of O23IE-S Olefins 2-I-1&E = 2 Plans					

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-4/1

Division : Olefins 2-Q From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-Q&H

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
01/07/2022	1H	2.00 MON	14/7/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting					
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B39-C-00001 Maintenance Item: 29472 Work Center: O55QM-S					
Operation long text: After calibration finished, re-service a devices are working properly.					
01/07/2022	1H	1.00 MON	17/7/2022	BICALO55	1
Equip. Description: Calibrate					
Group Description: CALIBRATION					
Maintenance Plan: B021-C-00004 Maintenance Item: 182686 Work Center: O55QM-S					
Operation long text: MOISTURE ANALYZER TRANSMITTER FOR M-360A/SIZ COMMON OUTLET					
01/07/2022	1H	1.00 MON	4/7/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting					
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B035-C-00002 Maintenance Item: 184705 Work Center: O55QM-S					
Operation long text: (1M)SET(>&<)CALIBRATE PGC. BUTADIENE HYDRO. INLET(>&<)OUTLET					
01/07/2022	1H	1.00 MON	3/7/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting					
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B081-C-00001 Maintenance Item: 207913 Work Center: O55QM-S					
Operation long text:					
01/07/2022	1H	1.00 MON	3/7/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting					
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B081-C-00002 Maintenance Item: 207914 Work Center: O55QM-S					
Operation long text:					
01/07/2022	1H	1.00 MON	3/7/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting					
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B081-C-00003 Maintenance Item: 207915 Work Center: O55QM-S					
Operation long text:					
01/07/2022	1H	1.00 MON	3/7/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting					
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B081-C-00004 Maintenance Item: 207916 Work Center: O55QM-S					
Operation long text:					

12-Jan-23

Page 1 of 5

By O-MN2 / O-MN2-MP Site-I-4

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-4/1

Division : Olefins 2-Q From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-Q&H

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
01/07/2022	1H	7.00 WK	25/7/2022	BICALO55	1
Equip. Description: Calibrate					
Group Description: CALIBRATION					
Maintenance Plan: B1-C-00018 Maintenance Item: 29494 Work Center: O55QM-S					
Operation long text: Set & Calibration.Set & CalibrationAfter calibration finished, test devices are working properly."					
01/07/2022	1H	1.00 MON	26/7/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting					
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B10K-C-00022 Maintenance Item: 29511 Work Center: O55QM-S					
Operation long text: After calibration finished, re-service a devices are working properly.					
01/07/2022	1H	1.00 MON	29/7/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting					
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B10L-C-00024 Maintenance Item: 29512 Work Center: O55QM-S					
Operation long text: After calibration finished, re-service a devices are working properly.					
01/07/2022	24H	5.00 YR	11/7/2022	BIOVHO55	1
Equip. Description: Overhaul					
Group Description: OVERHAUL					
Maintenance Plan: B23A-C-00013 Maintenance Item: 29482 Work Center: O55QM-S					
Operation long text: Overhaul BTU Anaytzer.After overhaul and calibration finished ,re-service a devices are working properly.					
01/07/2022	1H	2.00 MON	24/8/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting					
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B29-C-00008 Maintenance Item: 29474 Work Center: O55QM-S					
Operation long text: After calibration finished, re-service a devices are working properly.					
01/07/2022	1H	1.00 MON	5/7/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting					
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: BOP1-C-00028 Maintenance Item: 29652 Work Center: O55QM-S					
Operation long text: CALIBRATION 3 TAGSAT-1703,AT-1803,AT-1903After calibration finished, re-service a devices are working properly.					
01/07/2022	4H	3.00 MON	26/8/2022	BIINSO55	1
Equip. Description: Inspection & Check					
Group Description: INSPECTION & CHECK					
Maintenance Plan: B3A-C-00004 Maintenance Item: 29495 Work Center: O55QM-S					
Operation long text: Window CheckInspection and check ,re-service a devices are working properly.					

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-4/1

Division : Olefins 2-Q From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-Q&H

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
01/07/2022	1H	6.00 MON	28/7/2022	BICALO55	1
Equip. Description: Calibrate					
Group Description: CALIBRATION					
Maintenance Plan: B3A-C-00005 Maintenance Item: 29496 Work Center: O55QM-S					
Operation long text: Set & Calibrate (w/o PT)After calibration finished, test devices are working properly.					
01/07/2022	1H	1.00 MON	26/7/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting					
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B3A-C-00013 Maintenance Item: 29510 Work Center: O55QM-S					
Operation long text: CEMS 4 Tags(1 AT-24112) AT-24123) AT-24134) AT-2414After calibration finished, re-service a devices are working properly.					
01/07/2022	1H	2.00 MON	7/7/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting					
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B41-C-00003 Maintenance Item: 29473 Work Center: O55QM-S					
Operation long text: After calibration finished, re-service a devices are working properly.					
01/07/2022	1H	2.00 MON	6/6/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting					
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B46F-C-00003 Maintenance Item: 29476 Work Center: O55QM-S					
Operation long text: Calibration Infrared SensorAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.					
01/07/2022	4H	2.00 MON	5/8/2022	BIINSO55	1
Equip. Description: Inspection & Check					
Group Description: INSPECTION & CHECK					
Maintenance Plan: B61-C-00090 Maintenance Item: 29497 Work Center: O55QM-S					
Operation long text: After calibration finished, re-service a devices are working properly.					
01/07/2022	4H	2.00 MON	7/7/2022	BIINSO55	1
Equip. Description: Inspection & Check					
Group Description: INSPECTION & CHECK					
Maintenance Plan: B61-C-00139 Maintenance Item: 29694 Work Center: O55QM-S					
Operation long text:					
01/07/2022	1H	1.00 MON	28/7/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting					
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B7-C-00006 Maintenance Item: 29475 Work Center: O55QM-S					
Operation long text: After calibration finished, test devices are working properly."					

12-Jan-23

Page 1 of 5

By O-MN2 / O-MN2-MP Site-I-4

12-Jan-23

Page 1 of 5

By O-MN2 / O-MN2-MP Site-I-4

Division : Olefins 2-Q From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-Q(1)

Division : Olefins 2-Q From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-Q(1)

12-Jan-21 Page 5 of 5 By O-MN2/O-MN2-MP Site1-4

6-736
 11-11-11
 2001-11-11

[illegible][illegible][illegible]

Page 2 of 2
Approved By 20060622

100 Percent Complete as of 10/31/2009

Printed Date: 12-01-2009

[illegible][illegible][illegible]

visited Date 12.01.2009

Job	Created On Date	Job Order Type	Tag No	Job Description	Start Date	End Date	Repetitive
Unit 1 Center Problem	11/11/11	Unit 1 Center Problem	11/11/11	Actual Start Date: 11/11/11 Actual End Date: 11/11/11 Description: 11/11/11	11/11/11	11/11/11	11/11/11
Unit 2 Center Problem	11/11/11	Unit 2 Center Problem	11/11/11	Actual Start Date: 11/11/11 Actual End Date: 11/11/11 Description: 11/11/11	11/11/11	11/11/11	11/11/11
Unit 3 Center Problem	11/11/11	Unit 3 Center Problem	11/11/11	Actual Start Date: 11/11/11 Actual End Date: 11/11/11 Description: 11/11/11	11/11/11	11/11/11	11/11/11
Unit 4 Center Problem	11/11/11	Unit 4 Center Problem	11/11/11	Actual Start Date: 11/11/11 Actual End Date: 11/11/11 Description: 11/11/11	11/11/11	11/11/11	11/11/11
Unit 5 Center Problem	11/11/11	Unit 5 Center Problem	11/11/11	Actual Start Date: 11/11/11 Actual End Date: 11/11/11 Description: 11/11/11	11/11/11	11/11/11	11/11/11
Unit 6 Center Problem	11/11/11	Unit 6 Center Problem	11/11/11	Actual Start Date: 11/11/11 Actual End Date: 11/11/11 Description: 11/11/11	11/11/11	11/11/11	11/11/11
Unit 7 Center Problem	11/11/11	Unit 7 Center Problem	11/11/11	Actual Start Date: 11/11/11 Actual End Date: 11/11/11 Description: 11/11/11	11/11/11	11/11/11	11/11/11
Unit 8 Center Problem	11/11/11	Unit 8 Center Problem	11/11/11	Actual Start Date: 11/11/11 Actual End Date: 11/11/11 Description: 11/11/11	11/11/11	11/11/11	11/11/11
Unit 9 Center Problem	11/11/11	Unit 9 Center Problem	11/11/11	Actual Start Date: 11/11/11 Actual End Date: 11/11/11 Description: 11/11/11	11/11/11	11/11/11	11/11/11
Unit 10 Center Problem	11/11/11	Unit 10 Center Problem	11/11/11	Actual Start Date: 11/11/11 Actual End Date: 11/11/11 Description: 11/11/11	11/11/11	11/11/11	11/11/11

[illegible][illegible][illegible][illegible]

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-4/2

Division : Olefins 2-Q From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-QMI

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
	1H	2.00 MON	17/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: BH35-C-00001		Maintenance Item: 29460		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: After calibration finished, re-service a devices are working properly.					
	1H	2.00 MON	17/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: BH35-C-00001		Maintenance Item: 29460		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: After calibration finished, re-service a devices are working properly.					
	1H	1.00 MON	17/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: BH3-C-00016		Maintenance Item: 29664		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: After calibration finished, re-service a devices are working properly.					
	1H	1.00 MON	17/12/2022	BICALO55	1
Equip. Description: Calibrate				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION					
Maintenance Plan: BH13-C-00062		Maintenance Item: 182687		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: MOISTURE ANALYZER TRANSMITTER FOR M-3310A/S COMMON OUTLET					
	1H	3.00 MON	3/9/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: BH11-C-00014		Maintenance Item: 29480		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: After calibration finished, re-service a devices are working properly.					
	1H	2.00 MON	24/8/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B46F-C-00007		Maintenance Item: 28503		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: After calibration finished, re-service a devices are working properly.					
Total Equipment of Maint. Plan BOPB-C-00027 = 0 Equipments					
Total Equipment of O55QM-S Olefins 2-QMI = 0 Equipments					
Total Maintenance Plan of O55QM-S Olefins 2-QMI = 11 Plans					

12-Jan-23

Page 3 of 3

By O-MN2 / O-MN2-MP Site I-4

View PM/PD Schedule Activity of BV Plant

Division : Olefins 2-Q From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-QMI

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
	1H	2.00 MON	11/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00030		Maintenance Item: 107705		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: (2M)SET & CALIBRATEAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.					
	1H	1.00 MON	17/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00031		Maintenance Item: 107706		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: (2M)SET & CALIBRATEAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.					
	1H	2.00 MON	10/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00023		Maintenance Item: 107630		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: (2M)SET & CALIBRATEAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.					
	1H	1.00 MON	17/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00033		Maintenance Item: 107708		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: (2M)SET & CALIBRATEAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.					
	1H	4.00 MON	16/9/2022	BICALO55	0
Equip. Description: Check Job PROVE DENSITOMETER				Order Type: PM	
Group Description: PROVE DENSITOMETER OF METERING SKID					
Maintenance Plan: B46F-C-00010		Maintenance Item: 142708		Work Center: O55QM-S	
Operation long text:					
	1H	1.00 MON	3/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00663		Maintenance Item: 183353		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: PGC. MONITORING BD IN AMBIENT					
	1H	1.00 MON	3/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00664		Maintenance Item: 183354		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: PGC. FEED VAPORIZATION & MAIN WASHER A-4021					

12-Jan-23

Page 2 of 4

By O-MN2 / O-MN2-MP Site I-4

View PM/PD Schedule Activity of BV Plant

Division : Olefins 2-Q From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-QMI

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
	4H	1.00 YR	4/8/2022	BIINSO55	1
Equip. Description: Inspection & Check				Order Type: PM	
Group Description: INSPECTION & CHECK					
Maintenance Plan: B12-C-00657		Maintenance Item: 182662		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: Calibration Drift Test CEMs Analyzer F-4302					
	1H	2.00 MON	14/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00024		Maintenance Item: 107519		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: (2M)SET & CALIBRATEAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.					
	1H	2.00 MON	14/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00025		Maintenance Item: 107520		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: (2M)SET & CALIBRATEAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.					
	1H	2.00 MON	17/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00026		Maintenance Item: 107701		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: (2M)SET & CALIBRATEAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.					
	1H	2.00 MON	17/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00027		Maintenance Item: 107702		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: (2M)SET & CALIBRATEAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.					
	1H	2.00 MON	18/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00028		Maintenance Item: 107703		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: (2M)SET & CALIBRATEAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.					
	1H	1.00 MON	19/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00029		Maintenance Item: 107704		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: (1M)SET & CALIBRATEAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.					

12-Jan-23

Page 1 of 4

By O-MN2 / O-MN2-MP Site I-4

View PM/PD Schedule Activity of BV Plant

Division : Olefins 2-Q From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-QMI

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
	1H	1.00 MON	3/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00665		Maintenance Item: 183355		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: PGC. P-4021 DISCH. TO A-4201					
	1H	1.00 MON	3/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00666		Maintenance Item: 183356		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: PGC. RECTIFIER/AFTER WASHER A-4022 OVHD					
	1H	1.00 MON	3/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00667		Maintenance Item: 183357		Work Center: O55QM-S	
Operation long text:					
	1H	1.00 MON	10/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00668		Maintenance Item: 183358		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: PGC. P-4201 A/S DISCH. TO OVHD A-4201					
	1H	1.00 MON	10/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00669		Maintenance Item: 183359		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: PGC. P-4201 A/S DISCH. TO OVHD A-4201					
	1H	1.00 MON	10/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00670		Maintenance Item: 183360		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: PGC. M-4303 BUTENE-1 FRACTIONATOR REFLUX					
	1H	1.00 MON	10/12/2022	BICALO55	2
Equip. Description: Calibrate & Setting				Order Type: PM	
Group Description: CALIBRATION & SET					
Maintenance Plan: B12-C-00671		Maintenance Item: 183441		Work Center: O55QM-S	
Operation long text: PGC. BOT. A-4302 BUTENE-1 FRACTIONATOR NO.2					

12-Jan-23

Page 3 of 4

By O-MN2 / O-MN2-MP Site I-4

View PM/PD Schedule Activity of BV Plant

Division : Olefins 2-Q From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : (Olefins 2-QM)

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
	1H	1 GO MON	17/12/2022	BICAL055	2

Equip. Description: Calibrate & Setting

Order Type: PM

Group Description: CALIBRATION & SET

Maintenance Plan: B12-C-00032

Maintenance Item: 107707

Work Center: O55QM-S

Operation long text: (2M)SET & CALIBRATEAfter calibration finished, re-service a devices are working properly.

Total Equipment of Maint. Plan	B12-C-00657	=	0	Equipments
Total Equipment of	O55QM-S Olefins 2-QM	=	0	Equipments
Total Maintenance Plan of	O55QM-S Olefins 2-QM	=	22	Plans

DCS

Division : Olefins 2-1-1 From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-1-1&E

	1H	4.00	YR	20/10/2022	BICAL023	4	
Equip. Description:	Set&Calibration				Order Type:	PM	
Group Description:	SET & CALIBRATION						
Maintenance Plan:	B12-C-00070		Maintenance Item: 107810		Work Center: 023IE-S		
Operation long text:	(4Y)SET & CALIBRATE (Out-source DCS-TX-B1-2) 34 TAGSB-LT-430105 (-1961.4--762.3 mmH2O)B-FT-430101 (0-2500 mmH2O)B-PT-430101 (0-5 kcm/gm2)B-TT-430101 (0-350 °C)B-PT-430102 (0-25 kcm/gm2)B-FT-430104 (0-1600 mmH2O)B-FT-430105 (0-2500 mmH2O)B-LT-430201 (-1777--603.02 mmH2O)B-LT-430501 (-3103--435 mmH2O)B-FT-430201 (0-2500 mmH2O)B-PT-430110 (-30-30 mmH2O)B-TT-430401A (0-100 °C)B-PT-430401 (0-15 kcm/gm2)B-LT-430110 (-5790.8--2300.2 mmH2O)B-LT-430110 (0-2500 mmH2O)B-PT-430105 (0-6 kcm/gm2)B-LT-430502A (-3782.7--1652.4 mmH2O)B-LT-430701 (-5697.4--2293.6 mmH2O)B-FT-430501 (0-2500 mmH2O)B-FT-430701 (0-600 mmH2O)B-FT-430702 (0-2500 mmH2O)B-LT-430302 (-3362.4--1288.6 mmH2O)B-FT-430302 (0-2500 mmH2O)B-FT-430303 (0-2500 mmH2O)B-LT-430601 (-1712--866.76 mmH2O)B-FT-430601 (0-2500 mmH2O)B-PT-430217 (-30--30 mmH2O)B-FT-430206 (0-1000 mmH2O)B-FT-430209 (0-1600 mmH2O)B-FT-430210 (0-1600 mmH2O)B-FT-430226 (0-750 °C)B-TT-430601 (0-250 °C)B-FT-430216B-FT-430109A(After calibration finished, re-service a devices are working properly.						
	1H	4.00	YR	20/10/2022	BICAL023	4	

.....

Division : Olefins 2-DC From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-DCS&Control System

Equip. Description:	REMOVE HISTORY FILE	1H	1.00	MON	11/7/2022	BPMDO52	10
Group Description:	REMOVE HISTORY FILE					Order Type:	PM
Maintenance Plan:	B12-C-00673	Maintenance Item:	194860			Work Center:	O52DC-S
Operation long text:	1.Remove history file						
Equip. Description:	VISUAL INSPECTION	1H	1.00	MON	11/7/2022	BLINSO52	8
Group Description:	VISUAL INSPECTION					Order Type:	PM
Maintenance Plan:	B00-C-00065	Maintenance Item:	293524			Work Center:	O52DC-S
Operation long text:	1.Event system2.Diagnostic system3.Alarm status4.Visual Inspection5.SOE Check point FAULT						
Equip. Description:	BACKUP PROJECT&CONFIGURATION	1H	8.00	MON	11/9/2022	BPMDO52	9
Group Description:	BACKUP PROJECT&CONFIGURATION					Order Type:	PM
Maintenance Plan:	B00-C-00022	Maintenance Item:	293533			Work Center:	O52DC-S

Total Equipment of Maint. Plan	B12-C-00676	=	0	Equipments
Total Equipment of	O52DC-S Olefins 2-DCS&Control Sys	=	0	Equipments
Total Maintenance Plan of	O52DC-S Olefins 2-DCS&Control Sys	=	8	Plans

Division : Olefins 2-1-I From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-1-I&E

Equip. Description:	Set&Calibration	Order Type:	PM
Group Description:	SET & CALIBRATION		
Maintenance Plan:	B12-C-00067	Maintenance Item:	107807
		Work Center:	O23I-E
Operation long text: (4Y)SET & CALIBRATE (Out-source BY-DCS-TX-BEU1) 26 TAGS-BT-LT-41001 (-5029--2350 mmH2O)-BT-FT-41001 (-0-1000 mmH2O)-BT-41001 (-0-10 kg/cm2g)-BT-FT-41004 (-0-2500 mmH2O)-BT-FT-402001 (-0-2500 mmH2O)-BT-TT-402001 (-0-100 °C)-BT-LT-402104 (-4531.5--614.05 mmH2O)-BT-FT-402101 (-0-2500 mmH2O)-BT-FT-402102 (-0-2500 mmH2O)-BT-FT-402103 (-0-2500 mmH2O)-BT-FT-402101 (-0-100 °C)-BT-FT-402101 (-0-6 kg/cm2g)-BT-LT-402102 (-1070--508 mmH2O)-BT-LT-402103 (-355.6--57.4 mmH2O)-BT-FT-402107 (-0-2500 mmH2O)-BT-LT-402202 (-6056.2--860.32 mmH2O)-BT-LT-402203 (-6056.2--1047.1 mmH2O)-BT-FT-402201 (-0-2500 mmH2O)-BT-FT-402202 (-0-2500 mmH2O)-BT-FT-402203 (-0-4000 mmH2O)-BT-FT-403001 (-0-2500 mmH2O)-BT-TT-403001 (-0-200 °C)-BT-LT-402402 (-286.8--49.8 mmH2O)-BT-LT-402401 (-837--304.2 mmH2O)-BT-FT-402401 (-0-1600 mmH2O)-BT-FT-402402 (-0-2500mmH2O)After calibration finished, re-service a devices are working properly.			

Total Equipment of Maint. Plan B12-C-00071	=	0	Equipments
Total Equipment of 023IE-S (Refins 2-1 -1&2)	=	0	Equipments
Total Maintenance Plan of 023IE-S (Refins 2-1 -1&2)	=	5	Plans

[illegible][illegible]

Task	Category	Sub-Category	Task ID	Task Name	Task Date	Task Status	Task Owner
Task 1	Category 1	Sub-Category 1	Task ID 1	Task Name 1	Task Date 1	Task Status 1	Task Owner 1
Task 2	Category 2	Sub-Category 2	Task ID 2	Task Name 2	Task Date 2	Task Status 2	Task Owner 2
Task 3	Category 3	Sub-Category 3	Task ID 3	Task Name 3	Task Date 3	Task Status 3	Task Owner 3
Task 4	Category 4	Sub-Category 4	Task ID 4	Task Name 4	Task Date 4	Task Status 4	Task Owner 4
Task 5	Category 5	Sub-Category 5	Task ID 5	Task Name 5	Task Date 5	Task Status 5	Task Owner 5
Task 6	Category 6	Sub-Category 6	Task ID 6	Task Name 6	Task Date 6	Task Status 6	Task Owner 6
Task 7	Category 7	Sub-Category 7	Task ID 7	Task Name 7	Task Date 7	Task Status 7	Task Owner 7
Task 8	Category 8	Sub-Category 8	Task ID 8	Task Name 8	Task Date 8	Task Status 8	Task Owner 8
Task 9	Category 9	Sub-Category 9	Task ID 9	Task Name 9	Task Date 9	Task Status 9	Task Owner 9
Task 10	Category 10	Sub-Category 10	Task ID 10	Task Name 10	Task Date 10	Task Status 10	Task Owner 10
Task 11	Category 11	Sub-Category 11	Task ID 11	Task Name 11	Task Date 11	Task Status 11	Task Owner 11
Task 12	Category 12	Sub-Category 12	Task ID 12	Task Name 12	Task Date 12	Task Status 12	Task Owner 12
Task 13	Category 13	Sub-Category 13	Task ID 13	Task Name 13	Task Date 13	Task Status 13	Task Owner 13
Task 14	Category 14	Sub-Category 14	Task ID 14	Task Name 14	Task Date 14	Task Status 14	Task Owner 14
Task 15	Category 15	Sub-Category 15	Task ID 15	Task Name 15	Task Date 15	Task Status 15	Task Owner 15
Task 16	Category 16	Sub-Category 16	Task ID 16	Task Name 16	Task Date 16	Task Status 16	Task Owner 16
Task 17	Category 17	Sub-Category 17	Task ID 17	Task Name 17	Task Date 17	Task Status 17	Task Owner 17
Task 18	Category 18	Sub-Category 18	Task ID 18	Task Name 18	Task Date 18	Task Status 18	Task Owner 18
Task 19	Category 19	Sub-Category 19	Task ID 19	Task Name 19	Task Date 19	Task Status 19	Task Owner 19
Task 20	Category 20	Sub-Category 20	Task ID 20	Task Name 20	Task Date 20	Task Status 20	Task Owner 20
Task 21	Category 21	Sub-Category 21	Task ID 21	Task Name 21	Task Date 21	Task Status 21	Task Owner 21
Task 22	Category 22	Sub-Category 22	Task ID 22	Task Name 22	Task Date 22	Task Status 22	Task Owner 22
Task 23	Category 23	Sub-Category 23	Task ID 23	Task Name 23	Task Date 23	Task Status 23	Task Owner 23
Task 24	Category 24	Sub-Category 24	Task ID 24	Task Name 24	Task Date 24	Task Status 24	Task Owner 24
Task 25	Category 25	Sub-Category 25	Task ID 25	Task Name 25	Task Date 25	Task Status 25	Task Owner 25
Task 26	Category 26	Sub-Category 26	Task ID 26	Task Name 26	Task Date 26	Task Status 26	Task Owner 26
Task 27	Category 27	Sub-Category 27	Task ID 27	Task Name 27	Task Date 27	Task Status 27	Task Owner 27
Task 28	Category 28	Sub-Category 28	Task ID 28	Task Name 28	Task Date 28	Task Status 28	Task Owner 28
Task 29	Category 29	Sub-Category 29	Task ID 29	Task Name 29	Task Date 29	Task Status 29	Task Owner 29
Task 30	Category 30	Sub-Category 30	Task ID 30	Task Name 30	Task Date 30	Task Status 30	Task Owner 30
Task 31	Category 31	Sub-Category 31	Task ID 31	Task Name 31	Task Date 31	Task Status 31	Task Owner 31
Task 32	Category 32	Sub-Category 32	Task ID 32	Task Name 32	Task Date 32	Task Status 32	Task Owner 32
Task 33	Category 33	Sub-Category 33	Task ID 33	Task Name 33	Task Date 33	Task Status 33	Task Owner 33
Task 34	Category 34	Sub-Category 34	Task ID 34	Task Name 34	Task Date 34	Task Status 34	Task Owner 34
Task 35	Category 35	Sub-Category 35	Task ID 35	Task Name 35	Task Date 35	Task Status 35	Task Owner 35
Task 36	Category 36	Sub-Category 36	Task ID 36	Task Name 36	Task Date 36	Task Status 36	Task Owner 36
Task 37	Category 37	Sub-Category 37	Task ID 37	Task Name 37	Task Date 37	Task Status 37	Task Owner 37
Task 38	Category 38	Sub-Category 38	Task ID 38	Task Name 38	Task Date 38	Task Status 38	Task Owner 38
Task 39	Category 39	Sub-Category 39	Task ID 39	Task Name 39	Task Date 39	Task Status 39	Task Owner 39
Task 40	Category 40	Sub-Category 40	Task ID 40	Task Name 40	Task Date 40	Task Status 40	Task Owner 40
Task 41	Category 41	Sub-Category 41	Task ID 41	Task Name 41	Task Date 41	Task Status 41	Task Owner 41
Task 42	Category 42	Sub-Category 42	Task ID 42	Task Name 42	Task Date 42	Task Status 42	Task Owner 42
Task 43	Category 43	Sub-Category 43	Task ID 43	Task Name 43	Task Date 43	Task Status 43	Task Owner 43
Task 44	Category 44	Sub-Category 44	Task ID 44	Task Name 44	Task Date 44	Task Status 44	Task Owner 44
Task 45	Category 45	Sub-Category 45	Task ID 45	Task Name 45	Task Date 45	Task Status 45	Task Owner 45
Task 46	Category 46	Sub-Category 46	Task ID 46	Task Name 46	Task Date 46	Task Status 46	Task Owner 46
Task 47	Category 47	Sub-Category 47	Task ID 47	Task Name 47	Task Date 47	Task Status 47	Task Owner 47
Task 48	Category 48	Sub-Category 48	Task ID 48	Task Name 48	Task Date 48	Task Status 48	Task Owner 48
Task 49	Category 49	Sub-Category 49	Task ID 49	Task Name 49	Task Date 49	Task Status 49	Task Owner 49
Task 50	Category 50	Sub-Category 50	Task ID 50	Task Name 50	Task Date 50	Task Status 50	Task Owner 50

[illegible]

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-4/2

Division : Olefins 2-DC From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-DCS&Control System

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
Equip. Description: CHECK MARSHALLING CABINET	1H	6.00 MON	1/6/2022	BIINSO52	7
Group Description: CHECK MARSHALLING CABINET				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00C-C-00024	Maintenance Item: 190512			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.check volt and ampere power supply 24vdc2.Visual check barrier(>&-<)isolator3.Visual check cabinet					
Equip. Description: VISUAL INSPECTION	1H	1.00 MON	1/7/2022	BIINSO52	8
Group Description: VISUAL INSPECTION				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00065	Maintenance Item: 293522			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.Event system2.Diagnostic system3.Alarm status4.Visual Inspection5.SOE Check point FAULT					
Equip. Description: BACKUP PROJECT&CONFIGURATION	1H	6.00 MON	1/8/2022	BPMDO52	9
Group Description: BACKUP PROJECT&CONFIGURATION				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00022	Maintenance Item: 293537			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.Backup Project and Configuration2.Visual Inspection GROUP EQUIPMENTB-ESD-P1-C3B-ESD-P1-PLC1B-ESD-P1-PLC2B-ESD-P1-PLC3B-ESD-P1-PLC4B-ESD-P1-TANKFARMB-ESD-P1-BOILER					
Equip. Description: (1Y) Clean console HIS&EWS	4H	12.00 MON	3/8/2022	BICLNO52	1
Group Description: (1Y)CLEAN CONSOLE HIS&EWS_TMN01				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00007	Maintenance Item: 293530			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.Clean Console HIS and EWS2.Backup harddisk3.Visual Inspection GROUP EQUIPMENTB-ESD-P1-C3B-ESD-P1-PLC1B-ESD-P1-PLC2B-ESD-P1-PLC3B-ESD-P1-PLC4B-ESD-P1-TANKFARMB-ESD-P1-BOILER					
Total Equipment of Maint. Plan B00C-C-00024 = 0 Equipments					
Total Equipment of O52DC-S Olefins 2-DCS&Control Sys = 0 Equipments					
Total Maintenance Plan of O52DC-S Olefins 2-DCS&Control Sys = 4 Plans					

12-Jan-23

Page 1 of 1

By O-MN2 / O-MN2-MP Site1-4

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-4/1

Division : Olefins 2-DC From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-DCS&Control System

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
Equip. Description: (2M)Remove History File	4H	2.00 MON	1/7/2022	BPMDO52	6
Group Description: (2M)REMOVE HISTORY FILE_TMN01				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00009	Maintenance Item: 293540			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.Remove history file					
Equip. Description: Audit ISO	1H	1.00 YR	3/6/2022	BMSCO52	1
Group Description: AUDIT ISO				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00004	Maintenance Item: 190687			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: WORK FOLLOW PROCEDURE ISO					
Equip. Description: (4M)Seitch Over Server	4H	4.00 MON	3/8/2022	BPMDO52	7
Group Description: (4M)SEITCH OVER SERVER_TMN01				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00011	Maintenance Item: 293541			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.test redundancy server					
Equip. Description: VISUAL INSPECTION	1H	1.00 MON	1/7/2022	BIINSO52	8
Group Description: VISUAL INSPECTION				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00065	Maintenance Item: 293525			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.Event system2.Diagnostic system3.Alarm status4.Visual Inspection5.SOE Check point FAULT					
Equip. Description: BACKUP PROJECT&CONFIGURATION	1H	6.00 MON	1/8/2022	BPMDO52	9
Group Description: BACKUP PROJECT&CONFIGURATION				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00022	Maintenance Item: 293535			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.Backup Project and Configuration2.Visual Inspection GROUP EQUIPMENTB-ESD-P1-C3B-ESD-P1-PLC1B-ESD-P1-PLC2B-ESD-P1-PLC3B-ESD-P1-PLC4B-ESD-P1-TANKFARMB-ESD-P1-BOILER					
Equip. Description: (6M)CHECK MARSHALLING CABINET	1H	6.00 MON	1/6/2022	BIINSO52	6
Group Description: (6M)CHECK MARSHALLING CABINET_TMN01				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00024	Maintenance Item: 190707			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.check volt and ampere power supply 24vdc2.Visual check barrier(>&-<)isolator3.Visual check cabinet					
Equip. Description: (6M)CHECK MARSHALLING CABINET	1H	6.00 MON	1/9/2022	BIINSO52	6
Group Description: (6M)CHECK MARSHALLING CABINET_TMN01				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00024	Maintenance Item: 293542			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.check volt and ampere power supply 24vdc2.Visual check barrier(>&-<)isolator3.Visual check cabinet					

12-Jan-23

Page 2 of 3

By O-MN2 / O-MN2-MP Site1-4

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-4/1

Division : Olefins 2-DC From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-DCS&Control System

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
Equip. Description: BACKUP PROJECT&CONFIGURATION	1H	6.00 MON	1/6/2022	BPMDO52	9
Group Description: BACKUP PROJECT&CONFIGURATION				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00022	Maintenance Item: 293534			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.Backup Project and Configuration2.Visual Inspection GROUP EQUIPMENTB-ESD-P1-C3B-ESD-P1-PLC1B-ESD-P1-PLC2B-ESD-P1-PLC3B-ESD-P1-PLC4B-ESD-P1-TANKFARMB-ESD-P1-BOILER					
Equip. Description: Audit ISO	1H	1.00 YR	3/6/2022	BMSCO52	1
Group Description: AUDIT ISO				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00004	Maintenance Item: 293539			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: WORK FOLLOW PROCEDURE ISO					
Equip. Description: (1Y) Clean console HIS&EWS	4H	12.00 MON	3/8/2022	BICLNO52	1
Group Description: (1Y)CLEAN CONSOLE HIS&EWS_TMN01				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00007	Maintenance Item: 293526			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.Clean Console HIS and EWS2.Backup harddisk3.Visual Inspection GROUP EQUIPMENTB-ESD-P1-C3B-ESD-P1-PLC1B-ESD-P1-PLC2B-ESD-P1-PLC3B-ESD-P1-PLC4B-ESD-P1-TANKFARMB-ESD-P1-BOILER					
Equip. Description: (1Y) Clean console HIS&EWS	4H	12.00 MON	3/8/2022	BICLNO52	1
Group Description: (1Y)CLEAN CONSOLE HIS&EWS_TMN01				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00007	Maintenance Item: 293527			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.Clean Console HIS and EWS2.Backup harddisk3.Visual Inspection GROUP EQUIPMENTB-ESD-P1-C3B-ESD-P1-PLC1B-ESD-P1-PLC2B-ESD-P1-PLC3B-ESD-P1-PLC4B-ESD-P1-TANKFARMB-ESD-P1-BOILER					
Equip. Description: (1Y) Clean console HIS&EWS	4H	12.00 MON	3/8/2022	BICLNO52	1
Group Description: (1Y)CLEAN CONSOLE HIS&EWS_TMN01				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00007	Maintenance Item: 293528			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.Clean Console HIS and EWS2.Backup harddisk3.Visual Inspection GROUP EQUIPMENTB-ESD-P1-C3B-ESD-P1-PLC1B-ESD-P1-PLC2B-ESD-P1-PLC3B-ESD-P1-PLC4B-ESD-P1-TANKFARMB-ESD-P1-BOILER					
Equip. Description: (2M)Remove History File	4H	2.00 MON	1/7/2022	BPMDO52	6
Group Description: (2M)REMOVE HISTORY FILE_TMN01				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00009	Maintenance Item: 190692			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.Remove history file					

12-Jan-23

Page 1 of 3

By O-MN2 / O-MN2-MP Site1-4

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-4/1

Division : Olefins 2-DC From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-DCS&Control System

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
Equip. Description: payment service agreement	4H	6.00 MON	22/11/2022	BPMDO52	8
Group Description: PAYMENT SERVICE AGREEMENT				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00026	Maintenance Item: 190709			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: (1Y)PAYMENT SERVICE AGREEMENT HONEYWELLNo.S115-10-21-049 1 Jan 2021 to 31 Dec 2023Juralist / A08Material Group : 115040C Serv-Instrument-CBPO138571/6 1/1/2021-30/6/2021 718,783.22 THB2/6 1/7/2021-31/12/2021 718,783.22 THB3/6 1/1/2022-30/6/2022 749,136.61 THB4/6 1/7/2022-31/12/2022 749,136.61 THB5/6 1/1/2023-30/6/2023 780,840.10 THB6/6 1/7/2023-31/12/2023 780,840.10 THB					
Equip. Description: VISUAL INSPECTION	1H	1.00 MON	1/7/2022	BIINSO52	8
Group Description: VISUAL INSPECTION				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00065	Maintenance Item: 293478			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.Event system2.Diagnostic system3.Alarm status4.Visual Inspection5.SOE Check point FAULT					
Equip. Description: VISUAL INSPECTION	1H	1.00 MON	1/7/2022	BIINSO52	8
Group Description: VISUAL INSPECTION				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00065	Maintenance Item: 293479			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.Event system2.Diagnostic system3.Alarm status4.Visual Inspection5.SOE Check point FAULT					
Equip. Description: (4M)Seitch Over Server	4H	4.00 MON	3/8/2022	BPMDO52	7
Group Description: (4M)SEITCH OVER SERVER_TMN01				Order Type: PM	
Maintenance Plan: B00-C-00011	Maintenance Item: 190694			Work Center: O52DC-S	
Operation long text: 1.test redundancy server					
Total Equipment of Maint. Plan B00-C-00022 = 0 Equipments					
Total Equipment of O52DC-S Olefins 2-DCS&Control Sys = 0 Equipments					
Total Maintenance Plan of O52DC-S Olefins 2-DCS&Control Sys = 8 Plans					

12-Jan-23

Page 3 of 3

By O-MN2 / O-MN2-MP Site1-4

Naphtha Tank

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-4/1

Division : Furnace From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Furnace

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
	24H	6.00 MON	25/12/2022	BINSO62	4
Equip. Description: Inspection by EIA					
Group Description: INSPECTION BY EIA					
Maintenance Plan: B46E-C-00025 Maintenance Item: 33195 Work Center: O62SE-S					
Operation long text: ตรวจสภาพท่อความร้อน(Thickness& Corrosion, Pipe Connections, Manholes, Fire FightingLines, Drainage of Roofs, Painting Condition)					
	24H	6.00 MON	20/9/2022	BINSO62	4
Equip. Description: Inspection by EIA					
Group Description: INSPECTION BY EIA					
Maintenance Plan: B46E-C-00024 Maintenance Item: 33194 Work Center: O62SE-S					
Operation long text: ตรวจสภาพท่อความร้อน(Thickness& Corrosion, Pipe Connections, Manholes, Fire FightingLines, Drainage of Roofs, Painting Condition)					
	24H	6.00 MON	25/12/2022	BINSO62	4
Equip. Description: Inspection by EIA					
Group Description: INSPECTION BY EIA					
Maintenance Plan: B46E-C-00023 Maintenance Item: 33192 Work Center: O62SE-S					
Operation long text: ตรวจสภาพท่อความร้อน(Thickness& Corrosion, Pipe Connections, Manholes, Fire FightingLines, Drainage of Roofs, Painting Condition)					
	24H	6.00 MON	25/12/2022	BINSO62	4
Equip. Description: Inspection by EIA					
Group Description: INSPECTION BY EIA					
Maintenance Plan: B46E-C-00013 Maintenance Item: 33193 Work Center: O62SE-S					
Operation long text: ตรวจสภาพท่อความร้อน(Thickness& Corrosion, Pipe Connections, Manholes, Fire FightingLines, Drainage of Roofs, Painting Condition)					
	24H	5.00 YR	13/9/2022	BINSO62	5
Equip. Description: Inspection by LAW (Excise)					
Group Description: INSPECTION BY LAW (EXCISE)					
Maintenance Plan: B46E-C-00012 Maintenance Item: 32233 Work Center: O62SE-S					
Operation long text: Inspection by Law1.(5Y)Inspection by Law (The ExciseDepartment of Thailand)					
	24H	6.00 MON	25/12/2022	BINSO62	4
Equip. Description: Inspection by EIA					
Group Description: INSPECTION BY EIA					
Maintenance Plan: B46B-C-00011 Maintenance Item: 33197 Work Center: O62SE-S					
Operation long text: ตรวจสภาพท่อความร้อน(Thickness& Corrosion, Pipe Connections, Manholes, Fire FightingLines, Drainage of Roofs, Painting Condition)					

12-Jan-23

Page 1 of 4

By O-MN2 / O-MN2-MP Site1-4

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-4/1

Division : Olefins 2-1-I From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-1-I&E

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
	1H	5.00 YR	13/9/2022	BIINSO23	17
Equip. Description: (5Y) SIF Proof Test&Inspection Tank					
Group Description: (5Y) SIF PROOF TEST & INSPECTION TANK					
Maintenance Plan: B46E-C-00012 Maintenance Item: 160117 Work Center: O23IE-S					
Operation long text: (5Y) SIF PROOF TEST & INSPECTION (Q-1501)Test all safety instrument function according to SIF Lis follow SIFProof test procedureKeep all record for auditionSENSORLSLL-15012LSHH-15012LOGIC SOLVERPLC TANKFINAL ELEMENTHV-15011HV-15012HV-15013HV-15018P-1501A/B/C/SHV-15014					
	1H	5.00 YR	13/9/2022	BICALO23	2
Equip. Description: Plan Work					
Group Description: SET & CALIBRATION TANK					
Maintenance Plan: B46E-C-00012 Maintenance Item: 126855 Work Center: O23IE-S					
Operation long text: (5Y)SET & CALIBRATEWhen tank is inspected by LAWInspection and Calibration for Tank InstrumentIndicator groupB-LT-15XX1 (Radar transmitter)B-TE/TT-15XX1 (Temp for radar)B-PT-15XX1A (Press for radar)B-PT-15XX2 (IF ANY for radar)B-LI-15XX1Interlocking groupB-LSHH-15XX2B-LSLL-15XX2B-LI-15XX2** XX=TANK Tag number After calibration finished re-service a devices are working =====Overhaul and Inspection for Tank Shutoff valveOverhaul: Valve body & actuatorReplace: Accessory, Solenoid valve, proximity, IS regulator, quickexhaust valve (replace if necessary)B-XV-15XX1 (inlet valve)B-XV-15XX2 (min flow valve)B-XV-15XX3 (outlet valve)** XX=TANK Tag number After inspection finished re-service devices are working properly.					
Total Equipment of Maint. Plan B46E-C-00012 = 0 Equipments					
Total Equipment of O23IE-S Olefins 2-1-I&E = 0 Equipments					
Total Maintenance Plan of O23IE-S Olefins 2-1-I&E = 1 Plans					

12-Jan-23

Page 1 of 4

By O-MN2 / O-MN2-MP Site1-4

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-4/1

Division : Furnace From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Furnace

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
	24H	6.00 MON	15/7/2022	BINSO62	4
Equip. Description: Inspection by EIA					
Group Description: INSPECTION BY EIA					
Maintenance Plan: B46B-C-00010 Maintenance Item: 33196 Work Center: O62SE-S					
Operation long text: ตรวจสภาพท่อความร้อน(Thickness& Corrosion, Pipe Connections, Manholes, Fire FightingLines, Drainage of Roofs, Painting Condition)					
Total Equipment of Maint. Plan B46E-C-00025 = 0 Equipments					
Total Equipment of O62SE-S Furnace = 0 Equipments					
Total Maintenance Plan of O62SE-S Furnace = 7 Plans					

12-Jan-23

Page 2 of 4

By O-MN2 / O-MN2-MP Site1-4

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-4/1

Division : Olefins 2-DC From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-DCS&Control System

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
	1H	5.00 YR	13/9/2022	BIINSO52	3
Equip. Description: (5Y) SIF PROOF TEST & INSPECTION TANK					
Group Description: (5Y) SIF PROOF TEST & INSPECTION TANK					
Maintenance Plan: B46E-C-00012 Maintenance Item: 160140 Work Center: O52DC-S					
Operation long text: (5Y) SIF PROOF TEST & INSPECTION (Q-1501)Test all safety instrument function according to SIF Lis follow SIFProof test procedureKeep all record for auditionSENSORLSLL-15012LSHH-15012LOGIC SOLVERPLC TANKFINAL ELEMENTHV-15011HV-15012HV-15013HV-15018P-1501A/B/C/SHV-15014					
Total Equipment of Maint. Plan B46E-C-00012 = 0 Equipments					
Total Equipment of O52DC-S Olefins 2-DCS&Control Sys = 0 Equipments					
Total Maintenance Plan of O52DC-S Olefins 2-DCS&Control Sys = 1 Plans					

12-Jan-23

Page 3 of 4

By O-MN2 / O-MN2-MP Site1-4

Gas Detector

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-4/1

Division : Olefins 2-1 -I From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-1 -I&E

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
------------------------------------	-------------	--------------	-----------	--------------------	-------------------------

1H 4.00 MON 4/9/2022 BICALO23 4

Equip. Description: Set&Calibration

Order Type: PM

Group Description: SET & CALIBRATION

Maintenance Plan: B38-C-00115 Maintenance Item: 29701

Work Center: O23IE-S

Operation long text: Plant 1 Re-Calibration.##PLC Gas Detection System##4-20mA transmitter type gas detector1,,GE-0311,,2,,GE-2201,,3,,GE-9809,,4,,GE-2211,,5,,GE-3101,,6,,GE-3103,,7,,GE-3001,,8,,GE-3004,,9,,GE-3005,,10,,GE-3008,,11,,GE-11681,,12,,GE-3352,,13,,GE-6991,,14,,GE-9301,,15,,GE-9341,,16,,GE-10001,,17,,GE-0301,,18,,GE-2311,,19,,GE-2101,,20,,GE-2202,,21,,GE-3102,,22,,GE-3201,,23,,GE-3002,,24,,GE-3003,,25,,GE-3006,,26,,GE-3007,,27,,GE-3351,,28,,GE-3353,,29,,GE-4781,,30,,GE-8006,,31,,GE-9311,,32,,GE-10002,,33,,GE-3761,,34,,GE-3701,,35,,GE-3762,,36,,GE-3901,,37,,GE-3961,,38,,GE-5201,,39,,GE-3801,,40,,GE-3803,,41,,GE-3452,,42,,GE-3551,,43,,GE-3851,,44,,GE-5503,,45,,GE-8001,,46,,GE-8002,,47,,GE-8003,,48,,GE-8004,,49,,GE-3751,,50,,GE-3681,,51,,GE-3763,,52,,GE-3902,,53,,GE-3962,,54,,GE-3802,,55,,GE-5301,,56,,GE-3451,,57,,GE-3552,,58,,GE-3601,,59,,GE-5501,,60,,GE-5502,,61,,GE-8005,,62,,GE-4021,,63,,GE-8007,,64,,GE-8008,,65,,GE-4711,,66,,GE-4702,,67,,GE-6506,,68,,GE-6462,,69,,GE-6461,,70,,GE-4741,,71,,GE-4821,,72,,GE-6002,,73,,GE-6004,,74,,GE-6501,,75,,GE-6503,,76,,GE-6201,,77,,GE-6101,,78,,GE-4002,,79,,GE-4102,,80,,GE-4012,,81,,GE-4712,,82,,GE-4701,,83,,GE-6401,,84,,GE-6505,,85,,GE-6801,,86 GE-4742,,87,,GE-6001,,88,,GE-6003,,89,,GE-6005,,90,,GE-6502,,91,,GE-6504,,92,,GE-6301,,93,,GE-4801,,94,,GE-4001,,95,,GE-4014,,96,,GE-4079,,97,,GE-6952,,98,,GE-6951,,99,,GE-4022,,100,,GE-4101,,101,,GE-4311,,102,,GE-4013,,103,,GE-4011,,104,,GE-4069,,105,,GE-4201,,106,,GE-4202,,107,,GE-4461,,108,,GE-4402,,109,,GE-1100,,110,,GE-1300,,1

Total Equipment of Maint. Plan	B38-C-00115	=	0	Equipments
Total Equipment of	O23IE-S Olefins 2-1 -I&E	=	0	Equipments
Total Maintenance Plan of	O23IE-S Olefins 2-1 -I&E	=	1	Plans

View PM/PD Schedule Activity of BV Plant

Division : Olefins 2-1 -I From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-1 -I&E

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
------------------------------------	-------------	--------------	-----------	--------------------	-------------------------

1H 4.00 MON 4/7/2022 BICALO23 4

Equip. Description: Set&Calibration

Order Type: PM

Group Description: SET & CALIBRATION

Maintenance Plan: B12-C-00048 Maintenance Item: 107631

Work Center: O23IE-S

Operation long text: Re-Calibration Plant BV Gas detector 42 eaB-GD-401016B-GD-402113B-GD-402115B-GD-402214B-GD-402307B-GD-403005B-GD-403006B-GD-403102B-GD-403103B-GD-403209B-GD-403304B-GD-403401B-GD-403808B-GD-404510B-GD-404511B-GD-405612B-GD-408217B-GD-409037B-GD-409040B-GD-409138B-GD-409139B-GD-410228B-GD-410329B-GD-420124B-GD-420323B-GD-430121B-GD-430122B-GD-430126B-GD-430133B-GD-430136B-GD-430218B-GD-430234B-GD-430235B-GD-430320B-GD-430332B-GD-430419B-GD-470127B-GD-470131B-GD-470430B-GD-480101AB-GD-480101BB-GD-480101CAfter calibration finished, re-service a devices are workingproperly."

Total Equipment of Maint. Plan	B12-C-00048	=	0	Equipments
Total Equipment of	O23IE-S Olefins 2-1 -I&E	=	0	Equipments
Total Maintenance Plan of	O23IE-S Olefins 2-1 -I&E	=	1	Plans

Printed Date : 12.01.2023

Job History Equipment or Functional Location
Created on 01.07.2022 19:31:12, 2022

Page 1 of 1
Program : ZPMR015
Reported By : Z0008592

JOB	CHANGING DATE	PLANT	TYPE	TAG NO.	TAG DESCRIPTION	TAG LIST	LOCATION	APPROVAL
Work Center	12.01.2023	21	GE-320101	2	GE-398202	3	GE-389103	4
Problem	12.01.2023	21	GE-389103	4	GE-330304	5	GE-387205	6
Work Center	12.01.2023	21	GE-387205	6	GE-380306	7	GE-330107	8
Problem	12.01.2023	21	GE-380306	7	GE-330107	8	GE-330208	9
Work Center	12.01.2023	21	GE-330208	9	GE-360209	10	GE-350210	11
Problem	12.01.2023	21	GE-350210	11	GE-300111	12	GE-382112	13
Work Center	12.01.2023	21	GE-382112	13	GE-342213	14	GE-331014	15
Problem	12.01.2023	21	GE-331014	15	GE-330115	16	GE-380516	17
Work Center	12.01.2023	21	GE-380516	17	GE-330717	18	GE-340118	19
Problem	12.01.2023	21	GE-340118	19	GE-360319	20	GE-340320	21
Work Center	12.01.2023	21	GE-340320	21	GE-340721	22	GE-360222	23
Problem	12.01.2023	21	GE-360222	23	GE-330123	24	GE-340424	25
Work Center	12.01.2023	21	GE-340424	25	GE-360125	26	GE-365026	27
Problem	12.01.2023	21	GE-365026	27	GE-360027	28	GE-311128	29
Work Center	12.01.2023	21	GE-311128	29	GE-311429	30	GE-311530	31
Problem	12.01.2023	21	GE-311530	31	GE-310031	32	GE-152032	33
Work Center	12.01.2023	21	GE-152032	33	AT-384105	34	GE-320534	35
Problem	12.01.2023	21	GE-320534	35	GE-320535	36	GE-310637	37
Work Center	12.01.2023	21	GE-310637	37	GE-310638	38	GE-34023639	B-GE-360122
Problem	12.01.2023	21	GE-34023639	B-GE-360122	After calibration finished, re-service a devices are working properly.			

View PM/PM Schedule Activity of Olefins Plant I-4/2

Division : Olefins 2-1-I From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Olefins 2-1-I&E

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
---------------------------------	----------	--------------	-----------	-----------------	----------------------

1H 4.00 MON 25/3/2022 BICALO23 4

Equip. Description: Set&Calibration

Order Type: PM

Group Description: SET & CALIBRATION

Maintenance Plan: B38-C-00084

Maintenance Item: 29702

Work Center: O23IE-S

Operation long text: RE CALIBRATE GAS DETECTOR FOR PLANT # 21,,GE-320101,,2,,GE-398202,,3,,GE-389103,,4,,GE-330304,,5,,GE-387205,,6,,GE-380306,,7,,GE-330107,,8,,GE-330208,,9,,GE-360209,,10,,GE-350210,,11,,GE-300111,,12,,GE-382112,,13,,GE-342213,,14,,GE-331014,,15,,GE-330115,,16,,GE-380516,,17,,GE-330717,,18,,GE-340118,,19,,GE-360319,,20,,GE-340320,,21,,GE-340721,,22,,GE-360222,,23,,GE-330123,,24,,GE-340424,,25,,GE-360125,,26,,GE-365026,,27,,GE-360027,,28,,GE-311128,,29,,GE-311429,,30,,GE-311530,,31,,GE-310031,,32,,GE-152032,,33,,AT-384105,,34,,GE-320534,,35,,GE-320535,,36,,GE-310637,,37,,GE-310638,,38,,GE-34023639,,B-GE-360122,,After calibration finished, re-service a devices are working properly.

Total Equipment of Maint. Plan B38-C-00084	=	0	Equipments
Total Equipment of O23IE-S Olefins 2-1-I&E	=	0	Equipments
Total Maintenance Plan of O23IE-S Olefins 2-1-I&E	=	1	Plans

Wastewater System

Reported By 20008582

Printed Date : 12/01/2023

[illegible]

Reported By Z0008682

Printed Date: 12-01-2023

Job	Create On Date	Plt. Order Type	Tag No.	Tag Description	Task List	Location	Requester
5-14-2018	15-NOV-2018	15	50	ACT-1010			12/15/2018
Work Center : 1010, 50	Actual Start Date : 11-15-2018		Actual End Date : 11-15-2018		Close Job Date : 11-15-2018		
Problem : 1010, 50	Description : 1010, 50						
5-14-2018	15-NOV-2018	15	50	ACT-1010			12/15/2018
Work Center : 1010, 50	Actual Start Date : 11-15-2018		Actual End Date : 11-15-2018		Close Job Date : 11-15-2018		
Problem : 1010, 50	Description : 1010, 50						
5-14-2018	15-NOV-2018	15	50	ACT-1010			12/15/2018
Work Center : 1010, 50	Actual Start Date : 11-15-2018		Actual End Date : 11-15-2018		Close Job Date : 11-15-2018		
Problem : 1010, 50	Description : 1010, 50						

Create on 01.07.2022 to 31.12.2022

Printed Date : 12.01.2023

Reported By : Z0005582

Job	Create On Date	Pri Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
20110001	20110101	1	01	01-01-01-01-01	01-01-01-01-01	01	20110001
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-01				Description :			
20110002	20110101	1	01	01-01-01-01-02	01-01-01-01-02	01	20110002
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-02				Description :			
20110003	20110101	1	01	01-01-01-01-03	01-01-01-01-03	01	20110003
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-03				Description :			
20110004	20110101	1	01	01-01-01-01-04	01-01-01-01-04	01	20110004
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-04				Description :			
20110005	20110101	1	01	01-01-01-01-05	01-01-01-01-05	01	20110005
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-05				Description :			
20110006	20110101	1	01	01-01-01-01-06	01-01-01-01-06	01	20110006
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-06				Description :			
20110007	20110101	1	01	01-01-01-01-07	01-01-01-01-07	01	20110007
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-07				Description :			
20110008	20110101	1	01	01-01-01-01-08	01-01-01-01-08	01	20110008
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-08				Description :			
20110009	20110101	1	01	01-01-01-01-09	01-01-01-01-09	01	20110009
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-09				Description :			
20110010	20110101	1	01	01-01-01-01-10	01-01-01-01-10	01	20110010
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-10				Description :			

Create on 01.07.2022 to 31.12.2022

Printed Date : 12.01.2023

Reported By : Z0005582

Job	Create On Date	Pri Order Type	Tag no.	Tag Description	Task list	Location	Requester
20110011	20110101	1	01	01-01-01-01-11	01-01-01-01-11	01	20110011
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-11				Description :			
20110012	20110101	1	01	01-01-01-01-12	01-01-01-01-12	01	20110012
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-12				Description :			
20110013	20110101	1	01	01-01-01-01-13	01-01-01-01-13	01	20110013
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-13				Description :			
20110014	20110101	1	01	01-01-01-01-14	01-01-01-01-14	01	20110014
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-14				Description :			
20110015	20110101	1	01	01-01-01-01-15	01-01-01-01-15	01	20110015
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-15				Description :			
20110016	20110101	1	01	01-01-01-01-16	01-01-01-01-16	01	20110016
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-16				Description :			
20110017	20110101	1	01	01-01-01-01-17	01-01-01-01-17	01	20110017
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-17				Description :			
20110018	20110101	1	01	01-01-01-01-18	01-01-01-01-18	01	20110018
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-18				Description :			
20110019	20110101	1	01	01-01-01-01-19	01-01-01-01-19	01	20110019
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-19				Description :			
20110020	20110101	1	01	01-01-01-01-20	01-01-01-01-20	01	20110020
Work Center : 01-01-01-01-01	Actual Start Date : 01.01.2011	Actual End Date : 01.01.2011			Close Job Date : 01.01.2011		
Problem : 01-01-01-01-20				Description :			

[illegible][illegible]

Reported By 20008582

[illegible]

Reported By Z0008582

[illegible]

Printed Date: 12/01/2023

Reported By 20008582

Page 12 of 24
Program : ZPMR015

Job History Equipment or Functional Location

Create on: 01/07/2022 to: 31/12/2022

Printed Date : 12-01-2023

Reported By 20008582

[illegible]

Printed Date 12/01/2023

Reported By 20008582

[illegible]

Printed Date : 12/01/2023

Reported By Z0008582

[illegible]

Criado em: 01.07.2022 às 31.12.2022

Reported By 20008582

[illegible]

Printed Date : 12-01-2023

Create on 01.07.2022 to 31.12.2022

Reported By Z000858Z

[illegible]

Printed Date : 12/01/2023

Reported By 20008582

Page 4 of 24
Program : ZPMR015

Job History Equipment or Functional Location

Create on 01.07.2022 to 31.12.2022

Printed Date : 12-01-2023

Reported By Z0008582

Job	Create On Date	Prj Order	Type	Tag No.	Tag Description	Task Item	Location	Requester
20240501	2024-05-01	0	10	20240501	20240501	00	20240501	
Work Center :	2024-05-01			Actual Start Date :	2024-05-01		Close Job Date :	2024-05-01
Problem :	2024-05-01				Description :			
20240502	2024-05-02	0	10	20240502	20240502	00	20240502	
Work Center :	2024-05-02			Actual Start Date :	2024-05-02		Close Job Date :	2024-05-02
Problem :	2024-05-02				Description :			
20240503	2024-05-03	0	10	20240503	20240503	00	20240503	
Work Center :	2024-05-03			Actual Start Date :	2024-05-03		Close Job Date :	2024-05-03
Problem :	2024-05-03				Description :			
20240504	2024-05-04	0	10	20240504	20240504	00	20240504	
Work Center :	2024-05-04			Actual Start Date :	2024-05-04		Close Job Date :	2024-05-04
Problem :	2024-05-04				Description :			
20240505	2024-05-05	0	10	20240505	20240505	00	20240505	
Work Center :	2024-05-05			Actual Start Date :	2024-05-05		Close Job Date :	2024-05-05
Problem :	2024-05-05				Description :			
20240506	2024-05-06	0	10	20240506	20240506	00	20240506	
Work Center :	2024-05-06			Actual Start Date :	2024-05-06		Close Job Date :	2024-05-06
Problem :	2024-05-06				Description :			
20240507	2024-05-07	0	10	20240507	20240507	00	20240507	
Work Center :	2024-05-07			Actual Start Date :	2024-05-07		Close Job Date :	2024-05-07
Problem :	2024-05-07				Description :			
20240508	2024-05-08	0	10	20240508	20240508	00	20240508	
Work Center :	2024-05-08			Actual Start Date :	2024-05-08		Close Job Date :	2024-05-08
Problem :	2024-05-08				Description :			
20240509	2024-05-09	0	10	20240509	20240509	00	20240509	
Work Center :	2024-05-09			Actual Start Date :	2024-05-09		Close Job Date :	2024-05-09
Problem :	2024-05-09				Description :			
20240510	2024-05-10	0	10	20240510	20240510	00	20240510	
Work Center :	2024-05-10			Actual Start Date :	2024-05-10		Close Job Date :	2024-05-10
Problem :	2024-05-10				Description :			
20240511	2024-05-11	0	10	20240511	20240511	00	20240511	
Work Center :	2024-05-11			Actual Start Date :	2024-05-11		Close Job Date :	2024-05-11
Problem :	2024-05-11				Description :			
20240512	2024-05-12	0	10	20240512	20240512	00	20240512	
Work Center :	2024-05-12			Actual Start Date :	2024-05-12		Close Job Date :	2024-05-12
Problem :	2024-05-12				Description :			
20240513	2024-05-13	0	10	20240513	20240513	00	20240513	
Work Center :	2024-05-13			Actual Start Date :	2024-05-13		Close Job Date :	2024-05-13
Problem :	2024-05-13				Description :			
20240514	2024-05-14	0	10	20240514	20240514	00	20240514	
Work Center :	2024-05-14			Actual Start Date :	2024-05-14		Close Job Date :	2024-05-14
Problem :	2024-05-14				Description :			
20240515	2024-05-15	0	10	20240515	20240515	00	20240515	
Work Center :	2024-05-15			Actual Start Date :	2024-05-15		Close Job Date :	2024-05-15
Problem :	2024-05-15				Description :			
20240516	2024-05-16	0	10	20240516	20240516	00	20240516	
Work Center :	2024-05-16			Actual Start Date :	2024-05-16		Close Job Date :	2024-05-16
Problem :	2024-05-16				Description :			
20240517	2024-05-17	0	10	20240517	20240517	00	20240517	
Work Center :	2024-05-17			Actual Start Date :	2024-05-17		Close Job Date :	2024-05-17
Problem :	2024-05-17				Description :			

Tank

View PM/PD Schedule Activity of Olefins Plant I-4/1

Division : Furnace From : 01/07/2022 To : 31/12/2022 Section : Furnace

Equipment / Functional Location	Plan M-H	Cycle / Unit	Plan date	Task List Group	Task List Group Ctr.
------------------------------------	-------------	--------------	-----------	--------------------	-------------------------

4 H 5.00 YR 13/9/2022 BINSO62 1

Equip. Description: Internal Inspection

Order Type: PM

Group Description: INTERNAL INSPECTION

Maintenance Plan: B46E-C-00012

Maintenance Item: 207291

Work Center: O62SE-S

Operation long text:

4 H 5.00 YR 13/9/2022 BINSO62 1

Equip. Description: Internal Inspection

Order Type: PM

Group Description: INTERNAL INSPECTION

Maintenance Plan: B46E-C-00012

Maintenance Item: 207290

Work Center: O62SE-S

Operation long text:

4 H 5.00 YR 13/9/2022 BINSO62 1

Equip. Description: Internal Inspection

Order Type: PM

Group Description: INTERNAL INSPECTION

Maintenance Plan: B46E-C-00012

Maintenance Item: 207289

Work Center: O62SE-S

Operation long text:

4 H 5.00 YR 13/9/2022 BINSO62 1

Equip. Description: Internal Inspection

Order Type: PM

Group Description: INTERNAL INSPECTION

Maintenance Plan: B46E-C-00012

Maintenance Item: 207288

Work Center: O62SE-S

Operation long text:

Total Equipment of Maint. Plan B46E-C-00012	=	0	Equipments
Total Equipment of O62SE-S Furnace	=	0	Equipments
Total Maintenance Plan of O62SE-S Furnace	=	1	Plans

ภาคผนวก ข.2-13

ระเบียบปฏิบัติงานเพื่อลดการระบายออกของสารไฮโดรคาร์บอน




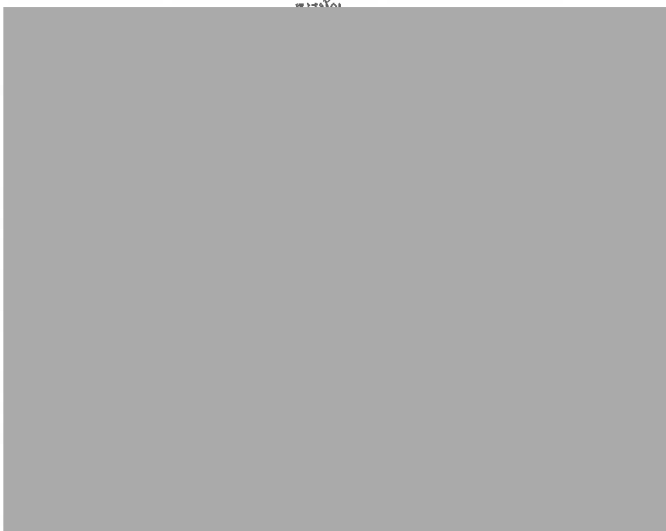
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานนโยบาย S&E องค์การ




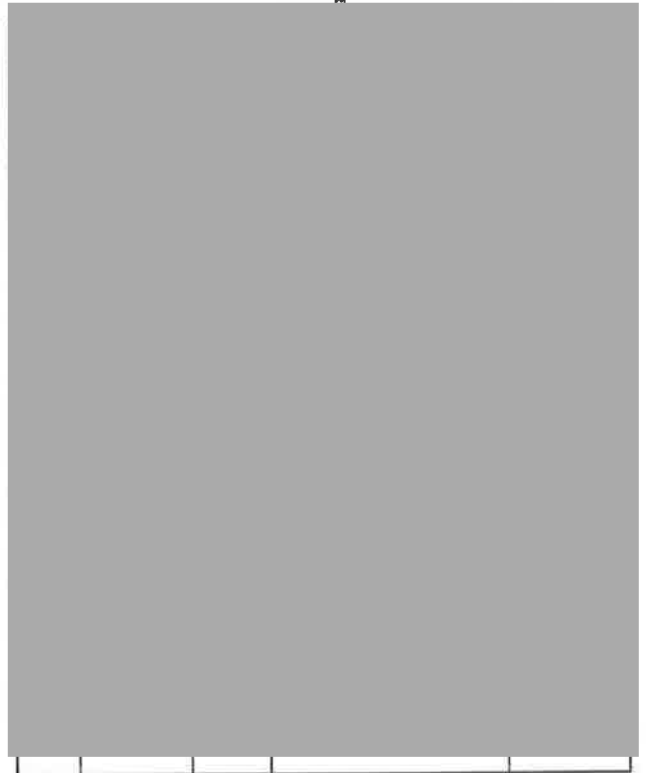
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 ลำดับเลขที่ : 01 วันที่มีผลบังคับใช้: เมษายน 2557

	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-C2)-008-(S) : การควบคุมการปล่อยสารไฮโดรคาร์บอนสู่บรรยากาศ
---	---	---




ประกาศใช้ครั้งที่ 1 ลำดับเลขที่ : 01 หน้า 1
วันที่มีผลบังคับใช้: เมษายน 2557

	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-C2)-008-(S) : การควบคุมการปล่อยสารไฮโดรคาร์บอนสู่บรรยากาศ
---	---	---




ประกาศใช้ครั้งที่ 1 ลำดับเลขที่ : 01 หน้า 1
วันที่มีผลบังคับใช้: เมษายน 2557

	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-C1)-008-(S) : การควบคุมการปล่อยสารไฮโดรคาร์บอนสู่บรรยากาศ
---	---	---



ประกาศใช้ครั้งที่ 1 ลำดับเลขที่ : 01 หน้า 1 จาก 9
วันที่มีผลบังคับใช้: เมษายน 2557

	กลุ่มบริษัท ซีจีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O1)-008-(S) : การควบคุมการปล่อยสาร ไฮโดรคาร์บอนสู่บรรยากาศ
---	--	---



ประกาศใช้ครั้งที่ 1 ลำดับเลขที่ 01 หน้า 2 จาก 9
วันที่มีผลบังคับใช้: เมษายน 2557

	กลุ่มบริษัท ซีจีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O1)-008-(S) : การควบคุมการปล่อยสาร ไฮโดรคาร์บอนสู่บรรยากาศ
---	--	---

4. WorkFlow

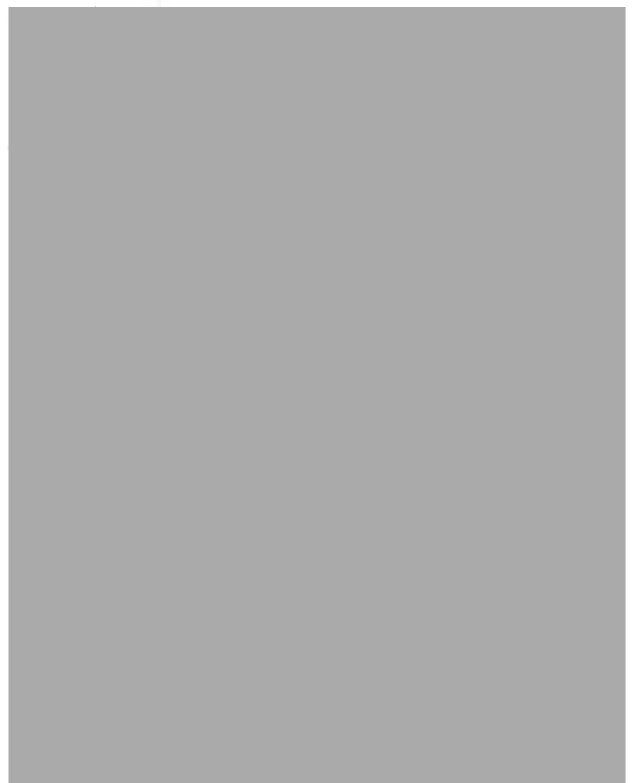
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 ลำดับเลขที่ 01 หน้า 4 จาก 9
วันที่มีผลบังคับใช้: เมษายน 2557

	กลุ่มบริษัท ซีจีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O1)-009-(S) : การควบคุมการปล่อยสาร ไฮโดรคาร์บอนสู่บรรยากาศ
---	--	---

3. หน้าที่และทวนเริมผลิตขม

ประกาศใช้ครั้งที่ 1 ลำดับเลขที่ 01 หน้า 3 จาก 9
วันที่มีผลบังคับใช้: เมษายน 2557

	กลุ่มบริษัท ซีจีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O1)-008-(S) : การควบคุมการปล่อยสาร ไฮโดรคาร์บอนสู่บรรยากาศ
---	--	---



ประกาศใช้ครั้งที่ 1 ลำดับเลขที่ 01 หน้า 5 จาก 9
วันที่มีผลบังคับใช้: เมษายน 2557



7. เอกสารอ้างอิง



ภาคผนวก ข.2-14

WI การควบคุมระบบ Blow Down และระบบ Flare

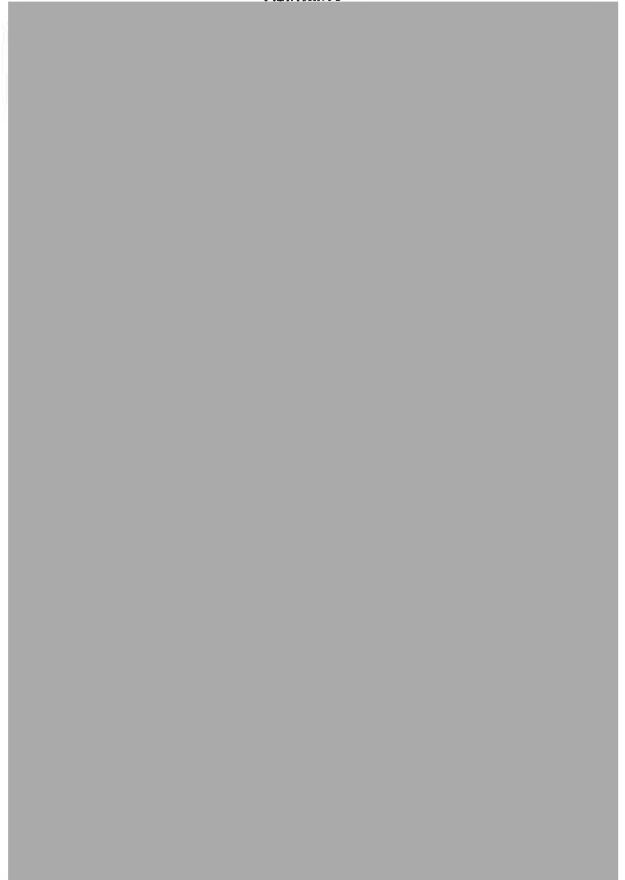


บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation I



รายการแก้ไข



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-S10: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมระบบ Blow Down และระบบ Flare (S-1300)
--	--	--



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-S10: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมระบบ Blow Down และระบบ Flare (S-1300)
---	--	--



Internal Use Only


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-S10: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมระบบ Blow Down และระบบ Flare (S-1300)
---	--	--

2. ขอบเขต

.

Internal Use Only

ประกาศใช้ครั้งที่ 3 หน้า 1 จาก 10 วันที่มีผลบังคับใช้: 16/08/2022
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และควรเก็บรักษาอย่างปลอดภัย ห้ามเปิดเผยให้บุคคลภายนอกได้รับรู้โดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนอาจส่งผลให้เกิดการดำเนินการทางวินัยตามกฎหมาย


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-S10: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมระบบ Blow Down และระบบ Flare (S-1300)
---	--	--

3. หน้าที่และความรับผิดชอบ

.

Internal Use Only

ประกาศใช้ครั้งที่ 3 หน้า 2 จาก 10 วันที่มีผลบังคับใช้: 16/08/2022
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และควรเก็บรักษาอย่างปลอดภัย ห้ามเปิดเผยให้บุคคลภายนอกได้รับรู้โดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนอาจส่งผลให้เกิดการดำเนินการทางวินัยตามกฎหมาย

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-S10: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมระบบ Blow Down และระบบ Flare (S-1300)
---	--	--

4. WORKFLOW

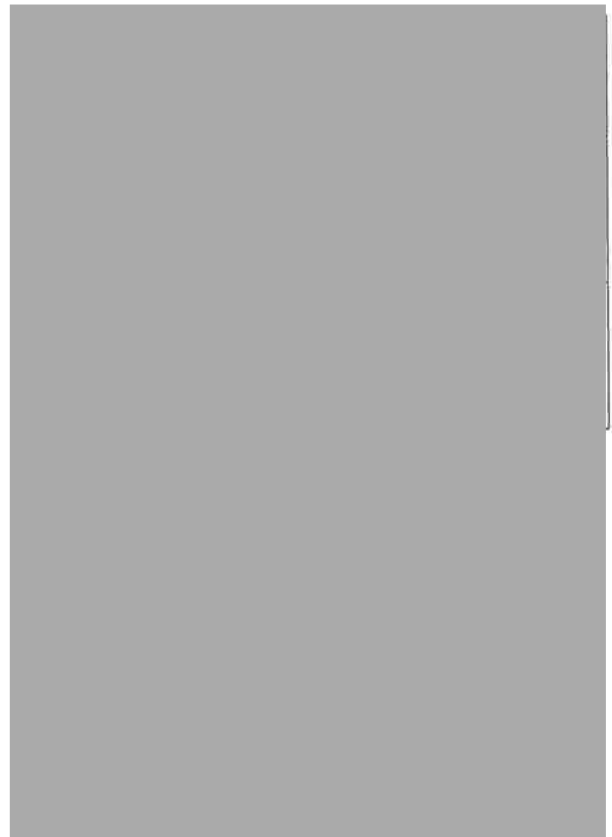
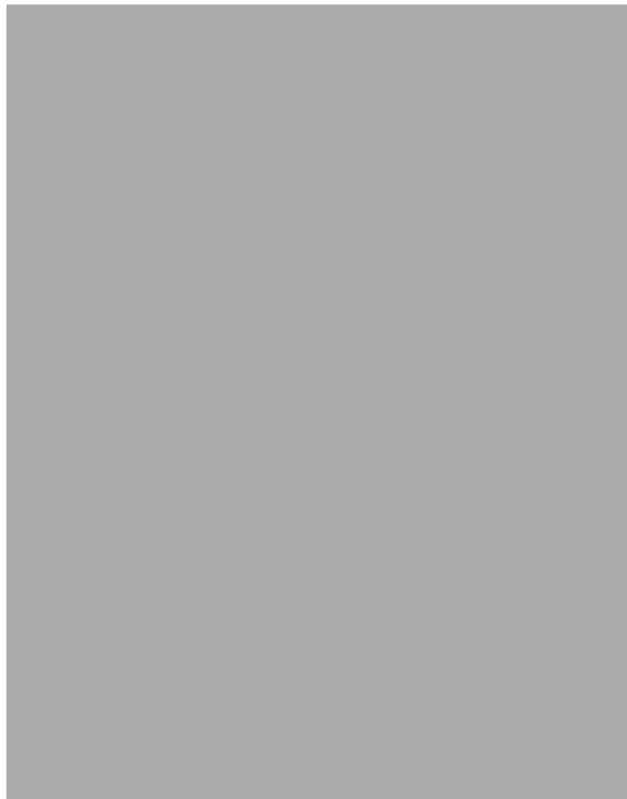
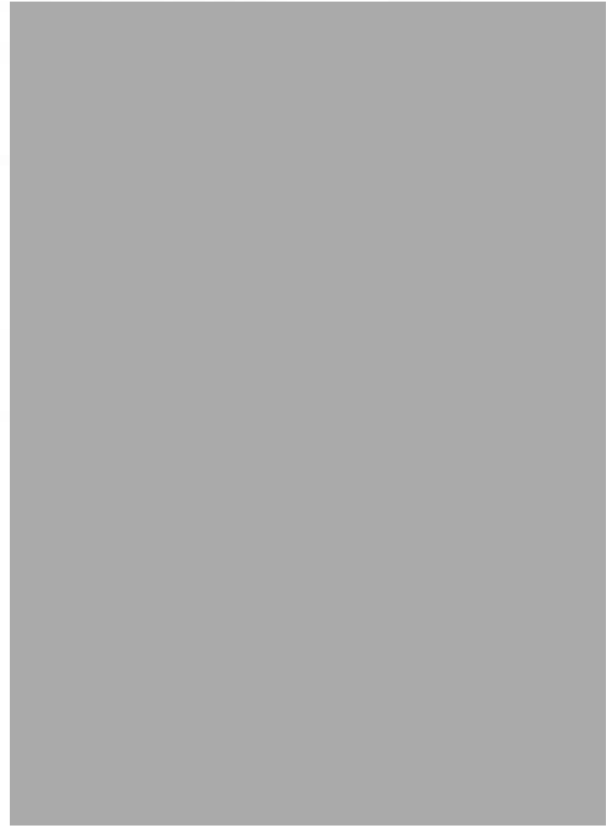
.

Internal Use Only

ประกาศใช้ครั้งที่ 3 หน้า 3 จาก 10 วันที่มีผลบังคับใช้: 16/08/2022
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และควรเก็บรักษาอย่างปลอดภัย ห้ามเปิดเผยให้บุคคลภายนอกได้รับรู้โดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนอาจส่งผลให้เกิดการดำเนินการทางวินัยตามกฎหมาย

ประกาศใช้ครั้งที่ 3 หน้า 4 จาก 10 วันที่มีผลบังคับใช้: 16/08/2022
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และควรเก็บรักษาอย่างปลอดภัย ห้ามเปิดเผยให้บุคคลภายนอกได้รับรู้โดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนอาจส่งผลให้เกิดการดำเนินการทางวินัยตามกฎหมาย

๕ รายละเอียดการดำเนินงาน





Internal

ภาคผนวก ข.2-15

WI การ Monitor และ Record ระบบ Flare Loss



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation I

รายการแก้ไข

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-518: วิธีปฏิบัติงานการ Monitor และ Record 721111 Flare Loss
---	--	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-518: วิธีปฏิบัติงานการ Monitor และ Record ระบบ Flare Loss
---	--	--

1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ควบคุมการ Monitor และ Record ในส่วนของ Flare Loss

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-518: วิธีปฏิบัติงานการ Monitor และ Record ระบบ Flare Loss
---	--	--

2. ขอบเขต

*

ประกาศใช้ครั้งที่ 1 หน้า 1 จาก 7 วันที่มีผลบังคับใช้: 01/11/2021
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และควรใช้เฉพาะเพื่อใช้ในการปฏิบัติงานภายในองค์กรเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ภายนอก
ผู้ควบคุม: ฝ่ายความปลอดภัย ผู้ตรวจสอบ: ฝ่ายความปลอดภัย ผู้จัดทำ: ฝ่ายความปลอดภัย

ประกาศใช้ครั้งที่ 1 หน้า 2 จาก 7 วันที่มีผลบังคับใช้: 01/11/2021
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และควรใช้เฉพาะเพื่อใช้ในการปฏิบัติงานภายในองค์กรเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ภายนอก
ผู้ควบคุม: ฝ่ายความปลอดภัย ผู้ตรวจสอบ: ฝ่ายความปลอดภัย ผู้จัดทำ: ฝ่ายความปลอดภัย

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-518: วิธีปฏิบัติงานการ Monitor และ Record ระบบ Flare Loss
---	--	--

3. หน้าที่และความรับผิดชอบ

*

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-518: วิธีปฏิบัติงานการ Monitor และ Record ระบบ Flare Loss
---	--	--

4. WORKFLOW

*



ภาคผนวก ข.2-16

แผนงานอาชีพอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ.2565



แผนการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ (SHEBMP) ประจำปี 2565

พื้นที่โรงงาน กลุ่มโอเลฟินส์ (OLE)

วัตถุประสงค์ : เพื่อสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุต่อผู้ปฏิบัติงาน ป้องกันอุบัติเหตุในกระบวนการผลิต (Process Safety Event) ป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความต่อเนื่องในการดำเนินงานของบริษัทร

เป้าหมาย :

(1) Personal Safety Target: TRIR ไม่เกิน 0.02 ราย ต่อ 2 แสนชั่วโมงการทำงาน

(2) Process Safety Target: Process Safety Event Tier 1 = 0 Case

(3) Health Performance Index (HPI): Assessment Score \geq 3.0

(4) Environmental Target: Community Complaint = 0 Case

Theme: "OLE Everyday SAFE by Everyone"



ที่ Q-SH-G1-060/2565

วันที่ OLE 049/5.0.0.2565

1 เมษายน 2565

เรื่อง ไปรษณีย์เรื่อง แผนงานบูรณาการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ (SHEBMP) สาขางาน โอเลฟินส์ ประจำปี 2565

เรียน OLE

ด้วยระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ISO 45001 และ ISO 14001) ก็ทพนศให้ต้องมีการจัดทำแผนการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ (SHEBMP) สาขางาน โอเลฟินส์ ประจำปี 2565 เพื่อเป็นแนวทางการดำเนินการด้านความปลอดภัย ให้และหน่วยงานนำไปปฏิบัติ

ทั้งนี้ B-CAS's Culture Committee (BCC) ได้เสนอแผนการจัดการ SHEBMP ประจำปี 2565 ในที่ประชุมคณะกรรมการความปลอดภยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สาขางานโอเลฟินส์ (OLE Safety Committee) เพื่อพิจารณาเห็นชอบ ในทางประชุมเดือนกุมภาพันธ์ 2565 และแผนงานดังกล่าวได้รับการเห็นชอบจาก OLE Safety Committee เรียบร้อยแล้ว

ซึ่งได้ขอพิจารณาแผนงานอนุมัติในแผนการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ (SHEBMP) สาขางาน โอเลฟินส์ ประจำปี 2565 คณะกรรมการแนบท้าย

ผู้ทำการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม
กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์



ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
1	<p>การจัดการความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety Management)</p> <p>1.1 Safety Leadership/Commitment (Management & Supervisor program)</p> <p>1) Safety Line Walk (Small group 2-3 person/ time)</p> <p>2) Lunch talk (2 way communication program)</p> <p>3) 90 Days Zero Accident Recognition</p> <p>1.2 B-CAREs Small Group Project/Activity (Initiative & Ownership Program)</p>	<p>เพื่อสร้างผู้นำที่ปฏิบัติงานเต็มศักยภาพ (Full Leadership) ถึงความเข้าใจถึงความปลอดภัย รวมถึงเป็นต้นแบบที่ดี (Role Model) ที่คนรอบข้างเอาเป็นแบบอย่างในการสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs และนำไปสู่องค์กร Zero Accident</p>	OLE B-CAREs Culture Committee (OLE BCC)	ทุกหน่วยงาน	ม.ก. - อ.ก. 2565	800,000	<p>1) 1 time/month Safety Line walk (VP, DM, Sup.)</p> <p>2) 2 times/year</p> <p>3) 1 time/quarter</p> <p>1 Supervisor/1 Safety Project (Soft side & Hard side)</p>



ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
	<p>1.3 B-CAREs Strengthen Program (Shopfloor B-CAREs Program)</p> <p>1) SWO Involvement & Quality</p> <p>2) Promotion & Recognition Program (Behaviors Observation, CARE/Stop/Near miss sharing)</p> <p>1.4 B-CAREs Project Leader (Leadership, Job Owner Excellence, Area Owner Excellence, Contractor Safety Management)</p> <p>1.5 Turnaround Safety Management</p> <p>1) กิจกรรม Leadership commitment</p> <p>2) กิจกรรม Lesson learned workshop</p> <p>3) โครงการรณรงค์ Life saving rules and Hand Injury</p>	<p>เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นกับพนักงาน ผู้รับเหมาและส่งเสริมวัฒนธรรมความปลอดภัยให้เกิดขึ้น ทั้งภายในและภายนอกกระบวนการผลิต และส่งเสริมพนักงานให้เกิดความตระหนักรู้ความเชื่อมโยงที่คนปฏิบัติงาน</p>	OLE B-CAREs Culture Committee (OLE BCC)	ทุกหน่วยงาน	ม.ก. - อ.ก. 2565	400,000	<p>1) 90% Involvement & 85% Quality</p> <p>2) 1 sharing & recognition/month</p> <p>100% achievement as planned</p> <p>Zero TRIR, PSE and Complaint</p> <p>1) 100% for key contractor company</p> <p>2) 100% for Top 10 risk package</p> <p>3) 100% LSR and Hand Injury finding closed out on time</p>

	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-SH)-P-(Q-TS)-032: แผนการจัดการ SHEB
---	---	--

ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
2	การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process safety management (PSM)) 2.1 Safety in line of command, 3 new OD Projects achievement per plant PSM including Leverage Engineering Control by Special Tools 2.2 Bow Tie barrier validation by Plant PSM Committee (integrated with PSM self-audit & ORM) 2.3 PSM Leading Indicator Monitoring	เพื่อยกระดับมาตรฐานความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSM) และความแข็งแรง PSE barrier นำไปสู่การป้องกัน Process Safety Event	Site PSM Committee	ทุกหน่วยงาน	ม.ก. - ข.ก. 2565	*	1) 100% Complete as planned 2) Complete 4 Bow tie validation/Plant by Plant PSM Committee 3) 100% implementation PSM Leading Indicator Monitoring
3	โครงการด้านสุขภาพ 3.1 HPI implementation 1) Ergonomics management Health Risk Assessment prevention measure 3.2 Health Promotion 1) โครงการ Health Wellness Strengthen (Reduce NCDs high risk) 2) Fit @ work activity	เพื่อยกระดับมาตรฐานการบริหารจัดการด้านสุขภาพให้อยู่ในระดับ 1" Q Health Performance Index (HPI) เพื่อส่งเสริม สนับสนุนให้พนักงานดูแลสุขภาพ และป้องกันโรค	Q-SH-01, Q-SH-02 และ Q-SH-03 Q-SH-01, Q-SH-02 และ Q-SH-03	ทุกหน่วยงาน ทุกหน่วยงาน	ม.ก. - ข.ก. 2565 ม.ก. - ข.ก. 2565	* 100,000 บาท	Leverage GC HPI System and Embed in GCMS (health) score \geq 3.8 1) 100% Implement as plan 2) 10% Increase participation

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

หน้า 4 จาก 7

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25 กุมภาพันธ์ 2563

	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-SH)-P-(Q-TS)-032: แผนการจัดการ SHEB
---	---	--

ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
	3.3 COVID-19 Prevention Measures	เพื่อควบคุมและป้องกันการติดเชื้อ COVID-19 ของพนักงาน และผู้รับเหมา และดำเนินการครอบคลุมถึงกิจกรรมซ่อมบำรุงในพื้นที่	Q-SH-01, Q-SH-02 และ Q-SH-03	ทุกหน่วยงาน	ม.ก. - ข.ก. 2565	*	100% Comply as control measure plan
4	การบริหารจัดการทางสิ่งแวดล้อม 4.1 GHG & Net zero management โครงการ GHG emission reduction (Energy conservation committee) 1) Project study for change process waste disposal from 075 to 044,042 2) Project study for Municipal waste reduction: SRs, RDP 3) Increase green area 4.2 Circular Living 1) Employee participation for You-turn activity 2) Reused Green Insulation for Plant Shutdown/Plant Turnaround	เพื่อส่งเสริม สนับสนุนการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม สำหรับการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อส่งเสริม สนับสนุนให้พนักงานรับรู้และมีส่วนร่วมใน Circular Living	Q-SH-01, Q-SH-02 และ Q-SH-03 Q-SH-01, Q-SH-02 และ Q-SH-03	O-P1, O-P2, O-P3, O-P4, Q-EH-ES ทุก หน่วยงาน	ม.ก. - ข.ก. 2565 ม.ก. - ข.ก. 2565	* *	100% improvement as planned 100% implementation 70% for reused insulation

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

หน้า 5 จาก 7

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25 กุมภาพันธ์ 2563

	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-SH)-P-(Q-TS)-032: แผนการจัดการ SHEB
---	---	--



ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงาน สนับสนุน	กำหนด เสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
	4.3 Smell and VOCs management 1) Potential Source Evaluation 2) VOCs monitoring and report 3) VOCs control improvement 4) Butadiene and Benzene COP or regulation Compliance	เพื่อการบริหารจัดการ ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ให้มีประสิทธิภาพ	Q-SH-O1, Q-SH-O2 และ Q-SH-O3	ทุก หน่วยงาน	ม.ก. - อ.ก. 2565		100% improvement as planned
5	การจัดการภาวะฉุกเฉินและการรักษาความปลอดภัย (Vicefighting and security) การซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 ประจำปี 2565	เพื่อให้มั่นใจว่าการบริหาร จัดการ การสื่อสาร การแจ้ง ข่าว กรณีเกิดเหตุการณ์ ผิดปกติและเหตุการณ์ ฉุกเฉิน ต่อหน่วยงาน ราชการและชุมชนได้อย่าง มีประสิทธิภาพ	Q-SH-CM	ทุก หน่วยงาน	ม.ก. - อ.ก. 2565		100% Emergency Lv.2 as plan
หมายเหตุ :							

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

หน้า 6 จาก 7

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25 กุมภาพันธ์ 2563

	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	F-(Q-SH)-P-(Q-TS)-032: แผนการจัดการ SHEB
---	---	--

ผู้จัดทำ  นายวิชาญ สิงห์บัว นายสุทัศน์ อ่อนอ่อนอึ้งกุล นางสุณิศา วิมลคมสงวน ตำแหน่ง SHE manager and QH&SR and EHR วันที่	ผู้อนุมัติ  (นางพรพรรณ หวังรัตนโกลด) ตำแหน่ง EVP - OLE วันที่	ปรับปรุงครั้งที่: 0 วันที่มีผลบังคับใช้: 1 ม.ค. 2563
---	---	---

เห็นชอบ

เห็นชอบ

เห็นชอบ

เห็นชอบ

เห็นชอบ

เห็นชอบ

Vice president Q-P1

Vice president Q-P2

Vice president Q-P3

Vice president Q-P4

Vice president Q-MN1

Vice president Q-MN2

ประกาศใช้ครั้งที่ 0

หน้า 7 จาก 7

วันที่มีผลบังคับใช้ : 25 กุมภาพันธ์ 2563

ภาคผนวก ข.2-17

แผนการจัดการและควบคุม VOCs



การจัดการไอระเหยสารเคมี และสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

Policy

มีการแต่งตั้งคณะทำงาน



จากองค์กัมพลเคมี, กิจกรรม Discharge / Treatment และ การปล่อย VOC จาก flare ไล่อ
โรงงานตั้งอยู่ขงขงขงขง ขงขงขงขง และ operation ไปให้ PTT

จัดตั้งคณะทำงานขึ้นมีประจวบ
คุณสุทัศน์ พันธ์มิตร (CEO): พานิชญานพิกุลกุลไม่ให้นัน 350 ก.ก. ต่อปี กิจกรรมใช้วิธีการทาง และ
โรงงาน โรงงานที่ไม่สามารถทำงานทางกฎหมายไม่ได้
คุณเสวี นีละ (Q-SE): KTO เพราะมีการจะจะมีกิจกรรมประเภทนี้และ: อัตราการระเหยของเหลวในถัง
ของบ่งชี้ที่คือได้ VOC ที่ระเหยหรือปล่อยออกของ ส่วนโรงงานที่ ไม่สามารถกล่าวถึงกำหนดนี้
ได้คือ ARO ในขณะมี OLE สามารถควบคุมการปล่อยสารได้โดยการปิดกั้นขบวนนี้
คุณสุทัศน์ พันธ์มิตร (CEO): บริษัท มีงบประมาณ หากต้องมีการศึกษาของ PTT ให้คิด
จากผล VOCs จะหากการส่งไม่ส่งมากก็ส่งมากก็ได้โดยคง ไม่ให้แค่รวบรวมน้ำไว้บนกระดาน
แต่หน่วยงานของเราได้ไว้เพื่อลดระดับ

แผนการจัดการ VOCs

ENVIRONMENTAL ASPECTS	OBJECTIVES	TARGETS	MAIN ACTIVITIES	กิจกรรมที่ 1	กิจกรรมที่ 2	กิจกรรมที่ 3
VOCs Reduction	1.1 ควบคุมปริมาณการปล่อย VOCs จากแหล่งกำเนิดแบบ Fugitive ของโรงงาน	ตรวจวัด VOCs จากแหล่งกำเนิดแบบ Fugitive ภายในโรงงาน ทุกพื้นที่ ทุกไตรมาส โดย TVOCs ที่เกิน 500 ppm ต้องได้รับการปรับปรุงแก้ไข	- ตรวจวัดตามบัญชีสารอินทรีย์ระเหยง่าย (100%) ทุกพื้นที่ ที่กำหนด Line ตรวจวัด > 2 ปี หรือหนึ่งครั้ง - จัดทำบัญชีสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ทุกครั้งที่เปิด กระบวนการผลิต - ตรวจวัดตามบัญชีสารอินทรีย์ระเหยง่าย ตามจุดตรวจวัด - การฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ - การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ - การฝึกซ้อมการปฐมพยาบาล - การฝึกซ้อมการกู้คืนความปลอดภัย - การฝึกซ้อมการกู้คืนความปลอดภัย - การฝึกซ้อมการกู้คืนความปลอดภัย	บ.ค. - บ.ค. 63	Q-SI-01, Q-SH-02, Q-SH-03	Q-P1, Q-P2, Q-P3, Q-SH-01, Q-SH-02, Q-SH-03

ENVIRONMENTAL ASPECTS	OBJECTIVES	TARGETS	MAIN ACTIVITIES	กิจกรรมที่ 1	กิจกรรมที่ 2	กิจกรรมที่ 3
VOCs Reduction (H)	1.2 ควบคุมปริมาณการปล่อย VOCs จากกระบวนการ Carbon combuster	ควบคุม VOCs จากหน่วยบำบัดอากาศเสีย Carbon combuster ภายในโรงงาน ทุกพื้นที่ โดย TVOCs ที่เกิน 300 ppm ต้องได้รับการปรับปรุงแก้ไข	ตรวจวัดสาร VOCs จากหน่วยบำบัดอากาศเสีย Carbon combuster ภายในโรงงาน ทุกพื้นที่ ทุกไตรมาส โดย TVOCs ที่เกิน 300 ppm ต้องได้รับการปรับปรุงแก้ไข	บ.ค. - บ.ค. 63	Q-SI-01, Q-SH-03, Q-SH-03	Q-P1, Q-P2, Q-P3, Q-SH-01, Q-SH-02, Q-SH-03

แผนการจัดการ VOCs

ENVIRONMENTAL ASPECTS	OBJECTIVES	TARGETS	MAIN ACTIVITIES	กิจกรรมที่ 1	กิจกรรมที่ 2	กิจกรรมที่ 3
โครงการวัดค่า VOCs จาก Acemion Tank (G-1144-V-1)	เพื่อควบคุมคุณภาพอากาศที่ปล่อยออกสู่บรรยากาศ	ควบคุมค่า Emission ให้อยู่ในเกณฑ์ของกฎหมาย	ทำการติดตั้งถังปิดคลุมปิดกั้นอากาศ (G-1144-V-1) และติดตั้งระบบควบคุมคุณภาพอากาศ	บ.ค. 63	Q-P2-TE/Q-P2-OP1	TP-PP-PA, Q-SI-02
โครงการติดตั้ง Batch Controller สำหรับบริการ Load MHO และ LCB	เพื่อควบคุมคุณภาพอากาศที่ปล่อยออกสู่บรรยากาศ	ไม่มีกลิ่นเหม็นรบกวนไปข้างบนโรงงาน	ทำการติดตั้ง batch controller สำหรับบริการ load MHO และ LCB ให้เป็นระบบปิด	บ.ค. 63	Q-P2-OP1	Q-SH-02
โครงการติดตั้งเครื่องวัด VOCs	เพื่อ Monitor ที่ BD และ BZ ในพื้นที่ GC3	Monitor ที่ BD และ BZ และควบคุมให้อยู่ภายใต้เกณฑ์ที่กำหนด	จัดซื้อเครื่องมือวัด VOCs และ BZ แบบ Mobile	บ.ค. 63	Q-P2-OP3	Q-MN2-CS, Q-SH-02
โครงการตรวจวัด VOC ที่ Top Tank และ หน่วย OWS	เพื่อ Monitor ที่ VOC ที่ Top Tank และ หน่วย OWS และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบและแก้ไขหากพบค่าที่สูง	ตรวจวัด VOC ที่ Top Tank และ หน่วย OWS	ตรวจวัด VOC ที่ Top Tank (Q-1550, Q-1551, Q-1555, Q-1515, Q-1516, Q-1130A, Q-1130B และ Q-1135) และ หน่วย OWS (Q-1131, Q-1169, Q-1169, Q-1170, Q-960 และ Q-970)	บ.ค. 63	Q-SH-02	Q-MN2-02 Q-P2-OP1



มาตรการลดและควบคุมไอระเหยของ VOCs จาก Fugitive Sources

การติดตั้ง (seal) อุปกรณ์ปิดกั้นการรั่วไหลของ VOCs ที่จุดเชื่อมต่อ

การติดตั้ง Seal Belt ตามท่อ Range / Manway Gas Purge และ Gas Seal ที่จุดเชื่อมต่อ

การติดตั้ง Low point drain และ Vent ที่จุดเชื่อมต่อ Plug Seal และ Gas Seal ที่จุดเชื่อมต่อ

การติดตั้ง Canned Pump

การติดตั้ง Kempchen Gasket

การติดตั้ง Bellows valve

การติดตั้ง Sealless Pump หรือ Compressor ที่จุดเชื่อมต่อ Dry Gas Seal ที่จุดเชื่อมต่อ

การติดตั้ง Sealless Pump หรือ Compressor ที่จุดเชื่อมต่อ Dry Gas Seal ที่จุดเชื่อมต่อ

การติดตั้ง Sealless Pump หรือ Compressor ที่จุดเชื่อมต่อ Dry Gas Seal ที่จุดเชื่อมต่อ

การติดตั้ง Sealless Pump หรือ Compressor ที่จุดเชื่อมต่อ Dry Gas Seal ที่จุดเชื่อมต่อ



มาตรการลดและควบคุมไอระเหยของ VOCs จากถังมรจุ (Tank)

ถังมรจุ	การจัดการไอระเหย
เอทิลีน (Q-1530)	หอเผาไหม้ (HP Flare)
แนปทา, โพรพิลีน (Q-1520, 1535)	
มิทช์ชี 4 (Q-1540)	ระบบควบคุมห้วยความเป็น และหอเผาไหม้ (LP Flare)
ไพกาซ (Q-1501)	Internal Floating Roof
รอสไพกาซ (Q-1550)	ถัง Carbon canister และหอเผาไหม้ (LP Flare)
ไพกาซ (Q-1551)	
แครกเกอร์ บอททอม (Cracker Bottom) Q-1555	

มาตรการตรวจวัด VOCs 1 ครั้ง/เดือน ค่าควบคุม 300 ppm (Fugitive Source)



มาตรการลดและควบคุมไอระเหยของ VOCs จากถังมรจุวัตถุดิบผลิตภัณฑ์

1. 1,3 Butadiene and Benzene Control Management (1,3 BD & BZ)

Initial Date : Jul 2015
Scope : Study and improve BO&Z potential release controlling
Target to be finished : Q4 2015
Overall Progress : 81%
RP : Q-SH-01, Q-P2-0P1

Action Plan	Overall Progress	Detailed Progress
1. Immediate Action		
1. Study and evaluate potential source of 1,3 BD and BZ in Olefins 2		100%
2. Find and replace the vent valve, bonding valve of Q-1235 and Q-1240		100%
3. Fix the flange of vent valve on top of Q-1501	100%	100%
4. Install Carbon Canister to meet limit of Q-1501	100%	100%
5. Monitor 1,3 BD and BZ at the fence with Canister and confirm wind direction information		100%

เงินลงทุน 2,300,000 บาท

OLE 2

Item	Project Name	Budget (M\$)	MC Date	Work Status	Start Program (M)	Actual
11	Install Carbon Canister for Q-1501	14.38	30/4/2016	Engineering & Procurement - Engineering completed - PO issued, PO-ordered Materials purchasing - Construction - Work by SMC, deliver date 30/7/2016 - Foundation completed, Pre fabrication platform and piping at shop floor	70	



การติดตั้งระบบควบคุมไอระเหยจากถัง Q-1501
->ดำเนินการติดตั้งแล้วเสร็จและใช้งานเรียบร้อยแล้ว



ผลการตรวจวัด VOCs ที่ carbon Q-1501 A-B วันที่ 9 ธ.ค. 2561
และ วันที่ 5 ธ.ค. 2561 ผลการตรวจวัดได้ค่า 0.0 ppm

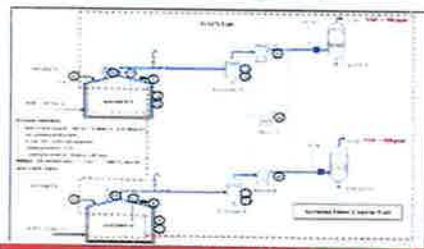
มาตรการลดและควบคุมไอระเหยของ VOCs จากระบบบำบัดน้ำเสีย



เปิดคลุมถังบำบัดน้ำเสียและติดตั้ง Scrubber
มูลค่า 15 ล้านบาท



Emergency Storm Water Basin 3,000 m³



เปิดคลุมถังบำบัดน้ำเสีย 2 บ่อ (อยู่ข้างถังหมัก)



มาตรการลดและควบคุมไอระเหยของ VOCs จากระบบหอเผาไหม้

การดำเนินการเพิ่มเติมที่กว่ามาตรฐาน

- จัดให้มีหอเผาไหม้ Elevated Flare และ Enclosed Ground Flare สำหรับนำทำลายสารไฮโดรคาร์บอน กรณีเกิดเหตุผิดปกติ หรือการหยุดซ่อมบำรุง
- จัดให้มีหอเผาไหม้ความดันต่ำ (LP Flare) ที่มีประสิทธิภาพ > 99.9% ที่รองรับไอระเหยจากถังมรจุ ระบบบำบัดน้ำเสีย จุดเก็บตัวอย่าง และหน่วยผลิตชีวภาพไดเอทิกนิวทีน-1

LP Flare Performance (Old)

Destruction efficiency

- efficiency 98%
- Actual (Data Nov 2010)
- 99% for 1,3 Butadiene
- 96% for Benzene
- Flare Tip Temperature 550-650 °C



New LP Flare Performance

Destruction efficiency

- efficiency > 99.9%
- Actual (Data Mar 2015)
- 99.9% for 1,3 Butadiene
- 99.7% for Benzene
- Flare Tip Temperature 830-917 °C



ผลการตรวจวัด Performance test on

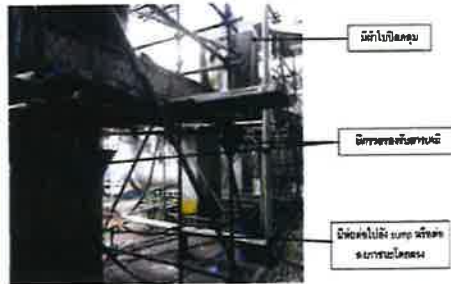
เงินลงทุน 72,000,000 บาท

มาตรการลดและควบคุมไอระเหยของ VOCs จากกิจกรรมการซ่อมบำรุง



- ควบคุมให้ผู้รับเหมาเมื่อถอดอุปกรณ์ออกมาแล้วต้องมีการปิดคลุมที่ Stationary และอุปกรณ์ที่ทำการล้างที่ลานคลิ้งอย่างมิดชิด
- อุปกรณ์ที่ทำการล้างที่ลานคลิ้ง จะต้องมีการรองพื้นด้วยผ้าใบอีกชั้นหนึ่ง
- น้ำล้างอุปกรณ์ ไม่อนุญาตให้ระบายลงบนหินเกร็ดหรือวางระบายน้ำ โดยให้ระบายลงถังกรองตะกอน (ผู้รับเหมาจัดเตรียม) หรือ sump ที่อยู่ใน Bund ของพื้นที่การผลิตเท่านั้น (ขออนุญาต O/P)

- ควบคุมให้ผู้รับเหมาต้องเตรียมอุปกรณ์เพื่อระงับเหตุการณ์ให้กลับ
- กำชับให้ผู้รับเหมาต้องจัดทำระบบการปิดล้อมและ spray น้ำตามข้อกำหนดที่ให้ไว้
- ไม่อนุญาตให้ใช้ถังพลาสติกรองรับการ drain ของเหลว เพื่อป้องกันการฉีกขาดและหกเลอะ



ภาคผนวก ข.2-18

รายงานปริมาณ VOCs จากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานแบบ รว.3/1

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2565..... ครั้งที่ 2.....

ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม..... พ.ศ. 2565..... ถึง ธันวาคม..... พ.ศ. 2565.....

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บมจ. พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2.....ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 42(1)-10/2536-ณพ.....

สถานที่ตั้งโรงงาน 9 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150.....

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต..... 1,176,778.....ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	1,062	71	991	0	0	8.27
	ของเหลว	2,369	85	2,284	0	0	19.8
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	32	0	32	0	0	2.1
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	47	12	35	0	0	2.3
	ของเหลว	21	1	20	0	0	1.31
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	7,047	672	6,375	0	0	50.38
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	591	7	584	0	0	9.38
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	25	2	23	0	0	0.12
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0

(ลงชื่อ)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

สถานะการรายงาน

2565

▼

2

▼

รว.3/1

▼

สถานะการตรวจสอบ

▼

ค้นหา

วันที่ส่งแบบ	รอรายงาน/ เลขที่เอกสาร	แบบรายงาน	สถานะการตรวจสอบ	วันที่ตรวจ	ข้อความจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ปฏิบัติการ
19/01/2566	2565 ครั้งที่ 2 รว.6521-0001	แบบรายงานผลการตรวจวัด การรั่วซึม ของสารอินทรีย์ ระเหยจากอุปกรณ์ และการ ซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงาน อุตสาหกรรม (รว.3/1)	รอการตรวจสอบ			ดูรายละเอียด

หมายเหตุ

สถานะของรายงานประกอบด้วยสถานะดังนี้

ยังไม่กรอก หมายถึง ผู้ประกอบกิจการโรงงานยังไม่กรอกแบบฟอร์ม

กรอกแบบฟอร์ม หมายถึง อยู่ระหว่างผู้ประกอบกิจการโรงงานกรอกแบบฟอร์ม

รอตรวจสอบ หมายถึง รอการตรวจสอบและพิจารณาความถูกต้องครบถ้วนจากเจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ไม่ผ่าน หมายถึง แบบฟอร์มรายงานที่ส่งข้อมูลไม่สมบูรณ์หรือไม่ครบถ้วน ผู้ประกอบการต้องส่งแบบฟอร์มรายงานใหม่

ผ่าน หมายถึง รายงานที่ส่งแบบฟอร์มให้เจ้าหน้าที่โรงงานอุตสาหกรรมได้ตรวจสอบและพิจารณาว่าครบถ้วนและถูกต้องแล้ว

© 2558 Diw.go.th เว็บไซต์นี้เหมาะสมสำหรับ Chrome 4+, IE9+ , Firefox 37+ การตั้งค่าความละเอียดของหน้าจอที่ดีที่สุดคือ 1024 x 768 พิกเซล

ภาคผนวก ข.2-19

WI การป้องกันการระบายสารจากการเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์

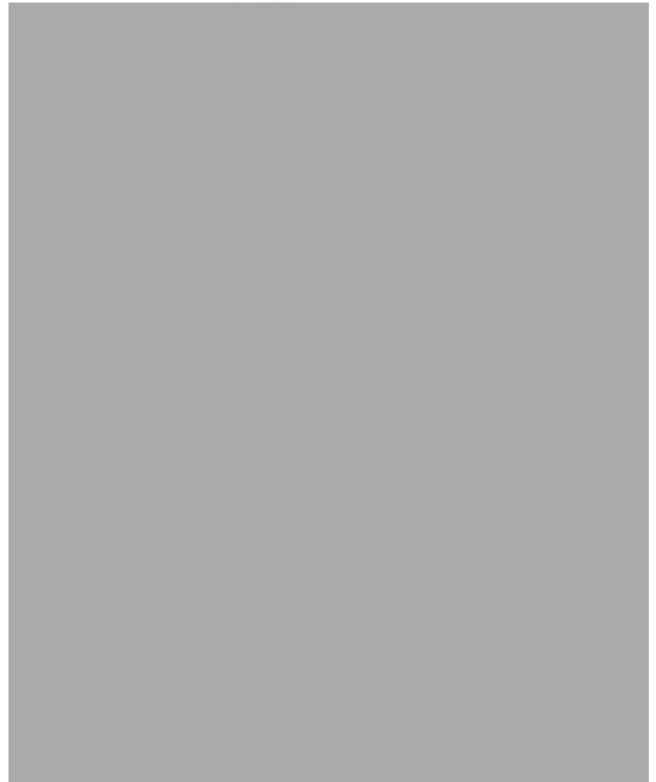


บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation III



รายการแก้ไข




เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ




	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP3)-A985-001: วิธีปฏิบัติงานการเก็บตัวอย่าง HIGH TEMPERATURE GAS/LIQUID TYPE SC-7B
--	--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP3)-A985-001: วิธีปฏิบัติงานการเก็บตัวอย่าง HIGH TEMPERATURE GAS/LIQUID TYPE SC-7B
--	---




 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP3)-A985-001: วิธีปฏิบัติงานการเก็บตัวอย่าง HIGH TEMPERATURE GAS/LIQUID TYPE SC-7B
--	---



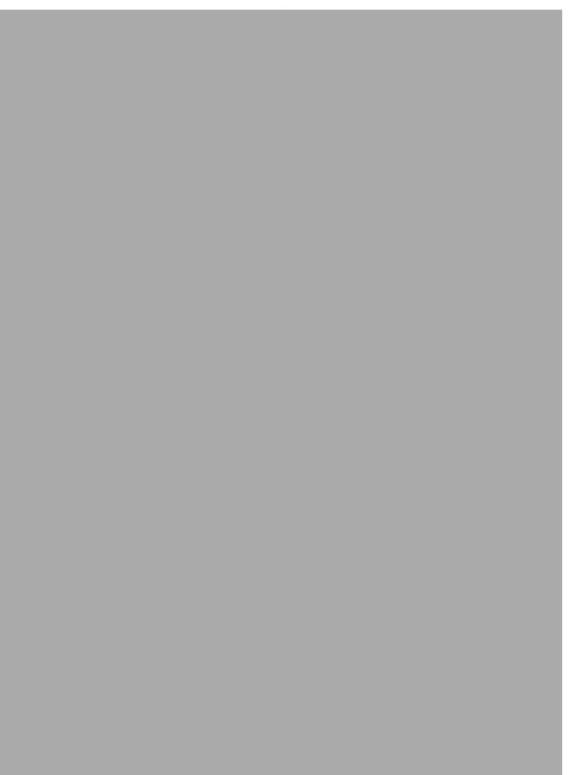
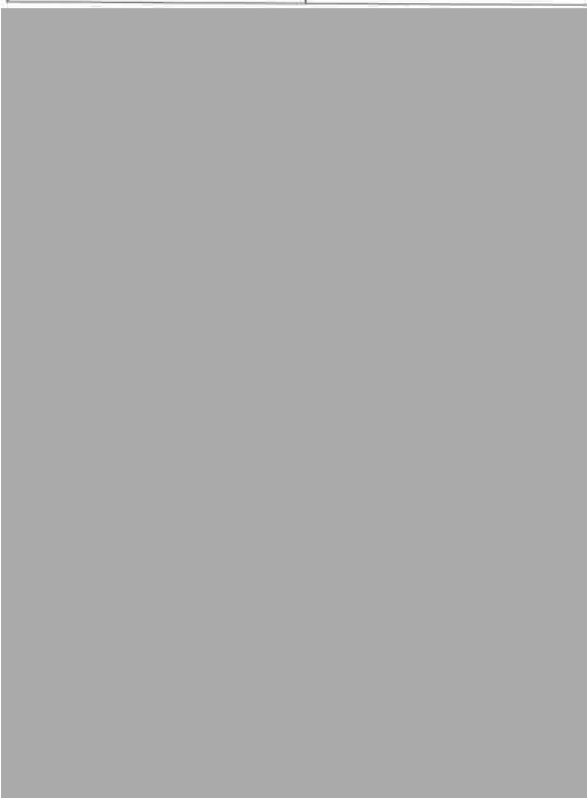
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP3)-A985-001: วิธีปฏิบัติงานการเก็บตัวอย่าง HIGH TEMPERATURE GAS/LIQUID TYPE SC-7B
--	---



 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP3)-A985-001: วิธีปฏิบัติงานการเก็บตัวอย่าง HIGH TEMPERATURE GAS/LIQUID TYPE SC-7B
--	---

4. WORKFLOW





6.3 แผนการดำเนินงาน

ภาคผนวก ข.2-20

WI การป้องกันการระบายสารจากกิจกรรมการซ่อมแซมอุปกรณ์



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

0-72



01	Quality Management (Q-QM-QA)	Extraction
----	------------------------------	------------

ประเภทสินค้า : 1 ส่วนประกอบที่ : 01 วันที่ออกใบนี้ : 6 กุมภาพันธ์ 2558

PTT GLOBAL CHEMICAL	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(0-72-072)-001 : SHUT DOWN BUTADIENE EXTRACTION UNIT
---------------------	---	--

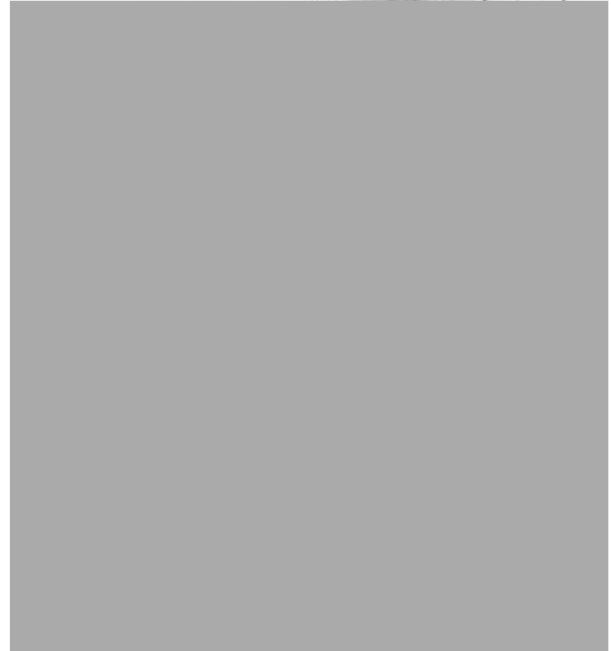
การปิด



ประเภทสินค้า : 1 ส่วนประกอบที่ : 01 วันที่ออกใบนี้ : 6 กุมภาพันธ์ 2558

PTT GLOBAL CHEMICAL	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(0-72-072)-001 : SHUT DOWN BUTADIENE EXTRACTION UNIT
---------------------	---	--

รายการแก้ไข




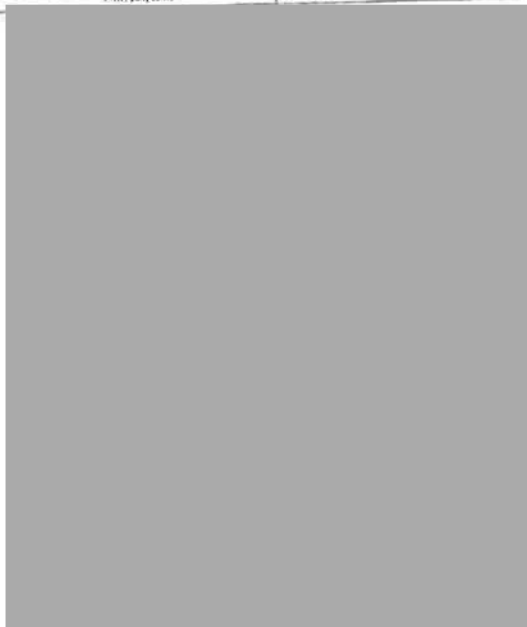
ประเภทสินค้า : 1 ส่วนประกอบที่ : 01 วันที่ออกใบนี้ : 6 กุมภาพันธ์ 2558

PTT GLOBAL CHEMICAL	กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(0-72-072)-001 : SHUT DOWN BUTADIENE EXTRACTION UNIT
---------------------	---	--




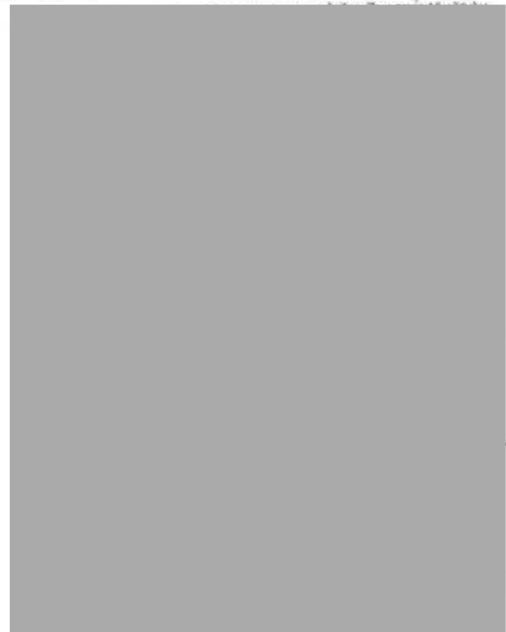
ประเภทสินค้า : 1 ส่วนประกอบที่ : 01 วันที่ออกใบนี้ : 6 กุมภาพันธ์ 2558

 ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា ក្រសួងធនធានទឹក និង រុក្ខជាតិ អគ្គនាយកដ្ឋានព្រៃឈើ	P-10 P2-0713-002 : SHUT DOWN BUTADIENE EXTRACTION UNIT
--	---



ឯកសារត្រួតពិនិត្យ : ទំព័រទី ០១
 កាលបរិច្ឆេទ : ០៩ កញ្ញា ឆ្នាំ ២០២២

 ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា ក្រសួងធនធានទឹក និង រុក្ខជាតិ អគ្គនាយកដ្ឋានព្រៃឈើ	P-10 P2-0713-002 : SHUT DOWN BUTADIENE EXTRACTION UNIT
--	---




ឯកសារត្រួតពិនិត្យ : ទំព័រទី ០១
 កាលបរិច្ឆេទ : ០៩ កញ្ញា ឆ្នាំ ២០២២

 ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា ក្រសួងធនធានទឹក និង រុក្ខជាតិ អគ្គនាយកដ្ឋានព្រៃឈើ	P-10 P2-0713-002 : SHUT DOWN BUTADIENE EXTRACTION UNIT
--	---



ឯកសារត្រួតពិនិត្យ : ទំព័រទី ០១
 កាលបរិច្ឆេទ : ០៩ កញ្ញា ឆ្នាំ ២០២២

 ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា ក្រសួងធនធានទឹក និង រុក្ខជាតិ អគ្គនាយកដ្ឋានព្រៃឈើ	P-10 P2-0713-002 : SHUT DOWN BUTADIENE EXTRACTION UNIT
--	---



ឯកសារត្រួតពិនិត្យ : ទំព័រទី ០១
 កាលបរិច្ឆេទ : ០៩ កញ្ញា ឆ្នាំ ២០២២

៦. WORKFLOW ៤.1

៧. រូបភាពទី ១១២

៨. រូបភាពទី ១១៣

៨.១ ការកាត់បន្ថយ

៨.២ ការប្រើប្រាស់

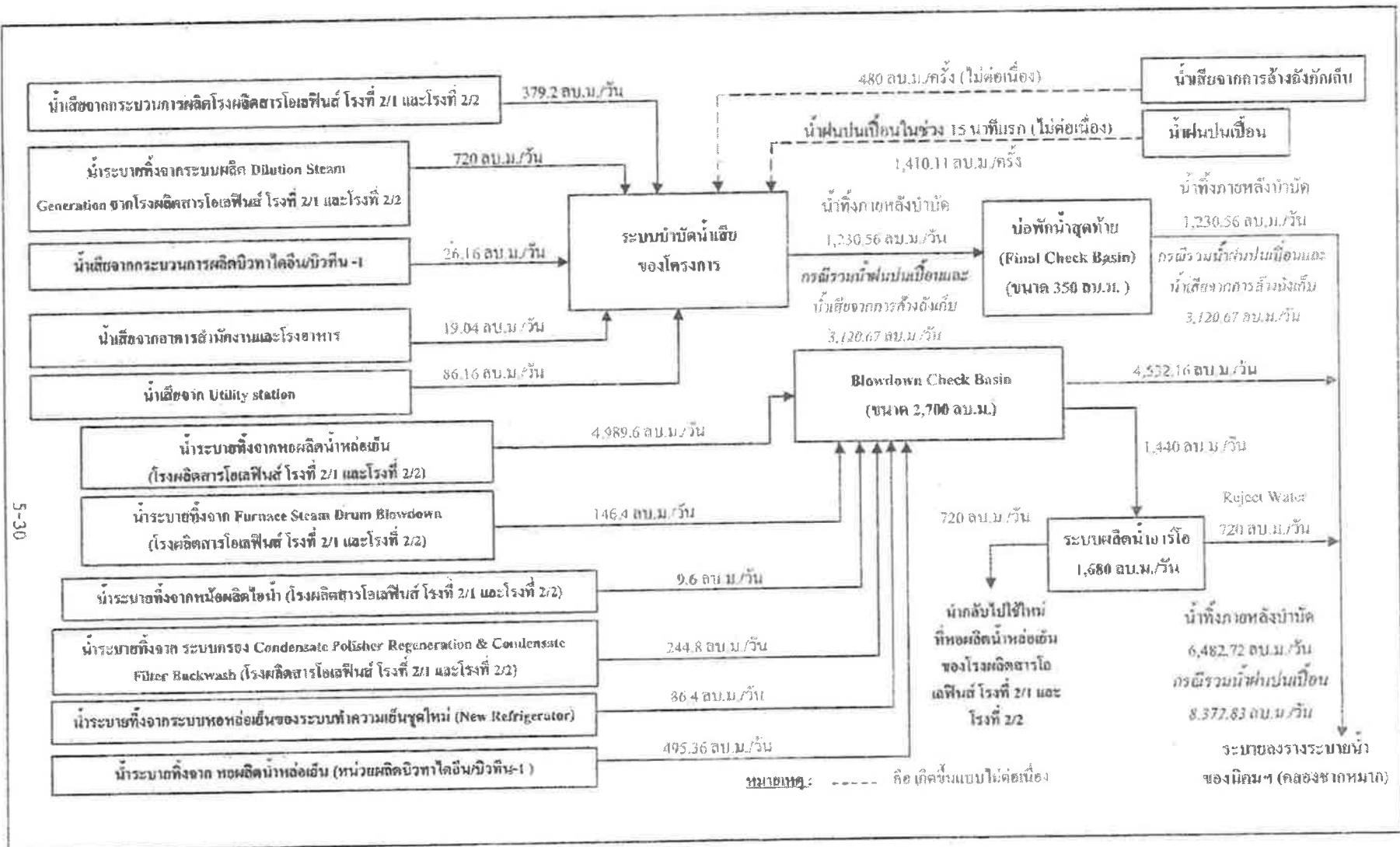
៨.៣ ការប្រើប្រាស់



รูปที่ ๑. แผนภูมิแสดงแนวโน้มของรายได้เฉลี่ยต่อหัวต่อปีของครัวเรือนที่ ๑/๑ และ ๒/๒

ภาคผนวก ข.2-22

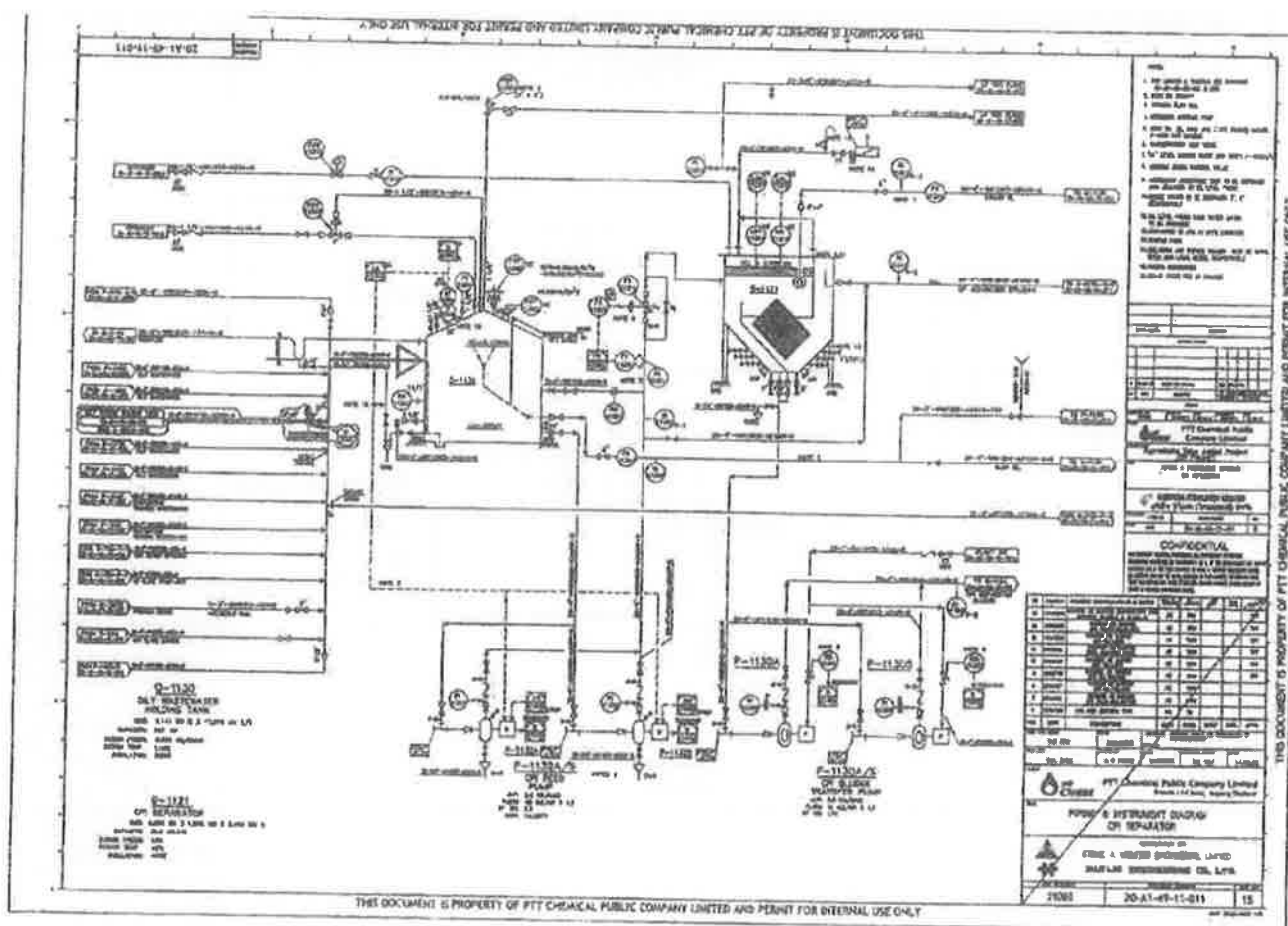
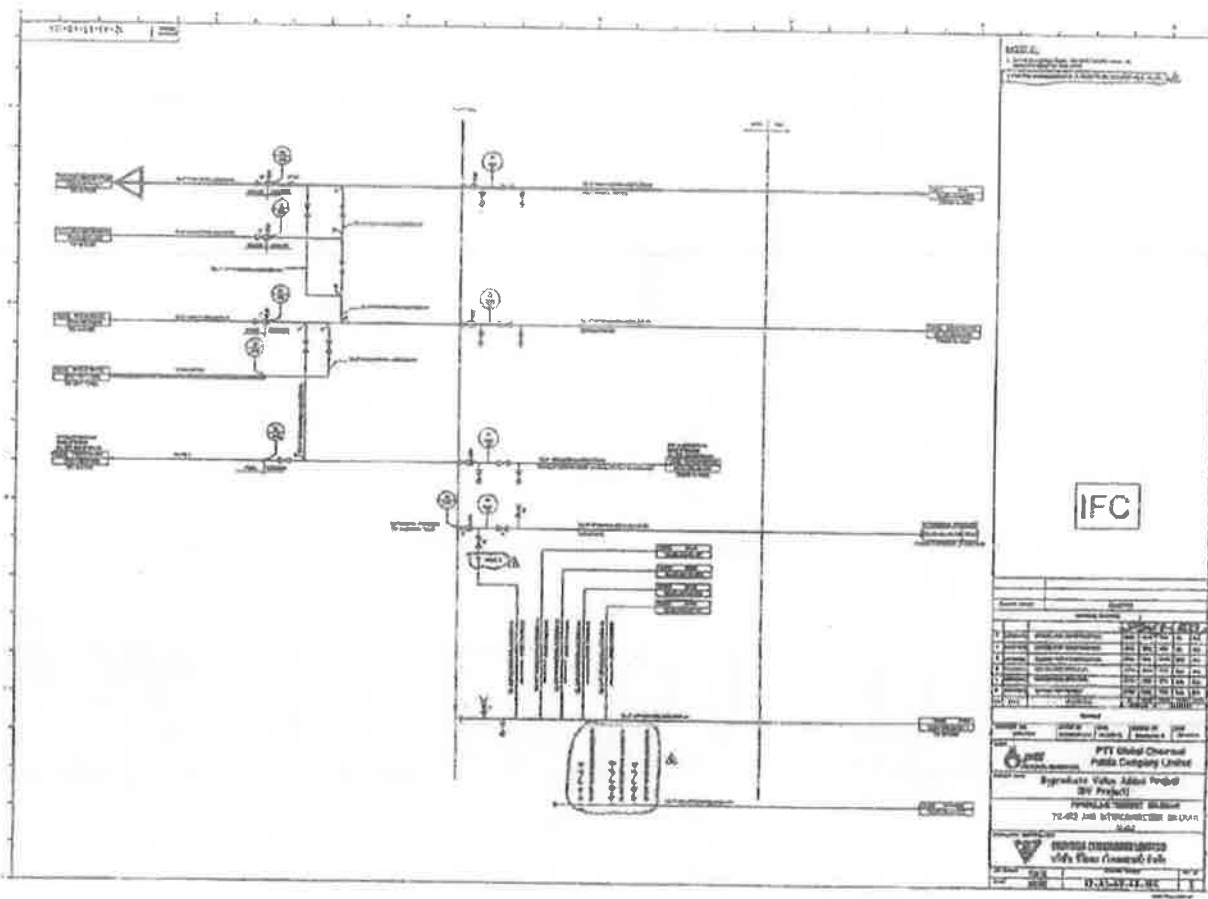
ผังการจัดการน้ำเสียของโครงการ



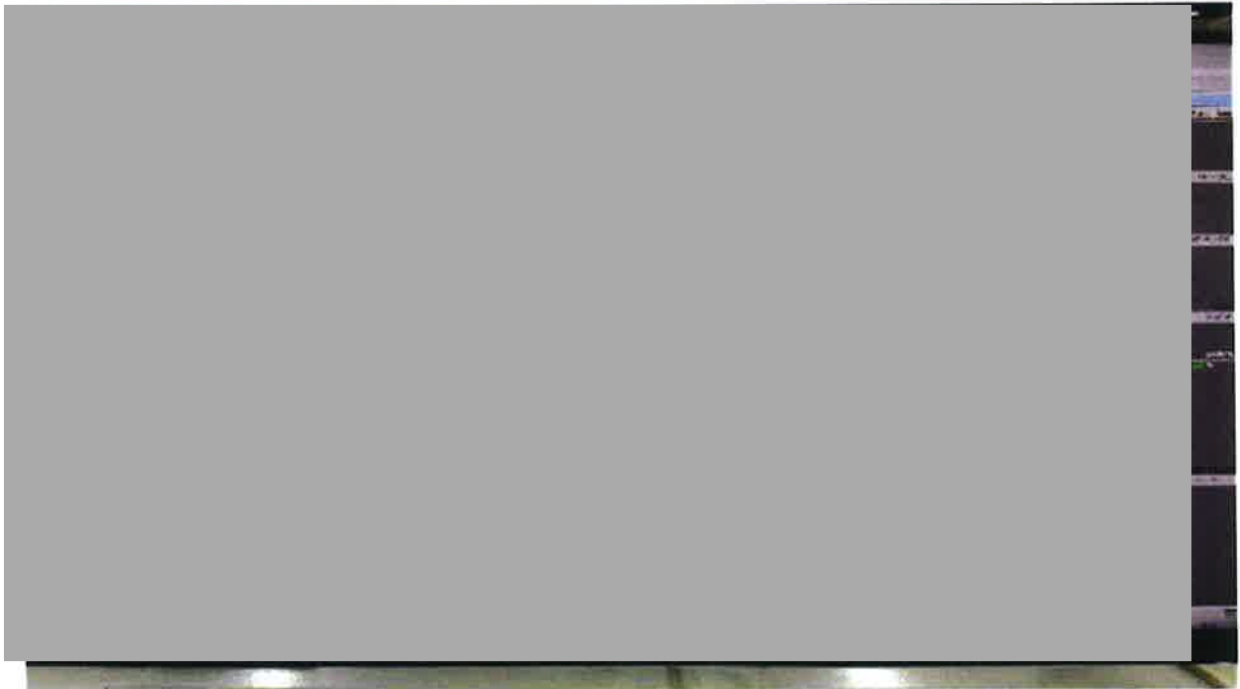
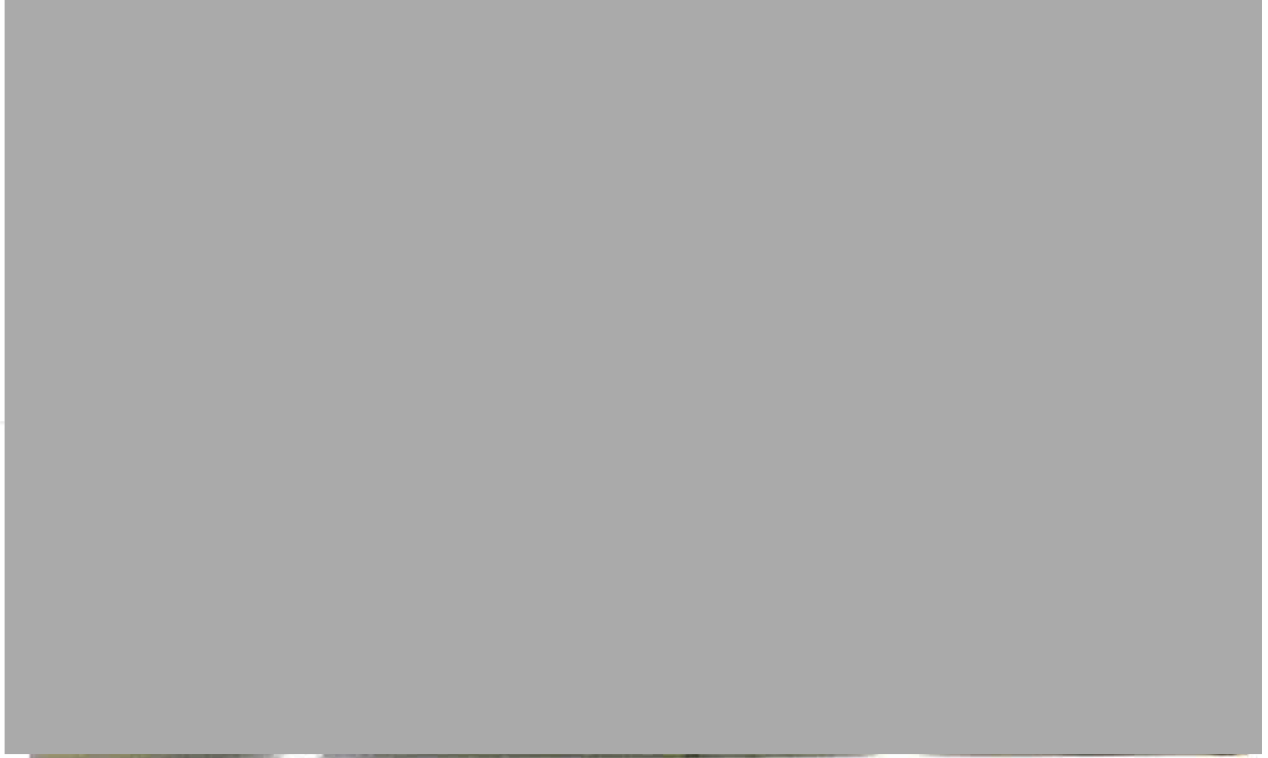
รูปที่ 2 พังการดัดการน้ำเสียของโครงการก่อนและภายหลังเปลี่ยนแปลง

ภาคผนวก ข.2-23

เอกสาร P&ID ของระบบ Wastewater Stripper



หน้าจอ DCS ระบบ Wastewater Stripper



ภาคผนวก ข.2-24

PID แสดง COD Online และ Conductivity Alarm

ORIGINAL

CATEGORY "A"

CONFIDENTIAL

This document contains information that is confidential to PTT Global Chemical Public Company Limited. It is not to be disclosed to the public or to any other person without the prior written consent of PTT Global Chemical Public Company Limited. If you are not an authorized recipient, you should not read, copy, or use this information. If you have received this document in error, please notify the sender immediately.

NO.	REVISION	DATE	BY	CHKD.	APPD.	REVISION	DATE	BY	CHKD.	APPD.
1						1				
2						2				
3						3				
4						4				
5						5				
6						6				
7						7				
8						8				
9						9				
10						10				
11						11				
12						12				
13						13				
14						14				
15						15				
16						16				
17						17				
18						18				
19						19				
20						20				
21						21				
22						22				
23						23				
24						24				
25						25				

PTT Global Chemical Public Company Limited
Branch : A-4 Road, Rayong Thailand

PIPING & INSTRUMENT DIAGRAM
STORMWATER DIVERSION

DESIGNED BY
STONE & WEBSTER ENGINEERING, LIMITED

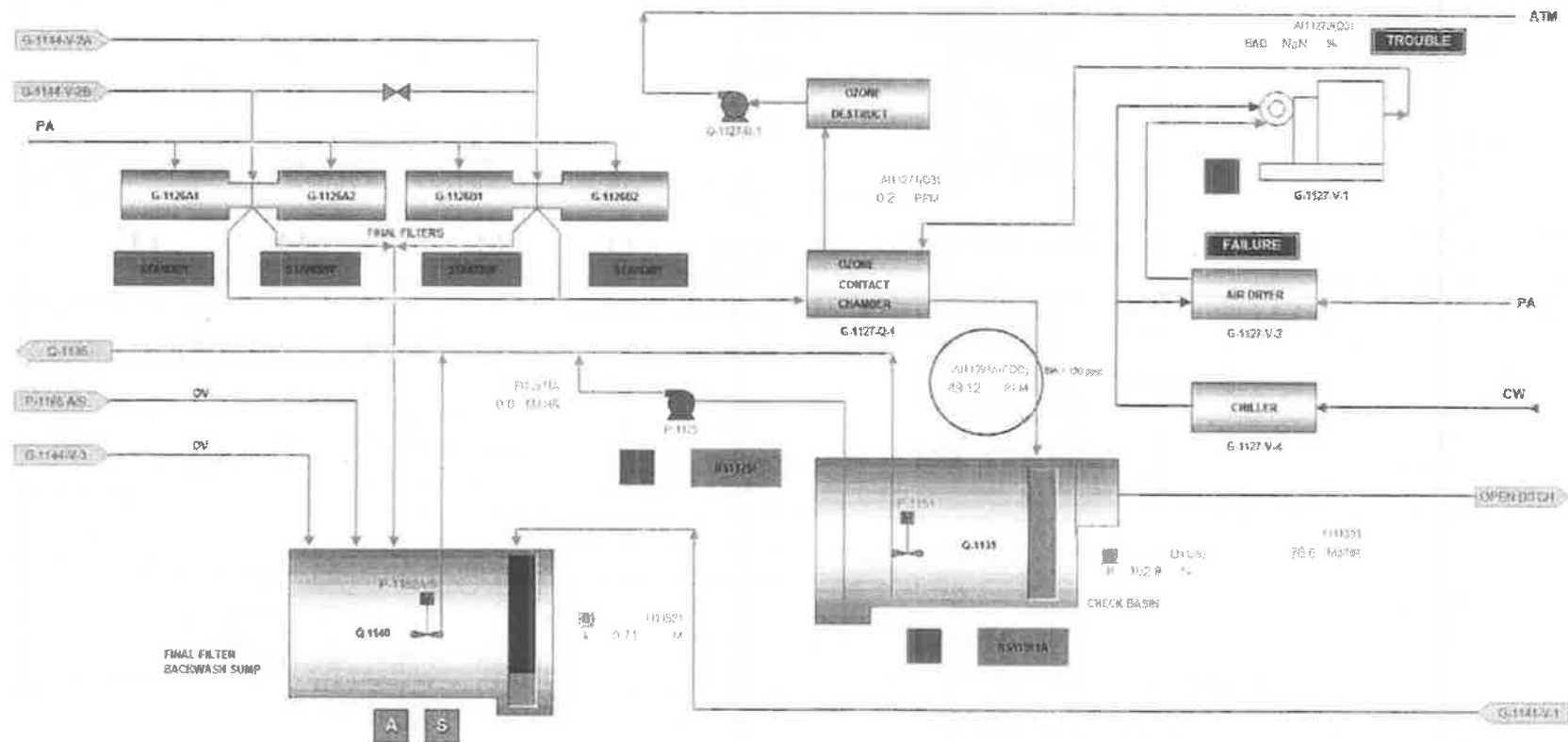
DRAWN BY
DAEJIN ENGINEERING CO., LTD.

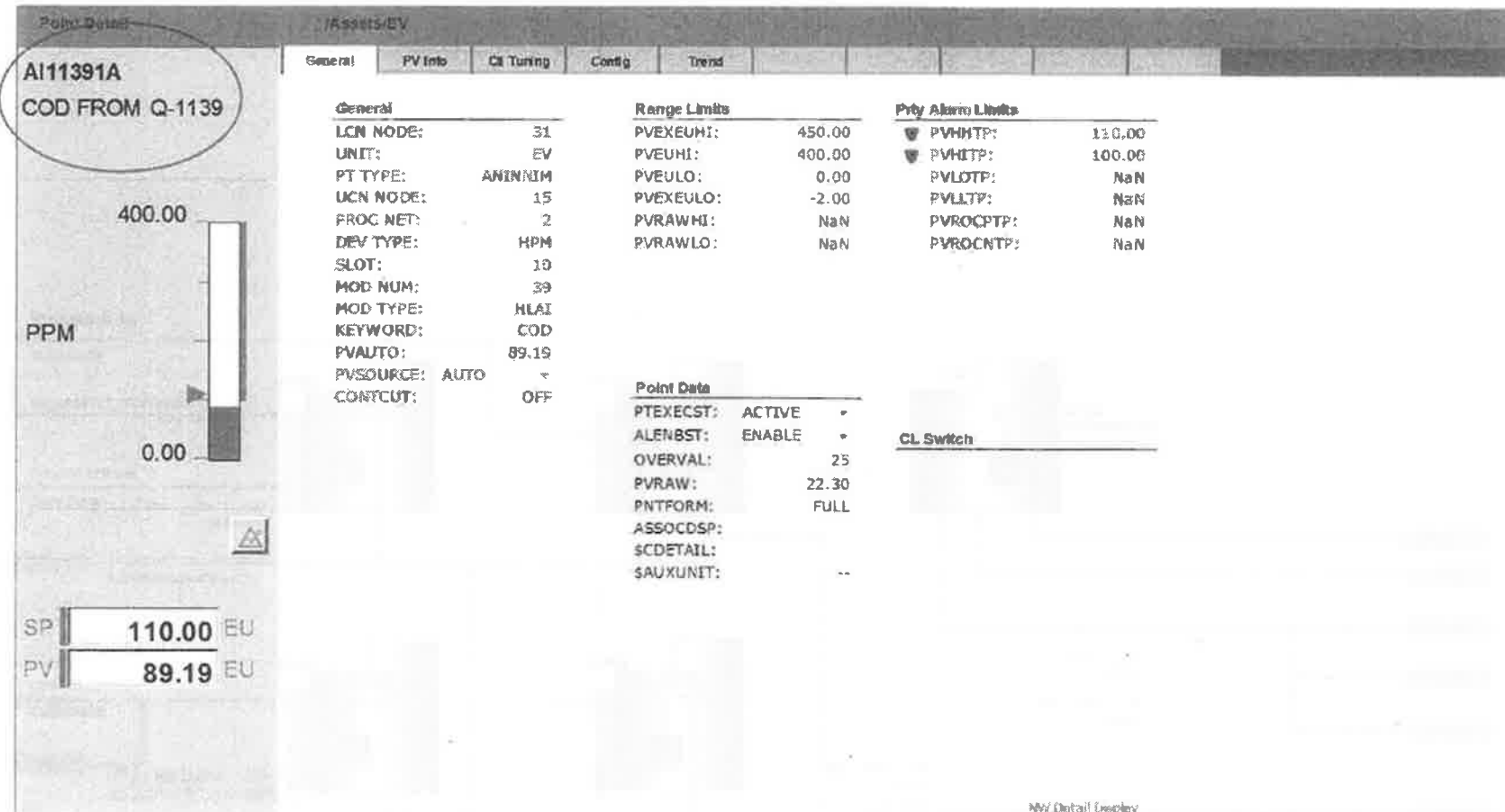
DATE
1/10/18

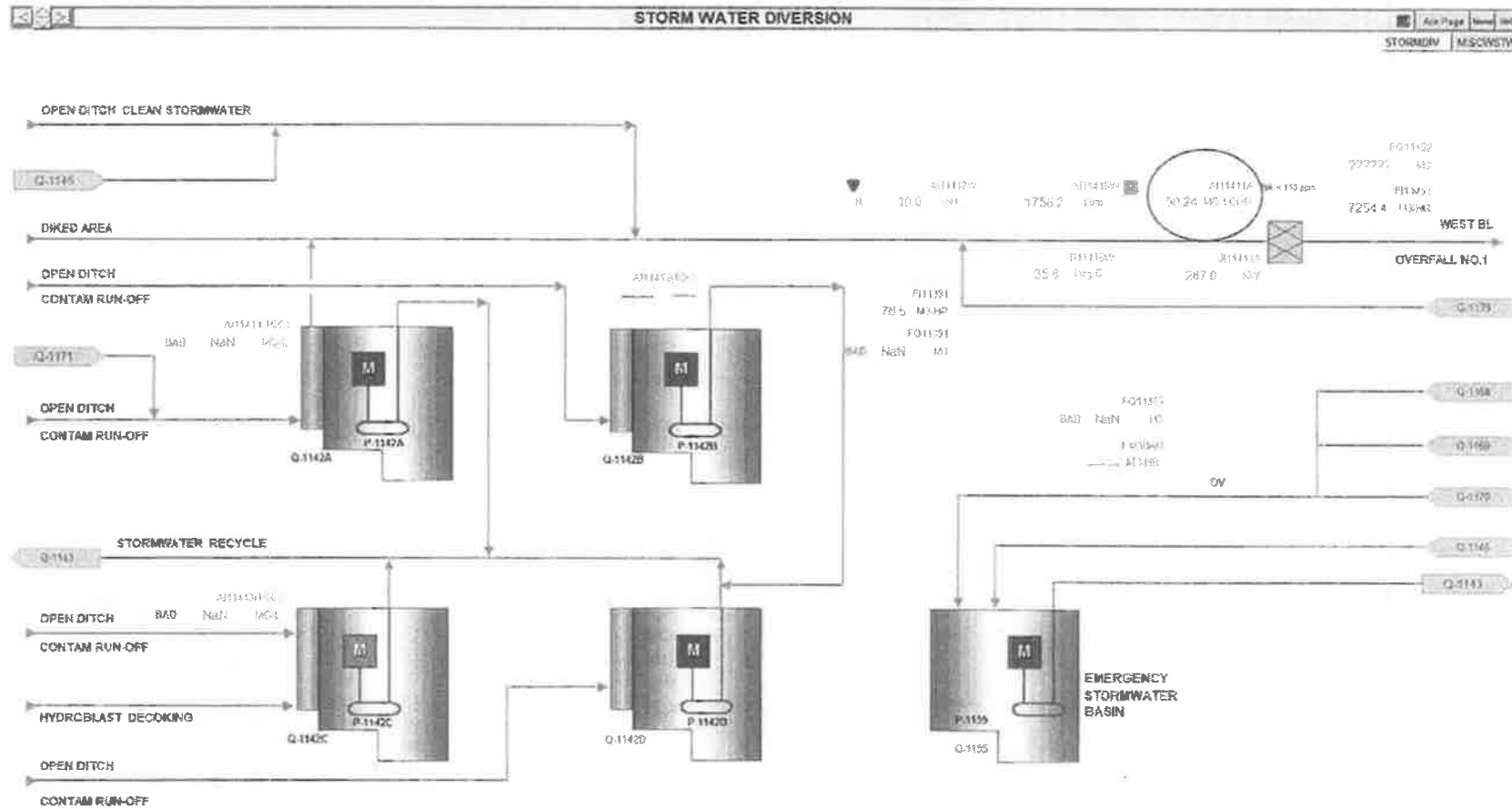
SCALE
AS SHOWN

NO. 20-A1-49-11-009

PAGE 25







Point Detail / Assn/EV

AI11411A
COD FROM OUTFALL

120.00
PPM
0.00

DIS

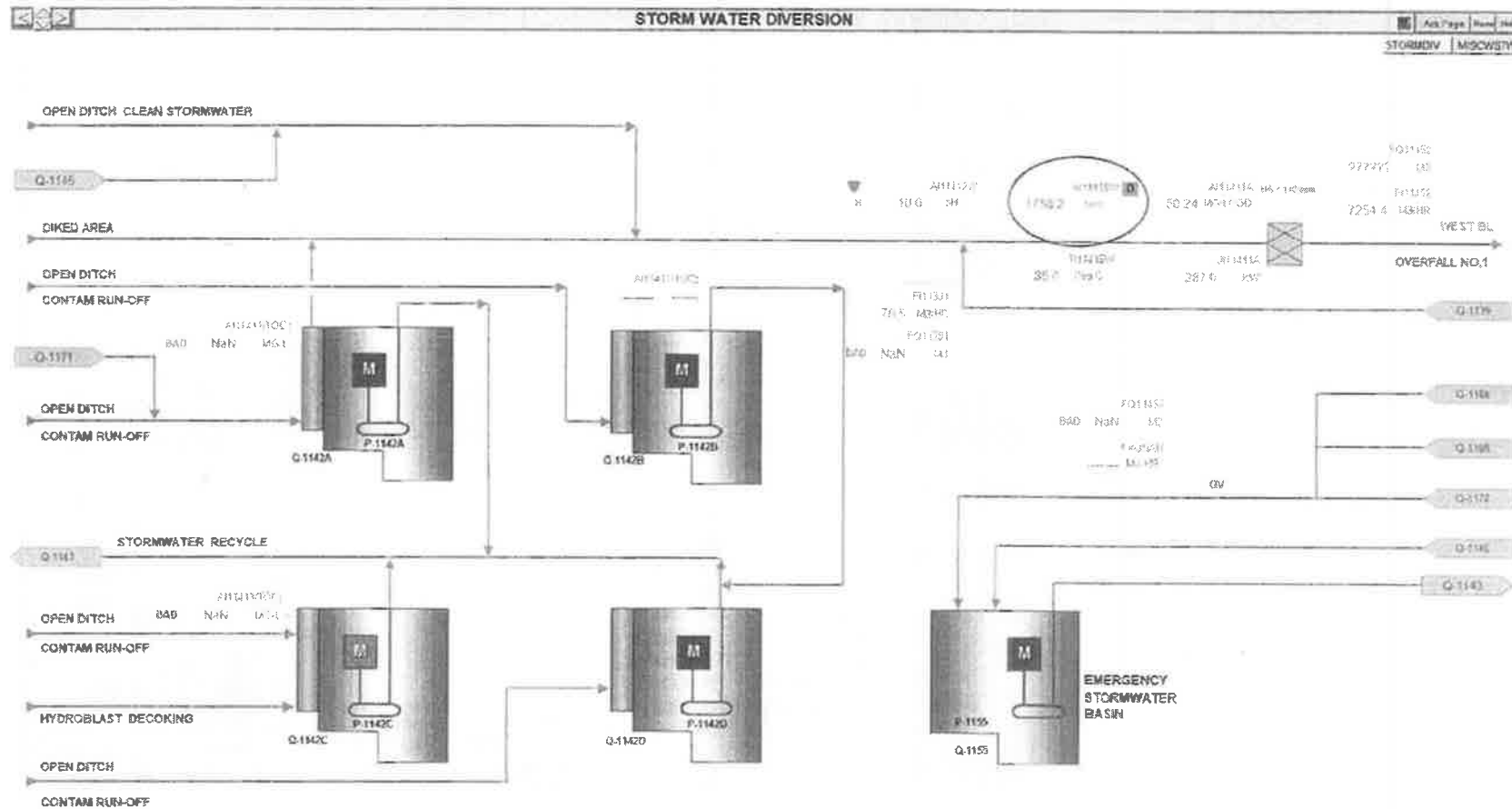
SP 120.00 EU
PV 50.26 EU

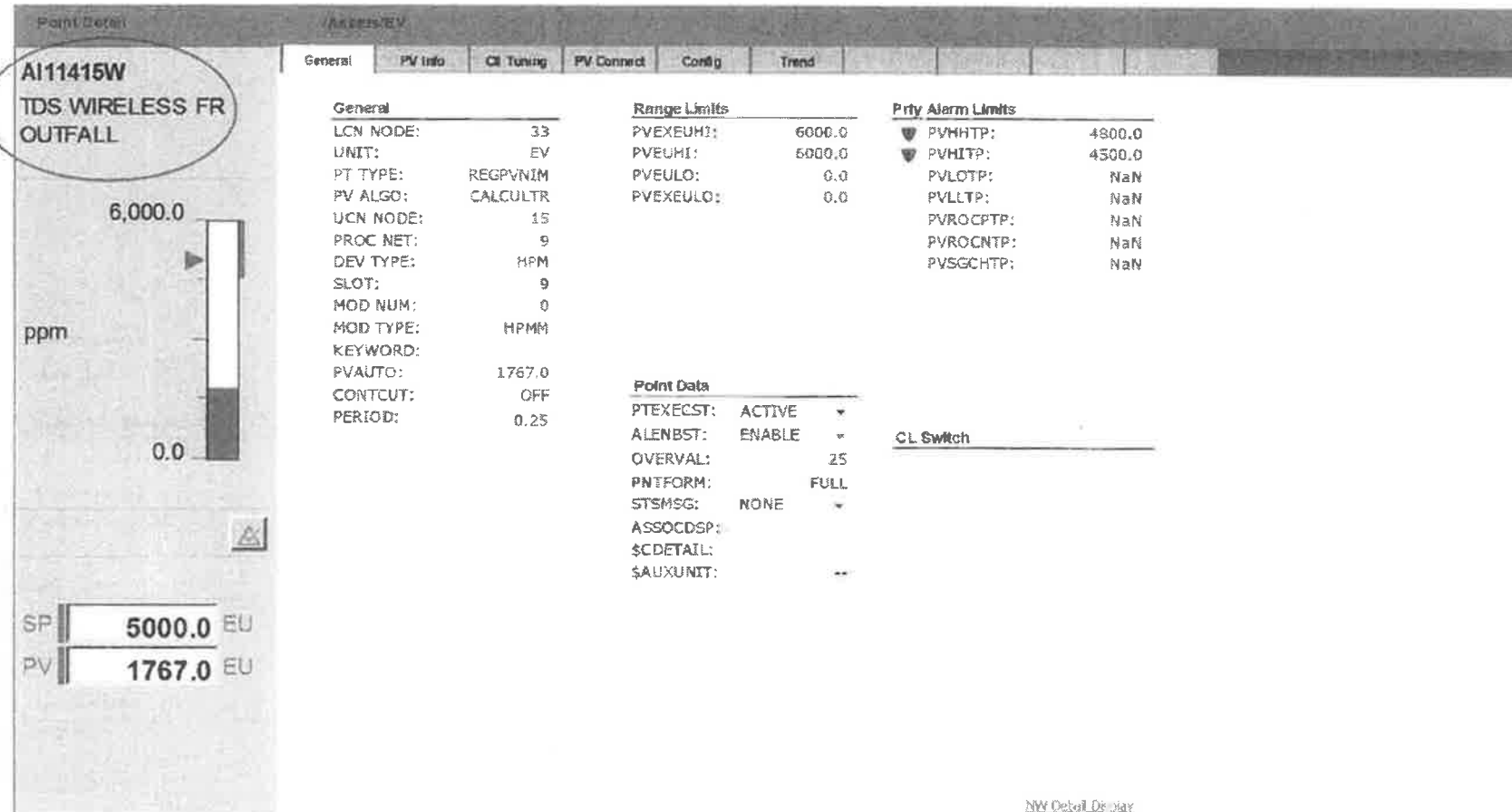
General		Range Limits		Prty Alarm Limits	
LCN NODE:	31	PVEXEUI:	130.00	PVHHTP:	110.00
UNIT:	EV	PVEUHI:	120.00	PVHITP:	100.00
PT TYPE:	ANINNIM	PVEULO:	0.00	PVLOTP:	30.00
UCN NODE:	13	PVEXEULO:	-2.00	PVLLTP:	20.00
PROC NET:	2	PVRAWHI:	NaN	PVROCTP:	NaN
DEV TYPE:	HPM	PVRAWLO:	NaN	PVROCNTP:	NaN
SLOT:	15				
MOD NUM:	14				
MOD TYPE:	HLAI				
KEYWORD:	COD				
PVAUTO:	50.26				
PVSOURCE:	AUTO				
CONTCUT:	OFF				

Point Data	
PTEXECST:	ACTIVE
ALENBST:	DISABLE
OVERVAL:	25
PVRAW:	41.69
PNTFORM:	FULL
ASSOCDSP:	
\$CDETAIL:	
\$AUXUNIT:	--

CL Switch

NW Detail Display





ภาคผนวก ข.2-25

วิธีปฏิบัติงานควบคุมระบบและการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย

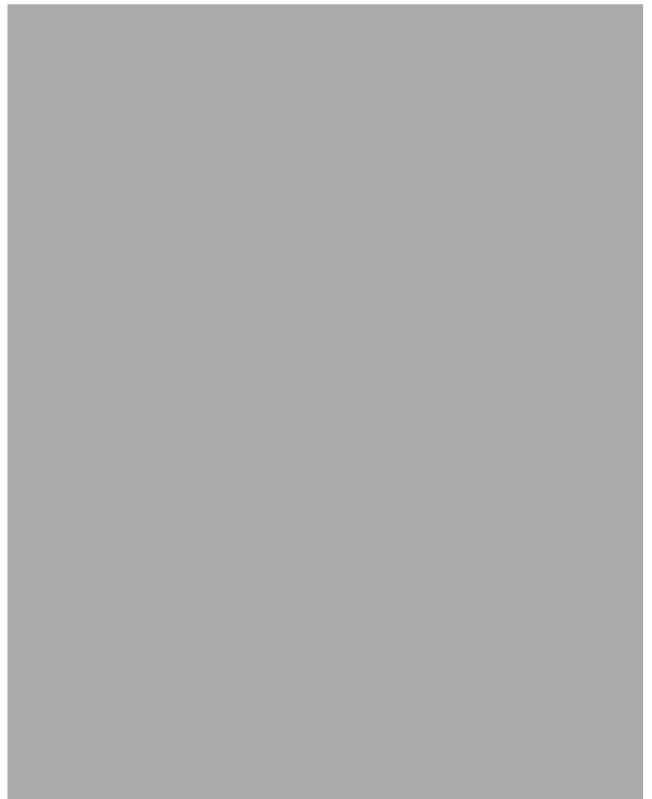


บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation 1



รายการแก้ไข



หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-546: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมระบบ EQUALIZATION TANK (Q-1135)
---	--	--





2. ขอบเขต

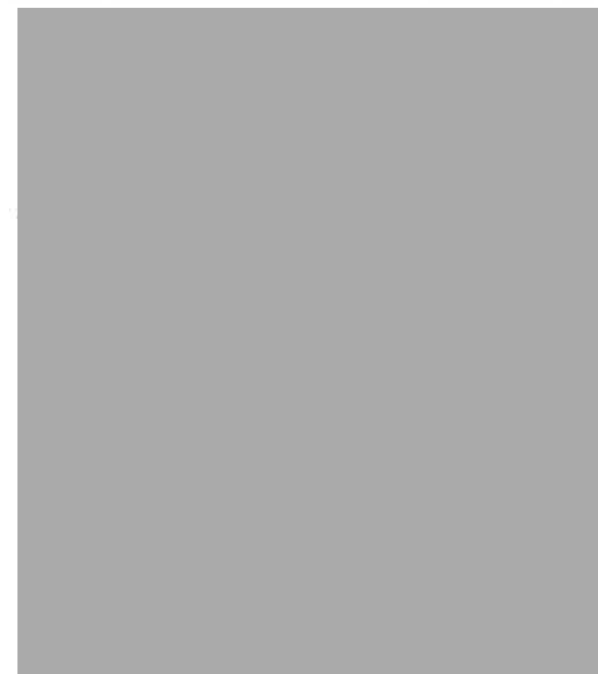
.

3. หน้าที่และความรับผิดชอบ

.

4. WORKFLOW

.

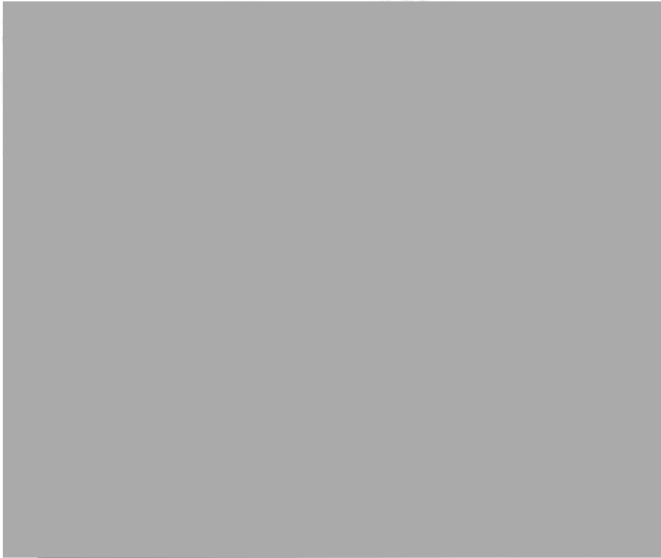




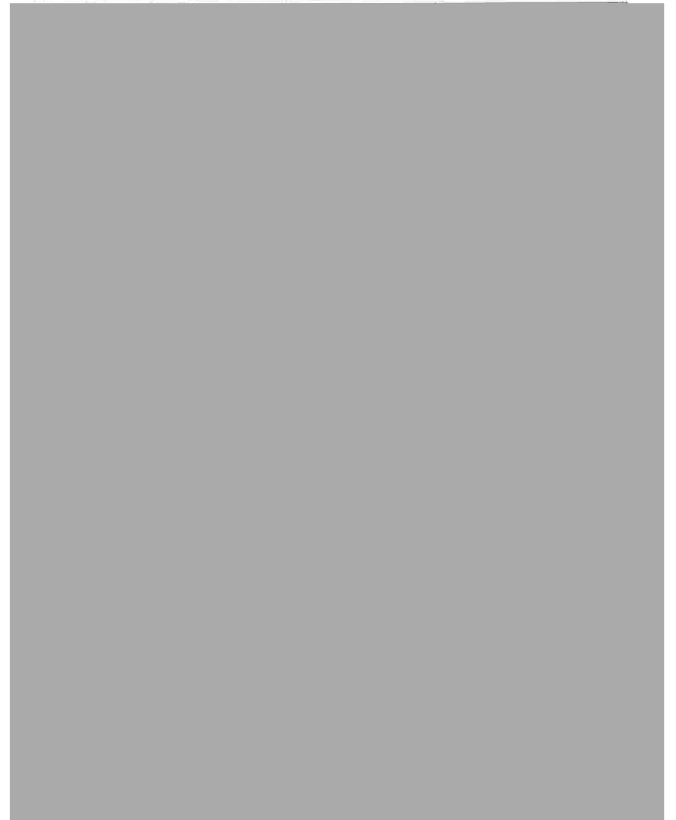



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation 1




รายการแก้ไข




	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-555: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออกนอกโรงงาน
---	--	---



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-555: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออกนอกโรงงาน
---	--	---




	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-555: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออกนอกโรงงาน
---	--	---

2. ขอบเขต

.


ประกาศใช้ครั้งที่ 2 หน้า 1 จาก 8 วันที่มีผลบังคับใช้: 15/02/2022
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และควรใช้เฉพาะภายในโรงงานเท่านั้น พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขอสงวนสิทธิ์ในเอกสารฉบับนี้ ห้ามเผยแพร่ ฝ่าฝืน
ด้วยโทษ 5000 บาท และอาจต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-555: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออกนอกโรงงาน
---	--	---

3. หน้าที่และความรับผิดชอบ

.

ประกาศใช้ครั้งที่ 2 หน้า 2 จาก 8 วันที่มีผลบังคับใช้: 15/02/2022
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และควรใช้เฉพาะภายในโรงงานเท่านั้น พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขอสงวนสิทธิ์ในเอกสารฉบับนี้ ห้ามเผยแพร่ ฝ่าฝืน
ด้วยโทษ 5000 บาท และอาจต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-555: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออกนอกโรงงาน
---	--	---

4. WORKFLOW

.

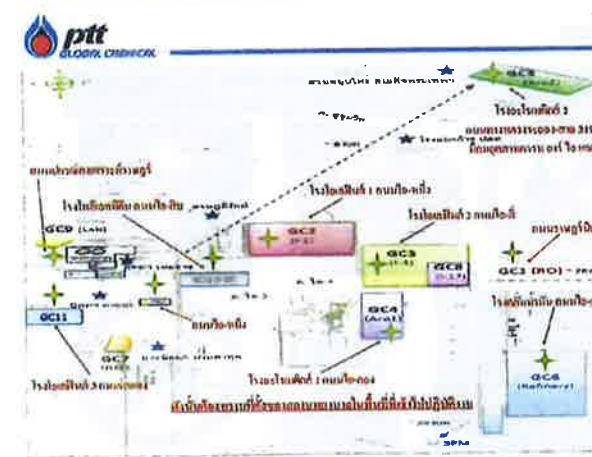
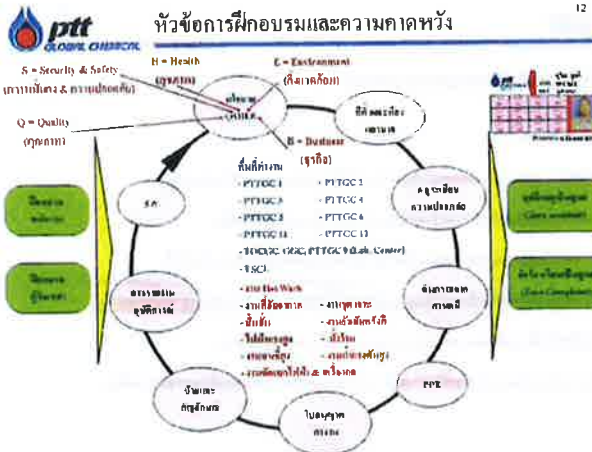


ภาคผนวก ข.2-26

หลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น



หลักสูตรการฝึกอบรม ความปลอดภัยเบื้องต้น (Basic Safety Training)



วัตถุประสงค์ของการฝึกอบรม

- เพื่อให้ทราบและเข้าใจ กฎระเบียบด้านความปลอดภัย ความปลอดภัยเบื้องต้น และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ทำงานและปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบด้านความปลอดภัย และมีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยเบื้องต้น
- เพื่อให้ทราบและเข้าใจถึงการป้องกันอันตราย และการใช้อุปกรณ์การป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล
- เพื่อให้ทราบถึงระบบการรายงานเหตุฉุกเฉิน เช่น ภัยอันตราย การรายงานเหตุ

(Accident) - อุบัติเหตุ (Accident) - การบาดเจ็บ (Injury) (Near-miss)

อย่าเพียงเรียนเพื่อสอบเข้าทำงาน

เพราะความปลอดภัยเป็นเรื่องของตนเอง บุคคลรอบข้าง รวมถึงครอบครัว



นโยบายด้าน QSHEB



ที่ตั้งและแผนผังโดยรวม



การทดสอบเชิงสัญลักษณ์ฉุกเฉิน

ทุกวันพุธ เวลา 11:30 น.

การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

- บริเวณอาคารสำนักงาน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติตามนี้
 - ออกจากห้องและประตูฉุกเฉิน (ห้ามล็อก)
 - อย่าพาออกไปทางออกฉุกเฉิน
 - ไปที่จุดรวมพล รอจนหัวหน้างานให้คำสั่ง
- บริเวณพื้นที่ทางเดิน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติตามนี้
 - หยุดงานและปิดวิทยุเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่กำลังใช้งานอยู่ทันที
 - อพยพออกพื้นที่ปฏิบัติงานตามเส้นทางที่กำหนด
 - ไปที่จุดรวมพล รอจนหัวหน้างานให้คำสั่ง
 - ห้ามกลับขึ้นไปพื้นที่ก่อนจะได้รับคำสั่งจากหัวหน้างาน
- เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติตามนี้
 - ปฏิบัติตามคำสั่งของหัวหน้างาน



กรณีมีเหตุฉุกเฉินที่ร้ายแรง ให้แจ้งไปยังศูนย์ควบคุมและป้องกันโรคติดต่อ โทร 166 หรือแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันที

ข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา, พนักงาน และบุคคลภายนอกอื่นๆ
กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงานของ PTTGC Group

1. อยู่ใจความสงบ... ตั้งใจฟังเสียงประกาศแจ้งเหตุจากระบบเสียงตามสาย และ ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด... เช่นให้เคลื่อนย้ายไปจุดรวมพลที่กำหนด กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้... หรือให้เข้าไปใน อาคารที่อยู่ใกล้ที่สุดที่กำหนดหรือให้เคลื่อนย้ายไปจุดรวมพลในทิศทางหนีลมที่กำหนด กรณีก๊าซพิษรั่วไหล (จะมีการประกาศเสียงตาม สายให้ทราบทุกครั้ง) โดยขอให้ เคลื่อนย้ายออกไปด้วยความระมัดระวัง ไม่เร่งรีบเกินไป จนเป็นอันตราย แก่ตนเองและผู้อื่น
2. เมื่อไปถึงจุดรวมพลหรือเข้าไปในอาคารที่กำหนด ให้ ปฏิบัติตามและให้ความร่วมมือกับผู้ควบคุมจุดรวมพล หรือผู้ควบคุมภายในอาคาร (กรณีก๊าซพิษรั่วไหลอย่างเคร่งครัด เพื่อให้การนำยบุคคลเป็นไป อย่างรวดเร็ว ครบถ้วน และให้รวมตัวอยู่ที่จุดรวมพลจนกว่าผู้ควบคุมที่จุดรวมพลจะแจ้งให้ออกจากจุดรวมพลได้

กฎระเบียบการปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัทฯ

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หรือมีสัญญาณเตือนภัยดังขึ้นจะต้อง
หยุดการปฏิบัติงานโดยทันที และทำการประกาศแจ้งเพื่อปฏิบัติรวม



หน้าที่ความรับผิดชอบตามกฎหมาย

สำหรับผู้รับเหมา

- ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม อย่างเคร่งครัด
- เข้าใจและปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบข้อบังคับของ PTTGC เสมอ
- แจ้งเหตุผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็นสถานการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย
- ร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ เพื่อสนับสนุนวัฒนธรรมความปลอดภัย (H-CARES)

ข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา, พนักงาน และบุคคลภายนอกอื่นๆ
กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงานของ PTTGC Group

3. ยึดความปลอดภัยไว้เป็นที่แรกและตั้งออกพบในรั้วรั้วที่ถือถือ หรือ ช่องทาง Safety Middle ขึ้นๆไป
ไปยังจุดรวมพลหรือไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัยอย่างปลอดภัย !!!!!!
- (เพื่อลดความเข้าใจผิดของบุคคลภายนอก หรือสร้างความตกใจเกินกว่า สถานการณ์จริง ที่หน่วยงานขอได้เหตุฉุกเฉินของบริษัท กำลังตรวจสอบหรือ ปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินอยู่ในขณะนั้น)
- “การถ่ายภาพเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและส่งไปภายนอกเป็นการปฏิบัติที่ผิดเงื่อนไขของสัญญาจ้าง”
4. รับฟังข้อมูล ที่ผู้ควบคุมที่จุดรวมพลจะแจ้งข้อมูลเหตุการณ์ ให้ทราบอย่างต่อเนื่อง รวมถึงข้อมูลการออกข่าว (Press Release) ของบริษัท ให้ทราบเป็นระยะๆ (หากมี)
5. หากมีความจำเป็นผู้ควบคุมที่จุดรวมพล อาจขอการสนับสนุนให้ช่วยเหลือช่วยเหลือ ข้อมูลที่ถูกต้องของเหตุการณ์ที่บุคคลภายนอกทราบเพื่อช่วยเหลือความเข้าใจผิด

หน้าที่ความรับผิดชอบตามกฎหมาย

สำหรับผู้รับเหมา

- ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม อย่างเคร่งครัด
- เข้าใจ กฎ ระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- ตระหนักถึงภัยและอันตรายต่างๆในงาน ปฏิบัติให้ถูกต้องและปลอดภัยทั้งที่ (Unsafe condition) (Unsafe action)
- แจ้งเหตุผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็นสถานการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย
- ปฏิบัติหน้าที่ตามแผนการและหลักการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยตลอดเวลา
- ให้ความร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

กฎระเบียบความปลอดภัย

กฎระเบียบความปลอดภัย

- ผู้ที่เข้าทำงานต้องผ่านการฝึกอบรมที่กำหนด
- ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นชัดเจนเวลา และใบให้บัตรของหน่วยงานให้ผู้อื่นนำไปใช้
- ขับรถผ่านประตูทางเข้า ต้องลดกระจก และแสดงบัตรทุกครั้ง
- ห้ามพกหรือเปิด/ปิดสวิทช์เครื่องจักร/อุปกรณ์ใดก็ได้ที่เกี่ยวข้อง หรือไม่ได้รับมอบหมายโดยเด็ดขาด



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



ใช้ความเร็วไม่เกินป้ายชี้บอกความเร็วที่กำหนดเป็นเกณฑ์ปฏิบัติงาน



Flare arrow



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

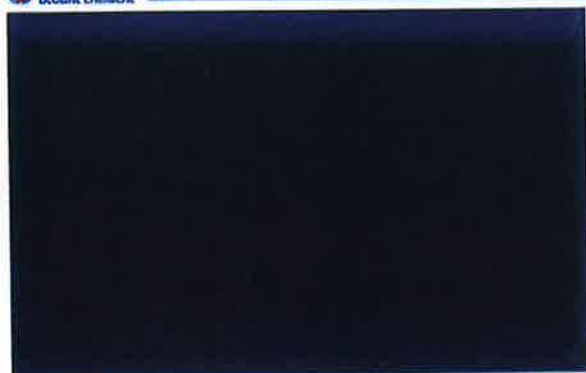
- ยานพาหนะ รถขึ้นชั้น รถกระเช้า รถโฟล์กลิฟต์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด ต้องผ่าน การตรวจสอบสภาพ และติดสติ๊กเกอร์อนุญาตให้ใช้งาน
- การนำสิ่งของเข้า-ออก
 - ต้องเขียนใบสำแดงนำของเข้า (Material Declaration)
 - ต้องเขียนใบนำของออก และได้รับอนุญาตจากผู้อนุมัติ

อุปกรณ์คุ้มครอง

ความปลอดภัยส่วนบุคคล

(Personal Protective Equipment ; PPE)

ทำไมเราจึงต้องสวมใส่ PPE ขณะปฏิบัติงาน



PPE พื้นฐาน





งานขนถ่ายสารเคมี



งานเชื่อม



งานตัด/รื้อแม่พิมพ์

ห้ามถอดออกขณะปฏิบัติงานตามขั้นตอน คือ (ไปถอดขณะพักหรือก่อนปฏิบัติงาน)

สวมใส่ถูกต้อง

ตรวจสอบสภาพ

มีมาตรฐาน

Work Safe

Be Safe

ความปลอดภัยเป็น

หน้าที่ของทุกคน

หรือของทุกคน

นั่นเอง



เชือกมัดตัวแบบเต็มตัว
(Full Body Harness
with Double Lanyard)



งานบนที่สูง



ทำงานด้วยวัตถุที่แตกแตก

ที่ครอบหู (Earplug) ลดระดับ
ความดังของเสียงได้ 25 Decibel (A)
(25 dB (A))



ที่กันเสียงดัง



ที่อุดหู (Earplug) ลดระดับ
ความดังของเสียงได้ 15 Decibel (A)
(15 dB (A))



1. ผ้าทอแบบ เป็นชุด
แขนยาว กางเกงยาว



2. ผ้าทอแบบ เป็น
ชุดแขนสั้น

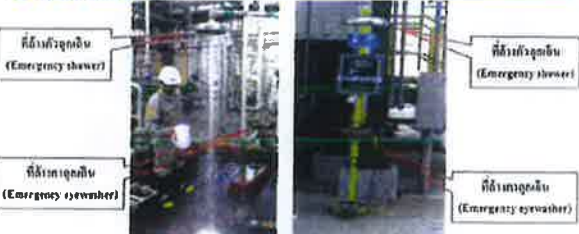


3. ผ้าใยสังเคราะห์

หมายเหตุ : ชุดสวมใส่ชุดที่พัฒนามาจากเส้นใยสังเคราะห์ที่ทำงานในพื้นที่ที่แห้ง

อันตรายจาก สารเคมี

สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของสารเคมีตามมาตรฐาน NFPA
(National Fire Protection Association) 704



การเตรียม	การปฏิบัติงาน
การทำความสะอาด	ใช้ผ้าสะอาดเช็ดทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงาน และบริเวณที่ทำงาน
ทางตา	ล้างตาด้วยน้ำสะอาดจากที่ล้างตาฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างผิวหนังที่สัมผัสสารเคมีที่ล้างตาฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที

สำหรับผู้ที่สัมผัสสารเคมีที่ล้างตาฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน

ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) เพื่อความปลอดภัย



ไม่มีใบอนุญาตทำงาน (No Permit) → ไม่ต้องทำงาน (No Work)

* ถ้างานที่ไม่ปลอดภัย → ให้งานทันที *

ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

Hot Work คืออะไร?

งานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟที่จะเป็นแหล่งกำเนิดไฟ ทำให้เชื้อเพลิงเกิดการลุกติดไฟได้ เช่น งานตัด งานขัด งานเชื่อม งานเชื่อมงานเดินเครื่องยนต์ เป็นต้น



ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ ต้องขอใบอนุญาตทำงานจากเจ้าของพื้นที่
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวไฟ (% LEL; Lower Explosive Limit) ในพื้นที่การทำงานก่อนเริ่มงาน
- ✓ เริ่มงานได้เมื่อ ตรวจวัด % LEL = 0 เท่านั้น
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดเป็นระยะตามเวลาที่กำหนด



ความปลอดภัย ในการทำงาน Hot Work



ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

ทำไมต้องให้ความสำคัญกับ Hot Work ?

- ในโรงงานมีเชื้อเพลิงจำนวนมาก
- การควบคุมงาน Hot Work เป็นการป้องกันการเกิดเหตุเพลิงไหม้



สามเหลี่ยมการติดไฟ

วิธีการใช้ถังดับเพลิง



ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ เครื่องถังดับเพลิง Fire Rating เหมาะสมกับลักษณะความเสียหายของ แต่ละพื้นที่
- ✓ มีน้ำหนักไม่เกิน 15 ปอนด์
- ✓ ถังดับเพลิงได้มาตรฐาน มอก. หรือมาตรฐานสากล



การปล่อยแก๊สในการทำการ Hot Work

- ✓ หัวหน้างานต้องทำหน้าที่เป็น Fire Watch ซึ่งต้องตรวจสอบความปลอดภัย เจ้าหน้าที่งานตลอดเวลา และตรวจสอบหลังจากหยุดงาน Hot Work เช่น พักกลางวัน หรือเลิกงาน เป็นต้น

การปล่อยแก๊สในการทำการ Hot Work

- ✓ งานตัด เชื่อม ต้องติดตั้ง Flashback Arrestor 4 จุด คือที่หัวถังแก๊สทั้ง 2 ถัง และที่หัวเชื่อมแก๊สทั้ง 2 ด้าน โดยหันปลายลูกศรชี้ออกจากหัวถังแก๊สไปยังหัวเชื่อมแก๊ส



การปล่อยแก๊ส

แทนผ้าอุดคัตไฟ ในงานตัดเชื่อมในที่อับอากาศ
เกิดเหตุในช่วงพักเที่ยง ซึ่งผู้ปฏิบัติงานออกจากที่อับอากาศแล้ว



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : พื้นที่ทำงานตัด เชื่อม เซอร์ต้องจัดเก็บวัสดุที่ติดไฟได้ให้เรียบร้อย เพื่อป้องกันการลุกติดไฟ เพราะสะเก็ดไฟจากงานเชื่อม และต้องมี Fire Watch ตลอดช่วงดูแล

การปล่อยแก๊ส

เกิดลุกติดไฟ ขณะทำการตัดเชื่อม เนื่องจากการ Purge ระหว่างที่มีงานตัดเชื่อม



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ห้าม Purge, Drain ระหว่างทำงาน Hot Work และห้ามปิดระบบการคัดแยกออกระหว่างการทำงาน

การปล่อยแก๊สในการทำการ Hot Work

- ✓ ใช้ผ้ากันไฟชนิด Non-Asbestos ป้องกันสะเก็ดไฟ
- ✓ ปิดทุกด้านให้สนิท มีฉนวนห่อหุ้ม และผ้ากันไฟรองพื้น เพื่อไม่ให้สะเก็ดไฟกระเด็นออกนอกพื้นที่ป้องกัน



การป้องกันสะเก็ดไฟ

การปล่อยแก๊ส

ทำงานตัดเหล็กคา บนถังเก็บเมทานอล
ถูกไฟจากงานตัดเหล็กคาซึ่งมีการ Vent โยเมทานอลออกทางด้าน
หัวให้เกิดการระเบิด มีผู้เสียชีวิต 2 คน บาดเจ็บตาไฟ 1 คน



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : งานตัดเชื่อม ต้องตรวจสอบรั่วซึมก่อนและระหว่างการทำงาน และต้องป้องกันถูกไฟจากงานตัดเชื่อม

การปล่อยแก๊ส

ผ้ากันลม (Blue Sheet) ลุกติดไฟที่บริเวณงานตัดเชื่อม



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ต้องใช้ผ้ากันไฟที่ผ่านการมาตรฐาน การใช้ผ้ากันลม ต้องใช้กันอย่างหนา

การปล่อยแก๊ส

ขณะที่ช่างประกอบกำลังใช้ชุดตัดเหล็กชิ้นงานอยู่นั้น เกิดไฟย้อนกลับไปที่จุดพ่วงตัว
ป้องกันไฟย้อนกลับที่ต่ออยู่กับหัวตัดแก๊ส ทำให้เกิดไฟลุกไหม้ขึ้นและ ไหม้ถูกแขน



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ว่าติดตั้งถูกต้อง และจำจุดหรือไม่ก่อนการใช้งานทุกครั้ง

ความปลอดภัย ในการทำงานในที่อับอากาศ (Confined Space)



ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

บรรยากาศที่อันตราย

- มีออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ (น้อยกว่า 19.5% หรือมากกว่า 23.5% โดยปริมาตร)
- มีก๊าซ ใด ละอองที่ติดไฟ หรือระเบิดได้
- มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีและชนิดปริมาณมาตรฐานที่กำหนด



ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

- มีการใช้ไนโตรเจน (N_2) กันมากในโรงงาน
- N_2 เป็นมีตระกูลเฉื่อย ที่ทำให้เสียชีวิตได้โดยไม่รู้ตัว



กรณีศึกษา 1

พนักงาน 2 คน จะเข้าตรวจสอบในถังขนาด 48 นิ้ว ซึ่งมี N_2 (เพื่อป้องกันเกิดการเกิดปฏิกิริยาของ Catalyst)

ขณะทำงานภายนอก แต่ได้พลาดตกลงพื้นซึ่งทำงาน (เพื่อถังแตก และส่องไฟ Black Light ให้ชัดเจน)

ในขณะที่กำลังแก้ปัญหา N_2 จะทยอยออกมา เบาๆ

พวกเขาสูดดม N_2 เข้าไป คนหนึ่งล้มลงตาย อีกคนหนึ่งบาดเจ็บสาหัส



ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ที่อับอากาศคืออะไร?

ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและมีภาวะบรรยากาศไม่เพียงพอ ที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกถ่ายเทและปะปนกับอากาศภายนอก อัง ท่อ ไชโย คา ถ้ำ อุโมงค์ ที่ระบาย ปอ ห้องใต้ดิน ภาชนะ หรือถึงอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน



ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

การขาดอากาศหายใจ

ความเข้มข้นของออกซิเจน (%O ₂)	อาการที่จะเกิดขึ้น
21	ปกติ
19.5	เริ่มมีอาการขาดออกซิเจน- เริ่มมีอาการทางจิตที่สังเกตเห็นยาก
15 - 19	ชีพจรเต้นเร็วขึ้น หายใจถี่ขึ้น คิดอะไรไม่ออก เริ่มไม่สนใจ การทรงตัวไม่เสถียร
12 - 14	ควบคุมส่วนต่างๆของร่างกายไม่ได้ดี ทำอะไรก็ผิดพลาด หูอื้อที่ผิดปกติ
6 - 8	6 นาที > 50% ตาย 8 นาที > 100% ตาย
0 - 4	หมดสติทันที และตายในที่สุด



กรณีศึกษา 2

ขณะ Inspector เข้าทำการตรวจสอบภายในของ Drum

O₂ Detector ที่พกติดตัวเข้าไปด้วยเกิด Alarm

จึงรีบออกจากที่อับอากาศ พบว่าระบบระบายอากาศต่อเข้ากับท่อนไทรเจน



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : การต่อสายเพื่อระบายอากาศ ต้องตรวจสอบชนิดให้ถูกต้อง ข้อต่อ N_2 ต้องออกแบบพิเศษไม่สามารถใช้กับ Hose ทั่วไปได้ และต้องวัด O₂ ก่อนเริ่มงานและขณะทำงาน

กรณีศึกษา 1

งานในที่อ็อกซิเจน Air line ขณะกำลังสวมใส่ชุดหน้ากาก โดยได้รับมาจาก Utility Station เพื่อทดสอบ
ผลการทดสอบการปล่อยแก๊สไนโตรเจน N₂ เมื่อใส่หน้ากาก N₂ มาที่ กังหันลมทดสอบ



- สิ่งที่ต้องปฏิบัติ :
1. กรณีต้องใส่ Air line ต้องใช้จากท่อส่งจากอาคารเพ้า้น ห้ามใช้จากท่อจากเครื่องอัดอากาศ (Air Compressor) หรือจาก Plant Air
 2. การใส่ Utility ของ Plant ต้องต่อโดยช่างของพื้นที่เท่านั้น

ความปลอดภัยในการทำงานขุดเจาะ

- > ต้องขออนุญาตทำงานขุดเจาะจากผู้ควบคุมพื้นที่ก่อนขุดเจาะ
- > ศึกษาแบบแปลน ขอบเขต วิธีการขุดเจาะให้เข้าใจ
- > ดำเนินการขุดเจาะ ภายใต้การควบคุมดูแล และวิธีการที่กำหนด
- > หากพบ Mark หรือ Warning Tape หรือสิ่งบ่งชี้ที่แสดงว่า มีท่อหรือสายไฟฟ้าใต้ดินบริเวณนั้น ให้รีบแจ้งผู้ควบคุมการขุด และหยุดการดำเนินงานทันทีก่อน จนกว่าผู้ควบคุมงานขุดจะจัดการต่อไป
- > ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ทราบว่ามีท่อหรือสายไฟฟ้าใต้ดินบริเวณนั้น

คำเตือน : ตำแหน่งของท่อหรือสายไฟฟ้าใต้ดินอาจไม่อยู่ในตำแหน่งตามแบบ ต้องขุดสำรวจ

หาแนวให้ชัดเจนก่อนโดยเฉพาะตามแนวให้

ต้องใช้นิยมนกว่าจะขุดเจาะแนวท่อหรือสายไฟฟ้า

ความปลอดภัยสำหรับ

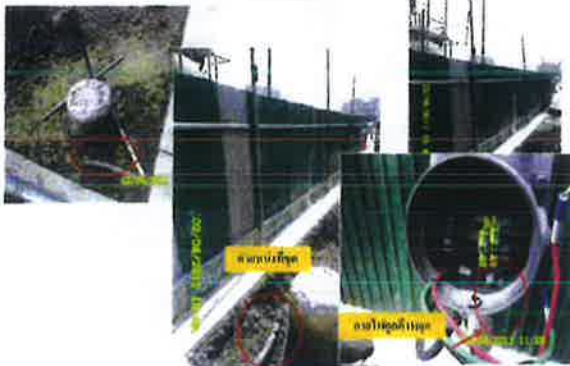
งานขุด/เจาะ



กรณีศึกษา 1



กรณีศึกษา 2



กรณีศึกษา 3



ความปลอดภัยสำหรับ งานยกด้วยปั้นจั่น



ความปลอดภัยในการยกวัตถุด้วยปั้นจั่น

- บั๊นจั่น และอุปกรณ์ช่วยยกต้องผ่านการตรวจสอบและทดสอบ
 - ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ที่สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ถือเกาะวัตถุ และผู้ควบคุมปั้นจั่น ต้องผ่านการฝึกอบรม
 - ผู้ควบคุมปั้นจั่นตรวจสอบตามรายการตรวจสอบ
 - ผู้ควบคุมปั้นจั่นอื่นเอกสารตามรายการตรวจสอบ เพื่อขออนุญาตกับผู้ตรวจสอบงานยก
 - กรณีทำงานยกในพื้นที่หวงห้าม ผู้ควบคุมปั้นจั่นนำรายการตรวจสอบ ที่ผ่านการลงนามครบถ้วน ไปใช้ในการประกอบการขออนุญาตทำงาน
- คำเตือน : พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพปั้นจั่น อุปกรณ์ช่วยยก ผู้ที่สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ถือเกาะวัตถุ และผู้ควบคุมปั้นจั่น การวางแผนงานยก คือกฎแห่งสำคัญ ในการยกวัตถุของปั้นจั่น

1. ต้องมีการกำหนดวางแผนงานขยับตัวของโดรนอย่างปลอดภัย (Lifting Plan)

ขอเสนอ (แบบ) แผนงานขยับตัวของโดรนอย่างปลอดภัย (Lifting Calculation Sheet)

Handwritten notes on the form include: "การขยับตัวของโดรน" (Drone movement), "Lifting Plan", and "Lifting capacity rate" circled in red.

2. ต้องประเมินพื้นที่ในการยก/เคลื่อนย้ายวัตถุตามหลักการที่ถูกต้อง

เมื่อเกิดกรณีฉุกเฉินที่รถยก (Outrigger) เพียงพอเพื่อรองรับน้ำหนักที่ขยับย้ายได้ 4 เท้าของขาขึ้น



3. ความปลอดภัยของตึง



3. ความปลอดภัยของตึง (ข้อห้ามใช้งาน)



ห้ามวางตึงที่พื้นผิวที่ไม่เรียบ



3. ความปลอดภัยของตึง (ข้อห้ามใช้งาน)



ห้ามวางตึงที่พื้นผิวที่ไม่เรียบ



ห้ามวางตึงที่พื้นผิวที่ไม่เรียบ



3. ความปลอดภัยของตึง (ข้อห้ามใช้งาน)



4. ความปลอดภัยของ Shackle



ต้องมีจุดแสดงขีดจำกัดน้ำหนัก (Work Load Limit : WLL) ของ Shackle และใช้งานให้เหมาะสมตามการวางแผนการยก



4. ความปลอดภัยของ Shackle

ห้ามใช้ส่วนที่ควบคุมแรงดัน

เมื่อใช้ไม่ถูกต้อง



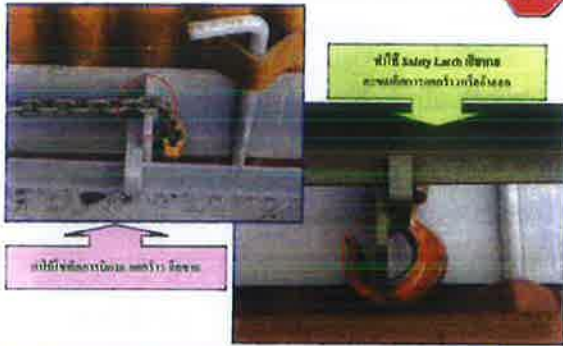
5. ความปลอดภัยของโรค

โรคที่มักพบของ **หัวใจปอดเรื้อรัง (Tox)** นอกน้ำท่วมที่เห็นได้

- [illegible]



5. ความปลอดภัยของโรค (ข้อห้ามใช้/งาน)



6. ความปลอดภัยในการทางาน



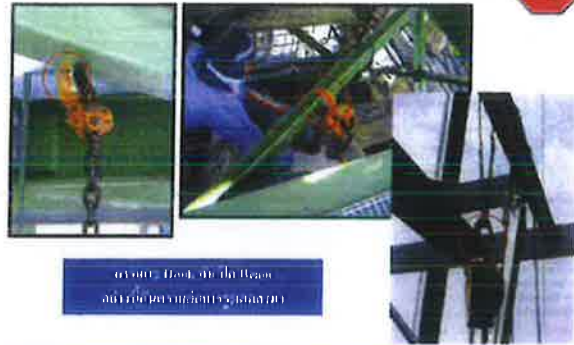
- ให้ส่วนโค้งเป็นส่วนของเส้นที่แบ่งการเคลื่อนตัวของรถถึงขณะทำการยก

7. ความปลอดภัยอื่น ๆ

- กษัตริย์ไทยได้ขอความช่วยเหลือจากญี่ปุ่นที่ดำรงศตวรรษแรกขึ้นเพื่อแลกกับสิทธิและได้ยึดกลับบังคับของระบบขึ้นให้ไว้เรียบร้อยแล้ว
- ขณะนั้นหรือการยกย่อง ที่หาพนักงานบริษัทขึ้นกับในท้องถื่นของร้านขึ้น
- ภายหลังการขึ้นขึ้น นวนิยายพิมพ์ลงหนังสือพิมพ์ 5 หน้า

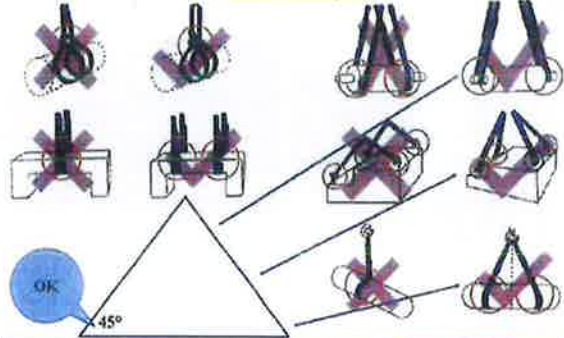


5. ความปลอดภัยของรถ (ข้อห้ามใช้งาน)



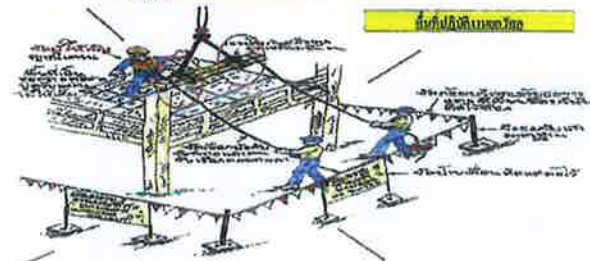
6. ความปลอดภัยในการเกษตร

၈၁၇၀၁၃၆၀၃ (Hooking On)



7. ความปลอดภัยอื่น ๆ

- การขบถของชาวกัวรันจาจะต้องมีการให้สัตยาบันที่จะยกเลิก
- ใช้เจตนาของของกัวรันจาไว้เพื่อป้องกันการแพร่ไปมา
- ก่อนทำการขบถทุกครั้งกับคนให้ถือเอกสารที่กล่าวถึงการทำงานของบ้าน



7. ความปลอดภัยอื่น ๆ

- ก่อนตกกี๋อันยั่วรถขึ้นน้ำ จะต้องกดระดับบูมลงมาก่อน และเก็บบูมให้เรียบร้อย
- ในที่เก็บหรือบริเวณที่คนขับไปทำการลงของขึ้นทางได้ชัดเจนจะต้องมีผู้เฝ้าทาง
- หากข้ามปีนคองของรถขึ้นน้ำ วิถีในเขตทรงตัว จะต้องจับเครื่องยึดไว้ และเก็บบูมให้เรียบร้อย

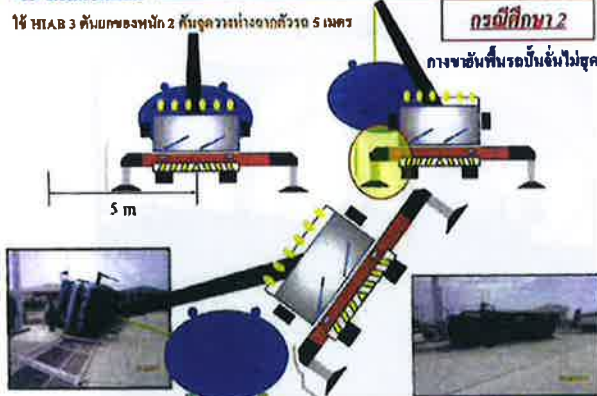




14 HIAB 3 ตันยกของหนัก 2 คันจุกรวบรวมซากสัตว์ 5 เมตร

กรณีศึกษา 2

กางเขนที่รุดบันจั้นไม่สุด



ความป้อคภัยในการทำงานกับฮารกัมมันตรังสี

- ต้องมีผู้ควบคุมบริษัทที่ผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมาย
- อุปกรณ์ทั้งหมดบริษัทที่ผ่านการตรวจสอบ และได้รับอนุญาตให้ใช้งานตามกฎหมาย
- ต้องขอใบอนุญาตทำงานกับชาวกันมันดริงยี
- กันพื้นที่บริเวณที่ปลอดภัย คิดเป็นเดือน และสัญญาเช่าที่ดิน (สำหรับปฏิบัติการงานที่เกี่ยวข้องห้ามผ่านเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติการงานซึ่งทำให้โรคระบาด)



กรณีศึกษา : อัตราของรางวัลที่ให้แก่ของ 1-192

ເກຍກໂລ

- มีผู้ทำผิดเกี่ยวกับอาชญากรรมระบบติดออก ท.ที่ให้แก่องค์การนิรโทษกรรมระหว่างปี 19-192 เหตุผลของเหตุทั้ง
ไว้ในตอนแรก จากนั้นเข้าเพื่อขอทานหนึ่งไปพบ มอแนก่อนที่สภานิติบัญญัติจะเป็นเจ้าของกองกลางและทำงานต่อไป
อีก 6 ชั่วโมง หลังจากฉีกฉีกงาน เขานั่งรถประจำทางกลับบ้าน (ตอนนั้นเขามุ่งสู่ที่พักของคนเฝ้าเขา) เขา
สังเกตเห็นผิวหนึ่งที่เป็นสีเทา แต่คิดว่ามันเป็นทาสอยู่แถวเขต แต่จำกันหนัก 3 ชั่วโมง พนักงาน
เข้าของมาส่งการ์ดนิรโทษกรรมที่เขาทำบ้าน และนำเขาส่งศาลาพิจารณาสีไปกับเรือไปยังออกด้วย



ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี



ความสอดคล้องในการทำงานกับสารกัมมันตรังสี

- [illegible]

คำถาม : วัตถุประสงค์ของงานวิจัยนี้คืออะไร และจะนำผลไปใช้ประโยชน์อย่างไร

รัฐกิจได้รับ ด้วยกันการทำงานที่จะมีการกล่าวการได้วันรับมีน้อยที่สุดเท่าที่จะทำได้โดย

ปริมาณที่ควรควบคุมให้ได้ (As Low As Reasonably Achievable: ALARA)



ເກືອອະໄວຈື່ນໃນຕື້ອູດ

ในช่วงแรก ช่วงเดือนพฤษภาคม ถูกนำส่งโรงพยาบาลศูนย์โรคคนพิการในกรุงลิมบา จากนั้นถูกส่งตัวต่อไปยังศูนย์
การรักษามาริโอที่เมืองมารเนง โรงพยาบาลทหาร เปวีซึ่งเคยกลาอาวัร ในประเทศฝรั่งเศส



กรณีศึกษา 2 ธันวาคม เครื่องมือของ Co-60

เหตุการณ์นี้เกิดขึ้นจาก โรงบำบัดเสียแร่ฟอสเฟต-สังกะสีของกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อเวลา 17.00 น. เจ้าหน้าที่โรงงานได้สังเกตเห็นควันสีขาวลอยขึ้นจากอาคารโรงงาน และเมื่อเวลา 18.00 น. เจ้าหน้าที่โรงงานได้สังเกตเห็นควันสีขาวลอยขึ้นจากอาคารโรงงาน และเมื่อเวลา 19.00 น. เจ้าหน้าที่โรงงานได้สังเกตเห็นควันสีขาวลอยขึ้นจากอาคารโรงงาน



รูปถ่ายบริเวณที่เกิดเหตุ



ผู้ปฏิบัติงานในอาคารโรงงาน (พ.ศ. 2541)
เมื่อเกิดเหตุขึ้นแล้ว เจ้าหน้าที่โรงงานได้รีบแจ้งเหตุ

งานที่มีความเสี่ยงสูงที่ต้องขอ Electrical Hazards Permit

งาน	ความเสี่ยง
1. งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า (Electrical Maintenance)	การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีแรงดันไฟฟ้าสูง อาจเกิดอันตรายถึงชีวิตได้
2. งานติดตั้งระบบไฟฟ้า (Electrical Installation)	การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีแรงดันไฟฟ้าสูง อาจเกิดอันตรายถึงชีวิตได้
3. งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า (Electrical Maintenance)	การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีแรงดันไฟฟ้าสูง อาจเกิดอันตรายถึงชีวิตได้
4. งานติดตั้งระบบไฟฟ้า (Electrical Installation)	การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีแรงดันไฟฟ้าสูง อาจเกิดอันตรายถึงชีวิตได้
5. งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า (Electrical Maintenance)	การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีแรงดันไฟฟ้าสูง อาจเกิดอันตรายถึงชีวิตได้
6. งานติดตั้งระบบไฟฟ้า (Electrical Installation)	การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีแรงดันไฟฟ้าสูง อาจเกิดอันตรายถึงชีวิตได้
7. งานซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้า (Electrical Maintenance)	การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีแรงดันไฟฟ้าสูง อาจเกิดอันตรายถึงชีวิตได้
8. งานติดตั้งระบบไฟฟ้า (Electrical Installation)	การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีแรงดันไฟฟ้าสูง อาจเกิดอันตรายถึงชีวิตได้

กรณีศึกษา 1



ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอันตรายจากบริเวณที่มีแรงดันไฟฟ้าสูง

ความปลอดภัย

สำหรับ

งานนั่งร้าน



Electrical Hazards Permit



กรณีศึกษา 1



กรณีศึกษา 2

บทสรุป

การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีแรงดันไฟฟ้าสูง ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอันตรายจากบริเวณที่มีแรงดันไฟฟ้าสูง



ความปลอดภัยในการติดตั้ง การใช้ และการรื้อถอนนั่งร้าน

1. ก่อนอนุญาตติดตั้ง/รื้อถอนนั่งร้าน ให้เจ้าหน้าที่ผู้ดูแลนั่งร้าน
 2. ทำการติดตั้งนั่งร้านตามมาตรฐานที่กำหนด และตรวจสอบอย่างถี่ถ้วนว่า "กำลังติดตั้งนั่งร้าน" ขณะทำการติดตั้งนั่งร้าน
 3. ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ แจ้งเจ้าหน้าที่ผู้ดูแลนั่งร้านตรวจสอบ หากตรวจสอบผ่านจะเปลี่ยนป้ายเป็นป้าย "อนุญาตให้ใช้งาน"
 4. การรื้อถอนนั่งร้านให้ติดต่อขออนุญาตรื้อถอนกับเจ้าหน้าที่ผู้ดูแลนั่งร้าน
- คำเตือน : ห้ามใช้งาน และแก้ไข/ดัดแปลงนั่งร้าน ก่อนได้รับอนุญาต หากพบว่าชำรุด หรือติดตั้งไม่ได้มาตรฐานให้หยุดการใช้งาน และรีบแจ้งหัวหน้างานแก้ไข

นั่งร้านแบบเคลื่อนที่ได้ (Mobile Scaffold)



ห้ามสูงเกิน 4 เมตร

ต้องมีระบบห้ามล้อตลอดเวลาที่ใช้งาน



กรณีศึกษา 1 นั่งร้านกระแทกนิ้ว

ผู้รับเหมาตั้งนั่งร้าน เสาคู่คานยื่นกวด 2 นิ้ว ยาว 4 เมตร น้ำหนักประมาณ 21 กก.
พอได้ไต่โหม ผู้บาคจึงใช้มือไปปรตอง ทำให้ปลายท่อกระแทกนิ้วกับมือด้านซ้าย
เป็นแผลฉีกขาดที่บริเวณนิ้วก้อยมือด้านซ้าย ยึด 8.5 ซม. ยาว 1.5 ซม. เส้น 5 เซน



กรณีศึกษา 3 คคนั่งร้านเนื่องจากข้อผิดพลาด
ขณะขึ้นนั่งร้านด้วยความสูงประมาณ 4.5 เมตร วัตถุไม่ตกตาม
จึงถอดสายเข็มฉีกรัดที่ข้อข้อไว้รอออก เพื่อจะลงมาพักก่อนด้านล่าง
ขณะนั้นให้เกิดอาการหน้ามืด และตกลงมาด้านข้าง ที่เป็นพื้นหินกรวด
ในลักษณะคว่ำหน้าทำให้ศีรษะกระแทกพื้น

การรักษาพยาบาล

1. ผ่าตัดกระดูกต้นขาที่หักและใส่เหล็กคานไว้
2. ผ่าตัดกระดูกสันหลังส่วนคอชิ้นที่ 4 ที่แตกและไปกดทับเส้นประสาท
สุดท้ายแล้ว.....เสียชีวิต



ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



- กรณีมีผู้ปฏิบัติงานเกิน 2 คน ต้องตัดให้นั่งร้าน
- กรณีที่ใช้ผู้ปฏิบัติงานไม่เกิน 2 คน อาจใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอื่น ๆ เช่น
รัดกระเชาะ กระเชาะ ฐานรอง Hanger Roller เป็นต้น

นั่งร้านแบบแขวน (Hanging/Suspend Scaffold)



ต้องกันบริเวณ เพื่อป้องกันอันตรายแก่บุคคล หรือเครื่องจักรที่สัญจรผ่านด้านล่าง
ตลอดเวลาที่ตั้ง ใช้งาน และรื้อถอน พร้อมติดตั้งตาข่ายกันของตก

กรณีศึกษา 2 ทำงานบนนั่งร้านใกล้ไฟฟ้าแรงสูง



ผู้รับเหมาตั้งนั่งร้าน ใกล้ไฟฟ้าแรงสูง
เกิดไฟฟ้าช็อต (Flash Over)



ความปลอดภัย
สำหรับ
งานบนที่สูง

งานบนที่สูง คือ การทำงานบนที่สูงเกิน 1.8 เมตรขึ้นไป

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



- ห้ามแรงงานหญิงปฏิบัติงานหรือทำงานบนนั่งร้านที่สูงกว่า 10 เมตรขึ้นไป
แต่ไม่รวมบนพื้นที่ยื่นกางและมือวางกับคานที่มั่นคง

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



➢ ห้ามเป็นทำงานบนตาข่าย



บันไดทแยงหรือการดำขึ้นบันไดหรือ Support โดยทำงานในสัดส่วน 1:4

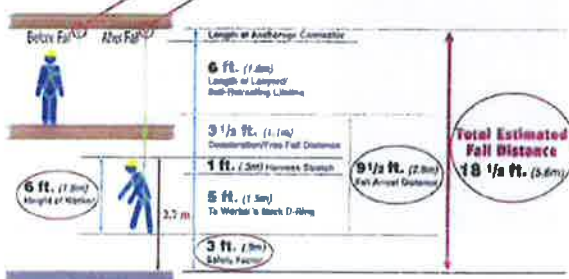
ขาบันได ขันบันได ต้องขนานกับพื้น และมี ระยะห่างของบันไดต่อขั้น 1 เมตร มีระยะ ประมาณ 10"-14" ขันบันไดต้องอยู่ในสภาพดี พื้นป้องกันการลื่น

สิ่งที่ต้องปฏิบัติ :

ต้องรักษาความสะอาดบันได ปราศจากคราบมัน น้ำมัน ไขมัน หรือสิ่งของที่จะทำให้การลื่น

การคำนวณระยะปลอดภัยจากการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

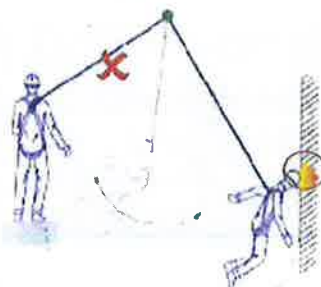
ต้องคำนึงถึงเกี่ยวกับโครงสร้างในเชิงแรงซึ่งอุปกรณ์ยึดเกาะของผู้ใช้งานเช่นจุดยึดนิรภัยบนพื้นผิว



ข้อควรระวังจากการตกจากที่สูง

Pendulum effect

เกิดการตกโดยเชือกเกิดการแกว่ง ผู้ปฏิบัติงานอาจบาดเจ็บจาก การกระแทกกับผนัง หรือพื้นได้



ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



คำเตือน : การทำงานบนที่สูงอาจจะสิ้นสุดลง ทันที ตกจากที่สูงได้ ต้องคิดถึง ผนังร้านหรืออุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงอย่างถูกต้อง

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



➢ การทำงานบนที่สูงต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Full Body Harness with Double Lanyard)

ข้อควรระวังจากการตกจากที่สูง

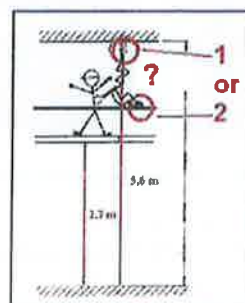
Free fall

เกิดการบาดเจ็บโดยกระแทกพื้น เนื่องจากจุดยึดต้องอยู่ต่ำกว่าผู้ปฏิบัติงาน



อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Arrest)

เราควรจะต้อง lanyard ที่จุดไหนดี ? ...จุดที่ 1 หรือ 2





การเดิน เทื่อขนย้าย หรือเปลี่ยนพื้นที่ปฏิบัติงานขึ้นที่สูง

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Arrest)



Safety Belt

✗ ไม่อนุญาตให้ใช้ Safety Belt แบบนี้



กรณีศึกษา

- หัวหน้างานทำการตัดแผนกบนเปลี่ยนระบบท่อเข้าถัง จุกคั่งถั่วอยู่สูงจากพื้นประมาณ 3 เมตร จึงต้องใช้บันไดขึ้นเป็นเวลานาน
- ช่วงทำงานครั้งแรกมีผู้ช่วยคอยจับบันได ซึ่งได้ทำการผูกบันไดไว้ที่ผนังคัง จากนั้นให้ผู้ช่วยไปทักรับประทานอาหารกลางวัน



- สูงขนาด 3 ม.



- ผู้ปฏิบัติงานปีนขึ้นไปเกี่ยวบันไดโดยไม่ได้คล้องข้อขัดกับ กิ่งไม้บนต้นไม้ประมาณ 1.5 เมตร ขันบันไดได้เกิดการสั่นไหว ทำให้เกิดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Arrest)

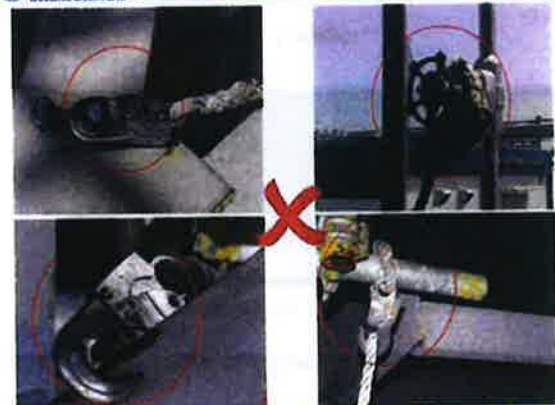


ควรใช้เทื่อจะขึ้นข้อขัดกับต้นไม้
โครงสร้างที่แข็งแรงบนพื้นดิน
ให้ถูกต้องขณะทำงานบนที่สูง
ตรวจสอบให้ถูกต้องอีกครั้ง

ข้อห้ามในการผูกยึด

ห้ามผูกยึดระบบป้องกันการตกจากที่สูงของส่วนบุคคลกับสิ่งต่อไปนี้ :-

- เสาค้ำยันแนวท่อน้ำมัน
- เสาค้ำยันแนวตั้ง
- ท่อสารอุพลโลก เช่น ถน น้ำ แก๊ส
- ระบบป้องกันอัคคีภัย
- รางไฟ สายไฟ คัดับไฟ ท่อภายใน
- วาด์ทุกชนิด
- โครงสร้างที่ไม่แข็งแรง



ความปลอดภัยในการใช้ความดันสูง



น้ำที่ถูกสร้างจากความดันจาก Pump มีความดันสูงเกินกว่า 100 kg/cm²

ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง

- ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการทดสอบ
- ป้อนน้ำและอุปกรณ์การใช้น้ำความดันสูงต้องผ่านการตรวจสอบ
- ผู้ปฏิบัติงานต้องอยู่ห่างจากเครื่องอย่างน้อย 3 เมตร
- ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมชุดป้องกันน้ำความดันสูง
- สวมแว่นกันแดด กระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบูทป้องกัน ชุดป้องกันสารเคมี

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน



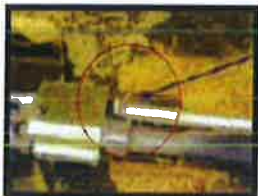
ห้ามใช้ผ้าใบ Blue sheet



ต้องใช้ผ้าใบแบบหนา

ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้า ไปในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง

กรณีศึกษา 1



ข้อต่อน้ำความดันสูงรั่ว



น้ำความดันสูงสามารถตัดเจาะนิ้วมือ

อันตรายจากเครื่องฉีดน้ำความดันสูงที่มีรอยรั่วที่ข้อต่อ

กรณีศึกษา 3

สาย Hydro Jet สะบัดกระแทก Face shield แตก

งาน : ทำงาน Clean ท่อ

อุปกรณ์ : ใช้สายฉีดน้ำ Hydro Jet แบบหัวฉีดแบบหมุน (Rotary)



เหตุการณ์ : หัวฉีดน้ำหลุด แล้วสาย Hydro jet กระแทกที่ Face shield แตก โดยผู้ปฏิบัติงาน

ไม่ได้รับบาดเจ็บ เพราะพนักงานได้กระบังหน้าอย่างฉับพลัน และพนักงานได้สวมหน้ากากนิรภัย

คำแนะนำอีกขั้นหนึ่ง จึงป้องกันตนเองกระบังหน้าให้แตกไปให้ควมทราได้รับบาดเจ็บ



ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน

> ใช้กริปกันสะบัด (wrip check) ทุกจุดที่มีข้อต่อ



บริเวณจุดต่อของสายฉีดน้ำแรงดันสูงต้องตรวจสอบ และใช้สติป้องกันการสะบัดหากข้อต่อหลุด



พบเห็นการรั่วซึมต้องแก้ไขโดยเร่งด่วน

กรณีศึกษา 2



น้ำแรงดันสูง ศีตรองเท้า Safety



น้ำแรงดันสูง ตัดเนื้อนิ้วชี้ขวา ต้องหยุดงาน 3 วัน



ข้อควรระวัง : ห้ามใช้งานท่อน้ำแรงดันสูงที่มีรอยรั่ว

การจัดน้ำเสีย และสิ่งตกปรก

- > น้ำเสีย จากการทำความสะอาดต้องนำไปทำลายด้วยวิธีทางเคมี หรืออื่นๆ หรือส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย
- > สิ่งตกปรก เช่น Polymer หรือ Coke ที่ถูกชะล้างออกมาให้ติดต่อผู้ควบคุมงาน เพื่อประสานงานถึงวิธีการกำจัดต่อไป
- > ดูแลความสะอาดบริเวณรอบบริเวณที่ฉีดล้างทำความสะอาดหรือทำความสะอาดอย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง

ความปลอดภัยสำหรับ งานตัดแยกพลังงานกล และพลังงานไฟฟ้า



การตัดแยกระบบพลังงานกล พลังงานไฟฟ้า (Lock Out/Tag Out)

ระบบล็อก (Lock Out) ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใช้กุญแจล็อก เพื่อไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องมายุ่งเกี่ยว

ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out) เป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย และบอกสถานะว่ากำลังตัดแยกเพื่อซ่อมอุปกรณ์อะไร ใครเป็นผู้รับผิดชอบ

“ป้ายทะเบียนจะถูกแขวนไว้กับกุญแจล็อกเสมอจนงานเสร็จจึงสามารถปลดกุญแจออกได้”



“ทำไมต้องตัดแยก พลังงานกล พลังงานไฟฟ้า”

- ▶ เป็นวิธีที่นำมาใช้ในการควบคุมอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิต จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
- ▶ เพื่อปฏิบัติตามกฎหมาย



ตัวอย่างการตัด-แยกสารไฮโดรคาร์บอน



รูปแสดงการใส่ blind ที่หน้าแปลนเพื่อตัดแยกไฮโดรคาร์บอน

ตัวอย่างการตัด-แยกสารไฮโดรคาร์บอน



6-hole locking hump

รูปแสดงการใช้อุปกรณ์ของอุตสาหกรรม

ตัวอย่างการตัด-แยกไฟฟ้า



รูปแสดงการใส่ blind ที่หน้าแปลนเพื่อตัดแยกไฮโดรคาร์บอน

รูปแสดงการตัดแยกไฟฟ้าเพื่อวัดค่าพลังงาน

คำเตือน

- ❖ กระแสไฟฟ้าแรงสูงมีอันตรายสูงในการทำงานกับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้า โดยไม่ทำการตัดแยกหรือตัดแยกไม่สมบูรณ์อาจทำให้เกิดอันตรายถึงชีวิตและสูญเสียกระบวนการผลิตได้
- ❖ การทำงานกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่มีก๊าซอันตราย ของเหลวไวไฟ กรด ต่าง หรือสารอันตรายอื่นๆ รวมทั้งน้ำร้อน ภายใต้อุปกรณ์ หากไม่ทำการตัดแยก หรือตัดแยกไม่สมบูรณ์อาจทำให้เกิดอันตรายถึงชีวิต หรือเกิดเพลิงไหม้ และพียงระลึกเสมอว่าอาจจะมีสารเคมีตกค้างอยู่ภายในได้



การขับรถเชิงป้องกัน (Defensive Driving)

หลัก 5 ประการในการขับรถอย่างปลอดภัย

1. มองไกลไปข้างหน้า สังเกต ประเมิน ตอบสนองแก้ไขตามสถานการณ์
2. มองภาพโดยรวม หน้า หลัง ซ้าย ขวา ว่ามีอะไรบ้างที่เป็นอันตราย
3. คาดเดาความเคลื่อนไหวที่ตัว ตรวจสอบสภาพการจราจรรอบตัว (ทางแยก ทางร่วม และอื่นๆ)
4. ระยะเวลาห่างเพื่อหลบหลีกและป้องกันตัวเอง ทางช่องทางให้ตัวมองเสมอ
5. ต้องแน่ใจว่าคนอื่นมองเห็น โดยสื่อสารกับผู้ร่วมใช้ทางด้วยสัญญาณแตรและไฟเลี้ยว

1. ไม่ขับรถขณะเมา
2. ไม่ขับรถเร็วกว่าความเร็วที่กฎหมายกำหนด
3. ไม่ขับรถย้อนศร
4. สวมหมวกนิรภัยขณะขับและนั่งซ้อนรถจักรยานยนต์
5. ไม่ขับรถแข่งในที่คับขัน
6. ไม่ขับรถฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร
7. ไม่คัดแปลงรถจักรยานยนต์
8. ไม่ใช้โทรศัพท์มือถือขณะขับรถ
9. คาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับและโดยสารรถ
10. หลีกเลี่ยงจุดอันตรายที่ขับรถ

3. ถนน

- 3.1 สภาพถนน ได้แก่ ถนนชำรุดเป็นหลุมเป็นบ่อ
- 3.2 สภาพการจราจร ได้แก่ การจราจรหนาแน่น
- 3.3 อุปกรณ์ควบคุมการจราจร ได้แก่ สัญญาณไฟจราจรชำรุด
- 3.4 จุดเสี่ยง ได้แก่ จุดอันตราย จุดเกิดอุบัติเหตุบ่อย จุดตัดทางรถไฟ
4. สิ่งแวดล้อม
 - 4.1 แสงสว่าง ได้แก่ ไฟส่องสว่างชำรุด/ไม่เพียงพอ
 - 4.2 สภาพธรรมชาติและภูมิอากาศ ได้แก่ ทางโค้ง ฝนตก หมอกถัด
 - 4.3 อุปสรรคบนเส้นทางจราจร ได้แก่ มีสิ่งกีดขวางกีดขวางทาง
 - 4.4 สภาพเส้นทางจราจร ได้แก่ มีวัตถุที่เป็นอันตรายอยู่ข้างทาง
 - 4.5 สภาพการมองเห็น ได้แก่ มีสิ่งกีดขวางการมองเห็นบนเส้นทางจราจร

ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย

ป้ายและสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยอื่น ๆ



1. คน

- 1.1 ผู้ขับขี่ ได้แก่ ขับรถเร็ว ดัดหน้ากระชั้นชิด ไม่สวมหมวกนิรภัย เมาแล้วขับ ขับรถย้อนศร ฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร หลับใน
- 1.2 ผู้ใช้รถใช้ถนน ได้แก่ ไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร ไม่เดินข้ามถนนตรงทางม้าลาย ไม่ใช้สะพานลอยข้ามถนน ขาดวินัยในการใช้รถใช้ถนน

2. รถ

- 2.1 สภาพรถ ได้แก่ ไม่ตรวจสอบสภาพรถ ไม่มีอุปกรณ์พื้นฐานที่จำเป็น ไม่มีอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย ปรับแต่งสภาพรถไปจากเดิม
- 2.2 การขับรถ ได้แก่ บรรทุกน้ำหนักเกินพิกัด



ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย

เครื่องหมายห้าม					
เครื่องหมายบังคับ					
ป้ายเตือนภัย					
เครื่องหมายแสดงภาวะปลอดภัย					

ป้ายและสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยอื่น ๆ (ต่อ)



การรายงานและการสอบสวน อุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ



จุดในพื้นที่งานให้สะอาดอยู่เสมอ



แยกประเภท สิ่งปฏิกูล รวบรวม

- ขยะรีไซเคิล (ถังขยะสีน้ำเงิน)
- ขยะทั่วไป (ถังขยะสีขาว)
- ขยะอันตราย (ถังขยะสีแดง)



เก็บรักษาวัสดุเหลือใช้ก่อนนำขยะออกจากพื้นที่

- วัสดุที่ใช้แล้ว วัสดุ พื้น ผนัง
- ขยะอันตราย



รักษาความสะอาด

- ไม่ทำกิจกรรม และสารเคมีที่ก่อให้เกิด
- สิ่งสกปรกบน และสารเคมีที่ก่อให้เกิด
- ทัศนวิสัยที่ลดลง ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

- เมื่อทราบถึงอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุให้แจ้งผู้ควบคุมดูแลหรือเจ้าของพื้นที่ทันที
- แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน

- กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุให้แจ้งผู้ควบคุมดูแลหรือเจ้าของพื้นที่ทันที
- แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน

- ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข ภายในเวลาที่กำหนด

- การแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุ ต้องดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มงานใหม่

บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ โดยไม่ส่งผลกระทบต่อพนักงาน

การรักษาความสะอาด และการจัดการกากของเสีย

TRUCK INSPECTION



คงมีอาชญากรรมที่ไม่เคยรับผิดกับตำรวจบ้าน (๔)

1. สืบถามจากแพทย์หรือพยาบาลว่าผู้ป่วยมีอาการผิดปกติทางจิตหรืออารมณ์ (Cognitive) หรือไม่ (ใช่/ไม่ใช่) หากเป็นหรือไม่ใช่ถามเพิ่มเติมข้อ 2
2. เป็นผลต่อเนื่องจากผู้ป่วยผิดปกติทางจิตว่าตัวถูกถามว่า ถ้าใช่ สามารถเข้าถึงโปรแกรมจากคอมพิวเตอร์ตามสุขภาพของจิตได้ (Cognitive) เพียงระดับใดตามเกณฑ์ ถ้าไม่ใช่ - ผลการเข้าถึงเป็นอย่างไร (Cognitive) (คิดคะแนน 0 ถึง 4 ปี)
3. เป็นผลต่อเนื่องจากผู้ป่วยผิดปกติทางจิตว่าผู้ป่วยสามารถเข้าถึงโปรแกรมจากคอมพิวเตอร์ตามสุขภาพของจิตได้ (Cognitive) แล้วสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการตัดสินใจเกี่ยวกับสุขภาพจิตของตนเองได้หรือไม่ (Cognitive) (คิดคะแนน 0 ถึง 4 ปี)

- 2.1. วัตถุประสงค์ของการประเมิน
- 2.2. ขอบเขตการประเมิน
- 2.3. ระยะเวลาการประเมิน
- 2.4. วิธีการเก็บข้อมูล
- 2.5. การวิเคราะห์ข้อมูล



รายชื่อผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่

เลขที่บัญชีเงินฝากออมทรัพย์	ARO1 ARO2	1-2	BTF
บ้านผดุงสาขา	สุทธิชาติ 24 หมู่ ๕ บ้านผดุงบ้านผดุง ๕๕ โทร. 038-972075	นิภาพร พาลุณี บ้านผดุงบ้านผดุง ๕๕ โทร. 038-972559	รุ่งตะวัน ฐานทิ บ้านผดุงบ้านผดุง ๕๕ โทร. 038-975150

สำนักตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย ๔๔ เฟส ๒ บมจ.เคทีซี (มหาชน) - ๔๔ เฟส ๒ บมจ.เคทีซี (มหาชน) - ๔๔ เฟส ๒ บมจ.เคทีซี (มหาชน)

เวลา : 08.30 น. - 16.30 น.
วันที่ : ๒๓ - ๒๔ กันยายน ๒๕๖๓

เอกสารอ้างอิงในบทความวิชาการ. (Link)

1. สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา / สำนักงานสาธารณสุข / โรงพยาบาล
2. สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (เภสัชกรรม)
3. สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (เภสัชกรรม)

Abstract

- ๓๐๐/๓๐๐ ๓๐๐/๓๐๐
 - ๓๐๐/๓๐๐ ๓๐๐/๓๐๐
 - ๓๐๐/๓๐๐ ๓๐๐/๓๐๐
- โทร: ๐๒-๖๖๖-๖๖๖ ๐๒-๖๖๖-๖๖๖

ACCEPTED MANUSCRIPT
OCN-812



ประกาศ

2015年12月15日

วันทำการ	วันจันทร์ - วันศุกร์
วันหยุด	เสาร์ - อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์

המלחמה נמשכה עד

08.00-10.45	การประชุมคณะกรรมการ
09.00-12.00	ประชุมภาคทฤษฎี ๖ องค์การเอกชน
12.00-13.00	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13.00-15.00	การประชุมคณะกรรมการ
13.00-16.00	การประชุมภาคทฤษฎี ๖ องค์การเอกชน

กัมพูชา ๐๑ เมษายน ๒๕๖๕

ตัวอย่างรูปภาพชิ้นตำแหน่งของซิก (การปิดใหม่)



ตัวอย่างสติ๊กเกอร์ติดหน้ารถ



DRIVER TRAINING



กำหนดการอบรมพนักงานขับรถ

วันอบรม : วันจันทร์ และ วันศุกร์
เวลาอบรม : 08.00 น. - 17.00 น.

เอกสารพื้นฐานในการอบรมตัวบัตร GC

1. แบบฟอร์มใบขอแจ้งเรื่องอบรมตัวบัตรเปลี่ยนสติ๊กเกอร์ GC
2. แบบฟอร์มการอนุมัติการผ่านหลักสูตรของทาง GC
3. แบบบันทึกประวัติผู้ขับขี่
4. ใบรับรองผลการตรวจสุขภาพเพื่อรถในใบแบบทดสอบการขับขี่
5. สำเนาเอกสารประวัติใบขับขี่
6. สำเนาใบขับขี่ผู้ขับขี่รถ GC GC01

ติดต่ออบรมเพื่อเข้ารับการอบรมตัวบัตร GC6 (ตามแผนที่)
ศูนย์บริการลูกค้า โทร. 1039



ขั้นตอนในการติดต่อขอเข้าอบรมตัวบัตร GC

- แจ้งข้อมูลตามหัวข้อด้านค่าใช้จ่ายตามรายละเอียดที่แนบมาพร้อมใบแจ้งเรื่องขออบรมในระบบ Intranet ของทางบริษัท GC
- 1. ชื่อพนักงานขับรถ
- 2. ชื่อบริษัทผู้รับเหมารอง
- 3. E-Mail และเบอร์โทรศัพท์
- 4. แจ้งวันที่ต้องการเข้าอบรม เพื่อทำการจองอบรมในระบบ Intranet ของทางบริษัท GC
- การอบรมตัวบัตร GC พร้อมแบบบันทึกการฝึกอบรม
- เมื่อการอบรมตัวบัตร GC พร้อมแบบบันทึกการฝึกอบรมเรียบร้อยแล้ว นำเอกสารอบรมส่งให้ฝ่ายประสานงานตัวบัตร GC เพื่อดำเนินการให้ผู้ขับขี่รถเข้ารับการอบรมตัวบัตร GC
- หมายเหตุ : กรุณาติดต่อขออบรมตัวบัตร GC ตามแผนที่แนบมา



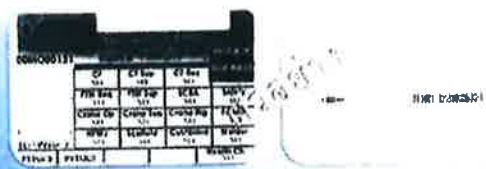
รายชื่อผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่

เอกสารการประสานงาน	ARO1, ARO2	I-4	BTF
นำส่งแบบฟอร์ม	สุพัตรา วงศ์สูง โทร. 038-972576	นิภาพร ลาภสุวิ โทร. 028-972559	รุ่งตะวัน ฐานดี โทร. 028-976110
Approve	Sup. I-17	คุณณัทฤกษ์ ชัยพันธ์	Sup. BTF



ตัวอย่างการแจ้งเรื่องขอเข้าอบรมตัวบัตร GC

เมื่ออบรมตัวบัตร GC แล้ว ให้นำใบแบบฟอร์มใบแจ้งเรื่องขออบรมตัวบัตร GC ไปยื่นเพื่อขอติดสติ๊กเกอร์ในกรณีที่เข้าพื้นที่ในรถ GC 4, 5, 6, 7, 8 โดยไม่ต้องกรอกข้อมูลเพิ่มเติม

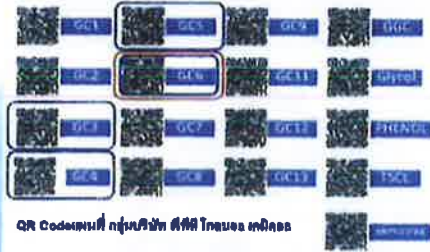


การ Pass บัตรเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน

ARO1	ARO2	I-4	BTF
GC4	GC5	GC3	GC6



QR Code แผนที่การไปตรวจสภาพรถ อบรมทำบัตร และ Pass บัตรเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน



QR Code แผนที่ กลุ่มบริษัท พีทีจี โกลบอล ทรานสปอร์ต

รายละเอียด (การขอใบสมัคร, การไปตรวจสภาพรถ, การอบรมทำบัตร, การขอใบผ่านเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน)
สามารถดูได้ใน Pass บัตรเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน



รายชื่อผู้ติดต่อการแจ้งเหตุเจ็บ

คุณเคชา ภูมิกุล E-Mail: kecha.kae@ptgcgroup.com Tel. 081-8801341

คุณขวัญชัย วิชาสนา E-Mail: khwanchai.v@ptgcgroup.com Tel. 087-1918398

คุณนันทกร ร้อยอินฟ้า E-Mail: nanthakrit.c@ptgcgroup.com Tel. 081- 8222863

คุณสุกัญญา บัววงษ์ E-Mail: sukanya.b@ptgcgroup.com Tel. 081-7153479

คุณอุทิศรา งามสูง E-Mail: usupatta.v@ptgcgroup.com Tel. 087-6038989

คุณนิภาพร ลาฤณี E-Mail: nipaporn.l@ptgcgroup.com Tel. 081-6798698



ภาคผนวก ข.2-27

เอกสารขอความร่วมมือเรื่องการใช้รถช่วงเวลาเร่งด่วน

From: Rattapon K <Q-SH-02/5734>
Sent: Thursday, June 20, 2019 4:26 PM
To: Watcharapol T <T-TA-TC/6145> <Watcharapol.T@pttggroup.com>; Kitchana S <O-P2-OP1/6026> <Kitchana.S@pttggroup.com>
Cc: Sombat SI <O-P2/5890> <Sombat.SI@pttggroup.com>; Wichai C <Q-SH-02/5730> <Wichai.C@pttggroup.com>; Sakkravit S <O-P2-OP1/5820> <Sakkravit.S@pttggroup.com>; Songkran M <T-TA-TC/6140> <Songkran.M@pttggroup.com>; Nattaphol V <O-P2-OP2/5810> <Nattaphol.V@pttggroup.com>; Suwit B <O-P2-OP3/5812> <Suwit.B@pttggroup.com>
Subject: FW: ขอดำเนินการเรื่องผู้ละเมิดการ

เพื่อทราบข้อมูลเกี่ยวกับการขอความร่วมมือหรือผู้ประกอบการจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการหลีกเลี่ยงการใช้ถนนรพทในช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. ซึ่งอาจจะเกี่ยวข้องกับการ service รถชนภาคของเสียทั้งในช่วงปกติ และ Turnaround ครับ จึงขอความร่วมมือทุกท่านในการพิจารณาช่วงเวลาในการดำกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการใช้ถนนรพทครับ รายละเอียดดังเอกสารแนบ

